



Sit

YOUR
BRUSH
SOLUTION

20

24

LISTINO

Imparando dalla storia per progettare il futuro

Coniugare tradizione e innovazione è per noi un impegno costante. Il pennello d'artista prima, il pennello da restauro poi e, negli ultimi sessant'anni, un'ampia gamma di soluzioni industriali e professionali che realizziamo per soddisfare le necessità dei nostri clienti, ponendo la massima attenzione ad ogni dettaglio. È con questa filosofia che continuiamo a tramandare, dal 1908, i valori del Made in Italy, attraverso menti e mani creative, appassionate, abili ed esperte.

Quest'anno SIT compie 115 anni che rappresentano un traguardo davvero importante: una storia tutta italiana da sempre guidata con passione, che si intreccia con quella delle persone che ci hanno scelto per ottenere una migliore finitura superficiale di un pavimento sul quale camminare a piedi scalzi, per rigenerare la ruota di un camion che percorrerà più chilometri per portare un bene a destinazione, o per rendere più efficiente e meno rumoroso un motore, grazie ad una spazzola che l'avrà ben rifinito.

Il 2023 è ancora più speciale dato che SIT inaugura una nuova pagina della sua storia, con il passaggio da Andrea Acquaderni a noi figli Marco, Alessandro e Paolo, nuova generazione forte degli insegnamenti del passato e proiettata verso il futuro. Siamo orgogliosi e onorati di portare avanti l'artigianalità e l'innovazione nel mondo della spazzolatura e finitura superficiale, quest'eccellenza riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo.

Stiamo lavorando per garantire la continuità delle attività operative ma anche dei valori, mantenendo il focus sulle continue evoluzioni del mercato. Sono molti i progetti che stiamo realizzando, investendo nella sostenibilità dei nostri prodotti, migliorandone la qualità in termini di resa, sicurezza e riduzione degli sprechi. L'equilibrio e i valori dell'azienda sono e saranno sempre tutelati, iniettando nuova linfa vitale grazie all'innovazione, all'adozione di nuove tecnologie e metodologie. Siamo consapevoli del fatto che sono le persone a determinare il vero successo di SIT, e per questo siamo orgogliosi dell'impegno e della passione che contraddistinguono da sempre la nostra squadra.

Ecco perché continueremo ad investire in giovani talenti pronti ad assorbire il know-how di SIT e ad arricchirlo, abbracciando le sfide di un mercato in continua espansione.

Il nostro approccio improntato alla gentilezza che tramandiamo da più di 5 generazioni, ci aiuta ad entrare in sintonia con tutti gli stakeholders e ci guida nella comprensione di quale sia la strada migliore per soddisfare e superare le richieste ed aspettative di ognuno di voi.

Questo è il nostro messaggio e la nostra missione, **disegnando il futuro dal 1908.**

Marco, Alessandro, Paolo Acquaderni





IMPRENDITORIALITÀ, CONTINUITÀ, INNOVAZIONE



SIT - Società Italiana TecnoSpazzole è l'azienda italiana leader nella produzione di spazzole industriali e tecniche. Le nostre origini hanno le proprie radici nell'artigianalità della fabbricazione dei pennelli; il nostro presente è la tecnologia industriale applicata agli ambiti della finitura superficiale; il nostro

futuro è nella costante innovazione nella finitura superficiale, sempre all'insegna della qualità e del contenuto di design che caratterizzano il prodotto Made in Italy, e di un'imprenditorialità orientata a uno sviluppo sostenibile.



1662	1908	anni '50	1966	anni '70	1995 2002	2012	2023
tutto ha origine con il Laboratorio Artigianale per la Fabbricazione di Pennelli.	Alessandro Acquaderni acquisisce il laboratorio e lo trasforma in "Pennellificio Bolognese", la prima fabbrica italiana di pennelli per uso industriale. La famiglia Acquaderni entra nel mondo della lavorazione del filamento e delle setole ponendo le radici di ciò che diventerà SIT.	Pietro Acquaderni, nipote di Alessandro, trasforma la produzione di pennelli a favore delle spazzole industriali. Nasce la SIT, Società Italiana TecnoSpazzole, con un nuovo stabilimento a Casalecchio di Reno in provincia di Bologna e l'attenzione volge definitivamente verso la finitura superficiale.	nasce SPID il prodotto simbolo di SIT, (ad oggi ne sono stati venduti più di 70 milioni di pezzi!!) e anche il più copiato...	grazie ai processi produttivi sempre all'avanguardia, in pochi anni SIT diventa leader nel settore industriale e in quello della ferramenta e utensileria.	vengono ampliati l'area produttiva e gli uffici. Lo stabilimento viene così triplicato, consentendo il potenziamento con nuove macchine, nuove linee automatiche e nuovo personale, passi indispensabili per mantenere e consolidare la posizione di avanguardia nel proprio settore.	SIT rafforza la sua missione di imprenditorialità sostenibile costruendo un impianto fotovoltaico, avviando la 5ª generazione della famiglia ed ampliando ulteriormente le capacità produttive con ingegneria ed automazione.	SIT celebra 115 anni di business di famiglia! Forti della nostra storia, proiettati al futuro, continua la ricerca della miglior finitura superficiale...





La forza di un territorio

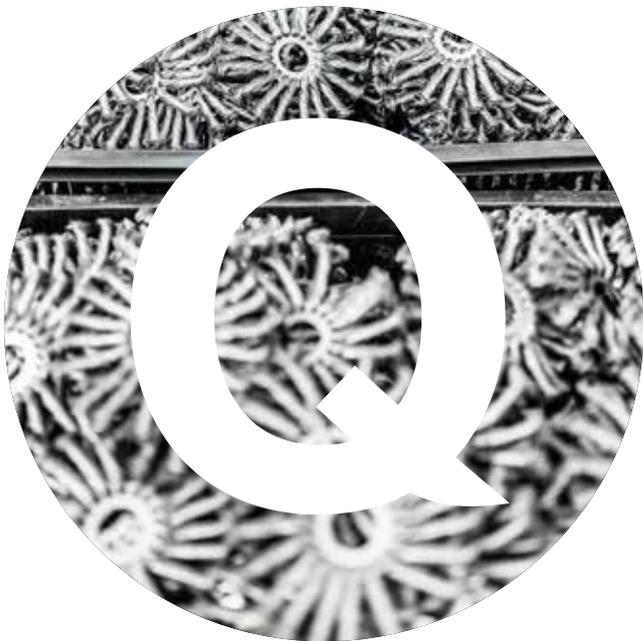
Da sempre SIT ha la propria sede operativa e il centro di sviluppo tecnologico nel cuore di uno dei distretti industriali più importanti in Europa, con particolare riferimento al settore della meccanica. Un territorio votato all'automotive - con nomi mitici come Ferrari, Lamborghini, Maserati e Ducati - alla produzione di macchine automatiche, alla robotica, all'imballaggio, al processamento del legno e del cibo.

Anche grazie a questa collocazione e alla collaborazione con partner tecnologici all'avanguardia, di cui è spesso anche fornitore, SIT è in grado di offrire ai propri clienti prodotti sempre innovativi e di alta qualità, con i migliori standard nei livelli di servizio. Caratteristiche, queste, necessarie e distintive, che aiutano SIT nell'esportazione dei prodotti e del marchio in tutti i mercati mondiali.

Non solo spazzole...

Grazie alle sue applicazioni innovative, SIT fornisce tecnologie e prodotti anche al mondo dello sport, come le piste sintetiche da sci "QUATTROSTAGIONI", che riproducono efficacemente le caratteristiche del manto nevoso inventate e brevettate da Pietro Acquaderni nel 1962.





QUALITÀ CERTIFICATA E TESTATA IN OGNI FASE DELLA PRODUZIONE



SIT è certificata da TÜV SÜD secondo lo standard di Qualità ISO 9001 per la progettazione, produzione, vendita e commercializzazione di spazzole per l'industria e per l'hobbistica.

La norma costituisce lo standard di riferimento per il conseguimento della qualità aziendale, definendo le procedure per il controllo dei processi che, attraverso l'azione commerciale, la progettazione e la produzione, conducono all'immissione dei prodotti sul mercato con soddisfazione del cliente, osservanza della sicurezza e rispetto dell'ambiente. Attraverso il nostro approccio supportiamo i clienti, focalizzando l'attenzione sulla

relazione tra gli obiettivi e i processi, verificando le aree di attenzione e identificando le opportunità di miglioramento.

Allineare i propri processi produttivi allo standard ISO 9001 è la base del continuo miglioramento dell'organizzazione aziendale.

Consolidare la certificazione ISO 9001 per noi non significa guardare ai soli processi gestionali, ma anche porre una particolare attenzione alla costante formazione e aggiornamento di tutti i collaboratori e al loro coinvolgimento nella ricerca di soluzioni sempre più innovative.

Test di prestazione e di sicurezza

Tutte le spazzole SIT vengono costantemente sottoposte a prove di resistenza, di durata e di rendimento; allo stesso modo vengono testati nuovi materiali e nuove tecnologie nella costruzione dei prodotti, con l'obiettivo costante di migliorarne l'efficacia e la sicurezza.

Un'attività quotidiana che ci consente di acquisire esperienza e controllo sulle variabili che determinano la prestazione della spazzola, funzionali al continuo aggiornamento dei nostri prodotti.



Le spazzole SIT sono sottoposte a test di collaudo secondo la norma UNI EN 1083-2, che definisce i requisiti di sicurezza relativi alla costruzione delle spazzole.

I test sono eseguiti all'interno di SIT mediante speciali macchine provatrici, appositamente costruite e tarate. I risultati dei test garantiscono la sicurezza di utilizzo del prodotto alla massima velocità dichiarata e, quindi, anche la sicurezza dell'utilizzatore che ne fa uso.

SIT è inoltre certificata per la progettazione, produzione e vendita di piste sintetiche da sci per discesa, fondo e salto. Il processo produttivo SIT è in linea con gli standard di qualità e sicurezza europei che prevedono: impatto ambientale minimo, riciclaggio e raccolta differenziata dei rifiuti di produzione, continuo aggiornamento tecnologico, sperimentazione e ricerca ad alto livello.





FACCIAMO BUSINESS IN MODO SOSTENIBILE

SIT da anni si dedica con l'impegno del proprio team e con investimenti specifici nel perseguimento di un business sostenibile. "Imprenditorialità sostenibile" non significa solo investire in un'ottica di lungo termine, ma anche fare business nel rispetto dell'ecosistema sociale e ambientale nel quale l'azienda si trova e opera.

Uno degli obiettivi primari per SIT è l'attenta valutazione dell'impatto ecologico del proprio lavoro e dei propri prodotti in tutti i passaggi della filiera, che va dal produttore all'utilizzatore finale.

Imballaggio e logistica

SIT studia e sviluppa i propri imballaggi primari e secondari per essere costruiti con materiali riciclabili e biodegradabili. Le confezioni dedicate a contenere il prodotto sono ingegnerizzate per ottenere la miglior resa volumetrica nel trasporto, con un conseguente minore impatto in termini di CO₂ generata. L'ottimizzazione degli imballaggi determina inoltre un minore utilizzo dei materiali di imballo (cartone) e quindi un minore consumo dei materiali di origine vegetale.



Riciclaggio dei materiali

Il team di SIT effettua una raccolta differenziata intensiva di tutti i materiali non utilizzati in qualsiasi area aziendale. I contenitori di sostanze pericolose vengono gestiti in un ciclo di approvvigionamento e riutilizzo con il fornitore per essere riciclati o smaltiti soltanto alla fine della vita utile. Una parte degli imballaggi rotti e usati viene processata da macchinari e trasformata in materiale riempitivo delle scatole, in modo da preservare l'integrità delle spazzole.

Le spazzole sono prevalentemente (se non interamente) composte da elementi metallici riciclabili, che possono essere smaltiti a fine vita in modo differenziato secondo le normative locali. Nella progettazione dei nuovi prodotti, particolare attenzione viene data alla gestione del LCA (*Life Cycle Assessment*).



Risparmio energetico

Nel 2012, per rafforzare il proprio impegno nei confronti dell'ambiente, SIT ha investito nella costruzione di un impianto fotovoltaico sul proprio stabilimento. Oltre 1.400m² - 15070 ft² di superficie coperta, con 870 pannelli fotovoltaici che producono 230 MWh all'anno, consentendo così un risparmio di 45 tonnellate di CO₂ equivalenti alla trasformazione ottenuta da 6 ettari - 15 acri di foresta.





SEMPLICI REGOLE PER UN USO IN SICUREZZA

SIT cerca sempre di sviluppare il miglior prodotto possibile per le esigenze del cliente, e per un utilizzo in sicurezza. Tutte le spazzole che vengono montate su utensili elettrici richiedono da parte dell'operatore l'osservazione di norme e modalità d'impiego specifiche.



www.sitbrush.com/safety



PRIMA DELL'USO...

- conservare le spazzole nelle scatole originali, al riparo da calore, acidi, polveri, fumi, liquidi ed umidità che possono causare deterioramento e rottura prematura
- controllare lo stato della spazzola e utilizzarla solo se è in buono stato. Una spazzola danneggiata o arrugginita può compromettere seriamente la lavorazione!
- verificare le condizioni dell'utensile e la presenza delle protezioni di sicurezza
- assicurarsi che nell'ambiente di lavoro vi sia un adeguato sistema di aspirazione e/o ventilazione
- **mai lavorare in atmosfere esplosive (ATEX)!**

DURANTE L'USO...

- rispettare le restrizioni di velocità e non superare i valori indicati di Maximum Safe Free Speed (MSFS) o Max RPM **MAX RPM è il valore di massima velocità consentita e non la velocità di lavoro ideale!**
- evitare di esercitare una pressione eccessiva che può causare piegatura e/o rottura del filamento e diminuire la durata della spazzola
- utilizzare una spazzola del materiale adeguato: si eviterà l'ossidazione della superficie lavorata
- ricordare che un errato utilizzo può causare il danneggiamento e la rottura della spazzola
- le prestazioni e la sicurezza possono essere compromesse se la spazzola non viene utilizzata in posizione tangenziale alla direzione di rotazione

Sicurezza dell'utente

Nelle operazioni di spazzolatura, il materiale rimosso (scorie, frammenti, residui) e i frammenti di filo possono essere proiettati ad alta velocità, causando potenziali lesioni all'utente.

I Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) devono essere indossati dall'utilizzatore della spazzola e da altre persone presenti nella zona di lavoro.

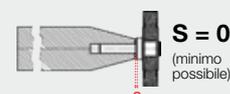


ART: WEP
REF. 1062

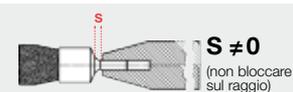
Montaggio

Montando la spazzola controllare che il foro della spazzola si accoppi con il perno senza troppa tolleranza, in modo da garantire una rotazione regolare. Ricordare sempre di controllare il dado di serraggio e non utilizzare spazzole di dimensioni superiori a quanto consentito dall'attrezzatura.

Se si utilizza una spazzola con gambo cercare di accostarla il più possibile al mandrino.



Per un utilizzo sicuro di spazzole a pennello il mandrino non deve essere serrato sul raggio alla base del pennello.





LA SPAZZOLA GIUSTA PER OGNI OPERAZIONE



Esistono infinite applicazioni e modalità di utilizzo di una spazzola. Forse non esiste la spazzola “perfetta” per ogni applicazione, ma una corretta selezione delle variabili costruttive guida alla scelta della spazzola ideale per la propria specifica esigenza di finitura superficiale.

La spazzola “giusta” permette di raggiungere l’obiettivo, di ottenere il lavoro desiderato (una determinata finitura superficiale) nel minore tempo e con la minore spesa (quantità di filamento o numero di spazzole, quindi denaro), o in altre parole con la maggiore efficienza. Noi di SIT TecnoSpazzole, con oltre 60 anni di esperienza, abbiamo individuato 8 fattori che determinano le prestazioni di una spazzola:

- 1 Materiale da lavorare
- 2 Forma della spazzola
- 3 Dimensioni della spazzola
- 4 Diametro del filo
- 5 Stile del filo
- 6 Densità del filo
- 7 Sporgenza
- 8 Potenza, Velocità e Pressione



Queste variabili possono essere lette come 8 passaggi in sequenza che guidano l’utilizzatore alla scelta della spazzola più appropriata. Ogni utilizzatore deve analizzare questi passaggi considerando i vincoli e le peculiarità della propria applicazione (tipologia di superficie e tipologia di finitura) e del proprio modo di lavorare (ad esempio l’elettrotensile utilizzato o il gruppo

motore o la macchina da banco disponibile).

SIT, come produttore specializzato, offre dall’altro lato una gamma completa di spazzole senza vincoli di materiale o dimensione. Ciò che non sarà trovato in questo catalogo potrà eventualmente essere fornito, previa specifica richiesta.

1 Materiale da lavorare

Il materiale in lavorazione impone dei vincoli alla scelta della spazzola in termini di:

- **Compatibilità meccanica:** proporzionalità tra la durezza dell’utensile e la durezza della superficie da trattare. Non è consigliabile effettuare una sbavatura leggera di un metallo tenero come l’alluminio con un filamento duro come l’acciaio al carbonio. Sarà invece consigliabile l’utilizzo di un filamento sintetico.

- **Compatibilità chimica:** il filo deve resistere agli “attacchi” corrosivi dall’ambiente chimico di utilizzo. È sconsigliabile effettuare una spazzolatura di pulizia con acciaio al carbonio in presenza di soluzioni acide e ambienti ad alta salinità e scongiurare il rischio di contaminazione del materiale da trattare (non è consigliabile spazzolare una superficie in acciaio inossidabile con spazzole d’acciaio al carbonio).

SIT offre un’ampia gamma di filamenti e di materiali che possiedono caratteristiche particolari e sono quindi adatti a specifiche finiture, per le quali SIT offre consulenza. Oltre ai filamenti mostrati in tabella sono disponibili filamenti o composizioni per particolari applicazioni tecniche o settori industriali, come ad esempio il nylon magnetizzato (rilevabile da metal detector) per l’industria alimentare.

TIPOLOGIA	MATERIALE FILAMENTO	INDICAZIONI PER L'USO
 Sintetici	Polipropilene - PP (o PPL)	Buona resistenza ai fattori chimici, bassa densità, scarsa resistenza al freddo
	Nylon - PA (o NYL) 6/6.6	Elevata resistenza e rigidità, stabile per dimensioni, scarsa dilatazione termica. Usato per applicare liquidi e pulire materiali abrasivi
	Nylon - PA (o NYL) 6.10/6.12	Tenace, resistente all’abrasione, assorbimento umidità inferiore al NYL 6. Il meglio delle setole in termini di resistenza all’abrasione e assorbimento d’acqua. Usato per spazzolare con acqua e casi difficili
	Nylon - PA (o NYL) 46	Elevatissima resistenza alle alte temperature ed allo snermamento. Ottimo per pulire materiali abrasivi
	Nylon - PA (o NYL) 6 BILON	Oltre alle caratteristiche standard del nylon 6, il Bilon ha una durata di 4 volte superiore al Nylon 6 in soluzioni alcaline a 70°C (PH 7-13 e 70-75°C - 158-167 °F)
	PolyVinilChloride (o PVC)	Buona resistenza ai fattori chimici, elevata resistenza meccanica. Uso per pulizia, deviazione, trasporto, protezione di parti mobili
 Sintetici Abrasivi	PET - PBT Poliestere	Buona combinazione di rigidità, durezza e durata. PBT: polibutilene tereftalato per uso alimentare
	Nylon Abrasivo	Elevata resistenza e durezza, conserva la forma, ottima resistenza all’abrasione. Usato per sbavare metalli, materie plastiche, per levigare il legno e rendere ruvide le superfici. Le diverse grane disponibili determinano differenti rugosità superficiali, senza mai graffiare o compromettere la superficie lavorata
	Carburo di Silicio	La versione di nylon abrasivo più utilizzata. Disponibile anche nelle versioni HT speciali per resistenza ad alte temperature (fino a 250°C - 482°F)
	Ossido o Silicato di Alluminio	Nylon abrasivo per finiture delicate, usato quando il carburo di Silicio risulta troppo aggressivo. Più resistente all’impatto e meno soggetto a frattura rispetto al Carburo di Silicio
	Ceramico	Nylon abrasivo per lavorazioni aggressive con velocità di taglio/lavoro e performance superiori al carburo di silicio
 Metallici Ferrosi	Diamantato	Nylon abrasivo per pulizia e finitura di precisione ad elevatissime performance. Disponibile anche nelle versioni HT speciali per resistenza ad alte temperature
	Acciaio	Usato nella maggior parte delle applicazioni, generalmente a temperature elevate, sbavature e pulitura di metalli, gomma e legno. Massima aggressività
 Metallici Non Ferrosi	Acciaio Inossidabile (Inox) AISI 302-304-316	Resistente alla corrosione, alla ruggine e alle alte temperature. Ideale per applicazioni su acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi. Non lascia residui ossidanti sulla parte da trattare. N.B. I filamenti inox 302 hanno una struttura austenitica e, come risultato della trafilatura, subiscono una leggera magnetizzazione
	Ottone	Trattamento di metalli, legno e pietre. Ideale per lavori su superfici in ottone, rame e per applicazioni che richiedono assenza di scintille
 Naturali	Bronzo Fosforoso	Buona conducibilità elettrica. Trattamenti superficiali di metallo e legno
	Fibra Vegetale Tampico	Non soggetto a elettricità statica. Utilizzato principalmente per la lavorazione superficiale del legno, per la levigatura dei metalli e per chiusure ermetiche a temperature elevate
	Crine di Cavallo	Non soggetto a elettricità statica. Eccellente pulitura e spolvero. Utilizzata per chiusure ermetiche a secco e applicazione di liquidi, e per spazzolare superfici di legno lucidate e laminato
	Setola di Maiale	Non soggetto a elettricità statica. Eccellente effetto di pulitura, chiusura ermetica e spolvero. Simile al crine ma più resistente e grossolano

QUALE FILAMENTO SCEGLIERE

	ALLUMINIO	OTTONE	GHISA	COMPOSITO	RAME	VETRO	METALLI DURI	PLASTICA	GOMMA	ACCIAIO	INOX	PIETRA E MATTONI	TITANIO	LEGNO
ACCIAIO	✗	✗	✓	☞	✗	✗	☞	✓ Irruvidire, Rusticare	✓ Raspate	✓ Rimuovere rivestimenti, Preparare/Pulire saldature, Sbavare	✗	☞	✗	✓ Rusticare, Rimuovere rivestimenti
INOX	☞	☞	✗	✗	☞	✗	✗	✗	☞	☞	✓ Preparare/ Pulire saldature, Sbavare	✓	✓ Sbavare, Pulire saldature	☞
OTTONE	☞	✓ Sbavare	✗	✗	☞	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Pulire	✗	☞
BRONZO FOSFOROSO	☞	☞	✗	✗	☞	✗	✗	✗	✗	☞	✗	✗	✗	☞
NYLON ABRASIVO	✓ Sbavare Graffiatura (grana grossa)	✓ Satinatura (grana 320-500)	✗	✓	✓ Rifinire, Sbavare	✗	☞	✗	✗	✓ Rifinire	✓ Rifinire	✓ Rusticare	✓ Rifinire	✓ Rusticare
PP (PPL) PA (NYLON) PVC PET/PBT	☞ Pulire	☞ Pulire	✗	✗	☞ Pulire	☞	✗	☞	☞ Spolverare	✗	☞	✗	✗	☞ Pulire
VEGETALE (TAMPICO)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Satinare	✗	✗	✓ Spolverare
ANIMALE (CRINE CAVALLO, SETOLA MAIALE)	✗	✗	✗	✗	✗	☞	✗	✗	✗	✓ Lucidare	✓ Lucidare	✗	✗	✓ Spolverare

✓ Migliore combinazione

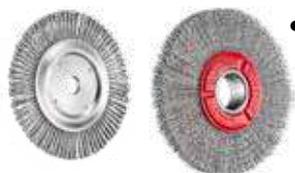
☞ Soluzione accettabile

✗ Utilizzo non raccomandabile

2 Scegliere la Forma della spazzola

La forma e la dimensione della spazzola devono essere scelte considerando la geometria del pezzo da lavorare, il tipo di spazzolatura, l'utensile a disposizione e l'ambiente di lavoro.

Per esempio, per effettuare spazzolature "piane" la scelta deve ricadere su spazzole a tazza, spazzole frontali o spazzole a rullo.



- Spazzole circolari per pulire cavità tra piani paralleli o per sbavare spigoli (pulizia di saldatura entro cianfrini, tra le testate di tubi o sbavatura testate di tubi)



- Spazzole coniche per pulire superfici concave o rientranze, dove altre spazzole sarebbero limitate dalla geometria dell'elettro-utensile



- Spazzole a tazza e a disco per pulire superfici piane, dal momento che permettono di spazzolare facilmente e "per larghe fasce" una superficie



- Spazzole a pennello per pulire fori e spazi confinati. Il filo a riposo può essere introdotto nei fori e, quando posto in rotazione ad elevati RPM, si apre portandosi a contatto con le pareti. Viceversa, la divergenza del filo non permetterebbe la spazzolatura di superfici piane





QUALE FORMA SCEGLIERE?



ACCIAIO

INOX

NON FERROSI

LEGNO

PIETRA

Sbavare e raggiare spigoli (esterni)



Sbavare e raggiare fori



Pulire saldature



Scrostare, decapare, sverniciare e rimuovere ruggine



Rusticare, strutturare, satinare



Pulire e lucidare



Alla scelta della forma contribuisce infine l'elemento di montaggio sulla macchina portautensile. Molte spazzole possono essere assemblate con una riduzione filettata, con un foro semplice, o con un gambo, a seconda dell'utensile o macchinario su cui verranno montate.





3 Scegliere la Dimensione della spazzola

Il diametro della spazzola influenza la velocità periferica. In generale, quanto maggiore è il diametro della spazzola, tanto minore è il numero complessivo di rotazioni necessario per compiere il lavoro di asportazione superficiale e, quindi, tanto minore è il tempo impiegato per il suo completamento.

Per l'efficienza della spazzolatura è dunque raccomandabile scegliere il diametro di spazzola maggiore compatibile con l'utensile utilizzato, con il carter di protezione e con la velocità massima di rotazione consentita dall'apparecchio.

Abbinamenti indicativi tra velocità di rotazione massima e diametro massimo dell'utensile per le più comuni smerigliatrici angolari in commercio.

Diametro max	115mm	125mm	150mm	180mm	230mm
Velocità max	12500 rpm	11000 rpm	9000 rpm	8500 rpm	6500 rpm

È necessario tenere bene presente, specie per le tipologie a sviluppo quasi mono-dimensionale come tazze o pennelli, che il diametro può aumentare considerevolmente quando le spazzole sono poste in rotazione. Dato che le scelte di diametro e velocità angolare sono correlate, si veda anche la sezione relativa a Potenza, Pressione e Velocità.

SIT produce spazzole con diametro da 1mm - 0,04" ai 1000mm - 40" e nel nostro catalogo l'utilizzatore troverà un range di dimensioni consigliate per ogni applicazione e tipologia di prodotto.

4 Scegliere il Diametro del filo

Il diametro del filo influenza sensibilmente l'aggressività della spazzolatura sulla superficie di applicazione e il tipo di finitura ottenibile.

Fili sottili sono più flessibili e resistono maggiormente alla fatica, ma sono meno aggressivi. Aumentando il diametro del filo, aumenta l'aggressività, ma anche la rigidità e quindi la suscettibilità a rottura.

Questa è la ragione fondamentale per la quale dovremmo cercare di utilizzare sempre il filamento più sottile possibile per l'operazione di spazzolatura, compatibilmente con la finitura desiderata. SIT offre filamenti di diametro da 0,10mm - 0,004" a 2,5mm - 0,1" in una gamma che copre quasi tutte le applicazioni di spazzolatura possibile, per ottenere una finitura leggera o per attuare un'asportazione più pesante. Altre dimensioni di diametro filo sono disponibili su richiesta per applicazioni speciali.



5 Scegliere lo Stile del filo

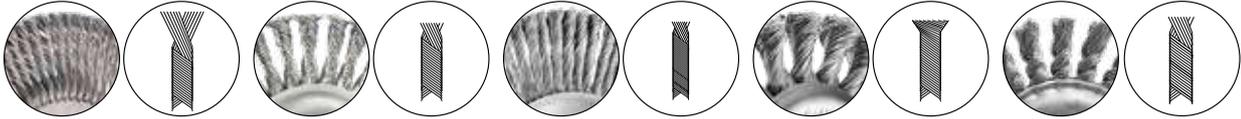
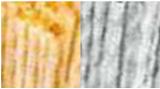
Lo stile del filo indica il modo con il quale il filamento viene trasformato prima di essere assemblato nella forma caratteristica della spazzola (tazza, circolare, ...). Si possono distinguere 3-4 "stili di filo" sia per i filamenti metallici sia per i filamenti sintetici:





GLI STILI DI FILO IN SINTESI



STILE DEL FILO	APPLICAZIONI	VANTAGGI
 Filo ondulato	È particolarmente indicato per lavori leggeri, rimozione di piccole scorie e ruggine, sbavature leggere (sbavatura ingranaggi) e sbavature delle testate dei tubi	<ul style="list-style-type: none"> • Alto carico di rottura • Indicato per alte velocità di rotazione • Lunga durata • Convenienza costo/durata
 Mazzetti ritorti	Azione più aggressiva del filamento ondulato, per lavori pesanti. Preparazione e pulizia cordoni di saldatura (es. tubi saldati di testa), sbavatura testate tubi di grande diametro, sbavatura di bave consistenti	<ul style="list-style-type: none"> • Elevata aggressività • Lunga durata
 <p>Standard twist (SF) Cable twist (K) Stringer Bead twist (C) Vortex twist (V) Rope twist (R)</p>		
 Cordicella LIZ	Indicata per applicazioni di lavorazione superfici in gomma (ricostruzione pneumatici, rasatura e riparazione della carcassa) ma anche per spazzolatura legno e sbavatura tubi	<ul style="list-style-type: none"> • Elevatissimi carichi di rottura • Ottime stabilità dimensionali
 Sintetico liscio	Ideale per pulizia di superfici delicate e per la tenuta di aria, polveri, umidità e temperatura (spazzole lineari Strip)	<ul style="list-style-type: none"> • Ottima finitura • Densità ottimali • Stabilità dimensionale
 Sintetico ondulato	Operazioni di rimozione di polveri pesanti e detriti	<ul style="list-style-type: none"> • Resistenza elevata • Ottima rigidezza
 Multi-Filament	Applicazioni tecniche che richiedono alte velocità e carichi di lavoro, particolari assorbimenti di liquidi (blank washing) o pulizia da residui oleosi. Industria trattamento coil e lamiere (laminazione, automotive, aerospaziale), industria del vetro (lavaggio e satinatura) e stamperia (pulizia rulli e pannelli)	<ul style="list-style-type: none"> • Minore usura (minore stress di flessione) • Lunga durata • Ottima capacità di asportazione • Finitura omogenea e regolata • Capacità di rimuovere polveri microscopiche

6 Scegliere la Densità del filo

La densità del filo influenza la "durezza" della superficie spazzolante: più denso è il filo, più aggressivo è l'effetto, in quanto - a parità d'area - si ha un numero maggiore di singoli utensili lavoranti. Spazzole dense sono caratterizzate da una minore capacità di penetrazione nella superficie e tendono meno ad aprirsi durante l'uso. La densità influenza inoltre la vita utile della spazzola, dal momento che il lavoro è "diviso" tra più punte di filo accostate e quindi meno "deformabili". Nella spazzola

più densa però si concentra e accumula più calore generato per attrito, esponendo a maggiore rischio di surriscaldamento le superfici spazzolate.

Nella sbavatura di tubi, ad esempio, sono previste spazzole a rullo di maggiore o minore densità a seconda del diametro e dello spessore del tubo da sbavare. Dimensioni diverse richiedono diversi requisiti di penetrazione entro ed attorno alla cavità circolare.

7 Scegliere la Sporgenza del filo

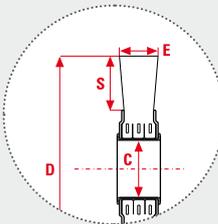
La sporgenza del filo influenza la rigidità del complesso dei fili e quindi la durezza della spazzola: all'aumentare della sporgenza del filo aumentano la flessibilità e la capacità di penetrazione nella superficie da trattare. Sporgenze limitate aumentano la vita di servizio della spazzola perchè la deformazione del filo è ridotta, c'è quindi minore sollecitazione a fatica e il filamento non si spezza.

Nelle lavorazioni che avvengono ad interferenza o penetrazione "regolata" (costante durante la spazzolatura in valore assoluto, non relativo alla sporgenza), selezionare sporgenze troppo

ridotte implica l'uso di spazzole "rigide" ed il ricorso a pressioni elevate per ottenere la penetrazione voluta: ne risulta un' elevata aggressività di spazzolatura ma ciò significa esporre il filo alla rottura per fatica.

Conviene piuttosto, a pari velocità di rotazione, optare per sporgenze maggiori e raggiungere la penetrazione voluta con minore carico, l'aggressività sarà inferiore ma la durata della spazzola ne sarà di gran lunga avvantaggiata.

Esempio estremo è rappresentato dalle spazzole vulcanizzate nelle quali solo pochi millimetri di filo sono liberi di deformarsi






SPORGENZA

- + flessibilità
- + capacità di penetrazione (interferenza)
- + deformazione del filo
- + velocità periferica = + energia = + efficienza
- + vibrazioni e rischio di surriscaldamento
- + pressione utilizzabile
- rischio di rottura a fatica



8 Potenza, Velocità e Pressione

Gli aspetti che hanno sin qui guidato la scelta della spazzola devono essere valutati in dipendenza delle caratteristiche (potenza, pressione e velocità) della sorgente di energia utilizzata, poiché influiscono sulla finitura della superficie (una maggiore pressione allarga il fronte della spazzola e produce una finitura più omogenea).

L'insieme dei parametri di funzionamento e delle caratteristiche della spazzola determina il risultato della lavorazione superficiale. Tale risultato va inteso in termini sia di qualità della lavorazione eseguita sul materiale, sia di resa del processo: non sempre i due esiti vanno d'accordo!

Ricordiamo che le spazzole, a differenza di mole, ruote lamellari e simili, non agiscono per abrasione, ma per vero e proprio "taglio". Sono utensili da impatto, le estremità dei cui fili asportano milioni di minuscoli trucioli, che si tratti di ruggine, vernice o altri residui. Rispetto agli utensili abrasivi producono un'azione più delicata e presentano minor rischio di tagliare in profondità, compromettendo la precedente finitura della superficie lavorata.

**Tabella 1:
Filamento Metallico**

Velocità periferiche [m/s o ft/min] per spazzolatura con spazzole circolari, a tazza e coniche di filo metallico.

APPLICAZIONE	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Sbavare e raggiare		-	-					*	*		
Pulire saldature						-	-				*
Scrostare, decapare, sverniciare e rimuovere ruggine					-	-				*	
Rusticare, strutturare, irruvidire				-					*		
Pulire, spolverare e lucidare				-					*		
Trattare superfici plastiche		-		*							

* estensione per gli acciai più duri avvolti in mazzetti e spazzole vulcanizzate.

- estensione per metalli più dolci (acciai inox e metalli non ferrosi).

Seguire poche buone pratiche può aiutare a coniugare qualità della finitura superficiale e vita utile della spazzola.

PRIMA REGOLA: lavorare con pressione leggera, in modo che solo le punte dei fili vengano a contatto con la superficie di lavoro: esercitando il massimo urto, asportando le asperità velocemente e senza spezzarsi. Nella maggior parte dei casi, il corretto meccanismo d'asportazione si ottiene se non si superano interferenze di lavoro del 2-3% della sporgenza del filo e pressioni dell'ordine di 0,2 – 0,5 MPa (2-3 bar).

SECONDA REGOLA: è importante che, per le varie applicazioni, venga utilizzata la velocità lineare (delle estremità dei fili) ottimale per la buona riuscita della finitura della superficie da spazzolare e per non compromettere le proprietà del filamento (Tabelle 1 e 2).

Ricordando quanto detto al passo 3, si sceglie il diametro della spazzola che, alla massima velocità consentita dall'utensile disponibile, comunque inferiore al valore ammissibile indicato a catalogo, fornisca la velocità periferica giusta per l'applicazione richiesta.

**Tabella 2:
Filamento Sintetico**

Velocità periferiche [m/s o ft/min] per spazzolatura con spazzole circolari di filo sintetico abrasivo e non.

APPLICAZIONE	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Sbavare e raggiare											
Scrostare, decapare, sverniciare e rimuovere ruggine									+		→
Rusticare, strutturare, irruvidire											
Pulire, spolverare e lucidare											
Sbavare materiale composito											→

+ estensione in presenza di liquido lubrorefrigerante.

→ estensione ad oltre 50m/s - 9840 ft/min con fili abrasivi HT150/250.





Identificata la velocità periferica, si possono scegliere, come riportato nel passo 3, il diametro e la velocità di rotazione compatibili (generalmente si sceglie il diametro della spazzola compatibile con l'utensile disponibile sia per montaggio sia per velocità angolare).

Relazione tra Diametro, Velocità periferica (angolare) e RPM:

$$v [m/s] = \frac{\text{Diametro spazzola (D)} \cdot \pi \cdot N^\circ \text{ giri al minuto (RPM)}}{1000 \cdot 60}$$

VELOCITÀ / SPEED RPM

	Diametro [mm]	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
	Diametro [inch]	1.5"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"
RPM	800	1.7	2.1	3.3	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7
	1000	2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3
	1200	2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0
	1500	3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5
	2000	4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.6
	3000	6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0
	3500	7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.6	45.8	55.0	64.1
	4000	8.4	10.5	16.7	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.3	62.8	73.3
	5000	10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.3	65.4	78.5	91.6
	6000	12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2	109.9
	8000	16.7	20.9	33.5	41.9	52.3	62.8	75.4	83.7	104.7	125.6	146.5
	10000	20.9	26.2	41.9	52.3	65.4	78.5	94.2	104.7	130.8	157.0	183.2
	12500	26.2	32.7	52.3	65.4	81.8	98.1	117.8	130.8	163.5	196.3	229.0
	15000	31.4	39.3	62.8	78.5	98.1	117.8	141.3	157.0	196.3	235.5	274.8

1m = 3,28ft - 1 m/s = 197 ft/min



ESEMPIO

LAVORO: pulire da scorie superficiali le passate intermedie di saldatura in cianfrino mediante spazzole circolari di filo d'acciaio "high tensile" a mazzetti ritorti, disponendo di smerigliatrici angolari di varia dimensione

1. Si parte individuando da Tabella 1 (pag. 11) in 80m/s - 15750 ft/min la velocità periferica lineare massima raccomandata: il massimo diametro disponibile per la tipologia UZ a mazzetti ritorti "stringer bead" è Ø178mm - 7";

2. Corrispondentemente, si verifica la compatibilità di montaggio su smerigliatrici angolari tenendo in considerazione anche il valore di MAX RPM della spazzola che deve essere superiore di quello della smerigliatrice. Le dimensioni di smerigliatrice angolare possono essere di Ø 180mm - 7" (8500 MAX RPM) o Ø 230mm - 9." (6500 MAX RPM).

3. Poiché la smerigliatrice per i dischi maggiori comporta velocità periferica delle UZ178...

$V = (178 \cdot 3,14 \cdot 6500) / 1000 \cdot 60 = 60,5 \text{ m/s} = 11910 \text{ ft/min}$
 ...la scelta dell'elettrotensile ricade sulla smerigliatrice per dischi Ø180mm - 7" che consente di realizzare la velocità...
 $V = (178 \cdot 3,14 \cdot 8500) / 1000 \cdot 60 = 79,2 \text{ m/s} = 15590 \text{ ft/min}$

Si riporta di seguito la formula, con tabella dei risultati, per risalire, nota la velocità lineare periferica desiderata, alla velocità di rotazione della spazzola e il suo diametro ottimali.

...molto prossima al valore ottimale.

Essendo poi la spazzola UZ178 caratterizzata da MAX 12500 RPM, la scelta è largamente confermata anche in termini di resistenza alla forza centrifuga

4. In corrispondenza di pressione e velocità lineare di servizio, è infine possibile associare la potenza meccanica necessaria da applicare all'albero di rotazione spazzola per eseguire la regolarizzazione superficiale del cordone di saldatura. Si deduce orientativamente il dato...

$$P = V \cdot F \cdot \mu = 79,2 \cdot 50 \cdot 0,5 / 1000 = 1,98 \text{ kW}$$

Dove V = velocità tangenziale, F = Forza/spinta stimata di 50 Newton esercitata sulla superficie, μ = Coefficiente d'attrito stimato genericamente.

Si ottiene dunque una Potenza P compatibile con servizio discontinuo di un elettrotensile di potenza nominale 2,1 kW, tipica della taglia selezionata

TECH

Quando scegliere una spazzola TECH

Come specialista nel mondo della finitura superficiale, SIT offre una gamma di prodotti ampia e completa che intende rispondere alle diverse esigenze dei propri clienti e utilizzatori.

L'intera proposta è stata sviluppata tenendo alti e costanti gli standard di qualità, di sicurezza, di affidabilità e di usabilità. Per alcuni prodotti abbiamo voluto mettere alla prova la nostra capacità di innovare e di trovare nuove e più performanti soluzioni che assicurassero ulteriori livelli di qualità e di durata, particolarmente ricercati dai clienti e utilizzatori più esigenti.

A questi prodotti abbiamo associato il bollino "TECH" e una confezione diversa nella grafica per poterli riconoscere, per facilitarne l'esposizione, per sottolinearne la specificità.

- Packaging ultra-resistente
- Sfondo grigio industriale
- Marchio TECH
- Disegni tecnici per identificare la natura del prodotto

Le spazzole TECH si distinguono per la maggiore densità di filamento, per la qualità dei materiali e per la presenza di elementi tecnici migliorativi della performance.



Maggiore densità di filamento
=
performance fino a 3x

Presenza dell'anello di ritenuta
=
maggiore durata



SOLUZIONI BREVETTATE

Materiali e filamenti speciali come resina vulcanizzante su acciaio ondulato, ottone anti-scintilla e nylon abrasivo ceramico



INDICE



SMERIGLIATRICE

SMERIGLIATRICE > SPAZZOLE A TAZZA	p. 16
> Spazzole a tazza a mazzetti ritorti	p. 17
> Spazzole a tazza in filo ondulato	p. 20

SMERIGLIATRICE > SPAZZOLE CONICHE	p. 23
> Spazzole coniche a mazzetti ritorti	p. 24
> Spazzole coniche in filo ondulato	p. 25

SMERIGLIATRICE > SPAZZOLE CIRCOLARI	p. 27
> Spazzole circolari a mazzetti ritorti	p. 28
> Spazzole circolari in filo ondulato	p. 30
> Spazzole con attacco rapido XLOCK	p. 31
> Dischi	p. 32
> Box misti	p. 34



TRAPANO

TRAPANO > SPAZZOLE CIRCOLARI	p. 35
> Spazzole circolari	p. 36
> Spazzole circolari, ruote lamellari e ruote di finitura	p. 41
> Spazzole circolari a mazzetti ritorti e vulcanizzate	p. 42

TRAPANO > SPAZZOLE A TAZZA E CONICHE	p. 43
> Spazzole a tazza	p. 44
> Spazzole coniche	p. 46

TRAPANO > PENNELLI	p. 47
> Pennelli	p. 48
> Mini spazzole	p. 53
> Box misti	p. 54



MOLA

MOLA > SPAZZOLE CIRCOLARI	p. 55
> Spazzole circolari	p. 56
> Riduzioni	p. 61

MOLA > ANELLI	p. 62
> Anelli	p. 63
> Spazzole circolari	p. 65



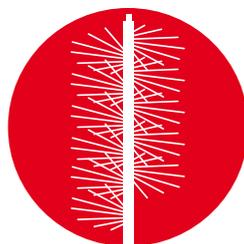
LEVIGATRICE

LEVIGATRICE > SPAZZOLE A RULLO PER LEVIGATRICI	p. 66
> Rulli per levigatrice Makita	p. 67
> Rulli per levigatrici Festool	p. 68
> Rulli per spazzolatrice Flex	p. 69
> Rulli, dischi e tazze per levigatrici	p. 70



SPAZZOLE A MANO

SPAZZOLE A MANO > SPID	p. 71
> Spid	p. 72
> Dorso legno	p. 74
> Varie	p. 75

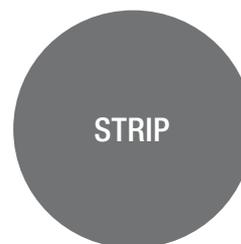


SCOVOLI

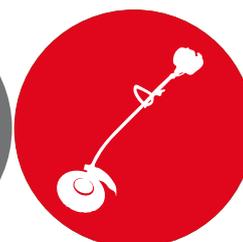
SCOVOLI > SCOVOLI PER SBAVATURA	p. 76
> Scovoli per sbavatura	p. 77
> Scovoli manuali	p. 79

SCOVOLI > SCOVOLI PER CALDAIE, CAMINI E STUFE A PELLETTA	p. 80
> Scovoli per caldaie	p. 81
> Scovoli per pulizia camino	p. 82
> Scovoli per stufe a pellet	p. 84
> Varie	p. 86

STRIP	p. 87
> Strip porte	p. 88
> Strip portoni	p. 89
> Guaine	p. 90
> Strip industriali	p. 91



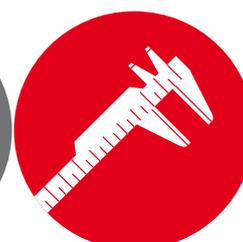
GARDENING > SPAZZOLE PER OUTDOOR	p. 94
> Spazzole per decespugliatore	p. 95
> Scope e Laminoscope	p. 96
> Salvagronda	p. 97



MACCHINE E CNC > SPAZZOLE PER MACCHINE CNC	p. 98
> Spazzole Composite	p. 99
> Circolari Copper Center	p.100
> Moduli punzonati	p.101



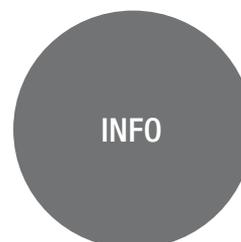
SOLUZIONI TECNICHE	p.102
> Applicazioni Industriali	p.103



SOLUZIONI ESPOSITIVE	p.105
> Gli strumenti di SIT per una efficace esposizione	p.106
> Spazzole per smerigliatrice in blister	p.108
> Spazzole per trapano in blister	p.109
> Varie	p.110



REFERENZE	p.111
CONDIZIONI DI VENDITA	p.116
AGENTI	p.117



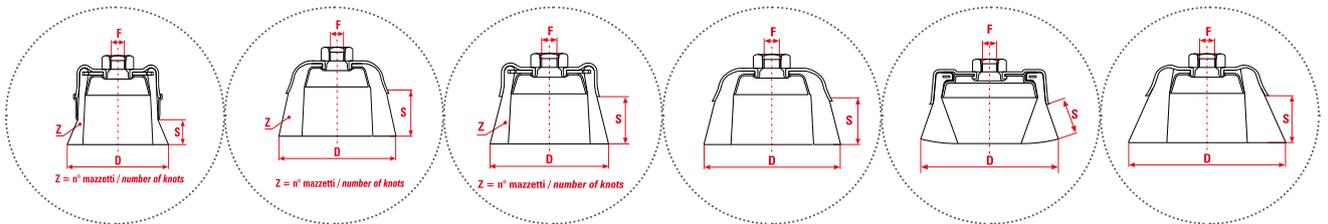


> Spazzole a tazza



www.sitbrush.tv/g1

DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Confezione singola

es. 1/24
Confezione singola con eventuale imballo secondario da 24 pezzi

Blister

es. B/6/48
Blister singolo in scatole da 6 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi

Confezione multipla

es. 12/48
Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio ottonato

Inox

Ottone

Cordicella d'acciaio Liz
Cordicella d'acciaio Inox Liz

Filamenti in Nylon abrasivo:
O.A. = Ossido di Alluminio
C.S. = Carburo di Silicio

NOTE

Attacco multifiletto M14+5/8"

L'attacco multifiletto permette di montare le spazzole su utensili con boccola M14 e/o 5/8". Tutte le spazzole, a richiesta, possono montare l'attacco multifiletto.

Riduzione M14 / M10

Adattatore aggiuntivo per collegare spazzole con dado filettato M14 su utensili con attacco M10

	Ref	€
	1	1,35



Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative

L'anello di ritenuta può essere rimosso per utilizzare al massimo i filamenti



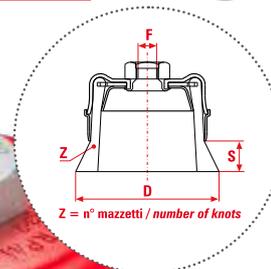
sitbrush.tv/bridle



TU71

TU71 inox

TU71 ottone



Robuste, aggressive e con la massima sicurezza di impiego. Montabili anche su macchinari fissi, manuali, automatici o CNC. Le TU71 in Acciaio e Acciaio Inox sono tra le spazzole più vendute ed apprezzate dai clienti di SIT in tutto il mondo.

Tazze con anello di ritenuta TU

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox		Ottone			
							0,35mm		0,50mm		0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	17	18	14000	12/48	TU71	0240	16,70	0242	16,70				
70	M14	17	18	14000	1/24	TU71	0241	17,80		0936	30,15	0245	93,05	
70	M14	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0730	17,80		0935	30,15			
70	M10	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0731	19,70		0943	33,10			
70	M14+5/8"	17	18	14000	1/24	TU71				2574	30,15			
70	M14+5/8"	17	18	14000	12/48	TU71	2591	18,35						

Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode



APPLICAZIONI

Eliminare scorie, ruggine, vernici e forti incrostazioni da superfici di qualsiasi tipo di materiale.

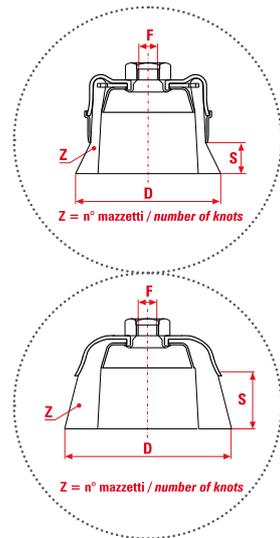




SMERIGLIATRICE

TECH

> Spazzole a tazza a mazzetti ritorti



Robuste, aggressive e con la massima sicurezza di impiego. Montabili anche su macchinari fissi, manuali, automatici e CNC. Sono utilizzabili su smerigliatrici a giri variabili. Disponibili nelle versioni a doppio anello di mazzetti.

Tazze con anello di ritenuta TU

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox					
							0,35mm		0,50mm		0,80mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
85	M14*	25	22	8500	1/18	TU85	0252	38,30	0253	31,65			2333	64,05
100	M14*	20	24	8500	1/18	TU101	0259	46,85	0260	34,20	0261	37,50	0937	81,50
100	M14+5/8"	20	24	8500	1/18	TU101			2595	37,50				
100	M14	20	24+18 *	6600	1/9	TU102			0268	61,15				
110	M14*	25	26	8500	1/9	TU111	0269	59,85	0270	39,20	0271	43,00	0938	78,25
110	M14	25	26+22 *	6600	1/9	TU112			2370	66,00				
130	M14*	27	32	6600	1/8	TU131	0277	64,55	0278	48,45	0279	53,15	0939	97,70
130	M14+5/8"	27	32	6600	1/8	TU131			2602	53,15			0927	88,85
130	M14	27	32+24 *	6600	1/8	TU132			0284	73,15				
150	M14	35	40+32 *	6000	1	TU152			2397	123,20				

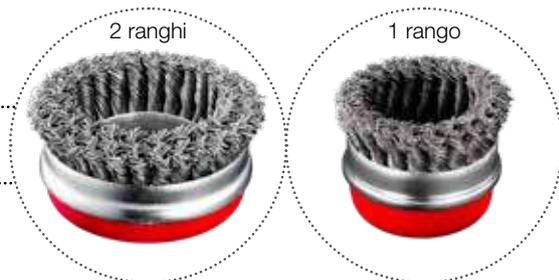
Le versioni in acciaio 0,80mm sono specifiche per il settore pipeline

Tazze ad alta velocità TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€
90	M14+5/8"	25	22	12200	1/18	TZ90	0334	27,20	0354	64,90

*Disponibili anche a foro 22,2 - 7/8"

TU102, TU112, TU132, TU152 due ranghi



APPLICAZIONI

Eliminare scorie, ruggine, vernici e forti incrostazioni.



SMERIGLIATRICE

> Spazzole a tazza a mazzetti ritorti

PERFORMANCE MIGLIORATA



TZ70

TZ70 inox

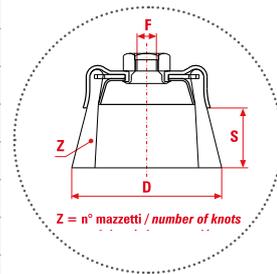
TZ100



La versione TZ comprende spazzole a tazza a mazzetti ritorti senza anello di ritenuta. Ciò le rende meno aggressive.

Tazze TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,35mm Ref	0,50mm Ref	0,50mm Ref	0,50mm Ref
75	M14	20	18	14000	12/48	TZ70	0325 12,65	0326 12,65	0332 18,70	
75	M14	20	18	14000	1/24	TZ70		0339 13,60		
75	M14+5/8"	20	18	14000	12/48	TZ70		2567 13,80	0335 18,70	
75	M14	20	18	14000	B/6/48	B TZ70		0740 14,95		
100	M14*	25	22	8500	6/24	TZ100		0328 24,35		
100	M14	25	22	8500	B/6/24	B TZ100		0320 25,35		
120	M14*	25	26	8500	3/24	TZ120		0330 28,70		
120	M14	25	26	8500	B/6/18	B TZ120		0322 30,45		



*Disponibili anche a foro 22,2 - 7/8"

Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode



APPLICAZIONI

Rimozione di ruggini e rivestimenti superficiali. Applicazioni più leggere della linea TECH.





> Spazzole a tazza in filo ondulato



In filo ondulato ad alta resistenza. Ideali nella pulizia di superfici metalliche, legno, gomma, pietre e marmo. Utilizzabili anche in macchinari appositi.

Tazze T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox		Ottone		Liz		Liz Inox	
						0,35mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm		0,35mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60	M14	22	14000	12/48	T60	0125	9,80								
60	M10	22	14000	12/48	T60	0126	9,80								
60	M14+5/8"	22	14000	12/48	T60	2543	9,80								
80	M14	25	14000	10/80	T80	0127	10,10								
80	M14	25	14000	1/24	T80	0128	10,70	0926	18,10	0130	21,90	9630	17,80	0154*	44,60
80	M10	25	14000	10/80	T80	0132	10,10								
80	M14+5/8"	25	14000	1/24	T80	2549	10,70	2551	18,10						
80	M14	25	14000	B/6/48	B T80			0925	18,10						

*LIZ Inox: Migliore finitura (grazie a filamento singolo più sottile) e performance estrema 3.5x (grazie alla struttura a cordicella) rispetto al normale filo ondulato

Tazze T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	Nylon Abrasivo		T80 abrasive
						1mm 180gr		
						Ref	€	
80	M14	25	12500	1/24	T80	0129	48,05	



Nylon abrasivo Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag. 11



Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode

APPLICAZIONI

Sbavature leggere, satinature, pulizia di piccole scorie e ruggine, sbavature di testate di tubi.



> Spazzole a tazza in filo ondulato



Tazze in filo ondulato ad alta resistenza.

Ideali nella pulizia di superfici metalliche, legno, gomma, pietre e marmo. Utilizzabili anche in macchinari appositi.

Tazze ad alta velocità T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acciaio		Inox	
					Ref	€	Ref	€
90	M14+5/8"	25	12200	T90	0123	17,95	0113	28,65

Tazze T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acciaio		Inox		Ottone		Liz			
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€		
100	M14	25	8500	T100	0137	20,65	0138	21,45	0928	29,85	0140	41,90	9631	33,35
100	22.2	25	8500	T100	0141	17,65								
100	M14	25	8500	B T100				0930	29,85					
120	M14	30	8500	T120	0147	27,10	0148	28,50	0932	42,45	0150	62,05	9632	40,75
120	22.2	30	8500	T120	0152	24,15		0933	46,85					
120	M14+5/8"	30	8500	T120	2606	29,85								
150	M14	30	6600	T150	0158	35,90	0159	37,40						
150	22,2	30	6600	T150	0160	35,80								

Tazze T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Nylon Abrasivo	
					Ref	€
100	M14	25	8500	T100	0139	77,35
120	M14	30	6600	T120	0151	105,10

Nylon abrasivo Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag. 11

T90 Fortemente aggressiva, Alta velocità, Alto rendimento.

APPLICAZIONI

Sbavature leggere, satinature, pulizia di piccole scorie e ruggine, sbavature di testate di tubi.





SMERIGLIATRICE

> Spazzole a tazza in filo ondulato



TE80



TE100

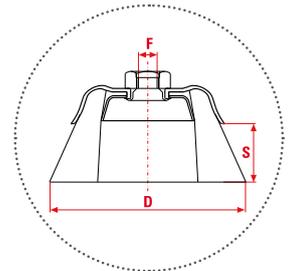


Spazzole in filo d'acciaio ottonato ondulato per la pulizia di superfici. La versione TE comprende spazzole a tazza più leggere.

Tazze TE

Acciaio ottonato

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
60	M14	22	14000	12/48	TE60	0103	7,85
60	M14	22	14000	B/6/48	B TE60	0228	8,90
80	M14	25	14000	10/40	TE80	0105	7,80
80	M14	25	14000	B/6/48	B TE80	0725	8,85
85	22,2	25	14000	8/64	TE85	0124	8,80
100	M14	25	8500	5/40	TE100	0108	10,40
100	22,2	25	8500	5/40	TE100	0109	10,55
100	M14	25	8500	B/6/24	B TE100	0110	12,30
120	M14	30	6600	4/16	TE120	0118	15,05
120	M14	30	6600	B/6/24	B TE120	0120	16,85
150	M14	24	6600	3/24	TE150	0121	22,15



Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode



GUARDA IL VIDEO

sitbrush.tv/gtest



APPLICAZIONI

La maggiore flessibilità e la minore densità di filo le rendono adatte a lavori meno pesanti di pulitura, satinatura, finitura, rimozione di scorie. Possono essere usate su superfici metalliche, legno, pietra, gomma e marmo.

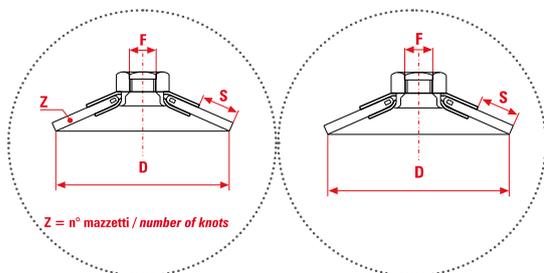


> Spazzole coniche



www.sitbrush.tv/g2

DISEGNI TECNICI



Z = n° mazzetti / number of knots

LEGENDA PACK



Confezione singola
es. 1/24

Confezione singola con eventuale imballo secondario da 24 pezzi

Blister
es. B/6/48

Blister singolo in scatole da 6 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi

Confezione multipla
es. 12/96

Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 96 pezzi

NOTE

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative

LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio ottonato

Inox

Cordicella
d'acciaio
inox Liz



CNC

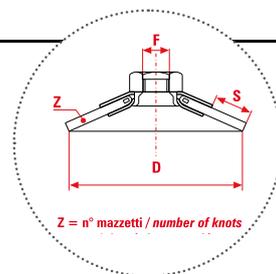
> Spazzole coniche a mazzetti ritorti



La forma conica rende queste spazzole adatte a lavori "di taglio" su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure. I mazzetti ritorti ne fanno una spazzola aggressiva. Le versioni a 24 mazzetti assicurano performance migliori grazie ad una maggiore area di spazzolatura a contatto diretto con la superficie.

Coniche CZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€
95	M14	20	18	14000	12/48	CZ95	0309	15,60		
95	M14	20	18	14000	1/36	CZ95	0308	16,55	0951	29,00
95	M10	20	18	14000	1/36	CZ95	0312	18,25		
95	M14+5/8"	20	18	14000	1/36	CZ95	2562	16,55	0948	29,00
95	M14	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0760	16,55	0950	29,00
95	M10	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0761	18,25	0949	32,00



Coniche CZ 24 mazzetti

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox	
							0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€
100	M14	17	24	12500	1/32	CZ100	0351	19,05		
115	M14	25	24	12500	1/32	CZ115	0352	23,20		
125	M14	25	24	9000	1/32	CZ125	0315	27,20	2465	38,90
150	M14	25	24	9000	1/16	CZ150	0316	31,95	2464	45,20

PERFORMANCE MIGLIORATA

Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode

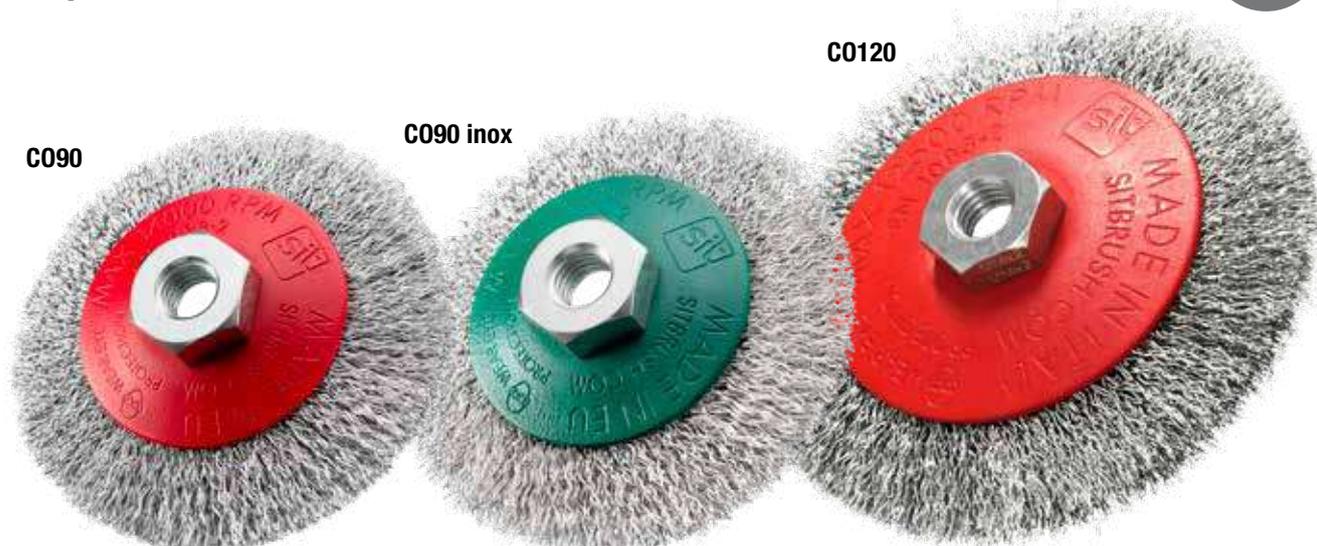


APPLICAZIONI

Rimozione di scorie, ruggine e residui da superfici di ogni materiale e forma.



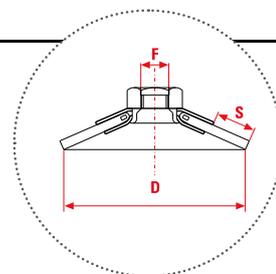
> Spazzole coniche in filo ondulato



La forma conica rende queste spazzole adatte a lavori "di taglio" su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure. In acciaio ondulato ad altissima resistenza.

Coniche CO

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Acciaio		Inox		Liz Inox	
						0,35mm		0,30mm		0,35mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	C090	0173	10,70				
90	M14	20	14000	1/36	C090	0172	11,55	0946	17,10	0178*	40,35
90	M14+5/8"	20	14000	1/36	C090	0171	11,55	0958	17,10		
90	M14	20	14000	B/6/48	B C090			0945	17,10		
120	M14	22	12500	1/32	C0120	0175	19,70	2430	25,45		
150	M14	25	9000	1/16	C0150	0176	20,40	2433	26,95		



PERFORMANCE MIGLIORATA

*LIZ Inox: Migliore finitura (grazie a filamento singolo più sottile) e performance estrema 3.5x (grazie alla struttura a cordicella) rispetto al normale filo ondulato

Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode



APPLICAZIONI

Rimozione di scorie, ruggine e residui da superfici di ogni materiale e forma.



CNC

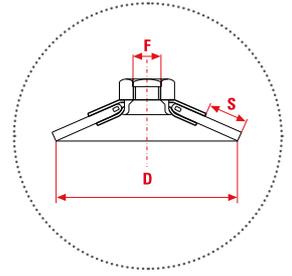


SMERIGLIATRICE

> Spazzole coniche in filo ondulato

C090 E

C0120 E



Spazzole in filo d'acciaio ottonato ondulato, più leggere rispetto alla linea Tech.

Coniche COE

Acciaio ottonato

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	C090E	0106	8,40
90	M14	20	14000	B/6/48	B C090E	0745	9,55
90	M10	20	14000	B/6/48	B C090E	0746	10,80
120	M14	35	12500	10/40	C0120E	0112	11,90
120	M14	35	12500	B/6/48	B C0120E	0222	13,25

Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode



APPLICAZIONI

La maggiore flessibilità e la minore densità di filo le rendono adatte a lavori meno gravosi.

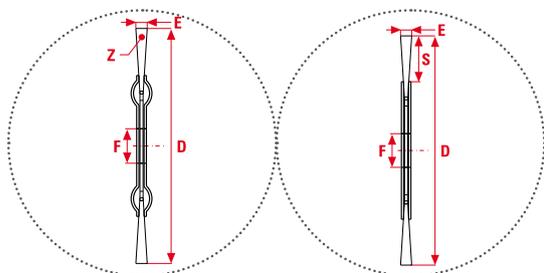


> Spazzole circolari



www.sitbrush.tv/g3

DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Confezione singola es. 1/24

Confezione singola con eventuale imballo secondario da 24 pezzi

Blister es. B/6/48

Blister singolo in scatole da 6 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi

Confezione multipla es. 12/96

Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 96 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio
ottonato

Inox

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative



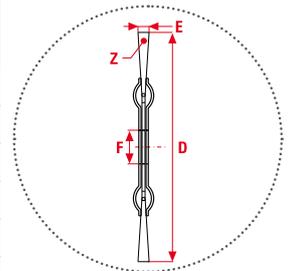
> Spazzole circolari a mazzetti ritorti



Spazzole adatte a lavori "di taglio" su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure. Aggressive, per lavori gravosi ad alte velocità di rotazione.

Circolari U

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox			
								0,50mm		0,80mm		0,50mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	M14	10	20	18	20000	12/96	U100	0539	19,25		2061	27,80	
100	22,2	10	20	18	20000	12/96	U100	0540	18,45				
100	M14+5/8"	10	20	18	20000	12/96	U100	2581	19,25				
115	M14	10	23	20	20000	1/32	U115	0500	19,55				
115	M14	10	23	20	20000	12/48	U115	2013	20,35		0900	28,70	
115	22,2	10	23	20	20000	1/32	U115	0501	18,45		2878	28,70	
115	22,2	10	23	20	20000	12/48	U115	2012	17,15		0901	27,80	
125	M14	10	28	20	20000	10/40	U125	0506	21,65		2097	33,95	
125	22,2	10	28	20	20000	10/40	U125	0507	20,45		2096	29,85	
125	M14+5/8"	10	28	20	20000	10/40	U125	0556	21,65		2099	30,85	
150	M14	12	30	24	12500	6/24	U3150	0508	30,40		2172	36,40	
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	U3150	0509	27,05	0510	22,70	2171	32,40
150	22,2	12	30	30	12500	6/24	UH3150	0551	29,10				
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	UR3150	0564	33,60		0565	46,70 NEW	
180	22,2	12	34	32	9000	6/12	U5180	0519	34,10		0904	56,35	
200	22,2	12	45	32	9000	5	U5200	0522	34,40				



U

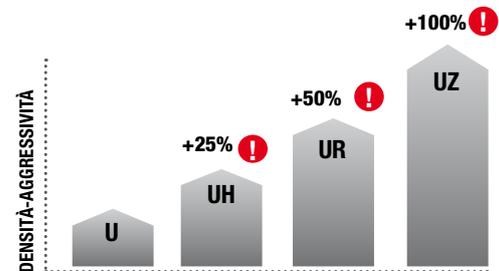
UH

Passando dalla serie U, alla UH, ed infine alla UZ aumenta la densità del filamento e diminuisce lo spessore dei mazzetti.

UR

UZ

La serie UR registra prestazioni fino a 3,5 volte superiori rispetto alla serie U

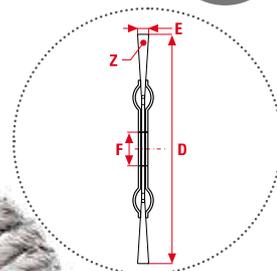
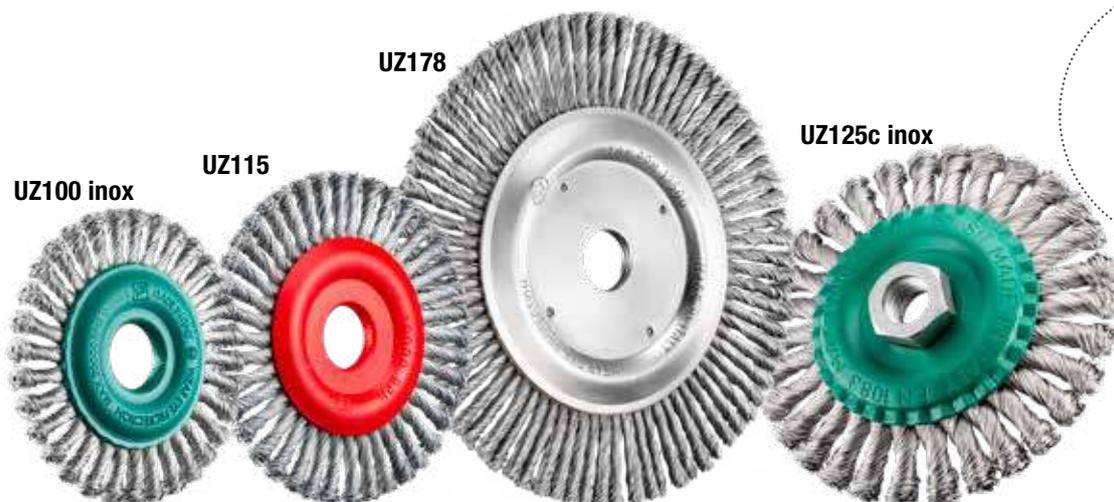


APPLICAZIONI

Preparazione e finitura di saldature continue, sbavature, decapaggio meccanico



> Spazzole circolari a mazzetti ritorti



UZ Spazzole adatte a lavori "di taglio" su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure. Sottili e con altissima densità di filamento.

UZV Mazzetto ritorto d'acciaio annegato in una soluzione poliuretanic. Caratterizzata da consumo regolare dei filamenti, spessore costante della superficie abrasiva, mancanza di rottura dei filamenti, maggiore performance e maggiore sicurezza dell'operatore.

Circolari UZ

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox		* leggermente coniche
								0,50mm		0,50mm		
								Ref	€	Ref	€	
100	M14+5/8"	6	20	32	20000	12/96	UZ100	0561	30,15			
115	M14	6	23	40	20000	12/48	UZ115	0541	32,75	0543	39,45	
115	22.2	6	23	40	20000	12/48	UZ115	0542	30,60	0544	41,45	
115	M14+5/8"	6	23	40	20000	12/48	UZ115	2587	32,75	0536	39,45	
115	22.2	10	21	30	20000	12/48	UZ115c*	0553	26,25			
125	M14	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0545	38,50	0547	41,60	
125	22.2	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0546	32,95	0548	43,75	
125	22.2	6	26	40	20000	1/32	UZ125			0555	47,10	
125	M14+5/8"	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0535	38,50			
125	M14	10	24	30	15000	1/32	UZ125c*			2111	45,30	
125	M14	10	24	30	15000	10/40	UZ125c*	0549	30,00	2108	42,10	
125	22.2	10	24	30	15000	10/40	UZ125c*	0550	28,35	2109	36,30	
150	M14	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0515	50,90			
150	22.2	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0516	48,45			
178	22.2	6	33	48	12500	10/20	UZ178L	0520	36,80			
178	M14	6	33	76	12500	6/24	UZ178	0518	53,25	0903	64,55	
178	22.2	6	33	76	12500	10/20	UZ178	0517	46,30	0902	69,05	



UZV125



UZV178

Circolari UZ vulcanizzate

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acciaio	
								0,50mm	
								Ref	€
115	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	UZV115	0174	59,60
125	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	UZV125	0164	58,15
178	22,2	6	36	76	9000	10/40	UZV178	0167	90,00

APPLICAZIONI

Rimozione di ruggine, incrostazioni, eccessi di plastica e gomma. Per tutta la produzione specifica nel settore Pipeline. Indicate per preparare e pulire saldature "stringer bead".



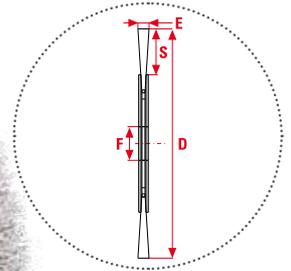
> Spazzole circolari in filo ondulato



3111

3121 inox

6151



Spazzole circolari in filo ondulato adatte a lavori "di taglio" su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure. In acciaio ondulato ad altissima resistenza, queste spazzole sono compatte, aggressive e sicure.

La serie 3000 è adatta per mini smerigliatrice.

CV Filamento d'acciaio ondulato annegato in una soluzione poliuretanic. Caratterizzata da consumo regolare dei filamenti, spessore costante della superficie abrasiva, mancanza di rottura dei filamenti e maggiore sicurezza dell'operatore.

Circolari serie 3000

Acciaio

Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€
100	M14+5/8"	14	20	20000	1/36	3101	2461	16,60	2460	20,50 NEW
115	M14+5/8"	12	18	15000	1/32	3111	2466	18,65	2468	25,45
125	M14+5/8"	14	23	15000	1/32	3121	2467	19,70	2469	26,95

Circolari serie 6000

Acciaio

Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€
150	M14	15	25	9000	6/24	6151	2471	21,80	2481	35,50
150	22,2	15	25	9000	6/24	6151	2470	20,40	2480	31,05
180	M14	18	40	9000	6/24	6181	2476	27,60	2486	46,40
180	22,2	18	40	9000	6/24	6181	2475	22,10	2485	37,00

CV125



Circolari vulcanizzate

Acciaio

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,38mm	
							Ref	€
115	M14	5,5	27,5	15000	2/64	CV115	0169	42,10
125	M14	5,5	27,5	15000	2/64	CV125	0165	49,45
178	22,2	5,5	36	9000	10/20	CV178	0166	62,70

CV178



*Disponibili anche a foro 22,2 - 7/8"

APPLICAZIONI

Lavori su superfici angolari o sagomate ad alte velocità di rotazione. Rimozione di scorie, ruggine e residui da superfici di ogni materiale e forma.





SMERIGLIATRICE

> Dischi



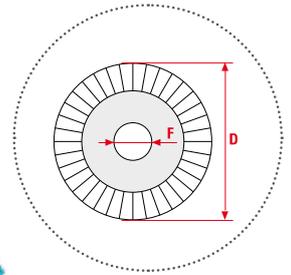
DL115



DL115



DLC115



DL Top Dischi Lamellari di primissima qualità, con lamella doppia o singola e foro 22mm - 7/8". Supporto piano o conico, in nylon o in fibra di vetro. Lo zirconio è adatto per la smerigliatura rapida di acciai speciali altamente resistenti, ghisa, acciai Inox, alluminio, metalli non ferrosi e loro leghe.

DLM Extra Dischi Lamellari Extra: Doppia durata e altissima capacità di asportazione con riduzione tempi di lavoro e miglior rapporto qualità prezzo.

DLC Ceramic Dischi Lamellari Ceramic: dischi TECH di tela abrasiva con rivestimento specifico per trattamento acciaio inox. Altissima velocità di taglio e durata del disco. Riduce sensibilmente il surriscaldamento del pezzo da lavorare e del disco.

Dischi lamellari DL Zirconio - TOP

D mm	Supporto	Lamelle		MAX RPM		ART	40gr		60gr		80gr		120gr	
		N°	Tipo				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	Nylon, piano	72	Doppia	13300	10/80	DL115	0454	2,75	0455	2,75	0456	2,75		
115	Fibra, conico	72	Singola	13300	10/80	DL115	0466	3,00	0467	3,00	0468	3,00	0492	3,00

Dischi lamellari Extra DLM - EXTRA

D mm	Supporto	Lamelle		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		N°	Tipo				Ref	€	Ref	€
115	Fibra, piano	80	Singola	13300	10/80	DL115 Extra	0497	4,45	0498	4,45



Dischi lamellari Zirconio Ceramico DLC - CERAMIC

D mm	Supporto	Lamelle		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		N°	Tipo				Ref	€	Ref	€
115	Fibra, piano	72	Singola	13300	10/80	DLC115	0499	5,50	0490	5,50

TECH

GUARDA IL VIDEO



sitbrush.tv/v2



APPLICAZIONI

Finitura delle superfici; pulizia saldature in acciaio Inox; rimozione ossidi e vernici.



SMERIGLIATRICE

> Dischi

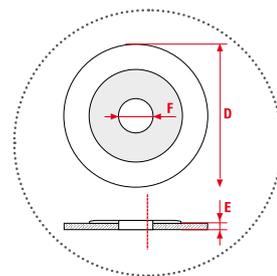
DT230



DT230



DS 115



DT Dischi da taglio in ossido d'alluminio o in carburo di silicio.

DS Dischi da sbavatura in ossido d'alluminio.

DN Dischi in fibra di Nylon molto resistenti, con incorporato abrasivo al carburo di silicio in grana grossa. La struttura fibrosa permette un'azione aggressiva di rimozione del rivestimento senza danneggiare il materiale sottostante.

Montabili su smerigliatrice e mini-smerigliatrice.

Dischi da taglio

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Per Inox*		Per ferro	
						Ref	€	Ref	€
115	1	22	13300	10/80	DT115	1749	1,95		
115	1,6	22	13300	10/80	DT115	1750	1,95		
115	3,2	22	13300	10/80	DT115			1751	1,60
125	1	22	13000	10/80	DT125			1745	2,05
125	1,6	22	13000	10/80	DT125			1746	2,05
230	2	22	13300	10	DT230			1757	4,20
230	3,2	22	13300	10	DT230			1754	3,70

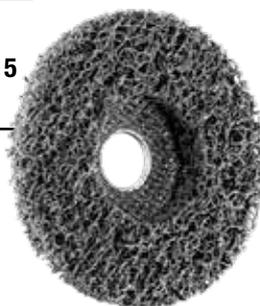
Dischi da sbavatura

115	6,4	22	13300	10/80	DS115			1753	2,15
230	6,4	22	13300	10	DS230			1756	6,10

Dischi per decapaggio DN

D mm	F mm	MAX RPM		ART	Ref	€
115	22	11000	5/40	DN115	0433**	12,45

DN 115



* i dischi da taglio INOX sono eccellenti per tutti i materiali ferrosi e non, come l'alluminio

** supporto in fibra di vetro

APPLICAZIONI

DT Taglio di acciaio, ferro, alluminio e marmo.

DS Sbavatura ferro.

DN Decapaggio, pulizia saldature e rimozione di ruggine e calamina. Ideali su superfici in Inox, superfici da stucco, gomma, materie plastiche e molto altro.





SMERIGLIATRICE

> Box misti

Box Misto Mini
smerigliatrice TECH

Box Misto Mini
smerigliatrice TECH Inox

Box Misto Mini
smerigliatrice



Pratico Display Box contenente 4 pezzi per tipo delle spazzole più utilizzate. Disponibile anche nella versione Inox.

Box mini smerigliatrice TECH

Acciaio

Inox

TECH

Contenuto		Ref	€	Ref	€
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 M14 (Ref 0173)	1/4	0360	212,40		
4 TU71 M14 (Ref 0936) + 4 T80 M14 (Ref 0926) + 4 CZ95 M14 (Ref 0951) + 4 C090 M14 (Ref 0946)	1/4			0991	377,40 NEW

Box mini smerigliatrice

Acciaio

Contenuto		Ref	€
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	177,80

Box X-LOCK

Acciaio

Contenuto		Ref	€
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLK (Ref 6016)	1/4	6020	63,65

XLOCK
Technology by



Le spazzole per smerigliatrice in confezionamento multiplo hanno etichetta barcode

APPLICAZIONI

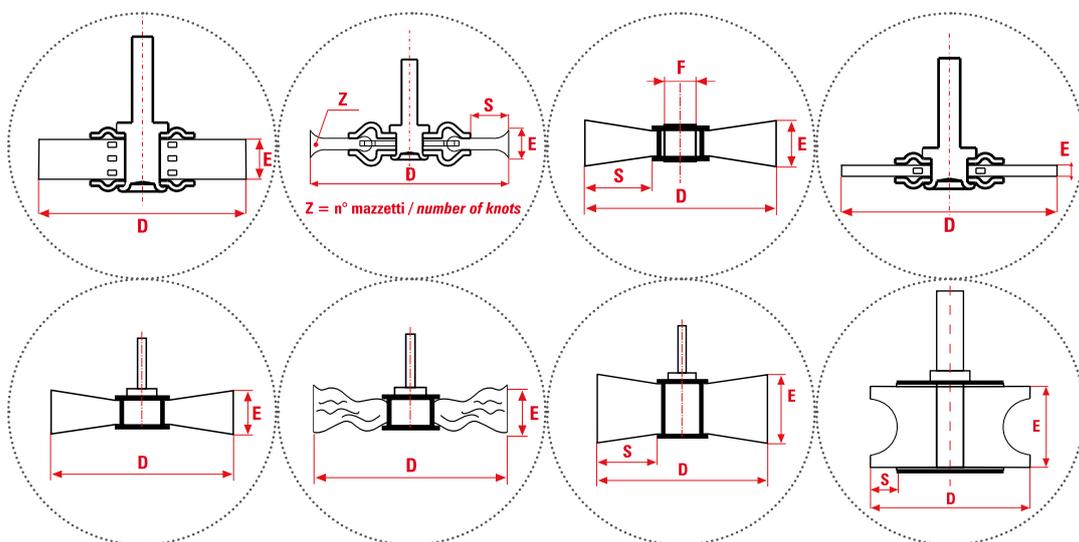
Eliminare scorie, ruggine, vernici e forti incrostazioni da superfici di ogni materiale.

> Spazzole circolari



www.sitbrush.tv/d1

DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Blister
es. B/6/48
Blister singolo in scatole da 6 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi

Confezione multipla
es. 12/96
Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 96 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio
ottonato

Inox

Ottone

Cordicella
d'acciaio
Liz

Nylon abrasivo
Filamenti in Nylon abrasivo:
O.A. = Ossido di Alluminio
C.S. = Carburo di Silicio
Abrastit A: Nylon abrasivo arancione (grana 80), più aggressivo.
Abrastit B: Nylon abrasivo blu (grana 180), meno aggressivo

NOTE

E = spessore nominale. Lo spessore reale può essere leggermente superiore.

Se non indicato diversamente, le spazzole circolari per trapano SIT hanno gambo 6x25 mm - 1/4"x1".

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





TRAPANO

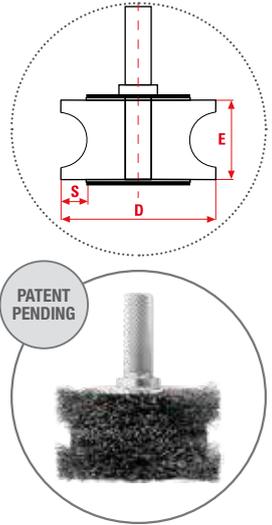


> Spazzole circolari

CLEPSYDRA Acciaio



CLEPSYDRA Inox



CLEPSYDRA Circolarina sagomata secondo brevetto SIT con gambo da 10x28mm - 3/8"x1-1/8" zigrinato per un più saldo serraggio. La sagomatura funge da guida, per facilitare e velocizzare l'applicazione.

CLEPSYDRA

D mm	S mm	E mm	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox		Ottone		Nylon Abrasivo	
						0,30mm		0,30mm		0,20mm		1,1mm 120gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60-50	10	30	12500	6/48	CLEPSYDRA	0768	18,90						
60-50	10	30	12500	B/6/48	CLEPSYDRA	0880	21,00	0891	33,40	0883	34,40	0893	34,10

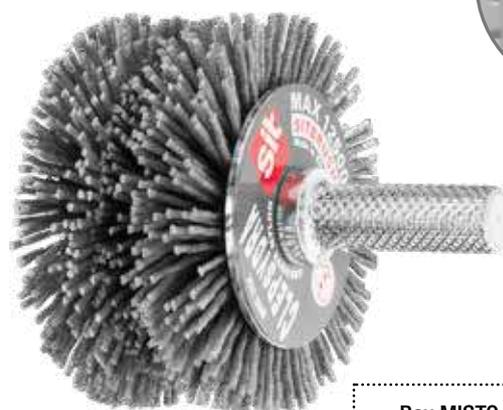
Ref 0891 D: 60-40mm

Nylon abrasivo Attenzione: alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag. 11

CLEPSYDRA Ottone



CLEPSYDRA Nylon



Box MISTO disponibile a pag. 54

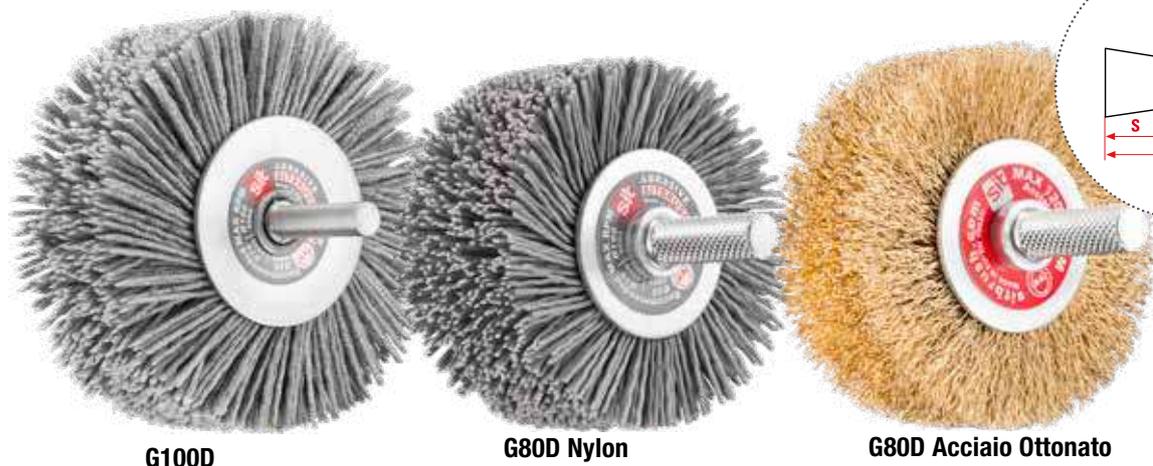


APPLICAZIONI

CLEPSYDRA Lavorazioni di sverniciatura e rimozione ruggine più rapide ed efficaci su tubi, profili curvi e spigoli. Le versioni in ottone e Nylon abrasivo sono indicate per le lavorazioni su legno.



> Spazzole circolari



G100D

G80D Nylon

G80D Acciaio Ottonato

G80D-G100D Circolari per trattamento legno. Gambo 10x28mm - 3/8"x1-1/8".

G80D XL Rulletti per trattamento legno. Gambo 10x28mm - 3/8"x1-1/8".

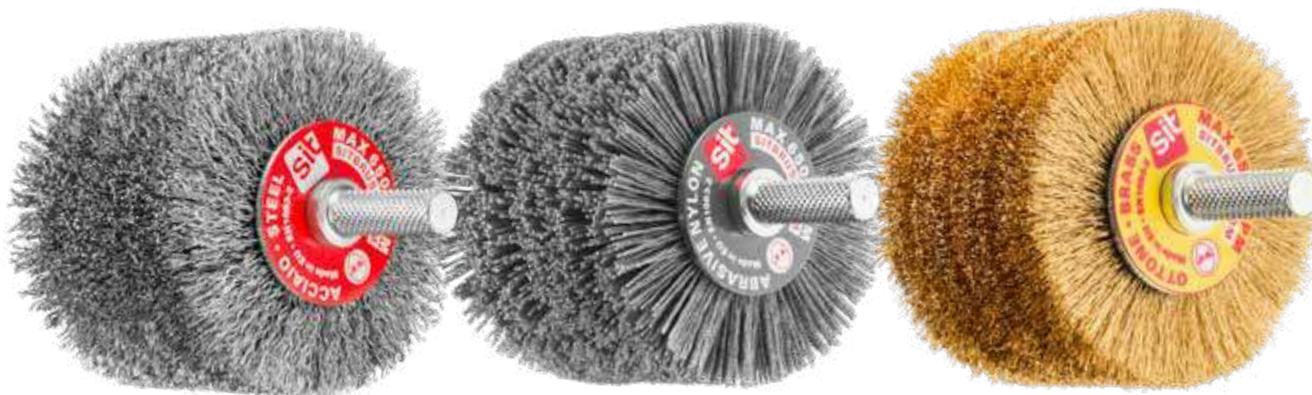
Circolari G80D, G80D XL e G100D

D	S	E	MAX RPM	ART	Acciaio		Ottone		Nylon Abrasivo					
					Ref	€	Ref	€	1,2mm 80gr	1,1mm 120gr	1mm 180gr	Ref	€	
80	20	30	10000	G80D	0884*	24,30								
80	20	30	6500	G80D								0994	47,85	
80	20	60	6500	G80D XL	0894	39,50	0878	75,80			0870	73,60		
100	25	40	6000	G100D					3155	49,20				

* Acciaio ottonato

G100D gambo 8x28mm - 5/16"x1-1/8".

Nylon abrasivo Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag. 11



G80D XL Acciaio

G80D XL Nylon

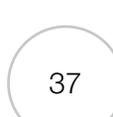
G80D XL Ottone



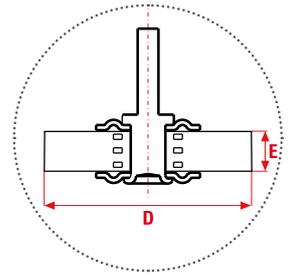
APPLICAZIONI

G80D-G100D Pulizia, sverniciatura, rimozione corteccia e rusticatura del legno (tronchi, assi, semilavorati).

G80D XL Adatte a satinare, levigare e rusticare ferro, pietra, marmo e legno.



> Spazzole circolari



GG74 inox



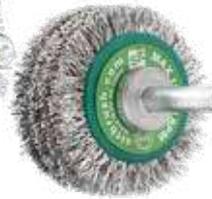
GG62



GG52



GG44 inox



GG43



Spazzole circolari con gambo, in acciaio ondulato ad alta resistenza e ad altissima densità di filo. Assicurano lunga durata e grande resa nelle varie lavorazioni industriali.

GG53 M6: in acciaio ottonato ad alta resistenza. Ideale per la pulizia delle seghe a nastro

Circolari GG

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Acc. ottonato		Acciaio		Inox	
					0,15mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm		
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
18	3	18000	12/96	GG21			3145*	9,30		
25	5	18000	12/96	GG25			3146*	9,30		
30	9	18000	12/96	GG32	0848	9,15				
40	9	18000	12/96	GG42			0850	7,90	2502	13,75
40	12	18000	12/96	GG43			0851	10,35	0966	15,85
40	15	18000	12/96	GG44			0853	12,75	0967	20,35
50	12	15000	12/96	GG53 M6	3151**	13,55				
50	9	15000	12/96	GG52	0856	17,95	0855	7,90	2505	13,75
50	12	15000	12/96	GG53			0857	10,35	0968	15,85
50	15	15000	12/96	GG54			0859	12,75	0969	20,35
50	18	15000	12/96	GG55			0858	14,25		
50	21	15000	12/96	GG56			0860	16,45		
60	9	15000	12/96	GG62	0862	17,95	0861	7,90	2508	13,75
60	12	15000	12/96	GG63			0863	10,35	0971	15,85
60	15	15000	12/96	GG64			0865	12,75	0972	20,35
70	9	15000	12/96	GG72	0868	17,95	0867	8,35	2510	14,60
70	12	15000	12/96	GG73			0869	10,90	0973	16,85
70	12	15000	B/6/48	B GG73			0217	12,30		
70	12	15000	12/96	GG73 super inox					0999	18,55
70	15	15000	12/96	GG74			0871	12,95	0974	20,85

GG53 M6



GG73 super inox con flange Ø 30mm - 1-1/4" in acciaio inox.
 * Ref 3145 Ø 0,10mm - 0,004"; Ref 3146 Ø 0,20mm - 0,008".
 ** Ref 3151 Ø 0,30mm - 0,012"

APPLICAZIONI

Rimozione di scorie, ruggine e residui di lavorazione da superfici di ogni materiale e forma.



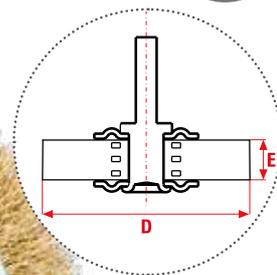
> Spazzole circolari

GG102

GG102 inox

GG102 Liz

GG83 ottone



Spazzole circolari con gambo, in acciaio ondulato ad alta resistenza e ad altissima densità di filo. Assicurano lunga durata e grande resa nelle varie lavorazioni industriali. Adatte anche al montaggio su macchinari fissi e centri di lavoro.

Circolari GG

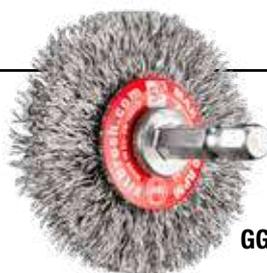
D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acciaio		Inox		Ottone		Liz	
				0,30mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	9	12000	GG82	0873	8,35	2513	14,60				
80	12	12000	GG83	0874	10,90	0976	16,85	0876	20,45		
80	15	12000	GG84	0877	12,95	0977	20,75				
100	9	10000	GG102	0879	12,40	0979	17,65	0881	21,00	9635	18,55
100	16	10000	GG103	0882	15,00	0866	21,10				
100	16	10000	B GG103	0219	16,15						

Ref 0882, 0219 Acciaio ottonato

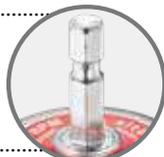
Tutte le circolarine della serie GG possono essere fornite con FORO 8mm - 5/16" allo stesso prezzo, ordine minimo 120 pz.

Circolari GG-HEX ad attacco rapido

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acciaio	
				0,30mm	
				Ref	€
50	9	15000	GG52 HEX	0864	7,90



GG52 HEX



La linea HEX monta un gambo esagonale da 6,35mm - 1/4" che si adatta a qualsiasi tipo di mandrino o di avvitatore e permette l'attacco rapido.

Differenza tra circolarine GG e circolarine G

Le GG sono ingegnerizzate per lavori gravosi e con maggiori velocità di rotazione. Ciò permette di ottenere il risultato desiderato in minor tempo e maggior aggressività. Montabili anche su utensili ad aria.

APPLICAZIONI

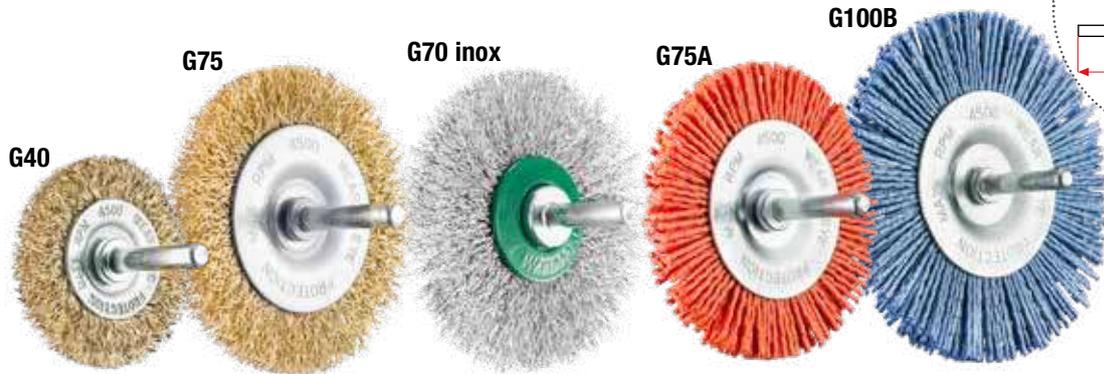
Rimozione di scorie, ruggine e residui di lavorazione da superfici di ogni materiale e forma.





TRAPANO

> Spazzole circolari



Spazzole circolari con gambo 6x21mm - 1/4"x7/8" in filo d'acciaio ottonato e inox ondulato.

G75-100 A-B Spazzole in Nylon abrasivo con gambo 6x30mm - 1/4"x1-1/4": lunga durata, leggerezza, non graffiano e non arrugginiscono.

Circolari G

Acc. ottonato

Inox

D mm	E mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€
30	4	6000	24/192	G30	0885	2,55		
30	9	18000	12/96	G30			2504	7,85
30	4	6000	B/12/96	B G30	0220	2,75		
40	5	4500	24/192	G40	0886	2,60		
40	9	18000	12/96	G40			2512	7,85
50	5	4500	24/192	G50	0887	2,60		
50	9	15000	12/96	G50			2514	7,85
50	5	4500	B/12/96	B G50	0218	2,85		
50	9	15000	B/6/48	B G50			0965	9,30
60	5	4500	24/192	G60	0888	3,00		
60	9	15000	12/96	G60			2516	7,85
70	9	15000	12/96	G70			2518	9,00
70	9	15000	B/6/48	B G70			0970	10,35
75	7	4500	24/192	G75	0889	3,45		
75	7	4500	B/12/96	B G75	0216	3,60		
80	9	12000	12/96	G80			2520	9,00
100	9	4500	12/96	G100	0890	3,95		
100	9	12000	12/96	G100			0978	9,50
100	9	4500	B/12/48	B G100	0205	4,30		
100	9	12000	B/6/48	B G100			0975	10,80

• **Differenza tra circolari GG e circolarine G**
 Le circolari GG sono ingegnerizzate per lavori gravosi e con maggiori velocità di rotazione. Ciò permette di ottenere il risultato desiderato in minor tempo e maggior aggressività. Montabili anche su utensili ad aria.

Le spazzole per trapano della linea G presentano l'etichetta barcode su singolo pezzo



Circolari G

Nylon Abrasivo

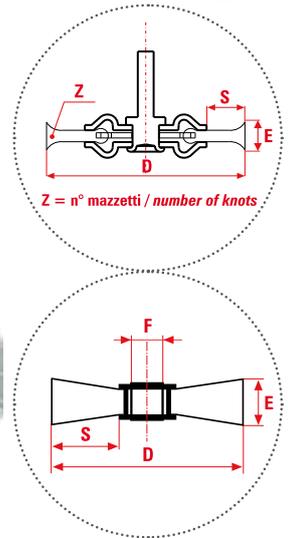
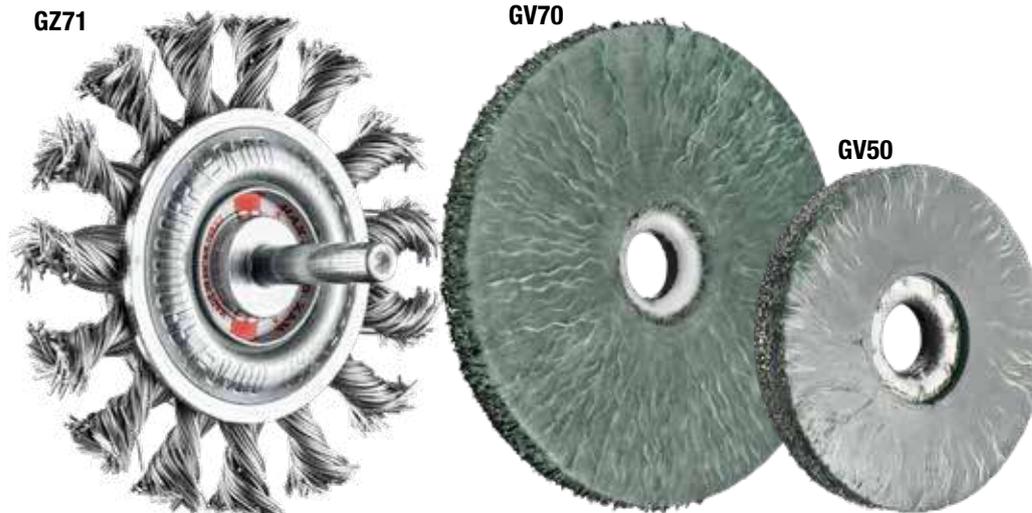
D mm	E mm	MAX RPM		ART	Abrasis A 80gr		Abrasis B 180gr	
					Ref	€	Ref	€
75	5	4500	24/192	G75A - G75B	0609	8,90	0619	8,90
75	5	4500	B/6/48	B G75A - B G75B	0610	10,10	0620	10,10
100	5	4500	14/112	G100A - G100B	0611	10,90	0621	10,90
100	5	4500	B/6/48	B G100A - B G100B	0612	12,00	0622	12,00

APPLICAZIONI

Rimozione di scorie, ruggine e residui di lavorazione da superfici di ogni materiale e forma. La serie G è adatta all'hobbista. Ideale per lavori leggeri di manutenzione e pulizia.

G75-100 A-B Ideali su pietra, mattoni, tegole, cemento, legno e metalli.

> Spazzole circolari a mazzetti ritorti e vulcanizzate



GZ Spazzole circolari con gambo, in acciaio ad alta resistenza. Aggressive grazie ai mazzetti ritorti.

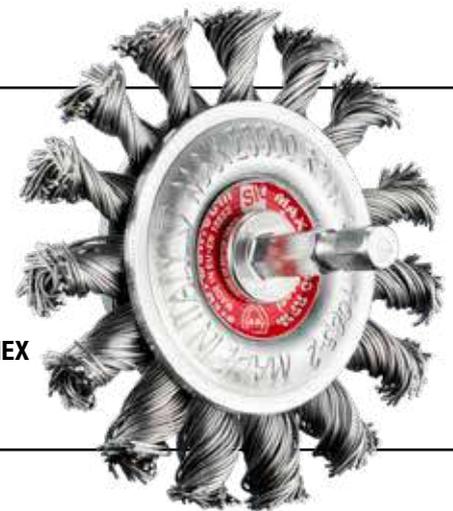
GV Spazzole circolari in filo d'acciaio ottonato annegato in una soluzione poliuretanica e con gambo intercambiabile. Assicurano lunga durata e massima sicurezza d'impiego.

Circolari GZ

Acciaio

D mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€
70	10	15	15	20000	12/96	GZ71	0300	15,10
70	10	15	15	20000	12/96	GZ71 HEX	0318	15,10
70	10	15	15	20000	B/6/48	B GZ71	0301	16,15
70	10	15	30	20000	12/96	GZ72	0305	24,15
100	10	25	15	20000	12/96	GZ100	0302	17,75

GZ71 HEX



Circolari vulcanizzate GV

Acciaio

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€
50	8	12	10	15000	12/96	GV50	0790	29,10
60	8	17	10	15000	12/96	GV60	0791	29,10

Gambo 6x18 con attacco M10
+ 3 coppie di flange Ø 25-30-38mm

12/96

GV10

0789

6,25



La linea HEX monta un gambo esagonale da 6,35mm - 1/4" che si adatta a qualsiasi tipo di mandrino o di avvitatore e permette l'attacco rapido.



APPLICAZIONI

Rimozione di scorie, ruggine e residui da ogni tipo di superficie. Le spazzole circolari GV assicurano abrasione uniforme.

> Spazzole a tazza



Spazzole a tazza con gambo per trapano. Ideali per superfici piane.
T in acciaio ondulato ad altissima resistenza.
TGZ a mazzetti ritorti per maggiore aggressività.

Tazze T

D mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Acciaio		Inox		Ottone		Liz		Nylon Abrasivo	
					0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,25mm Ref	€	0,55mm 320gr Ref	€
50	17	12000	12/96	T50	0650	7,70	0984	12,25	0652	13,10			0653	18,00
65	24	12000	12/96	T60	0654	10,35	0987	14,50						
70	20	12000	12/96	T70	0655*	10,55	0986	16,65	0657	19,00	9634	16,70		
70	20	12000	B/6/48	B T70	0211*	11,75								

*0,35mm - 0,014"

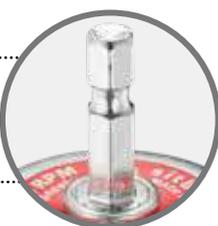
Tazze TGZ

D mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	Acciaio		TGZ70
						0,35mm Ref	€	
70	20	15	6500	12/96	TGZ70	0303	14,75	
70	20	15	6500	B/6/48	B TGZ70	0304	15,85	

Tazze HEX con attacco rapido

D mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	Acciaio	
						0,35mm Ref	€
65	24		12000	12/96	T60 HEX	0656	10,35
70	20	15	6500	12/96	TGZ70 HEX	0310	14,75

La linea HEX monta un gambo esagonale da 6,35mm - 1/4" che si adatta a qualsiasi tipo di mandrino o di avvitatore e permette l'attacco rapido.



APPLICAZIONI

T Lavori pesanti di sverniciatura.
TGZ Rimozione aggressiva di scorie, ruggine e residui.



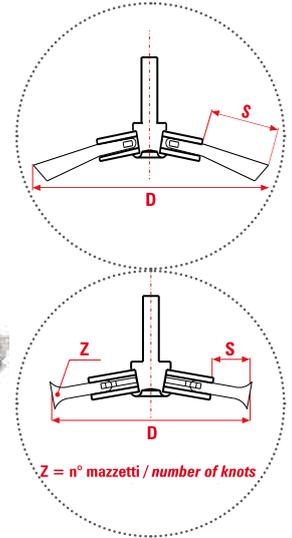
> Spazzole coniche



C090 G



CZ95 G



La forma conica le rende adatte a lavori di taglio su superfici irregolari, con spigoli, profili e fessure.

CO in acciaio ondulato ad alta resistenza.

CZ a mazzetti ritorti per maggiore aggressività.

Coniche CO

Acciaio

Inox

D mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€
95	20	6500	12/96	C090 G	0170	9,55	0941	16,25
95	20	6500	B/6/48	B C090 G	0212	10,55	0940	17,30

Coniche CZ

Acciaio

D mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm	
						Ref	€
95	20	15	6500	12/96	CZ95 G	0307	13,75
95	20	15	6500	B/6/48	B CZ95 G	0306	15,10

APPLICAZIONI

CO Lavori di manutenzione, pulizia e sverniciatura di superfici irregolari.

CZ Lavori di manutenzione, rimozione scorie, ruggine e residui di lavorazione.



> Pennelli

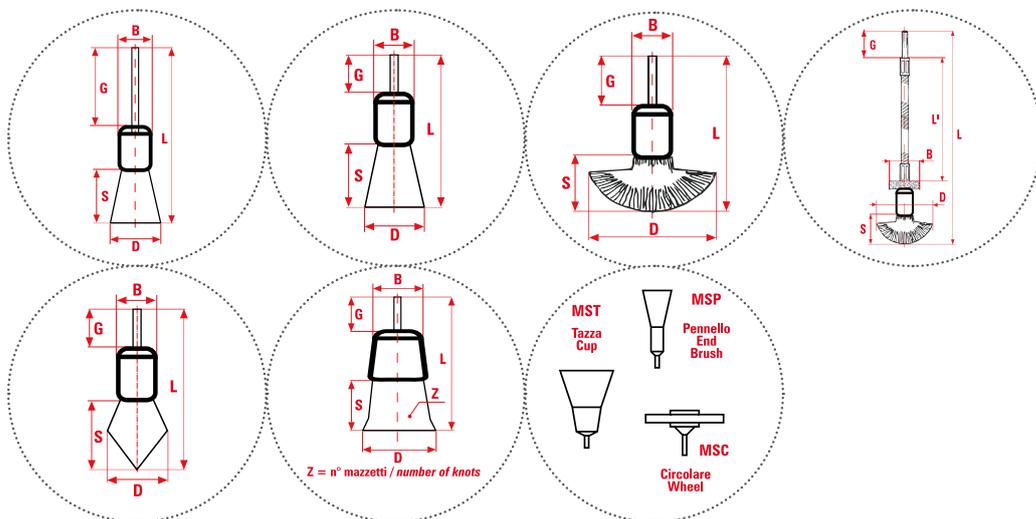


GUARDA
IL VIDEO

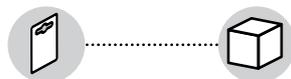


www.sitbrush.tv/d3

DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Blister
es. B/6/48
Blister singolo in scatole da 6 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi

Confezione multipla
es. 12/96
Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 96 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio ottonato

Inox

Ottone

Cordicella d'acciaio Liz

Nylon abrasivo
Filamenti in nylon abrasivo:
O.A. = Ossido di Alluminio
C.S. = Carburo di Silicio
Abrasit A: Nylon abrasivo arancione (grana 80), più aggressivo.
Abrasit B: Nylon abrasivo blu (grana 180), meno aggressivo

NOTE

Se non indicato diversamente, i pennelli per trapano SIT hanno gambo Ø 6mm - 1/4".

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative



> Pennelli



PS Pennelli in Nylon abrasivo ad altissima densità di filo, montabili su macchine CNC. Sono disponibili diverse grane.

PV Pennelli in filo d'acciaio ottonato annegato in una soluzione poliuretanic. Assicurano lunga durata, massima sicurezza e miglior precisione d'impiego.

Pennelli P-HEX ad attacco rapido

Acciaio

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	0,30mm
mm	mm	mm	mm	mm			Ref €
28	18	24	27	81	4500	P24 HEX	0824 6,60

Pennelli PV Vulcanizzati

Acc. ottonato

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	0,30mm
mm	mm	mm	mm	mm			Ref €
24	16	22	24	65	20000	PV22	0793 47,15

Pennelli PS

Nylon Abrasivo

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	1mm 180gr
mm	mm	mm	mm	mm			Ref €
27	18	30	27	68	4500	PS30	0797 24,50

La linea HEX monta un gambo esagonale da 6,35mm - 1/4" che si adatta a qualsiasi tipo di mandrino o di avvitatore e permette l'attacco rapido.



APPLICAZIONI

PS Sbavatura e finitura di metalli ferrosi e non ferrosi.

PV Operazioni di finitura che richiedono abrasione uniforme e superficie di lavoro definita





TRAPANO

> Pennelli



PE Pennelli in acciaio ottonato ondulato

P20 A-B Pennelli in Nylon abrasivo. Sono durevoli e leggeri, non graffiano e non arrugginiscono

Pennelli PE

Acc. ottonato

Inox

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€
18	22	15	24	65	18000	24/192	PE15	0794	2,60		
18	22	15	24	65	18000	B/12/96	B PE15	0209	3,65		
22	18	20	27	70	18000	24/96	PE20	0795	3,65		
22	18	20	27	70	18000	12/96	PE20			2528	5,60
22	18	20	27	70	18000	B/6/48	B PE20			0960	7,00
28	20	25	27	70	18000	24/96	PE25	0796	4,10		
28	20	25	27	70	18000	B/12/96	B PE25	0210	4,55		

Pennelli PE

Nylon Abrasivo

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr	
								Ref	€	Ref	€
22	21	22	22	74	4500	20/160	P20A - P20B	0617	7,90	0627	7,90
22	21	22	22	74	4500	B/6/48	B P20A - B P20B	0618	8,90	0628	8,90

I Pennelli della linea PE e quelli in Nylon abrasivo presentano l'etichetta barcode su singolo pezzo



Differenza tra circolarine P e circolarine PE

I pennelli P sono ingegnerizzate per lavori gravosi e con maggiori velocità di rotazione. Ciò permette di ottenere il risultato desiderato in minor tempo e maggior aggressività. Montabili anche su utensili ad aria.



APPLICAZIONI

PE Lavori leggeri di manutenzione e pulizia.

P20A-B Ideali su pietra, mattoni, tegole, cemento, legno e metalli.



> Pennelli



PF Pennelli in acciaio ondulato ad alta resistenza ed altissima densità di filo. La forma a fungo li rende adatti per lavori di pulizia in zone concave.

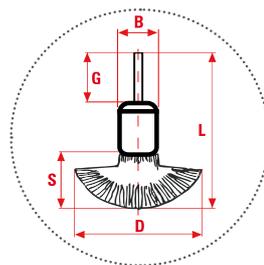
FLEX Il gambo lungo e flessibile lo rende adatto per lavori in cavità profonde, difficili da raggiungere e non allineate.

P PUNTA Pennelli in acciaio ondulato ad alta resistenza ed altissima densità di filo. La punta li rende adatti a lavori di precisione.

Pennelli a fungo

Acciaio

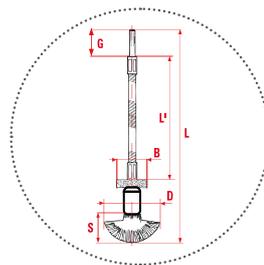
D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
35	22	15	25	61	18000	12/96	PF15	0831	8,60
50	18	20	25	65	18000	12/96	PF20	0832	9,80
60	18	30	30	72	15000	12/96	PF30	0833	14,55
23	22	15	22	61	18000	12/96	710/25	0834	15,30
30	22	15	25	65	18000	12/96	710/30	0835	15,30
40	22	20	35	72	18000	12/96	710/40	0836	16,45



Pennelli flex

Acciaio

D	G	B	S	L	L'	MAX RPM		ART	0,30mm	
									Ref	€
50	25	30	27	230	150	12000	12	FLEX20	0827	55,55
50			27			12000	24	RICAMBI FUNGO	0828	14,45
		30				12000	24/288	RICAMBI ANELLO 6/30	0829	4,00

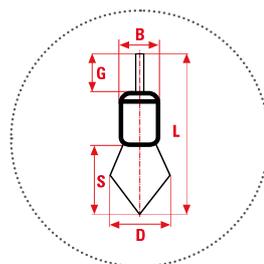


Pennelli a punta

Acc. Ottonato

Inox

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€
10	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 PUNTA 30°	0912	10,60	0952	14,20
10	20	10	25	65	20000	12/96	P10 PUNTA 30°	0803	6,60	0808	9,90
18	22	15	26	65	18000	12/96	P15 PUNTA 60°	0830	6,45	0838	9,75
22	18	20	27	69	18000	12/96	P20 PUNTA 60°	0815	8,60	0816	12,80



APPLICAZIONI

PF Autofficina - manutenzione dei motori.

FLEX Lavori frontali di sbavatura fori, manutenzione, pulizia di superfici e cavità di difficile accesso.

P PUNTA Eliminazione di scorie, di bave e di vernice da superfici interne e di difficile accesso. Ideali per lavori ad alte velocità.





TRAPANO



> Pennelli



Spazzole a pennello in acciaio ad altissima resistenza. A mazzetti ritorti per una maggior aggressività. Variano il diametro di lavoro a seconda degli RPM usati.

Pennelli PZ

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	Z	MAX RPM	ART	Acciaio						Inox				
								0,25mm		0,35mm		0,50mm		0,25mm		0,35mm		
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	
6	18	10	25	66	1	4500	PZ6			2489	13,75			2490	23,45			
19	16	19	28	70	6	20000	12/96	PZ19	0837	23,55				0959	34,35			
20	16	22	28	71	8	20000	12/96	PZ20	0839	24,45	0840	24,45	0841	24,45	0963	35,20	0964	35,20
30	16	28	28	73	12	20000	12/96	PZ30	0844	28,45	0845	28,45	0846	28,45	0982	38,30	0983	38,30



APPLICAZIONI

Lavori frontali di grossa sbavatura fori, manutenzione e pulizia.



TRAPANO

> Mini Spazzole



Una serie completa di mini spazzole per lavori di precisione e modellismo.

Mini spazzole con gambo Ø 2,35mm - 3/32"

D mm	G mm	MAX RPM		ART	Acciaio		Ottone	
					0,10mm		0,08mm	
					Ref	€	Ref	€
19	2,35	4500	10/100	MSC	3501	3,50	3502	4,00
12	2,35	4500	10/100	MST	3511	4,00	3512	4,50
8	2,35	4500	10/100	MSP	3521	3,50	3522	4,00

D mm	G mm	MAX RPM		ART	Setola bianca		Setola nera		Cotone		Scotch brite	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
22	2,35	4500	10/100	MSC	3503	3,05			3505	3,05		
25	2,35	4500	10/100	MSC							3506	4,00
12	2,35	4500	10/100	MST	3513	3,85						
8	2,35	4500	10/100	MSP	3523	3,05	3524	2,80				

Acciaio

Contenuto		ART	0,10mm	
			Ref	€
MSC + MST + MSP	B/6/48	MINI KIT	0370	10,95

- Acciaio:** Per rimuovere incrostazioni e asportare.
- Ottone:** Per lucidare.
- Setola Bianca e Nera:** Per sgrassatura con paste.
- Cotone:** Per brillantatura con paste.
- Scotch Brite:** Per satinare e preparare le saldature.

APPLICAZIONI

Per Hobbistica, modellismo e lavorazioni di finitura su stampi.





TRAPANO

> Box misti



SUPER 5
Inox



BOX ABRASIT



BOX DRILL



NEW

NEW

Box SUPER 5 Pratici Display Box contenenti 8 o 6 pezzi per tipo delle spazzole per trapano più utilizzate.

Box misto Abrasit Box contenente 20 spazzole assortite (2 pz per ogni referenza) in nylon abrasivo.

Di lunga durata, leggere, non graffiano e non arrugginiscono.

Box Drill Box contenente 8 spazzole TECH assortite in inox (2 pezzi per ogni referenza).

Box HEX Box contenente 12 spazzole assortite (4 pezzi per ogni referenza) con gambo ad attacco rapido esagonale da 6,35mm - 1/4", per un più rapido serraggio e risparmio nei tempi di setup.

Box misti trapano

Contenuto	ART	Acciaio ottonato		Nylon abrasivo		Inox	
		0,30mm		Abrasit A (80gr) Abrasit B (180gr)		0,30mm	
		Ref	€	Ref	€	Ref	€
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	1/4 SUPER 5 40pz	0895	124,00				
6 G50 (Ref 2514) + 6 G70 (Ref 2518) + 6 TE50 (Ref 2522) + 6 TE75 (Ref 2526) + 6 PE20 (Ref 2528)	1/4 SUPER 5 30pz					0769	223,80
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20 B (Ref 0627)	1/4 BOX ABRASIT 20pz			0645	199,20		

Box DRILL

Contenuto	ART	Inox	
		0,30mm	
		Ref	€
2 GG43 (Ref 0966) + 2 GG63 (Ref 0971) + 2 T50 (Ref 0984) + 2 P25 (Ref 2495)	1/4 BOX Drill 8pz	0767	109,60

Box HEX

Contenuto	ART	Acciaio	
		0,30mm	
		Ref	€
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/4 BOX HEX 12pz	0897	99,40

Box CLEPSYDRA

Contenuto	ART	Ref	€
		5 Clepsydra Acciaio (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Ottone (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	1/4 BOX CLEPSYDRA 8pz*



BOX CLEPSYDRA

APPLICAZIONI

Ideali per lavori leggeri di manutenzione e pulizia. Ideali su pietra, mattoni, tegole, cemento, legno e metalli.

Le spazzole nei Box misti presentano l'etichetta barcode su singolo pezzo



NEW

*Disponibili a richiesta 20 depliant codice:

- 06006198 Depliant Clepsydra Italiano
- 08003065 Depliant Clepsydra Inglese
- 06006141 Depliant Clepsydra Greco
- 08003069 Depliant Clepsydra Francese
- 08003070 Depliant Clepsydra Spagnolo

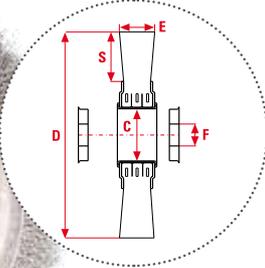
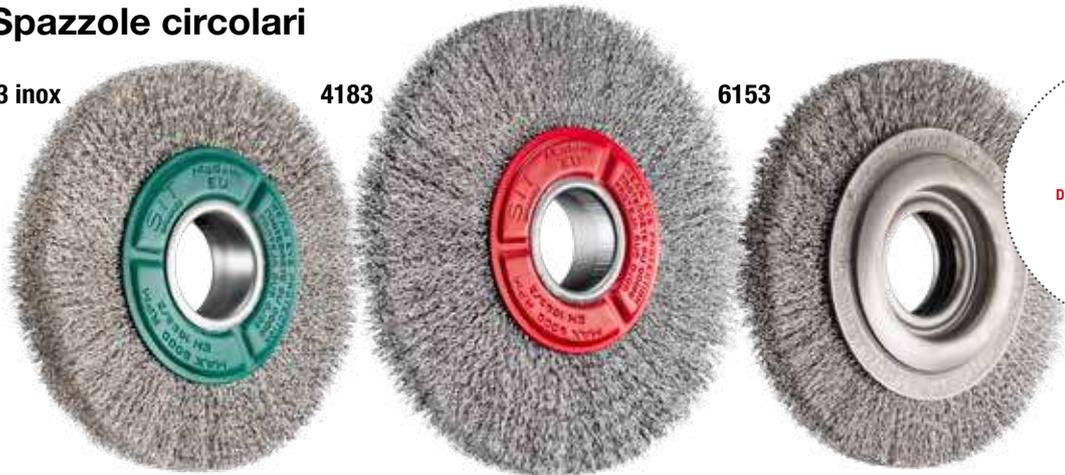


> Spazzole circolari

4153 inox

4183

6153



Spazzole circolari in filo d'acciaio ondulato ad alta resistenza e ad altissima densità di filamento.



Circolari serie 3000, 4000, 6000

Acciaio

NEW

Acc. ottonato

Inox

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	0,20mm		0,35mm		0,50mm		0,30mm		0,30mm	
								Ref	€								
100	15	18	28	16	6000	1/36	3102			0050	18,75	0051	20,00	0048	28,45	0911	30,75
100	20	18	28	16	6000	1/36	3103			0053	26,00					9111	42,60
125	17	30	28	16	6000	1/32	3122	0049	36,40	0054	18,95						
125	17	30	28	16	6000	B/6/24	B 3122									0915	36,30
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123	9119	40,15	0055	26,10	0056	27,80			0914	53,10
150	20	32	38	KIT mm	6000	1/16	4152	9125	32,50	0058	19,90			9128	19,90	9129	30,15
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B 4152									0920	30,15
150	20	32	38	KIT inch	6000	1/16	4152			9058	21,85						
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0059	37,15	0060	27,10	0061	30,45	9134	27,10	0916	50,80
150	27	36	38	KIT mm	6000	1/16	4153 super inox									0996	59,90
150	27	32	38	KIT inch	6000	1/16	4153			9060	27,10					9916	50,80
150	35	32	38	KIT mm	6000	1/16	4154			0064	36,15						
150	25	25	58	KIT mm	6000	1/16	6153**			0065	42,55						
180	20	47	38	KIT mm	6000	1/10	4182			0067	23,70			9152	23,70		
180	27	47	38	KIT mm	6000	1/10	4183	9155	45,60	0068	31,65	0069	56,80	9158	31,65	0917	69,90
180	25	30	58	KIT mm	6000	1/10	6183**			0071	49,80						
200	23	47	38	KIT mm	6000	1/10	4202			0072	24,70			9176	24,70	9177	34,25
200	23	47	38	KIT inch	6000	1/10	4202			0072	24,70						
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0073	42,70	0074	32,50	0075	36,60	9182	32,50	0921	65,80
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203 super inox									0997	72,45
200	29	47	38	KIT inch	6000	1/10	4203			9074	35,80					9921	72,45
200	36	47	38	KIT mm	6000	1/10	4204			0078	43,75			9188	43,75		
200	30	40	58	KIT mm	4500	1/10	6203**			0079	51,20	0080	61,45	9194	51,20	0922	90,35
250	30	65	58	KIT mm	3600	2	6253			0082	63,45	0083	71,60			0923	104,75
250	30	65	58	KIT inch	3600	2	6253			9082	63,45						
250	38	65	58	KIT mm	3600	2	6254			0085	83,80						

0048 Acciaio ottonato 0,20mm

Circolari serie 3000, 4000, 6000

Ottone*

Liz

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	0,30mm		0,25mm	
								Ref	€	Ref	€
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123			9638	38,70
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0063	71,05	9639	44,70
200	19	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0077	84,45	9640	52,85

4153 super inox: flange Ø 86mm - 3-3/8"
4203 super inox: flange Ø 106mm - 4-1/8"

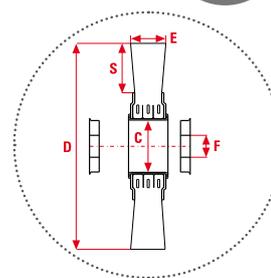
* Le versioni in Ottone sono anticiscintilla
**A parità di diametro, la serie 6000 presenta il 50% di filamenti in più ed è adatta a impieghi industriali.

APPLICAZIONI

Sbavatura, satinatura e lucidatura di superfici di ogni materiale e forma.



> **Spazzole circolari**



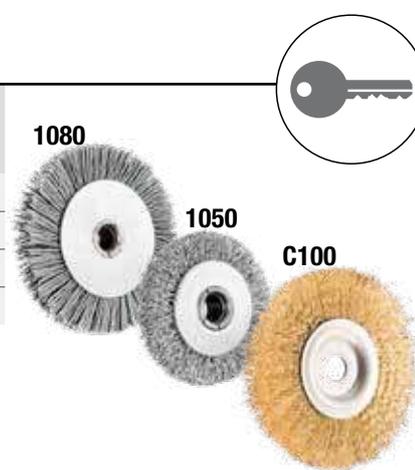
Spazzole circolari in Nylon abrasivo adatte ad ogni tipo di superficie metallica e non.
 Circolari in Nylon abrasivo ceramico: azioni di taglio dalle 3 alle 5 volte più rapide dei filamenti abrasivi tradizionali, autoaffilatura, finitura di metalli duri.

Circolari serie 3000, 4000, 6000

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM	ART	C.S.		C.S.		O.A.		Ceramico	
							1mm 180gr Ref	€	0,5mm 500gr Ref	€	0,25mm 800gr Ref	€	0,55mm 320gr Ref	€
150	25	30	38	KIT	6000	1/16	4153	0062	79,95					
150	15	25	22,2		9000	6/24	6151*			2501	53,10	2503	64,45	2509 84,85
200	25	45	38	KIT	6000	1/10	4203	0076	95,25					

Circolari per macchina per chiavi

D mm	E mm	S mm	C mm	MAX RPM	ART	Acciaio		Nylon abrasivo	
						0,30mm Ref	€	1mm 180gr Ref	€
55	13	10	10	4000	4/36	1050	0690	12,75	
75	9	16	10	4000	4/24	C75	0691	6,60	
80	15	15	10	4000	1/24	1080		0692	31,55
100	6	25	13	4000	4/12	C100	0693	8,80	



Nylon abrasivo Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag. 11

C75, C100 Acciaio ottonato; **1080** È la spazzola più utilizzata nelle macchine per sbavatura chiavi

Per maggiori informazioni sulle spazzole composite, sui parametri operativi e sul filamento abrasivo ceramico richiedere una copia del catalogo generale SIT.

***6151 Abrasiva** Disponibili su richiesta altre tipologie e dimensioni di filamento e grana abrasiva

Altre spazzole con filamento abrasivo ceramico studiate per la sbavatura all'interno del centro di lavoro sono disponibili nella categoria "Scovoli" a pag 77 e in quella "CNC" a pag 98.



APPLICAZIONI

Sbavare, satinare, lucidare e rusticare superfici di ogni materiale e forma. Sbavare fessure, scanalature e tracce di fresa, sbavare ingranaggi (profili dentatura), raggiare spigoli, finitura superficiale metalli duri.



CNC



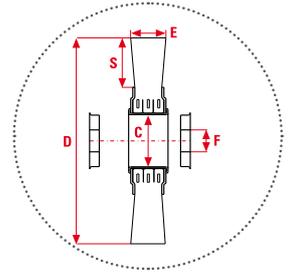
MOLA

> Spazzole circolari

CE4153



CE4203



Spazzole circolari in filo d'acciaio ottonato ondulato.
La serie CE comprende spazzole più leggere, con minore densità di filo.



Circolari CE

Acc. ottonato

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
100	17	25		13	6000	5/40	CE100	0703	5,40
100	17	25		13	6000	B/6/48	B CE100	0214	6,70
100	23	19	28	16	6000	5/40	CE3103	0704	16,55
100	23	19	28	16	6000	B/6/48	B CE3103	0705	19,55
120	15	35		16	6000	5/40	CE120	0708	8,70
120	15	35		16	6000	B/6/48	B CE120	0215	10,65
125	20	32	28	16	6000	5/40	CE3122	0709	11,65
125	20	32	28	16	6000	B/6/48	B CE3122	0710	12,75
150	18	32	38	KIT mm	6000	B/6/24	B CE4151	0101	14,25
150	18	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4151	0713	10,20
150	20	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4152	0714	15,30
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4152	0715	16,55
150	25	32	38	KIT mm	6000	4/16	CE4153	0719	20,00
180	22	47	38	KIT mm	6000	4/16	CE4183	0716	22,10
200	22	47	38	KIT mm	6000	2	CE4202	0722	18,75
200	30	47	38	KIT mm	6000	2	CE4203	0721	24,90
225	32	60	38	KIT mm	6000	1	CE4225	0724	25,45
250	32	47	38	KIT mm	6000	2	CE4253	0723	25,45

APPLICAZIONI

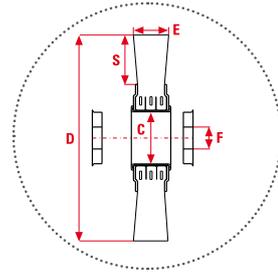
Sbavatura, satinatura e lucidatura di superfici di ogni materiale e forma. Sono adatte per lavori meno pesanti e continuativi rispetto alla linea Tech.

> Spazzole circolari di ampio spessore

10305



RW 6144



10000 12000 Spazzole circolari in filo d'acciaio ondulato. Le nuove serie 10-12000 hanno una maggiore densità, una minore sporgenza e flange di diametro maggiore. Queste caratteristiche assicurano una maggiore aggressività e durata.

RW La cordicella LIZ conferisce grandissima resistenza, grandissima flessibilità e la possibilità di ottenere diversi tipi di finitura a seconda della pressione esercitata.

Circolari serie 10-12000

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Acciaio		Inox			
								0,35mm		0,50mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€
250	55	35	100	80	3600	1	10255	0095*	209,75				
250	55	35	100	100	3600	1	10255	9210	133,55				
300	35	60	100	30	3000	1	10302	0086	97,50	0087	110,70	0924	178,80
300	42	60	100	30	3000	1	10303	0089	135,65				
300	56	60	100	2" + 2ch	3000	1	10305	9234*	230,85				
300	56	60	100	100	3000	1	10305	9235	167,80				
350	50	85	120	30	2400	1	12354	9258	192,50	9259	183,80		

* Ref 0095 e 9234 Equilibratura dinamica G 6,3 - ISO1940

Le circolari serie 10-12000 sono disponibili anche in acciaio ottonato e Liz Inox.

Circolari RW

Liz

D	E	S	C	MAX RPM	2	ART	0,17mm	
							Ref	€
140	32	20	58	6000	2	RW 6144	9603	116,60
150	43	15	77	6000	1	RW 8154	9609	106,35
160	45	20	77	6000	1	RW 8165	9611	129,55
200	44	29	100	6000	1	RW 10204	9619	191,45
230	55	25	100	6000	1	RW 10236	9624	197,50

A richiesta disponibili diametri da 100 a 230mm in diverse configurazioni. Richiedere il catalogo generale per la gamma completa.

APPLICAZIONI

10000 12000 Sbavatura, satinatura e lucidatura di superfici di ogni materiale e forma.

RW Sbavature, satinature e decapaggio meccanico. Il Liz è ideale per raspatrici di pneumatici e industria della gomma.





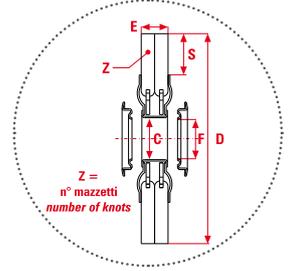
> Spazzole circolari



U3152



U5202



Spazzole circolari in filo d'acciaio a mazzetti ritorti per lavori gravosi ad alte velocità di rotazione.

Circolari U

Acciaio

D	E	S	C	F	Z	MAX RPM	Box	ART	0,50mm		0,80mm	
									Ref	€	Ref	€
150	18	30	32	16	24x2	9000	1/16	U3152	0511	57,35		
150	30	30	32	16	24x3	9000	1/16	U3153	0513	86,85	0514	82,40
200	30	43	50	20	32x2	9000	1/10	U5202	0524	66,80	0525	68,90
200	40	43	50	20	32x3	9000	1/9	U5203	0526	104,75	0527	91,35
200	30	23	77	25	40x2	9000	1	U8202*	2198	115,80		
200	40	23	77	25	40x3	9000	1	U8203*	2199	159,80		
250	30	48	77	25	40x2	4500	1	U8252	0530	116,45	0531	128,05
250	40	48	77	25	40x3	4500	1	U8253	0532	161,55		

* U8202, U8203 Altissima densità di filamento (+ aggressività + durata)

Anelli U

Acciaio

D	E	S	F	Z	MAX RPM	Box	ART	0,35mm		0,50mm	
								Ref	€	Ref	€
250	16	44	50 +6ch	50	3600	6	U10250			0568	83,60
300	14	53	83 +2ch	64	3600	5	U12300	2138	96,40		



APPLICAZIONI

Sbavature e decapaggio meccanico aggressivo.

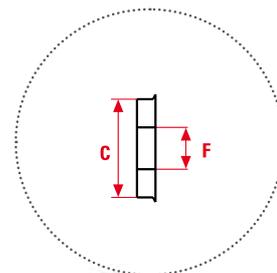
> **Riduzioni**



**Turtlebore 2" +6ch
RL 100 F2"**



RP KIT mm



RP KIT inch



Riduzioni per spazzole circolari e a tazza in filo ondulato o a mazzetti ritorti. In plastica o acciaio e con sedi chiavetta.

Riduzioni

SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€
M14/M10	M14	M10	1	M10/M14	1059	1,35
TAZZE/ ULTRA	22.2	16	2	22 RP 16*	1055	1,05
TAZZE/ ULTRA	22.2	12,7	2	22 RP 1/2**	1060	1,05
3000	28	8	2	30 RL 8	1017	1,05
3000	28	10	2	30 RL 10	1018	1,05
3000	28	12	2	30 RL 12	1019	1,05
3000	28	13	2	30 RP 13*	1038	0,80
3000	28	14	2	30 RL 14	1020	1,05
3000	28	16	2	30 RP 16*	1039	0,80
3000	28	18	2	30 RL 18	1021	1,05
3000	28	20	2	30 RL 20	1022	1,05
3000	28	22	2	30 RL 22	1023	1,05
4000	38	13	2	40 RP 13*	1042	0,80
4000	38	14	2	40 RP 14*	1043	0,80
4000	38	22	2	40 RL 22	1026	1,05
4000	38	25.4	2	40 RL 1"	1015	1,05
4000	38	32	2	40 RL 32	1013	1,05
4000	38	25 - 20 - 16 mm	2	RP KIT mm*	1053	1,70
4000	38	1" - 3/4" - 5/8" - 1/2"	2	RP KIT inch*	1054	2,00
4000 (Anelli)	40	16	2	40 RP 16*	1056	0,80
6000	58	16	2	60 RL 16	1030	1,90
6000	58	20	2	60 RL 20	1031	1,90
6000	58	25	2	60 RL 25	1032	1,90
6000	58	25.4	2	60 RL 1"	1033	1,90
6000	58	30	2	60 RL 30	1034	1,90
6000	58	38	2	60 RL 38	1014	1,90

SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€
U 8 - 10000	77	16	2	80 RL 16	1057	2,30
U 8 - 10000	77	20	2	80 RL 20	1035	2,30
U 8 - 10000	77	25	2	80 RL 25	1036	2,30
U 8 - 10000	77	30	2	80 RL 30	1037	2,30
U 3000	32	16	2	U 30 RP 16*	1040	0,80
U 3000	32	22	2	U 30 RP 22*	1041	0,80
U 3000	32	16	2	U 30 RL 16	1024	1,05
U 3000	32	20	2	U 30 RL 20	1025	1,05
U 5000	50	20	2	U 50 RL 20	1028	1,70
U 5000	50	28	2	U 50 RL 28	1029	1,70
10000	100	25	2	RL100 F25	1058	4,80
10000	100	70 + 2ch	2	RL 100 F70	1070	4,80
10000	100	80 + 2ch	2	RL 100 F80	1051	4,80
10000	100	83 + 2ch	2	RL 100 F83	1052	4,80
10000	100	2" + 6ch	2	RL 100 F2"	1050	4,80
12000	120	80 + 2ch	2	RL 120 F80	1047	7,50
12000	120	83 + 2ch	2	RL 120 F83	1046	7,50
12000	120	50	2	RL 120 F50	1049	13,25
12000	120	2" + 6ch	2	RL 120 F2"	1048	13,25

Come scegliere la riduzione

Diametro esterno della spazzola (D) in mm	Diametro di foro minimo (F) in mm
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

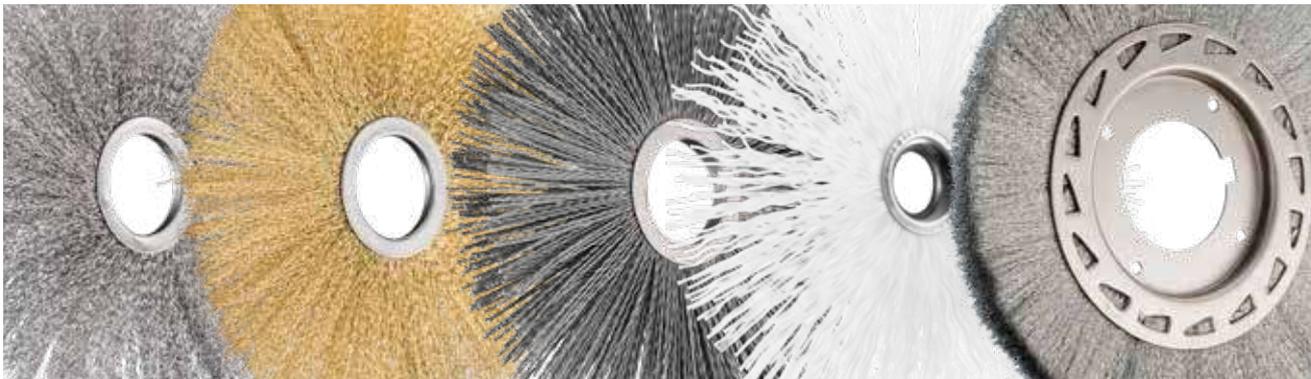
* Riduzioni in plastica



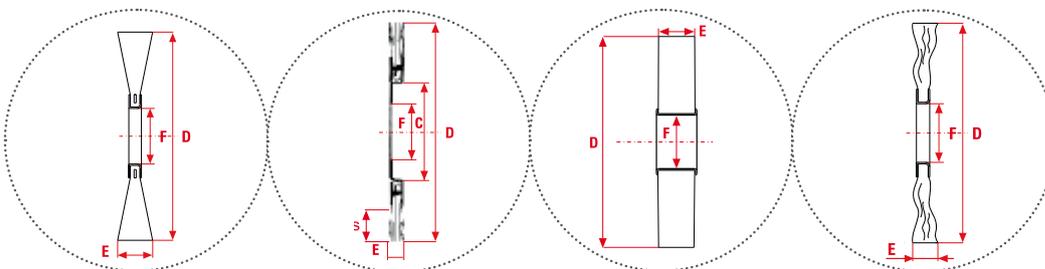


MOLA

> Anelli



DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Confezione singola
es. 1/10
Confezione singola con eventuale imballo secondario da 10 pezzi

Confezione multipla
es. 5/40
Confezione multipla da 5 pezzi con eventuale imballo secondario da 40 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio ottonato

Inox

Ottone

Cordicella d'acciaio Liz

Nylon abrasivo

Filamenti in Nylon abrasivo:
O.A. = Ossido di Alluminio
C.S. = Carburo di Silicio



Nylon

PPL.BO
Polipropilene bianco ondulato

BESSEMER
Filo ondulato sottile a bassa percentuale di carbonio

TAMPICO
Fibra vegetale



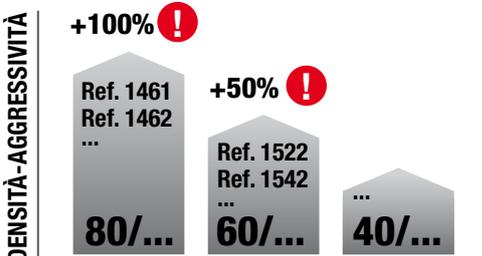
NOTE

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative

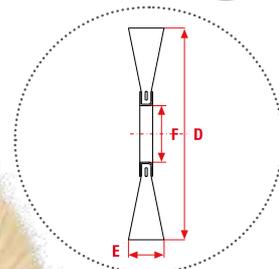
Anelli 60/... +50% densità rispetto agli anelli 40/...

Anelli 80/... +100% densità rispetto agli anelli 40/...

MAGGIORE DENSITÀ = MAGGIORE AGGRESSIVITÀ



> Anelli



25/250

Anelli/singoli elementi di spazzola disponibili in molteplici materiali e dimensioni.

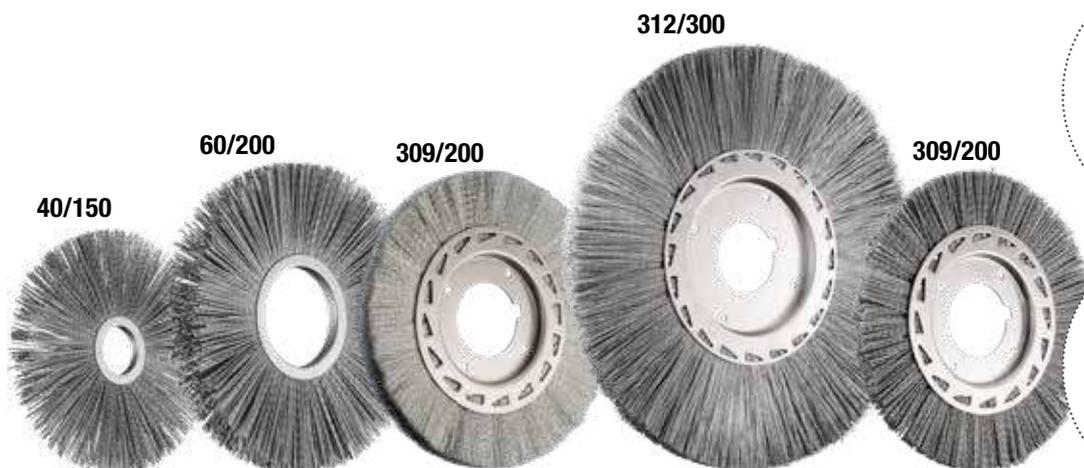
Anelli foro 6→25mm - 1/4"→1"

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox		Ottone			
						Ref	€	Ref	€	Ref	€		
30	5	6	12000	24/288	6/30			0829	4,00				
40	5	10	18000	10/120	10/40			1400	4,00				
50	5	10	15000	10/120	10/50			1401	4,00				
100	5	16	6000	10/80	16/100			1403	11,40				
100	8	25	6000	10/80	25/100	1409	13,25	1408	11,40				
120	8	25	6000	10/80	25/120			1410	10,35				
150	8	25	6000	10/40	25/150	1413	13,25	1412	11,40				
200	8	25	4500	10	25/200	1421	14,40	1416	13,25	0907	24,35	1418	16,45
250	8	25	3600	10	25/250	1423	16,00	1422	14,40				

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Nylon		PPL.B0		Tampico	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	5	14	6000	6/72	14/80	1999	8,10				
100	5	14	6000	6/48	14/100	2000	8,10				
120	5	14	6000	6/48	14/120	2001	9,55				
150	8	25	6000	10/40	25/150					1414	13,25
200	8	25	4500	10	25/200			1419	7,60	1420	14,40
250	8	25	4500	10	25/250					1424	14,45

APPLICAZIONI
Sbavatura fine, satinatura e lucidatura di superfici di ogni materiale e forma.



> Anelli


Anelli/singoli elementi di spazzola disponibili in molteplici materiali e dimensioni, in aggiunta a quelli presenti in tabella (Es. anelli 300 in grana 180).

Anelli foro 40→80mm - 1-5/8"→3-1/8" Acciaio
Inox
Ottone
Liz

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm		0,20mm		0,30mm		0,25mm	
						Ref	€								
150	9	40-16*	6000	5	40/150	1426	10,05			0918	32,85	1430	22,05		
200	9	40-16*	6000	5	40/200	1433	10,80	1434	10,35	0908	36,25	1437	27,05		
200	9	60	6000	1	60/200	1466	16,30	1467	16,30					1468	17,80

Nylon Abrasivo

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	1,4mm 80gr		0,6mm 120gr		1mm 180gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	5	16	6000	1	16/100					1405	27,95
150	9	40-16*	6000	1	40/150					1431	36,40
200	9	40-16*	6000	1	40/200					1438	43,70
200	9	60	6000	1	60/200	1519	47,90	1521	47,90	1522	47,90
200	9	80	6000	1	80/200					1461	52,75
250	9	40-16*	6000	1	40/250					1439	62,45
250	9	60	6000	1	60/250					1542	68,80
250	9	80	6000	1	80/250					1462	75,55

* Per foro 16mm - 5/8", aggiungere Ref 1056

Nylon abrasivo Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione: vedi tabella 2 pag 11.

Anelli serie 300
Acciaio

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,35mm	
								Ref	€
250	9	86	61	50,8	3600	1	309/250	1447	57,50
350	15	156	73	50,8	2500	1	316/350	1455	74,45

Nylon Abrasivo

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1mm 80gr		0,6mm 120gr		0,5mm 500gr	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€
200	9	86	36	50,8	4500	1	309/200	1441	121,00	1442	121,00	1446	121,00
300	11	106	72	50,8	3000	1	312/300	1449	142,10	1450	142,10	1454	142,10

APPLICAZIONI

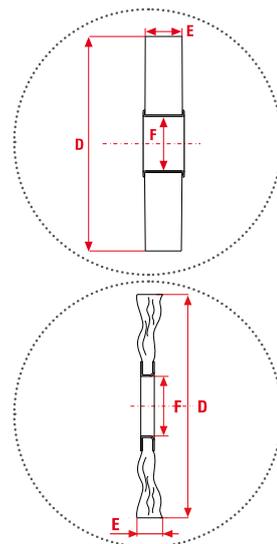
Sbavatura leggera, satinatura e lucidatura di superfici di ogni tipo. Gli anelli in Nylon abrasivo sono indicati anche per decappare e rusticare.

Serie 300 sbavatura, satinatura e lucidatura di superfici di ogni tipo.

Acciaio: indicato per applicazioni aggressive e di lunga durata.

Nylon abrasivo: adatto ad ogni tipo di superficie, metallica e non.

> **Spazzole circolari**



RC Lamelle di tela e spugna abrasiva.

RF Spugna abrasiva.

SP Circolari in panno di media morbidezza per applicazioni su ogni superficie.

Ruote di finitura

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Grana A 150		Flap grana fine	
						Ref	€	Ref	€
150	25	32*	3200	10	RC150 - RF150	0422	42,80	0423	28,45
175	45	50**	3200	3	RC175 - RF175	0424	82,00	0425	59,05
200	50	76***	3200	3	RC200 - RF200	0428	139,40	0429	97,25

RC Vedi adattatori U3000 (*), U5000 (**), U8000 (***)

Circolari in panno

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	Densità		ART	Ref	€
150	12	16-20	4000	160	10	SP150	0405	11,60
150	12	16-20	4000	160	B/6/48	B SP150	0404	12,40
200	12	20	4000	230	10	SP200	0406	21,10
250	12	25	4000	300	10	SP250	0407	40,95

Pasta abrasiva per circolari in panno

Descrizione		ART	Ref	€
Pasta abrasiva per la brillantatura di metalli	1	DIALUX BIANCA	0408	10,40
Pasta abrasiva per la superfinitura di metalli	1	DIALUX BLU	0409	10,40



APPLICAZIONI

RF, RC Finitura e satinatura, rimozione di ossido da circuiti stampati, opacizzazione di superfici plastiche, finitura omogenea di alluminio, ottone e inox.

SP Pulizia e la lucidatura di superfici ferrose e non ferrose con le paste abrasive Dialux.



CNC



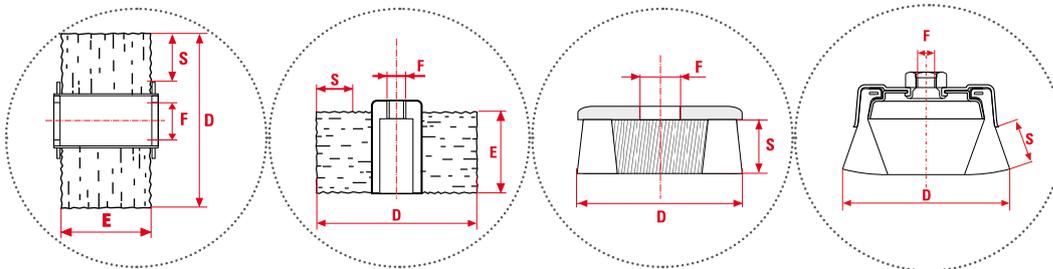
LEVIGATRICE

> Spazzole a rullo per levigatrici



www.sitbrush.tv/w1

DISEGNI TECNICI



LEGENDA
PACK

Confezione singola
es. 1/6
Confezione singola con eventuale
imballo secondario da 6 pezzi

LEGENDA
FILO

Acciaio ottonato	Inox	Cordicella d'acciaio Liz	Nylon abrasivo	TAMPICO Fibra vegetale
			<small>Filamenti in Nylon abrasivo: O.A. = Ossido di Alluminio C.S. = Carburio di Silicio</small>	

NOTE

I rulli per levigatrici sono ideali per rimuovere graffi o vernici da muro e legno.



Nylon abrasivo

Attenzione alle velocità di rotazione consigliate per ogni applicazione! Per plastica e legno la velocità di lavoro ideale è 15-20 m/s - 2900-3900ft/min. Per superfici metalliche la velocità di lavoro ideale è 30 m/s - 5800ft/min. (Vedi tabella 2 pag 11).

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative

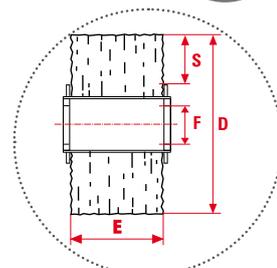




> Rulli per levigatrice Makita

Ref 0786

Ref 0781



Spazzole a rullo per levigatrici e macchine satinatrici di tipo Makita 9741.

Rulli ad altà densità

Nylon abrasivo

Acciaio

Liz

D	S	E	F	MAX RPM	2	ART	Nylon abrasivo			Acciaio		Liz		
							1,6mm 46gr	1,5mm 60gr	1,4mm 80gr	0,30mm		0,25mm		
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	
100	18	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM					0781	109,00	0775	117,25
100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0777	147,20	0776	147,20	0786	147,20		

Rulli punzonati

100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSMP	0773	100,85	0772	100,85	0771	100,85
-----	----	-----	----------	------	-----	------	-------------	--------	-------------	--------	-------------	--------

Ref 0772



APPLICAZIONI

Adatte a satinare, levigare, rusticare ferro, pietra, marmo e legno.





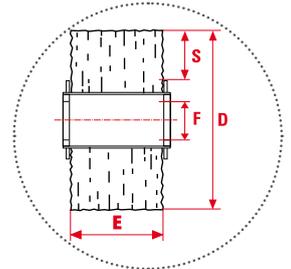
LEVIGATRICE

TECH

> Rulli per levigatrici Festool

Ref 1386

Ref 1387



Spazzole a rullo per spazzolatrici e macchine satinatrici di tipo Festool.

Rulli ad alta densità

Nylon abrasivo

Acciaio ottonato

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	1,4mm 80gr		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€
150	20	85	16 - 30	6000	RSF	1386	216,70	1387	136,30



GUARDA IL VIDEO



sitbrush.tv/wall1



GUARDA IL VIDEO



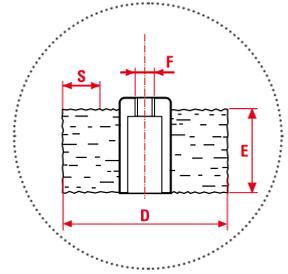
sitbrush.tv/wood1



> Rulli, dischi e tazze per levigatrici

Ref 3242

Ref 3246



RPA Rulli Punzonati in Nylon abrasivo in diverse grane e diametri di filo.

TFP Spazzole punzonate a tazza in Nylon Abrasivo di diversa grana (dalla 46 alla 320).

T150 HD Spazzole estremamente folte.

Rulli punzonati RPA

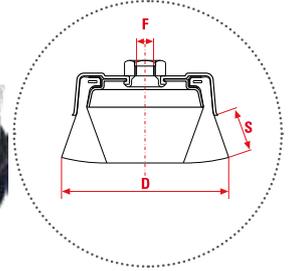
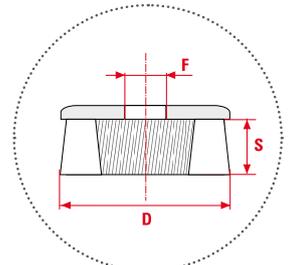
Nylon abrasivo

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1,1mm 120gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
140	30	50	M14	1200	1	RPA	3240	61,30	3241	61,30	3242	61,30	3243	61,30
140	30	100	M14	1200	1	RPA	3244	102,25	3245	102,25	3246	102,25	3247	102,25

T150 HD

Ref 3264

Ref 3261



Dischi e Tazze

Nylon abrasivo

D mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1mm 180gr		1,6mm 320gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	25	M14	3500	1	TFP	3260	41,20			3261	41,20	3262	41,20	3263	41,20
130	50	M14	3500	1	TFP	3264	45,20	3265	45,20						
150	50	M14	3500	1	T150 HD	0182	118,40								

APPLICAZIONI

RPA Ideali per la lavorazione del legno, del ferro, della pietra, del marmo, e per ogni tipologia di superficie, anche irregolare.

TFP Ideali per lavori frontali su superfici piane di ferro, pietra, marmo e legno.

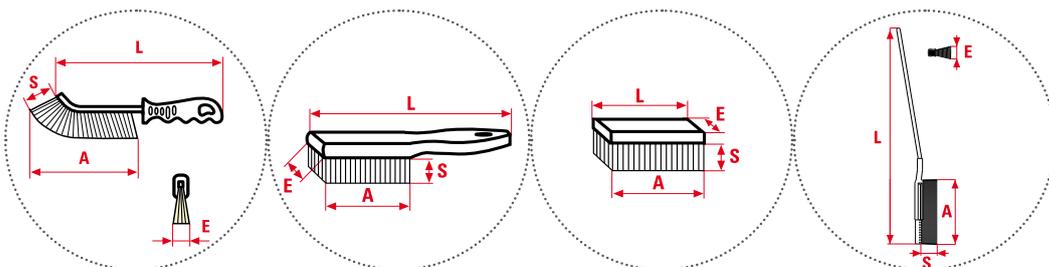
T150 HD Ideali per lavorazioni su superfici piane, curve ed incassate di legno, ferro, marmo e pietra.

> Spid



SPID, la spazzola prodotta da SIT più venduta (oltre 70 milioni di pezzi!) e che conta il maggior numero di imitazioni nel mondo, ha compiuto 55 anni: un anniversario importante che merita di essere celebrato. **Tanti auguri SPID!**

DISEGNI TECNICI



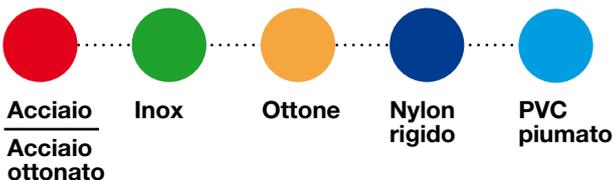
LEGENDA PACK

Blister
es. B/12/48
Blister singolo in scatole da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 48 pezzi

Confezione multipla
es. 24/192
Confezione multipla da 24 pezzi con eventuale imballo secondario da 192 pezzi

NOTE

LEGENDA FILO



Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





SPAZZOLE A MANO



> Spid



La Spid è la spazzola manuale universale, pratica, maneggevole, resistente ideata e brevettata da SIT Tecnospaazzole oltre 55 anni fa. La superficie ristretta, la particolare curvatura ed il manico ergonomico le conferiscono una maneggevolezza unica.

Spid

L	A	S	E	2	ART	Acciaio		Inox		Ottone		Nylon Rigido		PVC piumato	
						0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm		
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
245	135	28	15	24/192	SPID	0010	2,00	0011	5,85	0012	6,80	0013*	5,75	0014*	5,85
245	135	28	15	B/12/48	SPID blister	0005	5,00	0006	7,60	0007	10,05	0008*	8,45		

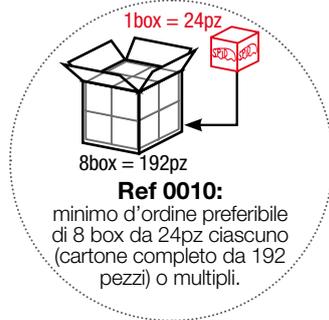
Contenuto	2	ART	Ref	€
7 SPID Inox (Ref 0011) + 7 SPID Ottone (Ref 0012) + 7 SPID Nylon (Ref 0013)	1/8	SPID Trio 21pz**	0017	147,45

* Ref 0013, 0008: A=140mm - 5-1/2", S=30mm - 1-1/4" ;
Ref 0014: A=160mm - 6-1/4", S=50mm - 2".



Il prezzo si riferisce al singolo pezzo ed è valido per multipli di 24 pz

** Il prezzo è a box (21pz).



TUTTA LA GAMMA SPID PREVEDE IL BARCODE SU OGNI SINGOLO PEZZO

- Ref 0010 EAN 8006581744854
- Ref 0011 EAN 8006581082307
- Ref 0012 EAN 8006581082314
- Ref 0013 EAN 8006581082321
- Ref 0014 EAN 8006581082338
- Ref 0015 EAN 8006581744861
- Ref 0016 EAN 8006581744878
- Ref 0023 EAN 8006581761967

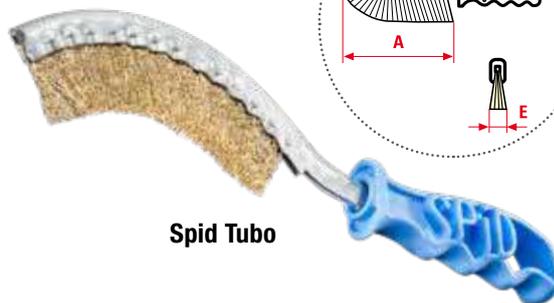
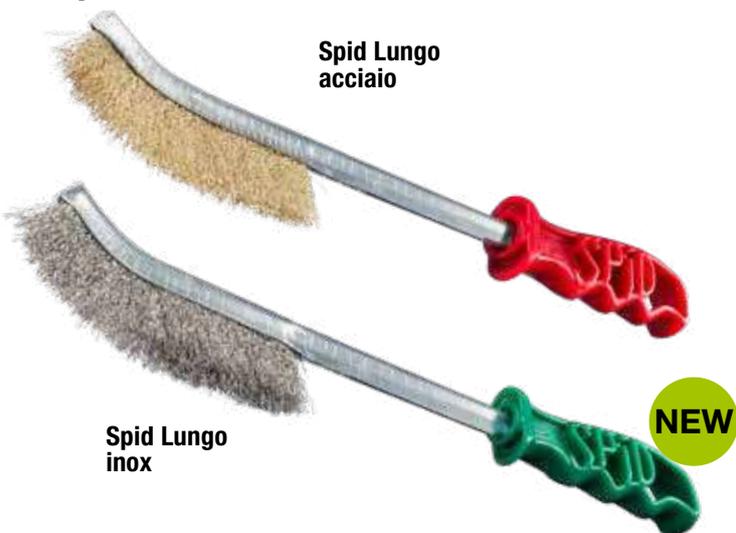
CNC



SPAZZOLE A MANO

> Spid

SPID l'originale
made in Italy



! Il prezzo si riferisce al singolo pezzo ed è valido per multipli di 24 pz

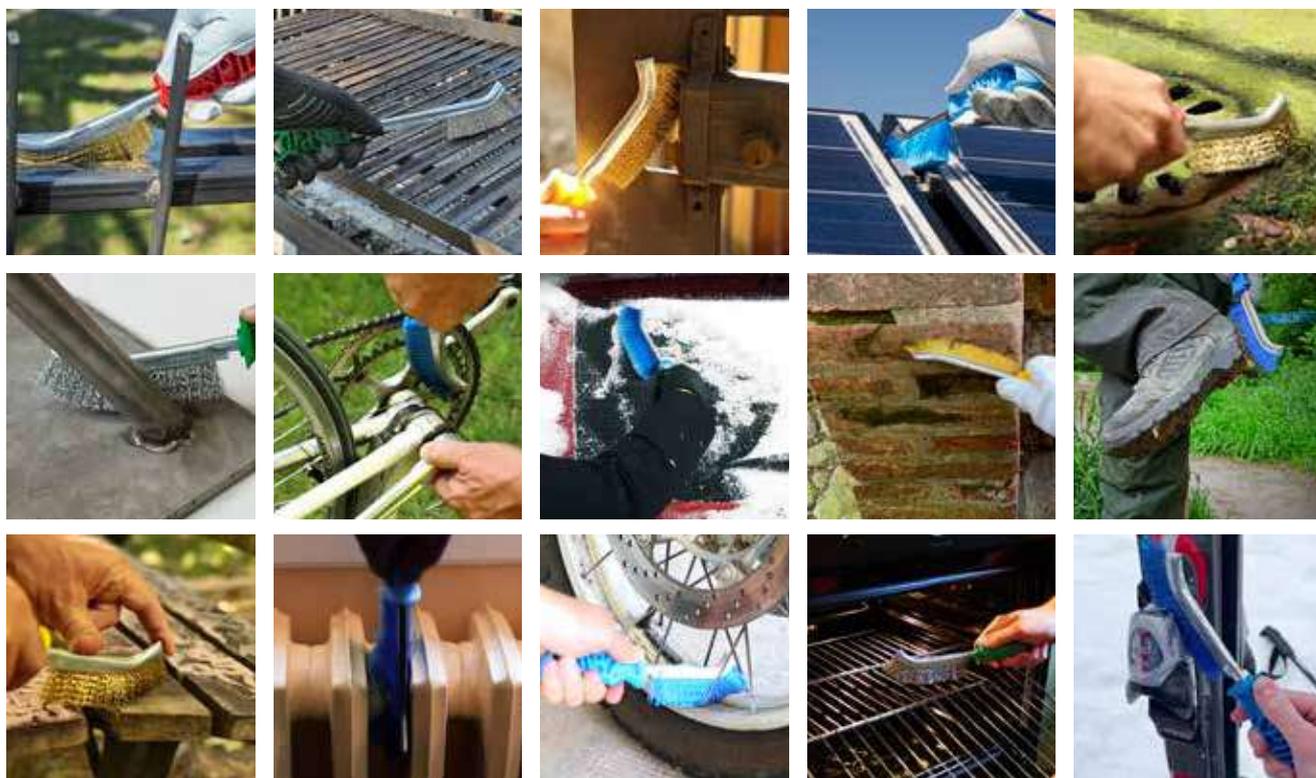
Lungo / Tubo Forma sagomata o manico lungo permettono di adattarsi ancora meglio alla superficie di lavoro e all'applicazione specifica anche di difficile accesso. (La Spid a manico lungo permette di pulire superfici ad alta temperatura tenendo le mani al sicuro).

Spid Lungo e Spid Tubo

L	A	S	E	2	ART	Acciaio		Inox		NEW Ideale per la pulizia del Barbecue
						0,30mm		0,30mm		
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	
370	135	28	15	24/192	SPID Lungo	0015	5,85	0023	8,95	
290	135	28	15	24/192	SPID Tubo	0016	8,85			

SPID l'originale
made in Italy

USER FRIENDLY
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY
ENERGY SAVING



APPLICAZIONI

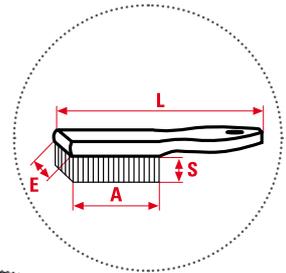
Rimuovere ruggine, vernice e sporco da qualsiasi tipo di superficie, pulire il grill (nelle versioni in Inox), scrostare cancelli, fare manutenzione a bici e moto. Ha anche applicazioni industriali!





SPAZZOLE A MANO

> Dorso legno



593 W PUNTA

Spazzole a mano punzonate con filamenti metallici e corpo in legno.
593 W PUNTA Spazzola convergente più precisa negli incavi.

Spazzole punzonate con manico

Acciaio liscio

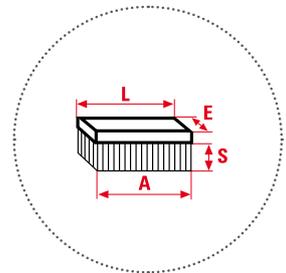
Inox ondulato

Ottone ondulato

L mm	A mm	S mm	E mm	Ranghi	Pacchetti	ART	0,35mm		0,35mm		0,35mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
290	135	25	27	3	12	593 W	1800	3,25	1823	5,95	1840	7,45
290	135	25	35	3	12	593 W PUNTA	1972	8,45				
290	135	25	32	4	12	594 W	1801	3,25	1781	5,95	1877	7,45
290	135	25	37	5	12	595 W	1802	3,65				
290	135	25	42	6	12	596 W	1803	4,15				

5295 Violino

1779 Rettangolare



Le spazzole con dorso legno sono marcate con Logo, Referenza e Barcode



Spazzole punzonate senza manico

Acciaio liscio

L mm	A mm	S mm	E mm	Ranghi	Pacchetti	ART	0,35mm	
							Ref	€
185	175	30	55	6	24	1779 rettangolare	1807	7,95
200	160	35	55	5	24	5295 violino	1805	4,70

APPLICAZIONI

Rimuovere la ruggine da superfici piane, pulire saldature, operazioni di raschiatura.



GUARDA IL VIDEO
WATCH THE VIDEO



sitbrush.tv/htest2



SCOVOLI

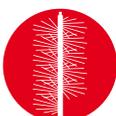
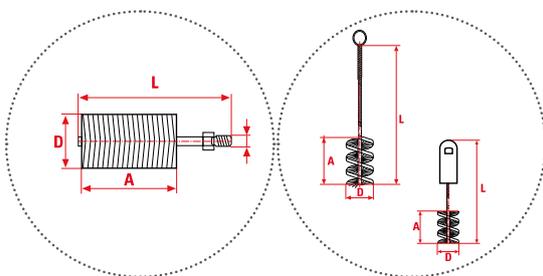
> Scovoli per sbavatura



www.sitbrush.tv/t1



DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Confezione multipla
es. 10/100
Confezione multipla da 10 pezzi
con eventuale imballo secondario
da 100 pezzi



NOTE

Scovoli a elica singola

Un singolo strato di filamento è arrotolato tra i due fili del gambo.



CNC

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative



LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio
ottonato

Inox

Ottone

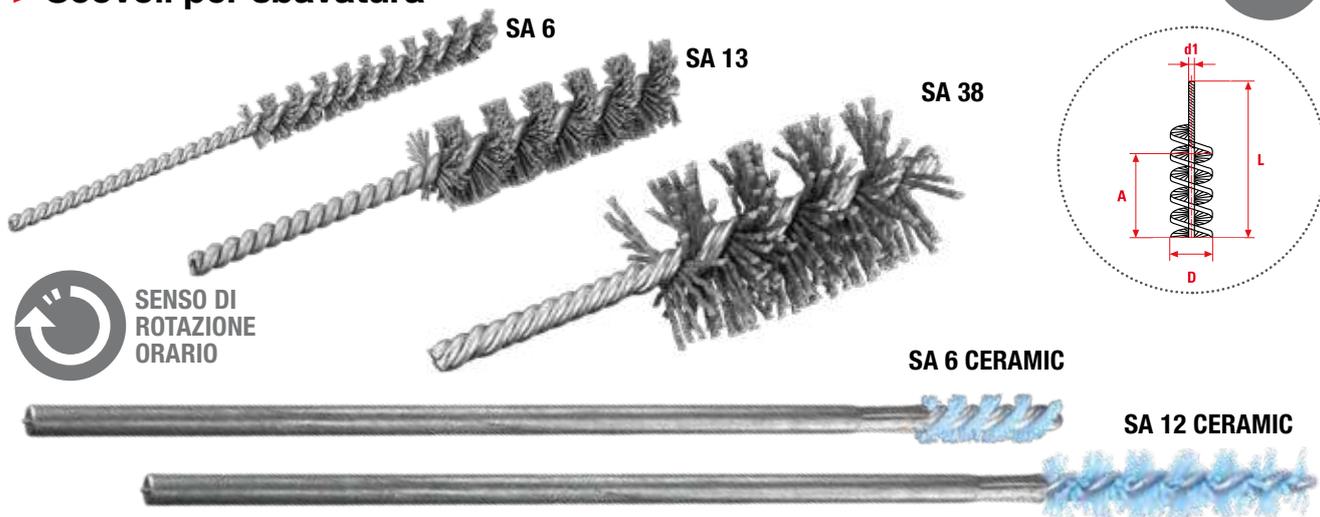
Nylon
abrasivo

Nylon
non
abrasivo

Filamenti in
Nylon abrasivo:
O.A. = Ossido di Alluminio
C.S. = Carburo di Silicio
CERAMIC = Grana abrasiva
ceramica



> Scovoli per sbavatura



SA Scovoli in Nylon abrasivo con filamenti a elica singola.

SA CERAMIC Scovoli in nylon abrasivo ceramico per lavorazioni aggressive con velocità di taglio/lavoro e performance superiori al carburo di silicio. Dotati di un solido gambo in acciaio zincato per facilitare l'uso su macchine utensili CNC, trapani verticali e macchine utensili manuali.

Per entrambe le tipologie sono disponibili diversi diametri su richiesta.

Scovoli SA

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	ART	C.S.		C.S.		O.A.		O.A.	
						120gr Ref	€	320gr Ref	€	600gr Ref	€	1000gr Ref	€
1	0,6	20	100	800	SA 1							1300	44,35
2	0,6	20	100	800	SA 2							1301	40,60
3	1,5	20	100	800	SA 3							1302	36,00
4	2,2	20	100	1000	SA 4							1303	36,00
5	2,2	20	100	1000	SA 5							1304	34,60
6	3	65	125	1500	SA 6	1305	24,00	1306	24,00				
6,6	2,5	25	125	1000	SA 6,6					1334	24,00		
8	3	65	125	1500	SA 8	1307	24,00	1308	24,00				
10	3,7	65	125	2000	SA 10	1309	19,90	1310	19,90				
11,5	3,7	25	125	2000	SA 11,5					1337	19,90		
13	3,7	65	125	2000	SA 13	1311	19,90	1312	19,90				
16	5,2	65	125	2000	SA 16	1313	20,90	1314	20,90				
19	5,2	65	125	2000	SA 19	1315	20,90	1316	20,90				
22	5,7	65	125	2000	SA 22	1317	21,70	1318	21,70				
25	5,7	65	125	2000	SA 25	1319	22,20	1320	22,20				
32	5,7	65	125	2000	SA 32	1321	27,70	1322	27,70				
38	5,7	65	125	2000	SA 38	1323	28,75	1324	28,75				
50	5,7	65	125	2000	SA 50	1325	32,35	1326	32,35				

Scovoli SA

Nylon abrasivo ceramico

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	ART	0,90mm 180gr		1mm 120gr	
						Ref	€	Ref	€
6,5	5	50	200	1500	SA 6 CERAMIC	2853	46,80		
12,5	6,5	50	200	1000	SA 12 CERAMIC	2854	49,75		
25	6,5	50	200	1000	SA 25 CERAMIC			2855	52,65

Altre spazzole con filamento abrasivo ceramico studiate per la sbavatura all'interno del centro di lavoro sono disponibili nella categoria "CNC" a pagina 98.

APPLICAZIONI

Sbavatura e operazioni di finitura all'interno di componenti tubolari, trapanature e fori conici.



CNC

> Scovoli per sbavatura



SAM Scovoli in acciaio e acciaio inox per lavori di precisione. Possono essere utilizzati sia manualmente sia con utensile elettrico sia con macchine CNC.

SAC Scovoli in acciaio con filamenti a elica singola e attacco filettato.

Scovoli SAM

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM		ART	Acciaio		Inox			
							0,12mm		0,12mm			
							Ref	€	Ref	€		
10	3,8	25	90	3500	10	SAM 10	2837	13,20	2841	12,10	2846	18,80
13	3,8	25	90	3500	10	SAM 13	2838	10,85	2842	10,25	2847	17,45
16	3,8	25	90	3000	10	SAM 16	2839	11,75	2843	11,10	2848	17,80
19	3,8	25	90	3000	10	SAM 19	2840	11,95	2844	11,40		
25	3,8	25	90	3000	10	SAM 25			2845	12,00		

Scovoli SAC

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM		ART	Acciaio							
							0,15mm		0,25mm		0,30mm		0,35mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
8	M6	80	115	1500	10	SAC 8*	1340	13,00						
10	M6	80	115	1500	10	SAC 10	1341	13,00						
12	M6	80	115	1500	10	SAC 12	1342	13,00						
14	M6	80	115	1500	10	SAC 14	1343	13,00						
16	M6	80	115	800	10	SAC 16	1344	13,00						
20	M6	80	115	800	10	SAC 20	1345	13,00						
25	W 3/8	100	150	500	10	SAC 25			1346	14,05				
30	W 1/2	100	160	500	10	SAC 30					1347	15,25		
38	W 1/2	100	160	500	10	SAC 38					1348	15,25		
40	W 1/2	100	160	500	10	SAC 40							1349	17,45
50	W 1/2	100	160	500	10	SAC 50							1350	17,45

SAC Su richiesta, sono disponibili attacchi filettati differenti.

* Ø 0,10mm - 0,004"

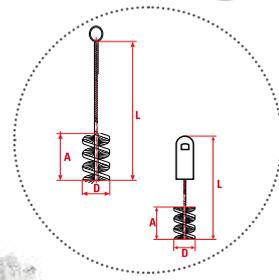
APPLICAZIONI

Rimozione dei residui di lavorazioni di foratura; sbavatura di fori trasversali, lisci o filettati; pulizia di cavità e superfici di difficile accesso.





> Scovoli manuali



Scovoli cilindrici per pulizia manuale disponibili in diverse dimensioni e materiali.

Scovoli manuali SM

D mm	A mm	L mm	2	ART	Acciaio		Inox		Ottone		Nylon	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
3	100	300	10	SM 3	2801	25,05	2810	33,75	2819	26,85	2828	8,85
4	100	300	10	SM 4	2802	18,60	2811	22,90	2820	20,60	2829	6,75
6	100	300	10	SM 6	2803	12,95	2812	16,40	2821	15,45	2830	5,35
8	100	300	10	SM 8	2804	10,10	2813	13,40	2822	13,25	2831	5,05
10	100	300	10	SM 10	2805	8,75	2814	10,05	2823	10,30	2832	4,55
12	100	300	10	SM 12	2806	8,75	2815	10,05	2824	10,20	2833	4,55
15	100	300	10	SM 15	2807	8,85	2816	10,05	2825	10,30	2834	5,10
20	100	300	10	SM 20	2808	9,00	2817	10,10	2826	10,35	2835	5,15
25	100	300	10	SM 25	2809	9,00	2818	10,15	2827	10,60	2836	5,35
30	100	300	10	SM 30	2850	9,30						
40	100	300	10	SM 40	2851	11,20						
50	100	300	10	SM 50	2852	11,60						

SM Negli scovoli manuali SM il diametro del filo varia a seconda del materiale e delle dimensioni dello scovolo.

Scovoli manuali

D mm	A mm	L mm	2	ART	Acciaio		Nylon	
					0,25mm Ref	€	0,40mm Ref	€
20	190	500	12	SS 20			1927	18,90
25	105	780	12	SG 25	1928	11,95	1929	10,75
30	105	780	12	SG 30	1930	11,95	1931	10,75



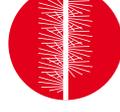
Scovoli manuali STU

D mm	A mm	L mm	2	ART	Inox					
					0,10mm Ref	€	0,15mm Ref	€	0,20mm Ref	€
12	15	150	10/80	STU 12	1924	10,90				
15	20	150	10/80	STU 15			1925	10,90		
22	25	150	10/80	STU 22					1926	10,90



APPLICAZIONI

SM Pulizia e sbavatura di tubi, fori e cavità di qualsiasi tipo e materiale.
SS/SG Pulizia di caldaie a gas.
STU Pulizia di terminali idraulici ed altri componenti in acciaio inox.





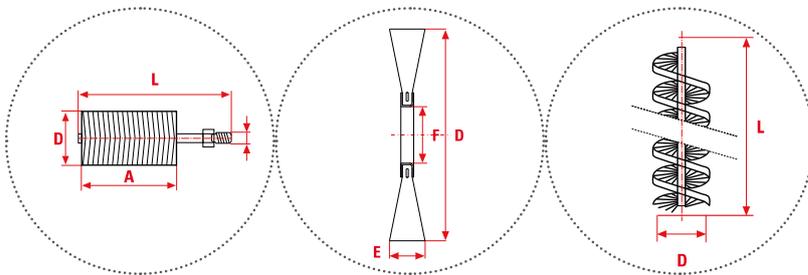
SCOVOLI

> Scovoli per caldaie, camini e stufe a pellet



www.sitbrush.tv/t2

DISEGNI TECNICI



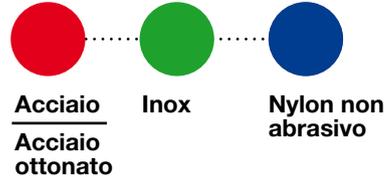
LEGENDA PACK



Confezione singola
es. 1/24
Confezione singola con eventuale imballo secondario da 24 pezzi

Confezione multipla
es. 12/96
Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 96 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio
Acciaio ottonato

Inox

Nylon non abrasivo

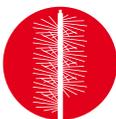
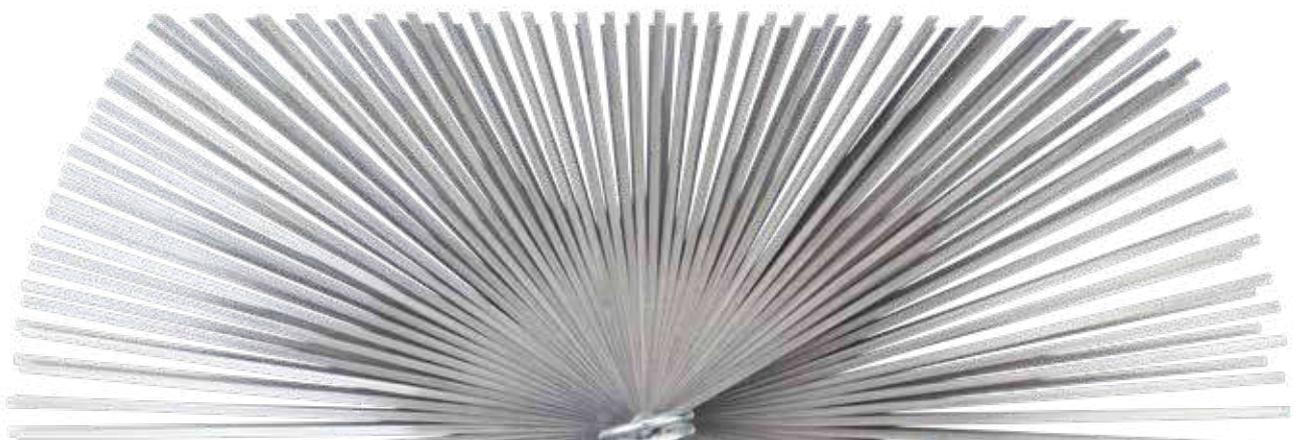
NOTE

Tutti gli scovoli per la pulizia di caldaia e camino sono dotati di attacco filettato M12 maschio. A richiesta disponibile M10 maschio e 1/2" maschio.

Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative



sitbrush.tv/kpp



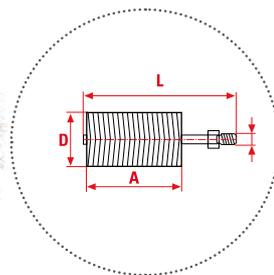
SCOVOLI

> Scovoli per caldaie

SC25

SC40

SC90



Scovoli ad elica semplice in acciaio temprato liscio con anima in filo d'acciaio o in Nylon bianco liscio e acciaio ottonato ondulato, meno aggressivi.

Scovoli SC

D mm	A mm	L mm	Pacchetti 2	ART	Acciaio		Nylon		Acc. ottonato			
					0,35mm Ref	0,50mm Ref	0,30mm Ref	0,30mm Ref	€	€	€	€
20	95	160	12	SC 20	1900**	5,35			1950***	6,20		
25	95	160	12	SC 25	1901**	5,35			1951***	6,20		
30	95	160	12	SC 30	1902	5,35		1977**	1952	6,20		
35	95	160	12	SC 35	1903	5,35			1953	6,20		
40	95	160	12	SC 40	1904	5,35		1979**	1954	6,20		
45	95	160	12	SC 45	1905	5,35			1955	6,20		
50	95	160	12	SC 50	1906	5,35		1981**	1956	6,50		
55	95	160	12	SC 55	1907	5,35			1957	6,50		
60	95	160	12	SC 60	1908	5,80		1983**	1958	6,50		
65	95	160	12	SC 65	1909	5,80			1959	6,50		
70	95	160	12	SC 70	1910	5,80			1960	6,50		
75	95	160	12	SC 75	1911	5,80			1961	6,85		
80	95	160	12	SC 80	1912	6,20		1987**	1962	6,85		
85	95	160	12	SC 85	1913	6,20			1963	6,85		
90	95	160	12	SC 90	1914	6,20			1964	6,85		
100	95	160	12	SC 100	1916	6,65		1991**	1966	6,85		
120	95	160	12	SC 120			1917*	6,75	1992**	6,75	1967	7,20
130	95	160	12	SC 130			1918	7,00		1968	7,40	
140	95	160	6	SC 140			1919	7,00		1969	7,40	
150	95	160	6	SC 150			1940	7,55				
160	95	160	6	SC 160			1941	7,55				
180	95	160	6	SC 180			1942	7,55				
200	95	160	6	SC 200			1943*	8,00				
250	95	160	6	SC 250			1944*	8,65				
300	95	160	6	SC 300			1945*	10,30				



* Ref 1917: Ø 0,45mm / 0,018";
Ref 1943,1944,1945: Ø 0,60mm / 0,024"
** Ref 1977: Ø 0,40mm / 0,016";
Ref 1979,1981,1983: Ø 0,60mm / 0,024"
Ref 1987: Ø 0,80mm / 0,031";
Ref 1991: Ø 1mm / 0,039";
Ref 1992: Ø 1,20mm / 0,047";
Ref 1900: Ø 0,25mm / 0,010";
Ref 1901: Ø 0,25mm / 0,010";
***Ref 1950,1951: senza occhiello

A richiesta, tutti gli scovoli SC possono essere sagomati

Aste e accessori

L mm	Pacchetti 2	ART	Ref	€
1000	1	Manico flessibile	1920	26,20
1500	1	Manico flessibile	1921	30,80
1000	1	Asta rigida	1922	11,15



APPLICAZIONI

Pulizia interna di tubi. Gli scovoli in Nylon sono adatti alla pulizia di tubi in acciaio inossidabile.





SCOVOLI

> Scovoli per pulizia camino



NEW
BOX
6pz

Scovoli di diverse forme in piattina d'acciaio e Nylon per ogni tipologia di camino e di canna fumaria.

Scovoli Camino

D mm	ART	Acciaio		Inox		Nylon ondulato		Nylon liscio		
		3,0x0,4mm		2,75x0,35 mm		1,3x1,8mm		2mm		
		Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	
∅ 100	6	STN 100					1770	7,00		
∅ 120	6	STN 120					1899	7,60		
∅ 150	6	STN 150					1893	7,85		
∅ 180	6	STN 180					1894	8,00		
∅ 200	6	STN 200							1892	8,10
∅ 250	6	STN 250							1860	9,00
∅ 300	6	STN 300							1861	9,20
∅ 120	6	STP 120	1891*	6,10						
∅ 150	6	STP 150	1850*	6,20	1771	12,40				
∅ 180	6	STP 180	1849	6,45	1773	13,50				
∅ 200	6	STP 200	1852	6,55	1775	13,95				
∅ 220	6	STP 220	1842	6,75						
∅ 250	6	STP 250	1854	6,90						
∅ 300	6	STP 300	1856	7,55						
∅ 350	6	STP 350	1858	8,40						
∅ 400	6	STP 400	1859	9,10						
∅ 500	6	STP 500	1883	12,00						
200x200	6	SQP 200	1862	8,80						
250x250	6	SQP 250	1864	9,20						
300x300	6	SQP 300	1866	10,10						
350x350	6	SQP 350	1885	10,80						
400x400	6	SQP 400	1847	12,00						
200x350	6	SRP 200	1868	9,45						
250x400	6	SRP 250	1870	10,30						
300x400	6	SRP 300	1887	10,50						

*Ref 1891, 1850: 1,80mmx0,45mm - 0,071"x0,018"

APPLICAZIONI

Per pulire, ottenere un perfetto tiraggio ed evitare l'autocombustione del camino e l'emissione di monossido di carbonio. Gli scovoli in Nylon sono adatti a camini in acciaio Inox.



SCOVOLI

> Scovoli per stufe a pellet



KPP FLEX PRO 10m



KPP 80/100



KPP Light

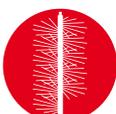


Kit costituito da un'asta in vetroresina estremamente resistente e flessibile, una maniglia in plastica che ne facilita l'utilizzo, 1 o 2 anelli di nylon di prima qualità ed una chiusura con dado M12 (KIT Light) o con sfera nera M12 che guida lo scovolo anche nelle curve di 90°.



KIT PuliPellet

D mm	DESCRIZIONE	2	ART	L= 2m		L= 3m		L= 5m		L= 10m	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80 /100	Asta con terminale flessibile * + Maniglia + Sfera + Anelli Ø 80mm e 100mm	6	KIT Flex Pro 80/100			1934	62,00	1845	83,80		
80 /100	Aspo metallico + Asta con terminale flessibile* + Sfera + Anelli Ø 80 mm e 100 mm	1	KIT Flex Pro 80/100							1949	153,10
80 /100	Asta + Maniglia + Sfera + Anelli Ø 80 mm e 100 mm	6	KIT PuliPellet 80/100	1895	46,70	1897	52,35				
80	Asta + Maniglia + Dado + Anello Ø 80 mm	6	KIT PuliPellet Light	1973	26,80	1982	32,25				



* Il terminale in cavo flessibile facilita la pulizia di canna fumaria e canalizzazioni anche in caso di tratti curvi



CNC



GUARDA IL VIDEO



sitbrush.tv/kpp



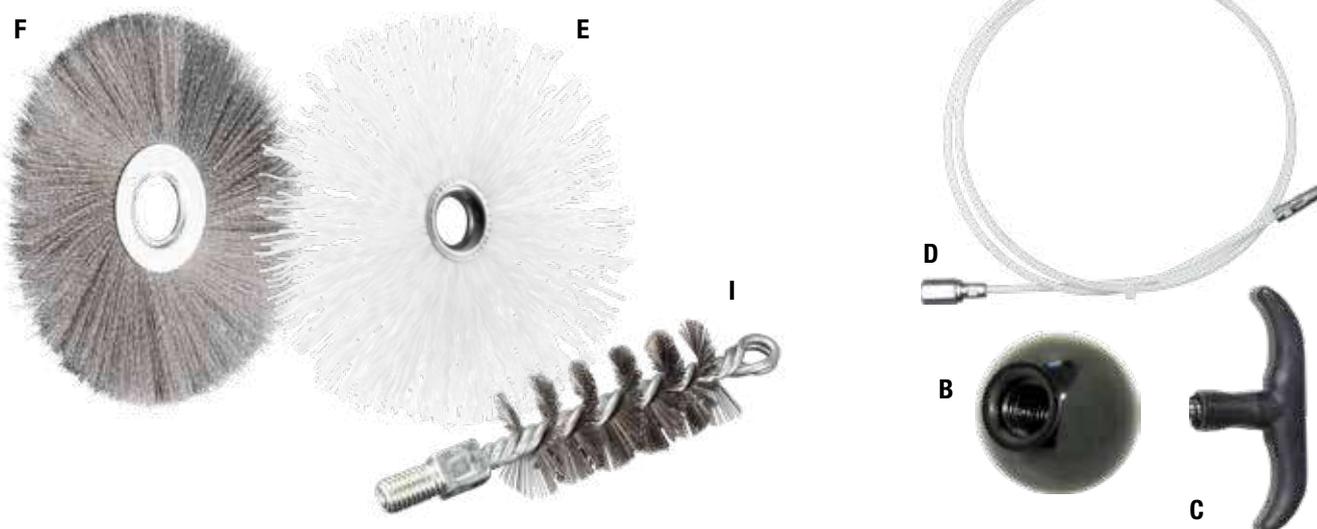
APPLICAZIONI

Pulizia e manutenzione di stufe a pellet, canne fumarie, tubazioni pluviali e canalizzazioni.



SCOVOLI

> Scovoli per stufe a pellet



Accessori Pulipellet

D mm	DESCRIZIONE		ART	Ref	€
A	Asta in fibra di vetro L=2000 mm ø5,6 mm + Boccola M12	1	Prolunga	1998	22,50
B	Sfera nera M12 + perno filettato	6	Sfera	1997	9,50
C	Maniglia M12	1/12	Maniglia	1936	6,35
D	Boccola di congiunzione M12	6	Boccola	1993	3,95
E 80	Anello in Nylon ø 0,80 mm	6/72	Anello 14/80	1999	8,10
E 100	Anello in Nylon ø 0,80 mm	6/48	Anello 14/100	2000	8,10
E 120	Anello in Nylon ø 0,80 mm	6/48	Anello 14/120	2001	9,55
E 150	Anello in Nylon ø 0,80 mm	6/24	Anello 13/150	2006	12,70
F 80	Anello in acciaio ondulato	6/72	Anello 12/80	1978	7,65
G 80	Anello in Nylon abrasivo	6/72	Anello 14/80	1988	13,10
H 80	Scovolo in Nylon liscio	12	SC 80	1987	6,40
I 80	Scovolo in acciaio liscio	12	SC 80	1912	6,20
L 80	Scovolo in acciaio ottonato	12	SC 80	1962	6,85

A L'asta del kit prolunga può essere montata tramite la boccola compresa nel kit Pulipellet da 2, 3 e 5m, ad eccezione della versione Light.

E, F, G Gli anelli sono disponibili, su richiesta, nei diametri da 40mm - 1-5/8" a 140 mm - 5-1/2".

H, I, L Gli scovoli sono disponibili, su richiesta, nei diametri da 20mm - 3/4" a 300mm - 12".

STIK Pennello in acciaio e raschietto per mantenere pulita la stufa a pellet e migliorarne l'efficienza di combustione

Stik

	ART	Ref	€
1/12	STIK	1995	7,25



APPLICAZIONI

STIK Il pennello permette di rimuovere i residui, l'altra estremità raschia le incrostazioni

GUARDA
IL VIDEO



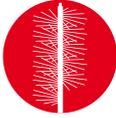
sitbrush.tv/stik



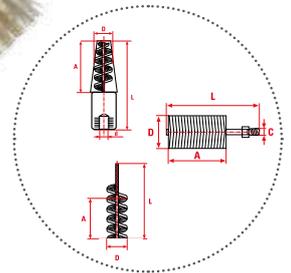


SCOVOLI

>Varie



SB



Scovoli di piccole dimensioni per la pulizia di terminali e piccoli componenti.

Scovoli per batterie

Acciaio

D	d	A	L	ART	0,20mm	
mm	mm	mm	mm		Ref	€
25	15	55	115	SB	1933	10,80

Scovoli per termosifoni

Nylon bianco liscio

D	A	L	ART	0,20mm	
mm	mm	mm		Ref	€
45	310	930	STER	1938	7,60

Scovoli per trapano

Inox

D	d1	Gambo	L	A	MAX RPM	ART	0,30mm		
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€	
28	8	25	90	50	500	25	ST	1932	5,15
28	8	25	90	50	500	B/12/96	B ST	0450	5,75



SENSO DI ROTAZIONE ORARIO



APPLICAZIONI

SB Pulizia degli elementi delle batterie di auto, moto e scooter, in particolare pulizia e disincrostazione di morsetti e terminali.

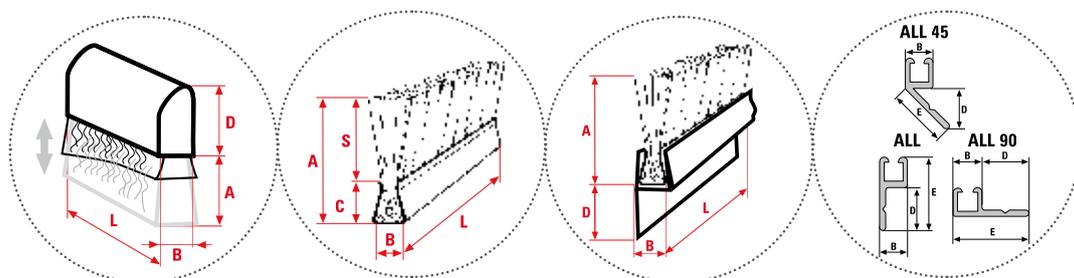
STER Pulizia di termosifoni e per la pulizia a freddo dei tubi interni delle stufe.

ST Pulizie generiche su materiali ferrosi e non ferrosi. Sbavature e finiture post lavorazione con trapano.

> Strip



DISEGNI TECNICI



LEGENDA PACK



Gli strip SIT sono venduti a metratura

LEGENDA FILO

- PPL B.L.:** polipropilene bianco liscio
- PPL B.O.:** polipropilene bianco ondulato
- PPL N.L.:** polipropilene nero liscio
- NYL B.L.:** nylon bianco liscio
- NYL N.Z.:** nylon nero zigrinato
- CRINE GRIGIO:** crine di cavallo
- TAMPICO:** fibra vegetale
- ACC.:** acciaio ondulato
- INOX:** acciaio inossidabile
- OTTONE OND:** ottone ondulato
- PIAT. ACC.:** piattina d'acciaio

NOTE

Su richiesta sono disponibili filamenti sintetici resistenti ad alte temperature (fino a 250°C), conduttori o certificati per uso alimentare.

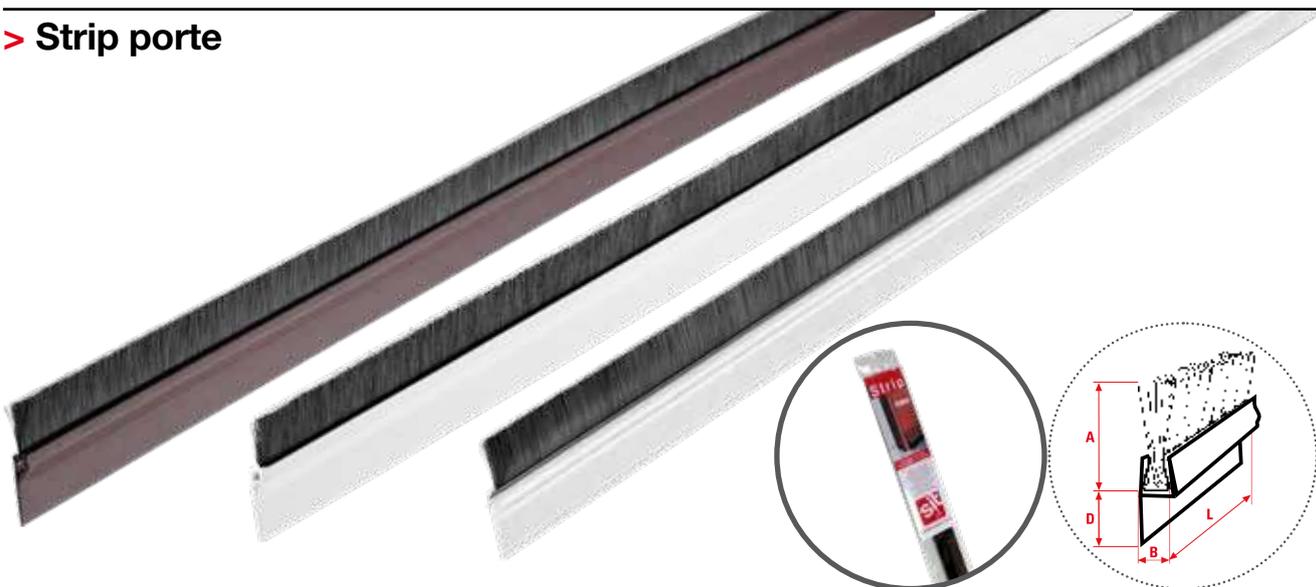
Gli articoli con Ref ROSSA sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





STRIP

> Strip porte



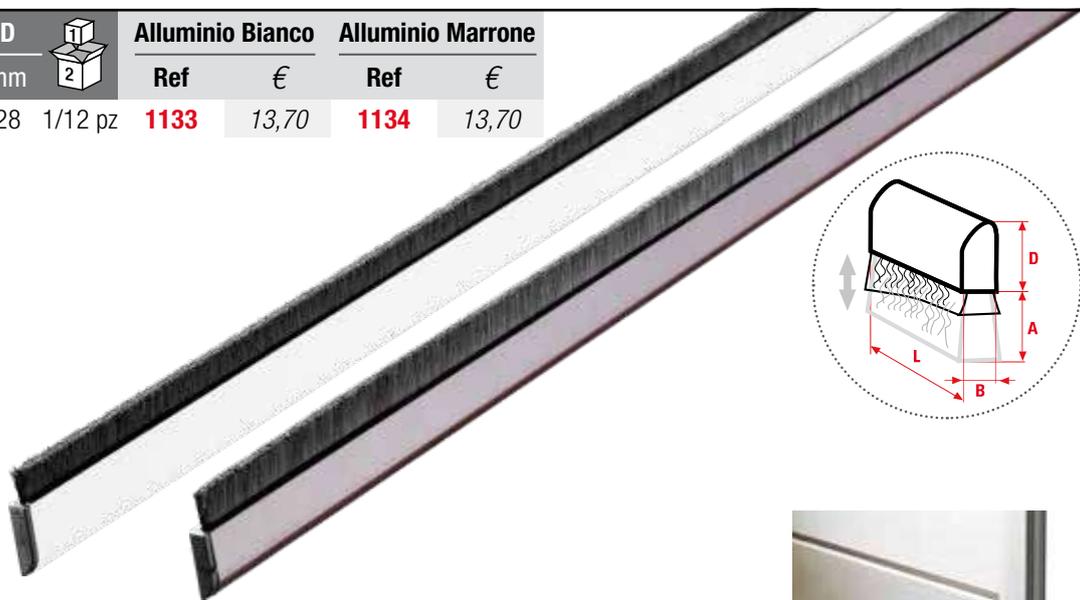
Spazzola lineare Strip con supporto in plastica o in alluminio.
Aletta con adesivo per un pratico e facile montaggio. L'autolivellante si adatta meglio alla superficie del pavimento.

Strip porte

L	B	A	D		PVC Marrone		PVC Bianco		PVC Trasparente	
mm	mm	mm	mm	2	Ref	€	Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	21	1/25 pz	1131	4,45	1130	4,45	1129	4,80

Strip autolivellanti

L	B	A	D		Alluminio Bianco		Alluminio Marrone	
mm	mm	mm	mm	2	Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	28	1/12 pz	1133	13,70	1134	13,70

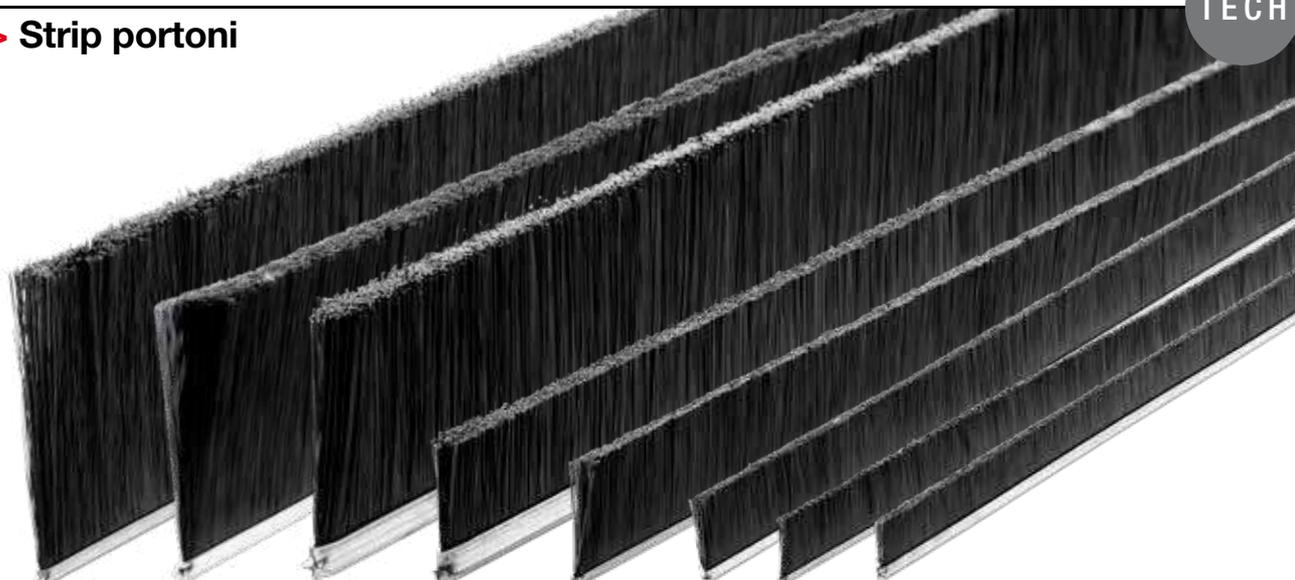


APPLICAZIONI

Applicati nel profilo inferiore delle porte e dei serramenti per fare tenuta e protezione da aria, umidità e polvere.



> **Strip portoni**

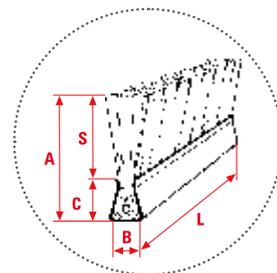


Strip lineari con filamenti in polipropilene nero liscio (PPL N.L.).

Strip portoni

Display Strip 

B	A	C	S	L		0,15mm		0,20mm		0,25mm		Etichetta Barcode	
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	15	2,5	12	2000	100	1215	2,45						
2,5	19	2,5	17	2000	100	1219	2,45						
4	15	4	11	2500	250*	1105	2,50					0009	4,00
4	19	4	15	2500	250*	1106	2,50					1099	4,00
4	25	4	21	2500	125*			1107	2,50			1127	4,00
4	32	4	28	2500	125*			1108	2,50			0024	4,00
4	38	4	34	2500	125*			1210	2,50				
5	20	5	15	2500	125*	1211	2,65						
5	25	5	20	2500	125*			1119	2,65			0002	4,45
5	32	5	27	2500	125*			1120	2,65			1128	4,45
5	38	5	33	2500	125*					1121	2,65	1138	4,45
5	50	5	45	2500	125*					1122	3,15	1139	5,05
5	60	5	55	2500	62,5*					1123	3,55	0004	5,65
5	70	5	65	2500	62,5*					1212	5,00		
5	80	5	75	2500	62,5*					1124	5,10		
5	90	5	85	2500	62,5*					1125	5,55		
5	100	5	95	2500	62,5*					1126	5,95		



Strip alta densità

B	A	C	S	L		0,50mm		1mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m
8	40	8	32	2500	25	1166	15,00		
8	50	8	42	2500	25	1167	15,00		
8	75	8	67	2500	25	1284	18,55		
8	100	8	92	2500	25	1285	18,55		
8	120	8	112	2500	25			1286	26,00
8	145	8	137	2500	25			1287	26,00

* Disponibile imballo secondario da 750m

Display STRIP: vedi pag. 107

Disponibili referenze con barcode per singolo pezzo.

Unità di vendita = metri



APPLICAZIONI

Applicati su serramenti e portoni industriali per la tenuta di aria e polvere.

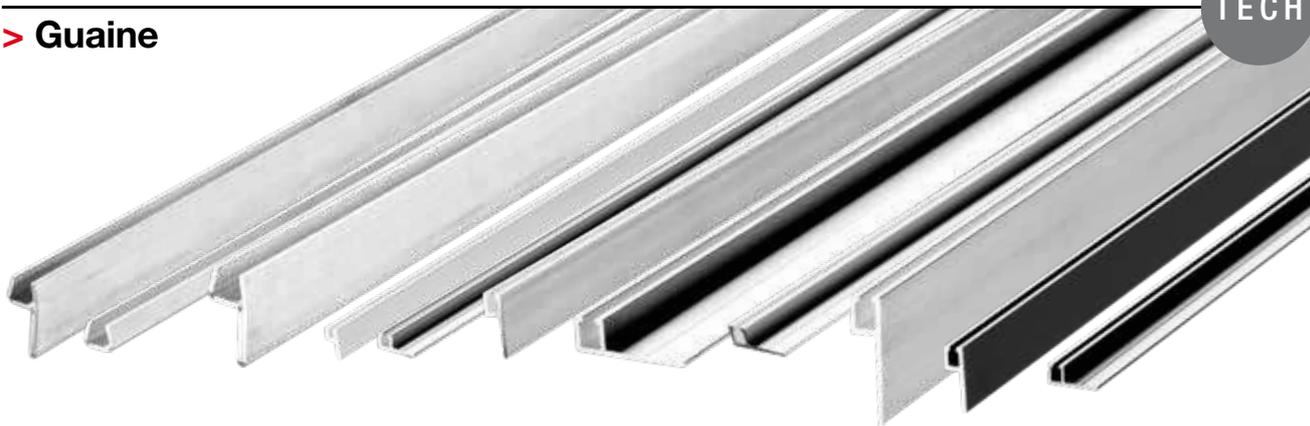




STRIP

TECH

> Guaine

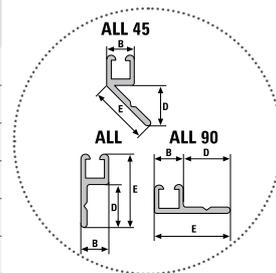


Guaine di supporto semplici o alettate a seconda delle esigenze di montaggio. A richiesta, sono disponibili guaine anodizzate bronzo.

Guaine in alluminio GA

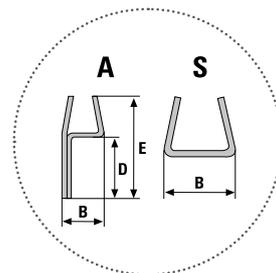
Display Strip 

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Alluminio		Alluminio nero		Alluminio Barcode	
							Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	5	7	12	2000	100	G-ALL-2,5	1271	3,80				
4	6,5	11	17,5	2500	62,5*	G-ALL-4	1255	3,70	1248	5,80	1218	4,95
4	6,5	11	17,5	2500	62,5*	G-ALL90-4	1254	3,70	1249	5,80	1246	4,95
5	7,1	14	22,3	2500	62,5*	G-ALL-5	1261	4,10	1263	6,50	1247	5,45
5	8,1	16	24,8	2500	62,5*	G-ALL90-5	1262	4,40	1264	6,60	1277	5,85
5	8,1	16	22,3	2500	62,5*	G-ALL45-5	1272	5,15				
8	13,5	35,5	50	2500	25	G-ALL-8	1273	11,35				
8	13,5	36,5	50	2500	25	G-ALL90-8	1274	11,35				



Guaine in acciaio GL

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Acciaio zincato		Inox	
							Ref	€/m	Ref	€/m
8	12,9			1000	30	G-S-8	1265	9,35		
8	14,5	18,8	30	1000	30	G-A-8	1266	17,10		
10	14			1000	30	G-S-10	1267	8,00	1276	15,45
10	15,5	20	32	1000	30	G-A-10	1268	17,10	1275	38,95
13	19,5			1000	30	G-S-13	1269	11,05	1279	29,15 NEW
13	19,5	25	40	1000	30	G-A-13	1270	23,25		
13	19,5	45	60	1000	30	G-A-13	1278	29,20		NEW



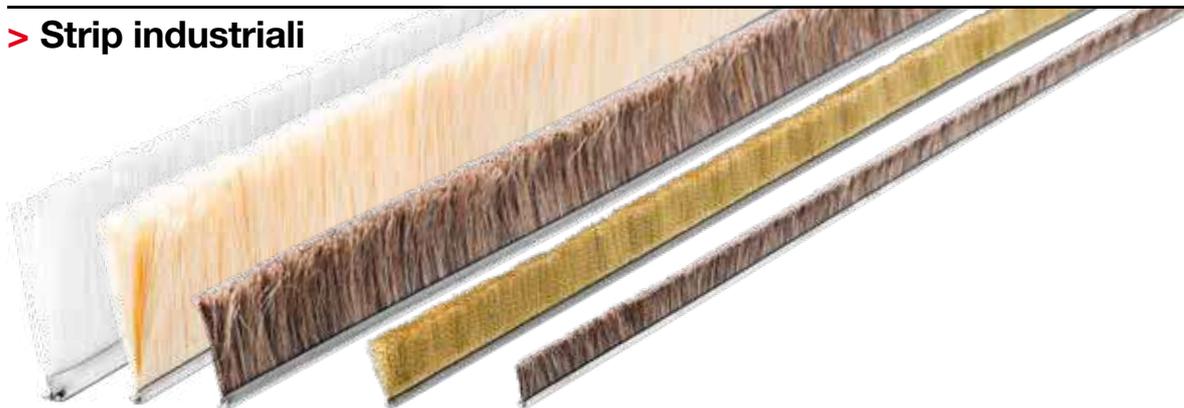
Unità di vendita = metri

* Disponibile imballo secondario da 750m



Tutti gli articoli in assortimento con l'espositore STRIP sono etichettati con descrizione articolo e barcode.

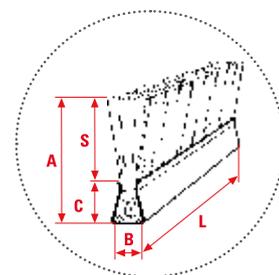
> Strip industriali



Strip lineari disponibili con svariati tipi di filamento.

Strip industriali B = 4 → 5mm - 5/32" → 3/16"

B	A	C	S	L		Filo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
4	17	4	13	2500	10	PPL B.L.0,20mm	1220	11,60
5	20	5	15	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1227	12,45
5 inox	25	5	20	2500	10	INOX 0,15mm	1240	64,10
5	30	5	25	2500	10	CRINE GRIGIO	1223	22,95
5	30	5	25	2500	10	ACC. OND. 0,20mm	1241	46,40
5	35	5	30	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1228	13,40
5	35	5	30	2500	10	PPL B.O. 0,35mm	1229	11,40
5	35	5	30	2500	10	TAMPICO	1225	20,55
5	35	5	30	2500	10	OTTONE OND. 0,15mm	1242	61,30
5	40	5	35	2500	10	NYL N.Z.0,30mm	1231	14,45
5 inox	40	5	35	2500	10	PPL N.L. 0,20mm	1230	14,45
5	40	5	35	2500	10	CRINE GRIGIO	1290	26,90
5	40	5	35	2500	10	INOX OND. 0,15mm	1243	75,75
5 inox	45	5	40	2500	10	INOX 0,20mm	1244	69,20
5	50	5	45	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1232	15,85
5 inox	60	5	55	2500	10	PPL N.L.0,20mm	1233	22,75
5	60	5	55	2500	10	NYL N.Z.0,30mm	1234	20,90
5	60	5	55	2500	10	CRINE GRIGIO	1224	31,50
5	70	5	65	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1235	22,10
5	70	5	65	2500	10	NYL B.L. 0,40mm	1237	22,10
5	70	5	65	2500	10	NYL B.L. 0,60mm	1238	22,10
5	88	5	83	2500	10	PPL N.L. 0,50mm	1239	11,80



Su richiesta sono disponibili filamenti sintetici resistenti ad alte temperature (fino a 250°), conduttori o certificati per uso alimentare

PPL B.L.: polipropilene bianco liscio
PPL B.O.: polipropilene bianco ondulato
PPL N.L.: polipropilene nero liscio
NYL B.L.: nylon bianco liscio
NYL N.Z.: nylon nero zigrinato
CRINE GRIGIO: crine di cavallo
TAMPICO: fibra vegetale
ACC.: acciaio ondulato
INOX: acciaio inossidabile
OTTONE OND: ottone ondulato
PIAT. ACC.: piattina d'acciaio

Unità di vendita = metri

APPLICAZIONI

Protezione da polvere, umidità e aria; pulizia e spazzolatura di componenti che transitano all'interno di macchinari; pulizia di componenti in movimento (rulli, cinghie e nastri trasportatori).

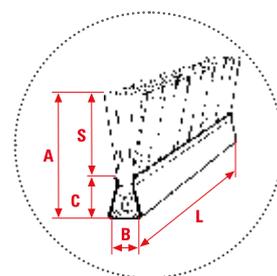


> Strip industriali


Strip lineari disponibili con svariati tipi di filamento.

Strip industriali B = 8 → 10mm - 5/16" → 3/8"

B	A	C	S	L		Filo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
8	80	8	72	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1168	43,20
10	40	10	30	2000	10	PPL B.L.0,30mm	1171	20,90
10	40	10	30	2000	10	TAMPICO	1169	35,80
10	50	10	40	2000	10	PPL B.L.0,30mm	1172	21,70
10	50	10	40	2000	10	NYLON B.L.0,60mm	1173	27,25
10	50	10	40	2000	10	CRINE	1170	73,50
10	50	10	40	2000	10	ACC. 0,35mm	1194	60,65
10	60	10	50	2000	10	PPL B.L.0,30mm	1174	24,60
10 inox	60	11	49	2000	10	PPL B.L.0,40mm	1175	32,70
10	60	10	50	2500	10	PPL B.O. 0,60mm	1176	22,10
10 inox	60	11	49	2000	10	INOX 0,20mm	1195	139,75
10	70	10	60	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1178	25,45
10	70	10	60	2000	10	PPL B.L. 1,1mm	1179	27,95
10	80	10	70	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1181	28,55
10	80	10	70	2000	10	NYL B.L.0,40mm	1180	37,70
10	80	10	70	2000	10	ACCIAIO 0,35mm	1196	72,55
10	90	10	80	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1182	26,40
10	100	10	90	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1183	27,25
10	100	10	90	2000	10	PPL B.L. 1,2x1,6mm	1184	29,95
10	110	10	100	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1185	27,75
10 inox	110	11	99	2000	10	PPL B.L. 1,1mm	1186	36,80
10	120	10	110	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1187	30,10
10	128	10	118	3000	10	PPL B.L. 0,80mm	1188	23,25
10	140	10	130	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1189	27,75
10	160	10	150	2000	10	NYLON B.L. 0,80mm	1190	59,65
10	180	10	170	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1191	36,80
10	195	10	185	2000	10	NYLON B.L.1mm	1192	68,55
10	250	10	240	2000	10	PPL B.L.1,1mm	1193	77,05



Su richiesta sono disponibili filamenti sintetici resistenti ad alte temperature (fino a 250°), conduttori o certificati per uso alimentare

- PPL B.L.:** polipropilene bianco liscio
- PPL B.O.:** polipropilene bianco ondulato
- PPL N.L.:** polipropilene nero liscio
- NYL B.L.:** nylon bianco liscio
- NYL N.Z.:** nylon nero zigrinato
- CRINE GRIGIO:** crine di cavallo
- TAMPICO:** fibra vegetale
- ACC.:** acciaio ondulato
- INOX:** acciaio inossidabile
- OTTONE OND:** ottone ondulato
- PIAT. ACC.:** piattina d'acciaio

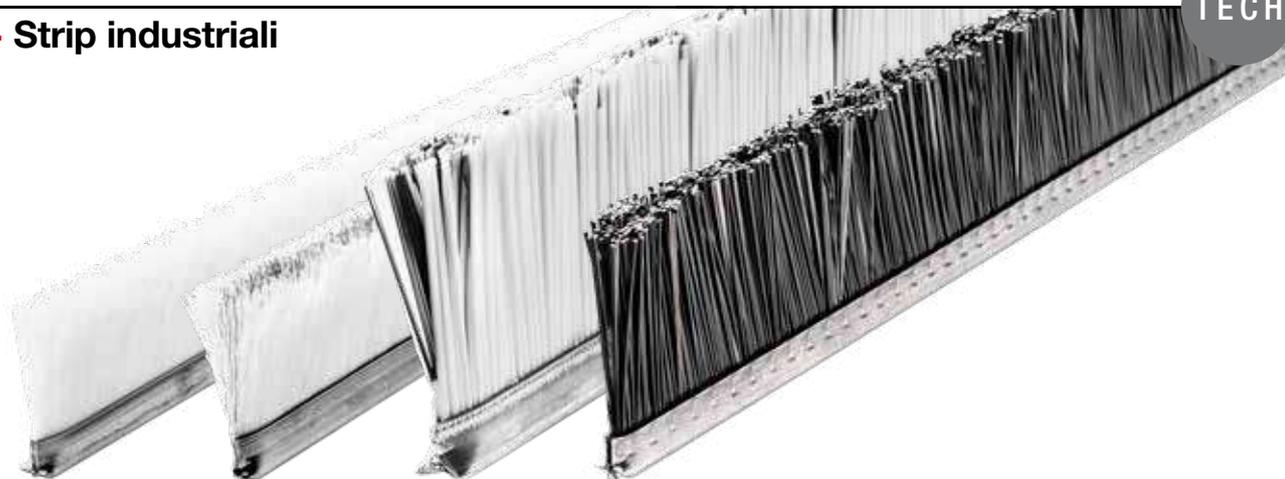
Unità di vendita = metri

APPLICAZIONI

Protezione da polvere, umidità e aria; pulizia e spazzolatura di componenti che transitano all'interno di macchinari; pulizia di componenti in movimento (rulli, cinghie e nastri trasportatori).



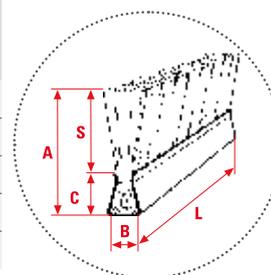
> Strip industriali



Strip lineari disponibili con svariati tipi di filamento.

Strip industriali B = 13 → 14mm - 1/2" → 9/16"

B	A	C	S	L		Filo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
13	70	18	52	2000	10	PPL B.O.0,80mm+ACC. 0,50mm	1198	52,20
13	70	18	52	2000	10	ACC. 0,50mm	1199	87,00
13	80	18	62	2000	10	PPL B.O. 0,80mm	1197	29,15
13	100	18	82	2000	10	ACC. 0,50mm	1201	94,50
14	70	15	55	2500	10	PPL B.O. 0,80mm	1202	32,75



Strip per blocchiere

B	A	C	S	L		Filo	Ref	€
mm	mm	mm	mm	mm	pz			
13	100	18	82	1280	1/10 pz	NYL N.L. 1,5mm+PIATTINA D'ACC. 1,1x0,25mm	1204	84,65
19	115	25	90	1300	1/10 pz	PPL B.L. 2,4x3,6mm+PIATTINA D'ACC. 1,1x0,25mm	1205	112,50

Su richiesta sono disponibili filamenti sintetici resistenti ad alte temperature (fino a 250°), conduttori o certificati per uso alimentare

- PPL B.L.:** polipropilene bianco liscio
- PPL B.O.:** polipropilene bianco ondulato
- PPL N.L.:** polipropilene nero liscio
- NYL B.L.:** nylon bianco liscio
- NYL N.Z.:** nylon nero zigrinato
- CRINE GRIGIO:** crine di cavallo
- TAMPICO:** fibra vegetale
- ACC.:** acciaio ondulato
- INOX:** acciaio inossidabile
- OTTONE OND:** ottone ondulato
- PIAT. ACC.:** piattina d'acciaio

APPLICAZIONI

Protezione da polvere, umidità e aria; pulizia e spazzolatura di componenti che transitano all'interno di macchinari; pulizia di componenti in movimento (rulli, cinghie e nastri trasportatori).

GUARDA
IL VIDEO



sitbrush.tv/s1



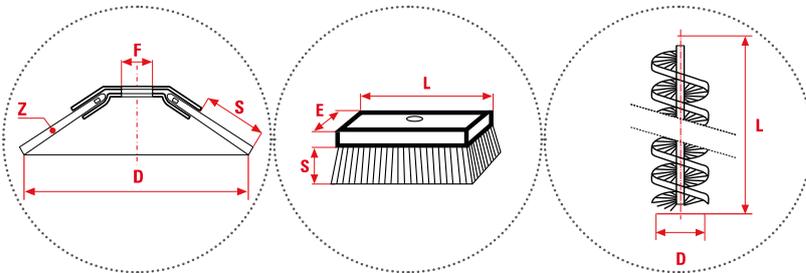


> Spazzole per outdoor



www.sitbrush.tv/gardening

DISEGNI TECNICI



LEGENDA

PACK



Confezione singola
es. 1/8
Confezione singola con eventuale
imballo secondario da 8 pezzi

LEGENDA

FILO



Acciaio
Acciaio
ottonato



Cordicella
d'acciaio
Liz



Nylon



PVC
PPL

NOTE

Salvagronda è un prodotto originale SIT Tecnospaazzole che in maniera facile e geniale permette di proteggere qualsiasi grondaia, canalizzazione e i pannelli solari dall'intasamento causato da foglie, rami secchi, detriti e nidi.



Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative





> Spazzole per decespugliatore



Le spazzole coniche per utilizzo su decespugliatore sono una scelta sicura*, efficace e ecologica in quanto alternative a diserbanti chimici vietati in molti paesi. È consigliabile una potenza del decespugliatore pari o superiore a 1,6 cavalli.

Coniche per decespugliatore

D mm	F** mm	S mm	Z	MAX RPM	2 [box icon]	ART	Acciaio		Liz		Nylon	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
170	25,4 - 20	50		10000	1/8	CO170					0298	43,60
170	25,4 - 20	50	32	10000	1/8	CZ170	0317	46,15	0321	43,60		
200	25,4 - 20	38	36	10000	1/8	CZ200	0319	51,35				

* Leggere e rispettare le istruzioni di sicurezza fornite insieme alla spazzola ed all'elettrotensile prima di utilizzare le spazzole per decespugliatore

** Incluso kit adattatori in acciaio fino a foro 20mm - 3/4"

Contenuto	2 [box icon]	ART	Ref	€
1 CO170 Nylon (Ref 0298) + 1 CZ170 Liz (Ref 0321) + 1 CZ170 Acciaio (Ref 0317) + 1 CZ200 Acciaio (Ref 0319)	1	Espositore 4pz	0353	184,70
2 CO170 Nylon (Ref 0298) + 2 CZ170 Liz (Ref 0321)	1		0355	174,40
Dimensioni: 45 x 41,5 x 137 cm		Display 32pz	06006205	A RICHIESTA
Kit adattatori in acciaio fino a foro 20mm - 3/4"		KIT ADATTATORI	1061	10,05



APPLICAZIONI
Rimuovere facilmente e rapidamente erbacce, arbusti e vegetazione incontrollata da strade, pavimenti e marciapiedi di qualsiasi genere (asfalto, ciottoli, ...) anche in ampi spazi (cortili, parcheggi, ...)



GUARDA IL VIDEO
sitbrush.tv/st





GARDENING

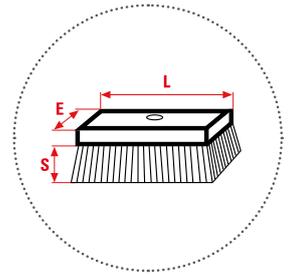
> Scope e Laminoscope



LLW6 Acciaio/Steel



W3



LLW6 PVC

W1



Laminoscope Il supporto metallico rende le laminoscope più resistenti. Per montaggio su manici standard con diametro 25mm - 1".

Scope disponibili in diversi filamenti: PPL, PVC e acciaio.

Laminoscope

Acc. ottonato

PVC

L mm	E mm	S mm		ART	0,56mm		0,75mm	
					Ref	€	Ref	€
380	25	70	1	LLW4	1824	33,75		
580	25	70	1	LLW6	1832	41,35	1831	40,60
900	25	70	1	LLW9			1837	51,15

TECH



Scope

Acciaio

PPL

L mm	E mm	S mm		ART	0,50mm		1,2x1,6mm	
					Ref	€	Ref	€
300	70	70	12	W1	1839	18,20		
310	70	110	12	W3			1833	18,60

CNC

GUARDA
IL VIDEO



sitbrush.tv/v1



APPLICAZIONI

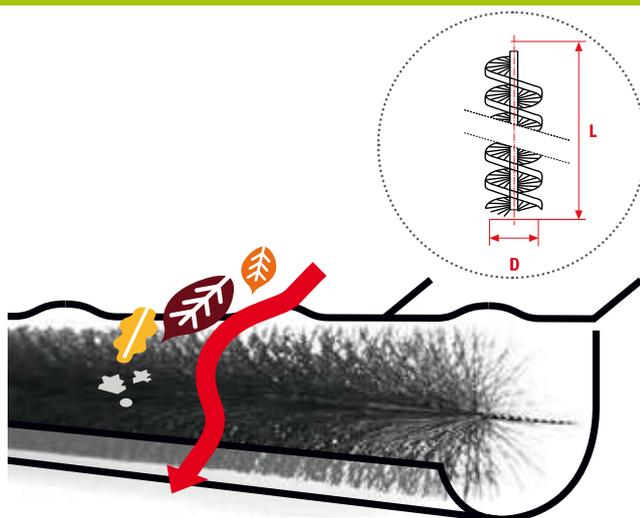
Pulizia di grandi superfici. Le laminoscope sono ideali per pulizie più gravose e ripetitive, garantendo un'ottima stabilità e resistenza grazie al supporto in metallo. Le versioni con filamento in acciaio sono particolarmente indicate per la pulizia dei trucioli ancora caldi dalle pavimentazioni delle officine.



GARDENING

> Salvagronda

IDEALE PER PRESERVARE I PANNELLI SOLARI



Spazzola a spirale flessibile, in PPL, lunga 3m e "modulare". Salvagronda è un prodotto Originale SIT Tecnospazzole che in maniera facile e geniale permette di proteggere qualsiasi grondaia, canalizzazione e i pannelli fotovoltaici da foglie, rami secchi, detriti e nidi. Una volta inserita e fissata manualmente nella grondaia, nello scolo o al di sotto dei pannelli fotovoltaici, Salvagronda fa il suo dovere in completa autonomia. Consigliamo una manutenzione semplice e regolare togliendo la spazzola quando è molto sporca, lavandola sotto un getto d'acqua e riposizionandola come prima, garantendole così una durata praticamente illimitata.

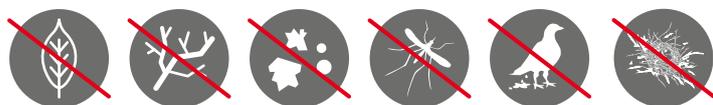
Salvagronda

D mm	L mm		ART	PPL nero liscio 0,80mm		
				Ref	€	
100	3000	9	Salvagronda 100	1841	20,05	
100	3000	1/6	Salvagronda 100	1974	23,45	NUOVO IMBALLO SINGOLO
120	3000	5	Salvagronda 120	1844	23,55	
120	3000	1/4	Salvagronda 120	1975	27,80	NUOVO IMBALLO SINGOLO
150	3000	4	Salvagronda 150	1819	31,40	



Add-on espositore Salvagronda
Codice: 06006128

Display 1843 A RICHIESTA



Display

GUARDA IL VIDEO

sitbrush.tv/
salvagronda



GUARDA IL VIDEO

sitbrush.tv/
salvagronda2



APPLICAZIONI

Protezione di grondaie, canalizzazioni e pannelli fotovoltaici. Può essere usato per prevenire la crescita di erbacce negli scarichi a terra.



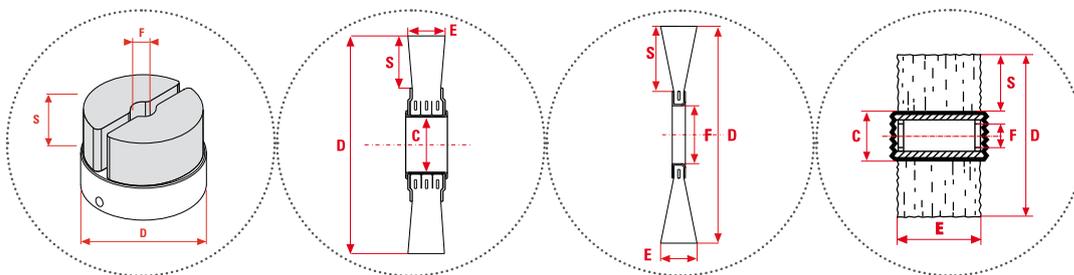


> Spazzole per macchine CNC



www.sitbrush.tv/cnc

DISEGNI TECNICI



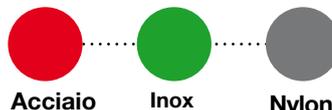
LEGENDA PACK



Confezione singola
e.g. 1/24
Confezione singola con eventuale imballo secondario da 24 pezzi

Confezione multipla
e.g. 12/96
Confezione multipla da 12 pezzi con eventuale imballo secondario da 96 pezzi

LEGENDA FILO



Acciaio

Inox

Nylon abrasivo

Filamenti in Nylon abrasivo:
CERAMIC = grana abrasiva ceramica
C.S. = Carboro di Silicio

NOTE



Rispettare i limiti di velocità di rotazione MAX RPM con riferimento, per i prodotti del presente capitolo, ANSI 3.1.8, ANSI B165.1 e B165.2

Per maggiori informazioni sulle spazzole composite, sui parametri operativi e sul filamento abrasivo ceramico richiedere una copia del catalogo generale SIT.

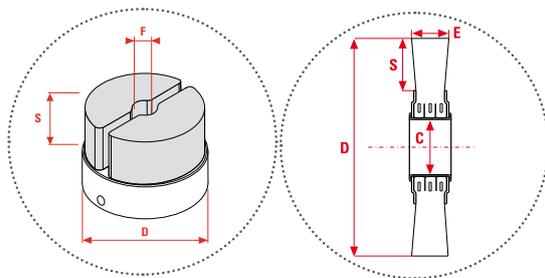
Altre spazzole con filamento abrasivo ceramico studiate per la sbavatura all'interno del centro di lavoro sono disponibili nella categoria "Scovoli" a pag 77.



Gli articoli con la Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative



> Spazzole Composite



Le spazzole composite a disco costituiscono un utensile spazzolante robusto e ad alta efficienza. Maggiori densità di filamento consentono una spazzolatura più aggressiva e rendono la spazzola ideale per la massima produttività. Sono disponibili differenti pattern di filamento per applicazioni che richiedono massima densità (pattern a goccia), minore densità (pattern punzonato) o con configurazioni particolari.

Spazzole a disco

Nylon abrasivo ceramico



D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Pattern		1mm 80gr		1mm 120gr		Adattatore	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
102	22	38	2500	Punzonato	1	0571	289,40	0570	289,40	0578	531,50
102	22	38	2500	A goccia	1	0575	317,65	0574	317,65	0578	531,50
152	22	38	2000	Punzonato	1	0573	432,80	0572	432,80	0579	590,60
152	22	38	2000	A goccia	1	0577	437,05	0576	437,05	0580	549,35

Spazzole a mini disco

Nylon abrasivo ceramico



D mm	F mm	S mm	MAX RPM		1mm 80gr		1,4mm 80gr		1mm 120gr		Adattatore	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
51	10	32	4500	1	0582	284,70	0583	284,70	0581	284,70	0587	203,15
76	10	32	4500	1	0585	383,95	0586	383,95	0584	383,95	0587	203,15

Alberi adattatori per spazzole a disco e mini disco con perni di centraggio e trascinamento, gambo di diametro 12mm (ref 0587) o 19mm (altre ref) con foro passante per il fluido lubro-refrigerante.



Spazzole a disco per mandrino porta fresa

Nylon abrasivo ceramico



D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Pattern		1mm 80gr		1mm 120gr	
						Ref	€	Ref	€
51	19	38	2500	Denso	1	0590	351,30		
152	32	38	2500	Denso	1	0592	761,00	0591	761,00
152	32	38	2500	Punzonato	1	0589	733,50	0588	733,50

Circolari composite

Nylon abrasivo ceramico



D mm	C mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	1mm 80gr		1mm 120gr		1mm 180gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
102	16	12	25	10000	1	CC100		0594	137,70	0595	139,30	
152	51	25	32	3600	1	CC150	0593	168,65	0596	168,65	0597	175,45

CC150



APPLICAZIONI

Sbavare componenti stampati, fresati frontalmente e del settore a del settore aeronautico. Sbavatura e finitura cerchi in alluminio (grana 46). Smussatura segni di rettifica. Miglioramento finitura superficiale.

GUARDA IL VIDEO

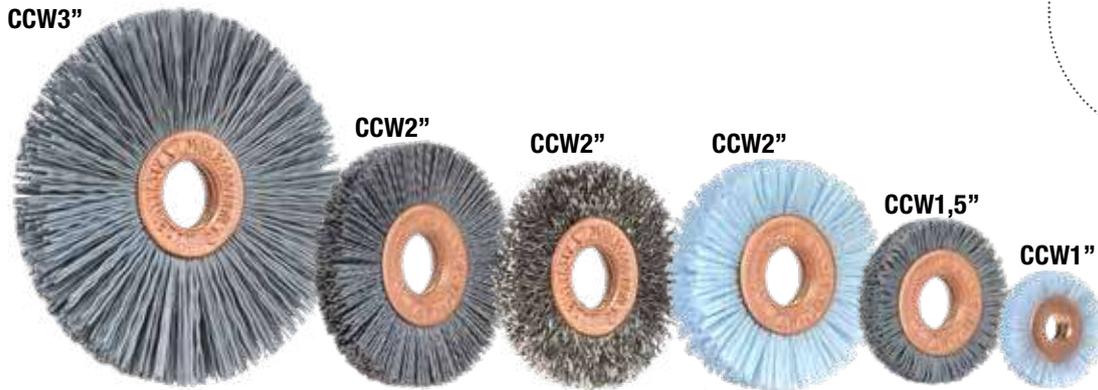
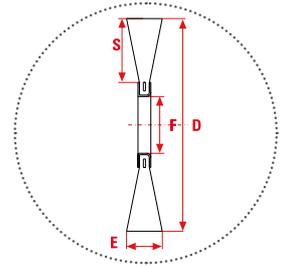




MACCHINE E CNC



> Circolari Copper Center



Le circolari copper center CCW hanno profilo sottile, alta densità di filamento e perfetta simmetria costruttiva in modo tale da permettere montaggio singolo o a pacchetto, su gambo o mandrino per centro di lavoro a controllo numerico.

Circolari Copper Center CCW

Acciaio

Inox

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,20mm		0,15mm	
							Ref	€	Ref	€
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2''	5001	15,80	5007	20,50
63,5	16	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5''	5003	17,35		
76,2	18	25	12,7	20000	2/16	CCW3''	5005	19,00	5008	24,95

Circolari Copper Center CCW

C.S.

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,55mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5''				5020	19,90	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2''	5021	21,15		5022	21,85	
50,8	10	11	15,88	20000	2/16	CCW2''			5023	21,15	5024	21,85
63,5	12	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5''	5025	23,25			5026	24,15
63,5	12	17	15,88	20000	2/16	CCW2.5''	5027	23,25			5028	24,15
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3''					5029	26,45

CNC

Circolari Copper Center CCW

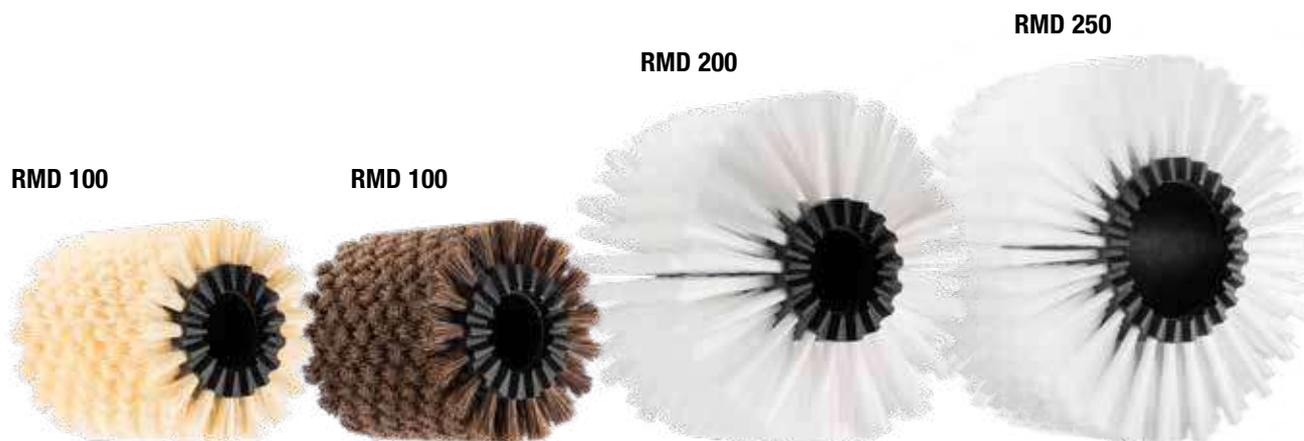
Nylon abrasivo ceramico

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1mm 80gr		0,70mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
25,4	5	5	6,35	20000	2/16	CCW1''			5010	23,15				
31,75	6	8	6,35	20000	2/16	CCW1.25''			5011	23,15				
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5''			5012	25,45		5013	26,30	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2''	5014	28,05	5015	28,05	5016	28,05	5017	28,80
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3''	5018	30,85					5019	31,70

APPLICAZIONI

Pulizia e sbavatura di spigoli o aree di difficile accesso come piccole aperture, fessure, scanalature lavorate, sbavature fini su strumenti medicali e dentature di ingranaggi.

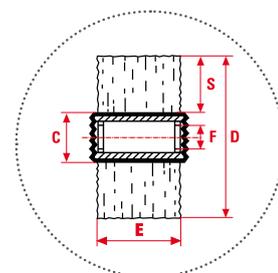




Spazzole cilindriche punzonate modulari di lunghezza standard 100mm - 4" e passo 15mm - 5/8", dentate ai lati per formare rulli di qualsiasi lunghezza. Gli RMD sono autotrainanti grazie ai collarini TD dotati di 3 grani ciascuno e posti all'estremità del rullo.

Moduli punzonati RMD

D	C	F	S	Denti	Filo		ART	Ref	€
mm	mm	mm	mm						
100	60	30	20	17	PPL BL 0,25	1	RMD 100/30	1080	37,00
100	60	30	20	17	CRINE	1	RMD 100/30	1081	59,90
150	60	30	45	17	PPL BL 0,35	1	RMD 150/30	1083	41,35
150	60	30	45	17	NYLON NL 0,50	1	RMD 150/30	1084	56,85
150	60	30	45	17	CRINE	1	RMD 150/30	1085	78,60
150	60	30	45	17	TAMPICO	1	RMD 150/30	1086	54,65
180	85	50	47	20	PPL BL 0,45	1	RMD 180/50	2905	48,15
180	85	50	47	20	NYLON BL 0,80	1	RMD 180/50	2906	67,25
200	95	60	52	24	PPL BL 0,35	1	RMD 200/60	1087	55,45
200	95	60	52	24	NYLON NL 0,50	1	RMD 200/60	1088	77,50
200	95	60	52	24	NYLON BL 0,80	1	RMD 200/60	1089	77,50
200	95	60	52	24	CRINE	1	RMD 200/60	1090	106,30
200	95	60	52	24	TAMPICO	1	RMD 200/60	1091	74,65
250	95	60	77	24	PPL BL 0,45	1	RMD 250/60	1092	61,90
250	95	60	77	24	PPL BL 0,80	1	RMD 250/60	1093	61,90
250	95	60	77	24	CRINE	1	RMD 250/60	1094	124,85



PPL B.L.: polipropilene bianco liscio
 NYL B.L.: nylon bianco liscio
 NYL N.L.: nylon nero liscio
 CRINE GRIGIO: crine di cavallo
 TAMPICO: fibra vegetale

Accessori RMD

C	F	E	Descrizione		ART	Ref	€
mm	mm	mm					
60	30	25	Terminale con grani di fissaggio	1	TD 30	1077	16,90
85	50	25	Terminale con grani di fissaggio	1	TD 50	2930	16,90
95	60	25	Terminale con grani di fissaggio	1	TD 60	1078	16,90



APPLICAZIONI

Per leggeri lavori di pulizia, sbavatura, lucidatura, levigatura e satinatura.





> Soluzioni Tecniche

SIT ha acquisito negli anni una forte esperienza nello sviluppo e nell'ingegnerizzazione di soluzioni personalizzate che rispondessero alle esigenze più specifiche dei propri clienti. Nelle spazzole speciali, si riflettono l'anima tecnica, l'esperienza e la curiosità dello staff di SIT nell'affiancare il cliente per la ricerca di una Soluzione realmente customizzata.

Alcune delle diverse tipologie di spazzole industriali vengono mostrate in "Modalità Costruttive". Queste spazzole sono impiegate in settori industriali molto differenti tra loro, ciascuno caratterizzato da proprie esigenze e peculiarità. In "Applicazioni Industriali" vengono mostrate alcune delle principali applicazioni dei clienti SIT.

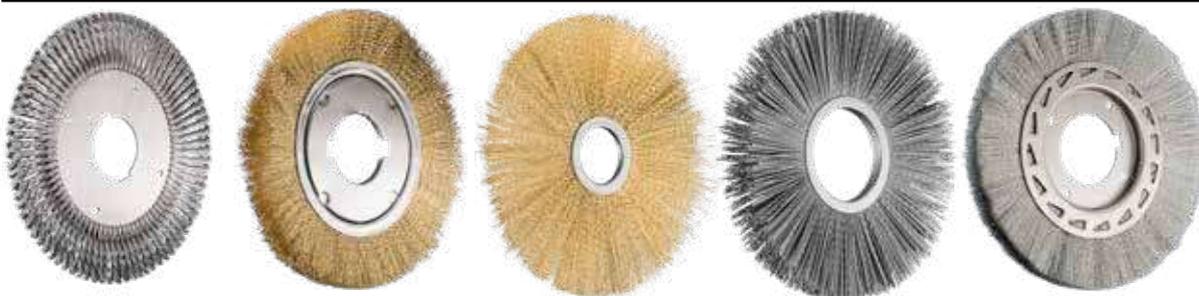
Strip - spazzole lineari



Spirali e spazzole a rullo



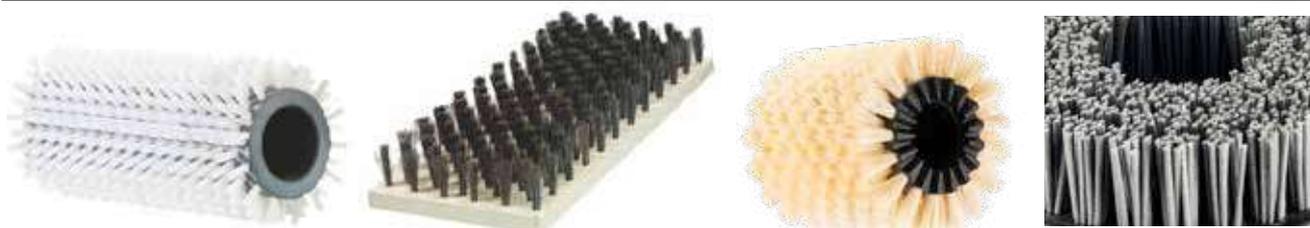
Spazzole ad anello



Rulli Master



Spazzole punzonate



SOLUZIONI TECNICHE

> Applicazioni Industriali

Trattamento leghe leggere e applicazioni del nylon abrasivo

Rimuovere bave, arrotondare spigoli. Sbavare e raggiare fori. Satinare profili estrusi in alluminio e leghe leggere. Finiture superficiali. Spazzole per centri di lavoro. Disponibili filamenti abrasivi speciali caricati con grana ceramica o diamante.



Spazzole per laminazione

Spazzole per impianti di laminazione. Decapare e lavare lamiere in acciaio, inox e metalli non ferrosi. Pulire cilindri di laminazione. Finitura superficiale che va dalla forte asportazione alla lucidatura. Filamento a sezione circolare o rettangolare. Altissima densità. Bilanciatura dinamica.



Unità spazzolanti per nastri trasportatori

Unità spazzolanti per la pulizia continua dei nastri trasportatori. Pulire superfici mobili. Rimuovere materiali umidi o secchi, riducendo i costi di manutenzione. Applicabili a qualsiasi tipologia e dimensione di nastro. Pressione e potenza regolabili. Fornitura di sola spazzola o di Unità Spazzolante completa di struttura e motore.



Spazzole per sbavatura tubi

Spazzole per sbavatrici manuali e automatiche. Rimuovere bave e residui di lavorazione da taglio di tubi e profili semplici e complessi. Spazzole a spirale o ad anelli. In filo ondulato o a mazzetti ritorti. In acciaio, acciaio inossidabile, nylon abrasivo.





SOLUZIONI TECNICHE

> Applicazioni Industriali



Spazzole per settore Pipeline

Spazzole per il cut back. Rimuovere rivestimenti. Drive rolls per movimentare tubi. Preparare saldature e purire cordoni di saldatura. Spazzole per tubi cementati (gunitatura). Rimuovere ruggine e pulire. Spazzole circolari a mazzetti ritorti e vulcanizzate.



Spazzole per ricostruzione pneumatici

Spazzole per raspatrici. Pulire superficie e fianchi della carcassa. Strip lineari per tenuta fumi e polveri. Spazzolare battistrada prestampato. Rullare e applicare sottostrato. Pulire stampi di vulcanizzazione. Preparare riparazione carcassa. Spazzole in cordicella d'acciaio ottonato LIZ.



Spazzole per fonderia

Spazzole per pulire staffe da residui di terra. Pulire caroselli e pianette. Pulire stampi a conchiglia. Pulire pesi. Filamenti d'acciaio a mazzetti ritorti intercambiabili.



Spazzole per legno e macchine spazzolatrici

Spazzole per levigatrici. Rusticare/anticare, distribuire vernici, spolverare. Spazzole in filo metallico, in nylon abrasivo, in fibra vegetale (tampico), in crine di cavallo.



Vuoi approfondire la tua soluzione?

Vai su
www.sitbrush.com/technical-solutions
oppure chiamaci al +39 0516113211



> Soluzioni Espositive



SERVIZI E SUPPORTI PER LA RIVENDITA

Il valore di una efficace esposizione

Il punto vendita rappresenta, in particolare nei nostri mercati, il vero momento di informazione, di comunicazione e di servizio per il cliente finale. È sul punto vendita che si trovano le risposte alle domande e ai bisogni, le informazioni per un acquisto consapevole, i professionisti ai quali affidarsi con fiducia.

Tutto inizia da una efficace esposizione delle categorie e dei prodotti: un punto vendita che si presenta con chiarezza, con esposizioni coerenti e comunicative, facilita la scelta del cliente riducendo i tempi e i costi, sviluppa *cross selling*, aiuta nella comprensione delle differenze tra prodotti e soluzioni.

Con quali risultati? Valorizzazione del punto vendita e dei prodotti esposti, fidelizzazione della clientela e passaparola positivo, miglioramento costante della redditività.

La forza del packaging

Una buona esposizione e un efficace rapporto con il cliente partono da un packaging che risponda alle esigenze di informazione, comunicazione ma anche di efficienza operativa, sia nella gestione dello scaffale, sia nella movimentazione di magazzino.



SCELTE ESTETICHE PER UN FORTE IMPATTO DELLO SCAFFALE

PRODOTTO IN EVIDENZA PER FACILITARE LA SCELTA

ICONE E CODICI QR PER GUIDARE ALLA SCELTA DELLA SPAZZOLA GIUSTA

NUOVE ETICHETTE BARCODE CON INFO E FOTO PRODOTTO

FACILE INDIVIDUAZIONE DEI PRODOTTI TECH

ISTRUZIONI PER UN USO DEL PRODOTTO IN SICUREZZA

PACKAGING PROGETTATO PER MASSIMIZZARE L'EFFICIENZA OPERATIVA SULLO SCAFFALE E NEL MAGAZZINO



CNC



SOLUZIONI ESPOSITIVE

> Gli strumenti di SIT per una efficace esposizione

SIT ha sviluppato una serie di strumenti a supporto delle politiche espositive del rivenditore che rispondono alle diverse esigenze di visibilità e di presenza dei prodotti SIT.

Tutte le soluzioni sono disponibili a fronte di un ordine minimo di prodotto. L'Ufficio Commerciale-Marketing di SIT è in grado di affiancare il distributore nella scelta della migliore soluzione espositiva sulla base delle esigenze del punto vendita, sup-

portandolo nella configurazione della gamma in funzione della tipologia di clientela.

SIT ha inoltre studiato una serie di optional di personalizzazione delle soluzioni espositive, per rendere ancora più unico e di impatto il punto vendita.

Tutti gli optional sono forniti a fronte di minimi d'ordine e promozioni.



OPTIONAL BANNER PERSONALIZZATO
SIT + Marchio del rivenditore

OPTIONAL SCHERMO LCD
Per la riproduzione dei video di spazzolatura, di test comparativi e di guida alla scelta

OPTIONAL MENSOLE E GANCI
Configurabili in base alle esigenze del punto vendita

Display MAXI

- Massimo impatto di prodotto
- Massima visibilità
- Massimo assortimento
- Massimo profitto!

Dimensioni: 100 x 45 x 200 cm

Cod. espositore MAXI: 06006123

Cod. ganci: 06006084

Cod. ripiani: 06006124

Cod. schermo: 06006125

Cod. banner: 06006126

Cod. porta banner: 06006056



OPTIONAL TESTATA PERSONALIZZATA
SIT + Marchio del rivenditore

OPTIONAL SCHERMO LCD
Per la riproduzione dei video di spazzolatura, di test comparativi e di guida alla scelta

OPTIONAL GANCI
Configurabili in base alle esigenze del punto vendita

Display ROLLER

- Ottimizzazione degli spazi
- Flessibilità espositiva
- Gamma equilibrata di soluzioni per le principali esigenze del cliente
- Forte impatto estetico

Dimensioni: 65 x 35 x 195 cm

Cod. espositore ROLLER: 06006122

Cod. ganci: 06006121

Cod. schermo: 06006125

Cod. testata: 05007317



RUOTE
per la massima flessibilità nell'allestimento del punto vendita

> Gli strumenti di SIT per una efficace esposizione



Display STRIP

SIT è sempre alla ricerca di nuove soluzioni capaci di dare una risposta efficace a una delle principali esigenze dei propri distributori: valorizzare il punto vendita, al fine di soddisfare il cliente finale. Un approccio, questo, adottato anche quando ci rivolgiamo a distributori specializzati, per i quali studiamo soluzioni personalizzate, come l'espositore di spazzole lineari Strip, appositamente ideato per i rivenditori serramentisti che servono il mercato degli infissi e dell'edilizia.

Tutti gli articoli in assortimento con l'espositore sono etichettati con descrizione articolo e barcode (vedere pag 88 e 89).

Dimensioni: 60 x 60 x 250 cm

Cod. espositore STRIP: 06006049

Cod. testata STRIP IT: 05007309

Cod. testata STRIP ES: 05007348

Espositori da banco

- **Compattezza e flessibilità**
- **Efficace impatto dal bancone al cliente**
- **A richiesta depliant dedicati!**

Dim. espositore SCOVOLI: 24,5 x 7,5 x 35,5 cm

Dim. espositore DEPLIANT: 21 x 12,5 x 30 cm

Cod. espositore SCOVOLI: 06006196

Cod. espositore DEPLIANT: 06006197

Finecorsa

Nuovi cartellini finecorsa utili a facilitare la disposizione e l'identificazione dei prodotti SIT sull'espositore, velocizzandone il riordino.

Cod. FINECORSА: 05005001

Le Tue Soluzioni Espositive

Oltre alla gamma di espositori display, da terra o da banco, abbiamo studiato ogni nostra confezione affinché costituisca in sé e per sé un'unità espositiva che mostri chiaramente il prodotto e tutte le informazioni a esso correlate, trasformandosi, con il marchio rosso SIT, in un elemento focale all'interno del punto vendita.

È nostro obiettivo supportare i nostri rivenditori con tutti quegli strumenti che possano aiutarlo a migliorare la presentazione e le performance sul suo punto vendita delle nostre categorie di prodotto, convinti che una crescita delle categorie rappresenti un'opportunità di crescita anche per i nostri prodotti.



Il nostro Staff Commerciale e Marketing e i nostri agenti di fiducia sono pronti ad assistere i clienti nella scelta e nella personalizzazione della soluzione.

In fondo a questo listino troverete i contatti per il vostro agente di riferimento: rivolgetevi a lui oppure chiamatelo allo 051 6113211, o scrivetele su info@sitbrush.com

www.sitbrush.tv
www.sitbrush.com





SOLUZIONI ESPOSITIVE

> Spazzole per smerigliatrice in blister



BLISTER TRASPARENTE
ULTRA RESISTENTE



ISTRUZIONI PER UN USO DEL
PRODOTTO IN SICUREZZA

ICONE E CODICI QR
(VIDEO) PER GUIDARE LA
SCELTA DELLA SPAZZOLA



PRODOTTO IN EVIDENZA
PER FACILITARE LA SCELTA

GUIDA PER LA SCELTA
DELLA SPAZZOLA IDEALE
E ISTRUZIONI PER UN USO
SICURO DEL PRODOTTO



FOTO DI
APPLICAZIONI
DEDICATE

BARCODE PER GESTIRE
FACILMENTE IL MAGAZZINO
E LA SINGOLA VENDITA



Acciaio

Inox

D mm	F mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	0,30mm		0,35mm		0,50mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	14000	Tech	B/6/48	B TU71			0730	17,80			0935*	30,15
70	M10	14000	Tech	B/6/48	B TU71			0731	19,70			0943*	33,10
80	M14	14000	Tech	B/6/48	B T80							0925	18,10
100	M14	8500	Tech	B/6/24	B T100							0930	29,85
75	M14	14000	Sit	B/6/48	B TZ70					0740	14,95		
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TZ100					0320	25,35		
120	M14	8500	Sit	B/6/48	B TZ120					0322	30,45		
60	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE60	0228	8,90						
80	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE80	0725	8,85						
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TE100	0110	12,30						
120	M14	6600	Sit	B/6/2	B TE120	0120	16,85						



Acciaio

Inox

D mm	F mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	0,30mm		0,50mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
95	M14	14000	Tech	B/6/48	B CZ95			0760	16,55	0950*	29,00
95	M10	14000	Tech	B/6/48	B CZ95			0761	18,25	0949*	32,00
90	M14	14000	Tech	B/6/48	B C090					0945	17,10
90	M14	14000	Sit	B/6/48	B C090E	0745	9,55				
90	M10	14000	Sit	B/6/48	B C090E	0746	10,80				
120	M14	12500	Sit	B/6/48	B C0120E	0222	13,25				



* Ø filo 0,50mm

SOLUZIONI ESPOSITIVE

> Spazzole per trapano in blister



D mm	Gambo mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox		Ottone		Nylon Abrasivo	
						0,30mm		0,30mm		0,20mm		Grana 120	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60-50	30	12500	Tech	B/6/48	CLEPSYDRA	0880	21,00	0891	33,40	0883	34,40	0893	34,10
70	25	15000	Tech	B/6/48	B GG73	0217	12,30						
100	25	10000	Tech	B/6/48	B GG103*	0219	16,15						
70	25	20000	Tech	B/6/48	B GZ71**	0301	16,15						
30	25	6000	Sit	B/12/96	B G30	0220	2,75						
50	25	4500	Sit	B/12/96	B G50	0218	2,85						
50	25	18000	Sit	B/6/48	B G50			0965	9,30				
75	25	4500	Sit	B/12/96	B G75	0216	3,60						
70	25	12000	Sit	B/6/48	B G70			0970	10,35				
100	25	4500	Sit	B/12/48	B G100	0205	4,30						
100	25	12000	Sit	B/6/48	B G100			0975	10,80				



* Acciaio ottonato ** Acciaio 0,50mm

D mm	Gambo mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox			
						0,30mm		0,35mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	25	12000	Tech	B/6/48	B T70	0211	11,75				
70	25	6500	Tech	B/6/48	B TGZ70			0304	15,85		
50	25	4500	Sit	B/12/96	B TE50	0200	3,05				
50	25	12000	Sit	B/6/48	B TE50					0980	8,45
75	25	4500	Sit	B/12/96	B TE75	0202	3,95				
75	25	12000	Sit	B/6/48	B TE75					0985	9,30
85	25	4500	Sit	B/6/48	B TE85	0227	6,65				
95	25	6500	Tech	B/6/48	B CZ95 G			0306	15,10		
90	25	6500	Tech	B/6/48	B C090 G	0212	10,55			0940	17,30



D mm	Gambo mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox	
						0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€
15	20	20000	Tech	B/6/48	B P10			0955	6,10
18	22	18000	Sit	B/12/96	B PE15		0209	3,65	
22	18	18000	Sit	B/6/48	B PE20			0960	7,00
28	20	18000	Sit	B/12/96	B PE25		0210	4,55	



Contenuto	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox			
				0,10mm		0,30mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€
TE75 + G100 + PE20	Sit	B/6/48	KIT MARINE				0990	27,05	
PE15 + TE50 + G75	Sit	B/6/48	MINI DRILL			0362	10,35		
PE25 + TE75 + G100	Sit	B/6/48	MAXI DRILL			0363	12,75		
MSC + MST + MSP	Sit	B/6/48	MINI KIT	0370	10,95				



D mm	Gambo mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Abrasis A		Abrasis B		Grana 80		Panno	
						0,10mm		0,30mm		0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
75	30	4500	Sit	B/6/48	B G75A - B G75B	0610	10,10	0620	10,10				
100	30	4500	Sit	B/6/48	B G100A - B G100B	0612	12,00	0622	12,00				
50	30	4500	Sit	B/6/48	B T50A - B T50B	0614	10,90	0624	10,90				
75	30	4500	Sit	B/6/48	B T75A - BT75B	0616	12,90	0626	12,90				
22	30	4500	Sit	B/6/48	B P20A - B P20B	0618	8,90	0628	8,90				
50	25	13700	Sit	B/6/48	B RL50					0410	7,35		
80	40	8600	Sit	B/6/48	B RL80					0411	11,70		
80	40	4000	Sit	B/6/48	B SP80							0402	8,05





SOLUZIONI ESPOSITIVE

> Varie

Spazzole per mola in blister

D mm	Foro mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox		Panno	
						0,30mm		0,30mm			
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
125	16	6000	Tech	B/6/24	B 3122			0915	36,30		
150	KITmm	6000	Tech	B/6/48	B 4152			0920	30,15		
100	13	6000	Sit	B/6/48	B CE100	0214	6,70				
100	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3103	0705	19,55				
120	16	6000	Sit	B/6/48	B CE120	0215	10,65				
125	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3122	0710	12,75				
150	KITmm	6000	Sit	B/6/24	B CE4151	0101	14,25				
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	B CE4152	0715	16,55				
150	16-20	4000	Sit	B/6/48	B SP 150					0404	12,40



Spazzole a mano in blister

Descrizione	Linea di prodotto		ART	Acciaio		Inox		Nylon		Ottone	
				0,30mm		0,30mm		rigido		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
	Sit	B/12/48	SPID	0005	5,00	0006	7,60	0008	8,45	0007	10,05
Slim Acciaio 0,2mm + Slim Ottone 0,2mm	Sit	B/12/96	SLIM DUO	0026	12,95						
Slim Inox 0,2mm + Slim Nylon	Sit	B/12/96	SLIM DUO	0027	12,95						



Scovoli in blister

D mm	Gambo mm	MAX RPM	Linea di prodotto		ART	Inox	
						0,30mm	
						Ref	€
28	25	500	Sit	B/12/96	B ST	0450	5,75



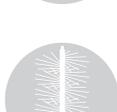
Box misti per mini smerigliatrice

Contenuto		Acciaio		Inox	
		Ref	€	Ref	€
4 TU71 M14 + 4 T80 M14 + 4 CZ95 M14 + 4 C090 M14	1/4	0360	212,40	0991	377,40 NEW
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	177,80		
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLK (Ref 6016)	1/4	6020	63,65		



Box misti trapano

Contenuto		Acciaio		Inox		
		Ref	€	Ref	€	
G50 + G60 + TE50 + TE75 + PE20	1/4	SUPER 5	0895	124,00	0769	223,80 NEW
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/4	BOX ABRASIT 20pz	0645	199,20		
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/4	BOX HEX 12pz	0897	99,40		
2 GG43 (Ref 0966) + 2 GG63 (Ref 0971) + 2 T50 (Ref 0984) + 2 P25 (Ref 2495)	1/4	BOX DRILL			0767	109,60 NEW
5 Clepsydra Acciaio (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Ottone (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	1/4	BOX CLEPSYDRA 8pz	0338	206,90		



REFERENZE

BARCODE EAN-13

	IT	SIT	EAN
Ref 0063	80	06581	000639
Ref 0628	80	06581	606282

Gli articoli con Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
0005	5,00	B/12/48	0,19	600051	72
0006	7,60	B/12/48	0,19	600068	72
0007	10,05	B/12/48	0,20	600075	72
0008	8,45	B/12/48	0,17	600082	72
0010	2,00	24/192	0,14	744854	72
0011	5,85	24/192	0,14	082307	72
0012	6,80	24/192	0,15	082314	72
0013	5,75	24/192	0,11	082321	72
0014	5,85	24/192	0,10	082338	72
0015	5,85	24/192	0,19	744861	73
0016	8,85	24/192	0,17	744878	73
0017	147,45	1/8	2,93	000172	72
0023	8,95	24/192	0,19	761967	73
0026	12,95	B/12/96	0,15	600266	75
0027	12,95	B/12/96	0,14	600273	75
0048	28,45	1/36	0,28	000486	56
0049	36,40	1/32	0,30	000493	56
0050	18,75	1/36	0,28	000509	56
0051	20,00	1/36	0,30	000516	56
0053	26,00	1/36	0,37	000530	56
0054	18,95	1/32	0,35	000547	56
0055	26,10	1/32	0,45	000554	56
0056	27,80	1/32	0,57	000561	56
0058	19,90	1/16	0,59	000585	56
0059	37,15	1/16	0,72	000592	56
0060	27,10	1/16	0,79	000608	56
0061	30,45	1/16	0,72	000615	56
0062	79,95	1/16	0,48	000622	57
0063	71,05	1/16	0,73	000639	56
0064	36,15	1/16	0,98	000646	56
0065	42,55	1/16	0,87	000653	56
0067	23,70	1/10	0,72	000677	56
0068	31,65	1/10	0,96	000684	56
0069	56,80	1/10	0,78	000691	56
0071	49,80	1/10	1,11	000714	56
0072	24,70	1/10	0,85	000721	56
0073	42,70	1/10	1,00	000738	56
0074	32,50	1/10	1,08	000745	56
0075	36,60	1/10	1,00	000752	56
0076	95,25	1/10	0,69	000769	57
0077	84,45	1/10	0,98	000776	56
0078	43,75	1/10	1,11	000783	56
0079	51,20	1/10	1,32	000790	56
0080	61,45	1/10	1,40	000806	56
0082	63,45	2	1,55	000820	56
0083	71,60	2	1,62	000837	56
0085	83,80	2	1,70	000851	56
0086	97,50	1	3,05	000868	59
0087	110,70	1	3,00	000875	59
0089	135,65	1	3,53	000899	59
0095	209,75	1	2,50	000950	59
0101	14,25	B/6/24	0,27	601010	58
0103	7,85	12/48	0,21	001032	22
0105	7,80	10/40	0,24	001056	22
0106	8,40	12/96	0,18	001063	26
0108	10,40	5/40	0,48	001087	22
0109	10,55	5/40	0,33	001094	22
0110	12,30	B/6/24	0,44	601102	22
0112	11,90	10/40	0,20	001124	26
0113	28,65	1/18	0,43	001131	21
0118	15,05	4/16	0,54	001186	22
0120	16,85	B/6/24	0,58	601201	22
0121	22,15	3/24	0,79	001216	22
0123	17,95	1/18	0,50	001230	21
0124	8,80	8/64	0,25	001247	22
0125	9,80	12/48	0,21	001254	20
0126	9,80	12/48	0,23	001261	20
0127	10,10	10/80	0,26	001278	20
0128	10,70	1/24	0,29	001285	20
0129	48,05	1/24	0,22	001292	20
0130	21,90	1/24	0,28	001308	20
0132	10,10	10/80	0,27	001322	20
0137	20,65	1/18	0,47	001377	21
0138	21,45	1/18	0,41	001384	21
0139	77,35	1/18	0,34	001391	21
0140	41,90	1/18	0,42	001407	21
0141	17,65	1/18	0,39	001414	21
0147	27,10	1/16	0,75	001476	21

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
0148	28,50	1/16	0,74	001483	21
0150	62,05	1/16	0,81	001506	21
0151	105,10	1/16	0,59	001513	21
0152	24,15	1/16	0,69	001520	21
0154	44,60	1/24	0,28	001544	20
0158	35,90	1/16	1,00	001582	21
0159	37,40	1/16	1,07	001599	21
0160	35,80	1/16	0,93	001605	21
0164	58,15	2/64	0,22	001643	29
0165	49,45	2/64	0,27	001650	30
0166	62,70	10/20	0,56	001667	30
0167	90,00	10/40	0,52	001674	29
0169	42,10	2/64	0,25	001698	30
0170	9,55	12/96	0,17	001704	46
0171	11,55	1/36	0,23	001711	25
0172	11,55	1/36	0,23	001728	25
0173	10,70	12/96	0,21	001735	25
0174	59,60	2/64	0,20	001742	29
0175	19,70	1/32	0,41	001759	25
0176	20,40	1/16	0,50	001766	25
0178	40,35	1/36	0,25	001780	25
0182	118,40	1	1,03	001827	70
0200	3,05	B/12/96	0,10	602000	45
0202	3,95	B/12/96	0,17	602024	45
0205	4,30	B/12/48	0,16	602055	40
0209	3,65	B/12/96	0,05	602093	50
0210	4,55	B/12/96	0,09	602109	50
0211	11,75	B/6/48	0,20	602116	44
0212	10,55	B/6/48	0,20	602123	46
0214	6,70	B/6/48	0,15	602147	58
0215	10,65	B/6/48	0,17	602154	58
0216	3,60	B/12/96	0,12	602161	40
0217	12,30	B/6/48	0,16	602178	38
0218	2,85	B/12/96	0,08	602185	40
0219	16,15	B/6/48	0,33	602192	39
0220	2,75	B/12/96	0,04	602208	40
0222	13,25	B/6/48	0,27	602222	26
0227	6,65	B/6/48	0,23	602277	45
0228	8,90	B/6/48	0,24	602284	22
0240	16,70	12/48	0,28	002404	17
0241	17,80	1/24	0,28	002411	17
0242	16,70	12/48	0,28	002428	17
0245	93,05	1/24	0,32	002459	17
0252	38,30	1/18	0,72	002527	18
0253	31,65	1/18	0,74	002534	18
0259	46,85	1/18	0,80	002596	18
0260	34,20	1/18	0,83	002602	18
0261	37,50	1/18	0,85	002619	18
0268	61,15	1/9	1,08	002688	18
0269	59,85	1/9	1,00	002695	18
0270	39,20	1/9	1,05	002701	18
0271	43,00	1/9	1,00	002718	18
0277	64,55	1/8	1,26	002770	18
0278	48,45	1/8	1,26	002787	18
0279	53,15	1/8	1,20	002794	18
0284	73,15	1/8	1,65	002848	18
0298	43,60	1/8	0,66	002985	95
0300	15,10	12/96	0,13	003005	42
0301	16,15	B/6/48	0,17	603014	42
0302	17,75	12/96	0,16	003029	42
0303	14,75	12/96	0,14	003036	44
0304	15,85	B/6/48	0,17	603045	44
0305	24,15	12/96	0,19	003050	42
0306	15,10	B/6/48	0,18	603069	46
0307	13,75	12/96	0,15	003074	46
0308	16,55	1/36	0,26	003081	24
0309	15,60	12/48	0,24	003098	24
0310	14,75	12/96	0,14	003104	44
0312	18,25	1/36	0,27	003128	24
0315	27,20	1/32	0,48	003159	24
0316	31,95	1/16	0,74	003166	24
0317	46,15	1/8	0,99	003173	95
0318	15,10	12/96	0,13	003180	42
0319	51,35	1/8	1,32	003197	95
0320	25,35	B/6/24	0,53	603205	19
0321	43,60	1/8	0,60	003210	95
0322	30,45	B/6/18	0,93	603229	19
0325	12,65	12/48	0,25	003258	19
0326	12,65	12/48	0,28	003265	19
0328	24,35	6/24	0,58	003289	19
0330	28,70	3/24	0,84	003302	19
0332	18,70	12/48	0,29	003326	19
0334	27,20	1/18	0,55	003340	18
0335	18,70	12/48	0,29	003357	19
0338	206,90	1/4	1,65	003388	54
0339	13,60	1/24	0,50	700218	19
0351	19,05	1/32	0,43	003517	24
0352	23,20	1/32	0,45	003524	24

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
0353	184,70	1	3,80	003531	95
0354	64,90	1/18	0,62	003548	18
0355	174,40	1	2,80	003555	95
0360	212,40	1/4	3,80	003609	34
0361	177,80	1/4	3,74	003616	34
0362	10,35	B/6/48	0,23	603625	109
0363	12,75	B/6/48	0,34	603632	109
0370	10,95	B/6/48	0,03	003708	53
0401	7,55	12/96	0,05	004019	41
0402	8,05	B/6/48	0,09	604028	41
0404	12,40	B/6/48	0,16	604042	65
0405	11,60	10	0,08	004057	65
0406	21,10	10	0,20	004064	65
0407	40,95	10	0,27	004071	65
0408	10,40	1	0,11	004088	65
0409	10,40	1	0,11	004095	65
0410	7,35	B/6/48	0,09	604103	41
0411	11,70	B/6/48	0,17	604110	41
0416	10,80	25/100	0,04	004163	41
0417	8,60	25/100	0,03	004170	41
0418	23,40	10/80	0,10	004187	41
0419	17,80	10/80	0,11	004194	41
0420	27,00	10/80	0,20	004200	41
0421	21,10	10/80	0,17	004217	41
0422	42,80	10	0,22	004224	65
0423	28,45	10	0,21	004231	65
0424	82,00	3	0,49	004248	65
0425	59,05	3	0,38	004255	65
0428	1				



REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
0543	39,45	12/48	0,25	005436	29
0544	41,45	12/48	0,23	005443	29
0545	38,50	10/40	0,31	005450	29
0546	32,95	10/40	0,25	005467	29
0547	41,60	10/40	0,31	005474	29
0548	43,75	10/40	0,26	005481	29
0549	30,00	10/40	0,43	005498	29
0550	28,35	10/40	0,40	005504	29
0551	29,10	6/24	0,75	005511	28
0553	26,25	12/48	0,36	005535	29
0555	47,10	1/32	0,25	005559	29
0556	21,65	10/40	0,37	005566	28
0561	30,15	12/96	0,18	005610	29
0564	33,60	6/24	0,55	005641	28
0565	46,70	6/24	0,54	005658	28
0568	83,60	6	1,90	724023	60
0570	289,40	1	0,23	005702	99
0571	289,40	1	0,23	005719	99
0572	432,80	1	0,48	005726	99
0573	432,80	1	0,48	005733	99
0574	317,65	1	0,24	005740	99
0575	317,65	1	0,24	005757	99
0576	437,05	1	0,58	005764	99
0577	437,05	1	0,58	005771	99
0578	531,50	1	0,36	005788	99
0579	590,60	1	0,73	005795	99
0580	549,35	1	1,03	005801	99
0581	284,70	1	0,10	005818	99
0582	284,70	1	0,10	005825	99
0583	284,70	1	0,10	005832	99
0584	383,95	1	0,25	005849	99
0585	383,95	1	0,25	005856	99
0586	383,95	1	0,25	005863	99
0587	203,15	1	0,12	005870	99
0588	733,50	1	0,76	005887	99
0589	733,50	1	0,76	005894	99
0590	351,30	1	0,10	005900	99
0591	761,00	1	0,96	005917	99
0592	761,00	1	0,96	005924	99
0593	168,65	1	0,33	005931	99
0594	137,70	1	0,07	005948	99
0595	139,30	1	0,07	005955	99
0596	168,65	1	0,33	005962	99
0597	175,45	1	0,33	005979	99
0609	8,90	24/192	0,07	006099	40
0610	10,10	B/6/48	0,11	606107	40
0611	10,90	14/112	0,10	006112	40
0612	12,00	B/6/48	0,14	606121	40
0613	10,10	24/192	0,05	006136	45
0614	10,90	B/6/48	0,09	606145	45
0615	12,00	15/120	0,10	006150	45
0616	12,90	B/6/48	0,15	606169	45
0617	7,90	20/160	0,04	006174	50
0618	8,90	B/6/48	0,06	606183	50
0619	8,90	24/192	0,07	006198	40
0620	10,10	B/6/48	0,11	606206	40
0621	10,90	14/112	0,10	006211	40
0622	12,00	B/6/48	0,13	606220	40
0623	10,10	24/192	0,05	006235	45
0624	10,90	B/6/48	0,09	606244	45
0625	12,00	15/120	0,10	006259	45
0626	12,90	B/6/48	0,14	606268	45
0627	7,90	20/160	0,04	006273	50
0628	8,90	B/6/48	0,06	606282	50
0645	199,20	1/4	1,16	006457	54
0650	7,70	12/96	0,10	006501	44
0652	13,10	12/96	0,11	006525	44
0653	18,00	12/96	0,08	006532	44
0654	10,35	12/96	0,13	006549	44
0655	10,55	12/96	0,17	006556	44
0656	10,35	12/96	0,15	006563	44
0657	19,00	12/96	0,17	006570	44
0660	2,65	24/192	0,07	006600	45
0661	3,60	12/96	0,13	006617	45
0690	12,75	4/36	0,08	006907	57
0691	6,60	4/24	0,06	006914	57
0692	31,55	1/24	0,09	006921	57
0693	8,80	4/12	0,11	006938	57
0703	5,40	5/40	0,10	007034	58
0704	16,55	5/40	0,28	007041	58
0705	19,55	B/6/48	0,38	607050	58
0708	8,70	5/40	0,11	007089	58
0709	11,65	5/40	0,32	007096	58
0710	12,75	B/6/48	0,37	607104	58
0713	10,20	5/20	0,33	007133	58
0714	15,30	5/20	0,52	007140	58
0715	16,55	B/6/48	0,59	607159	58
0716	22,10	4/16	0,64	007164	58

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
0719	20,00	4/16	0,72	007195	58
0721	24,90	2	1,00	007218	58
0722	18,75	2	0,72	007225	58
0723	25,45	2	0,90	007232	58
0724	25,45	1	0,79	007249	58
0725	8,85	B/6/48	0,27	607258	22
0730	17,80	B/6/48	0,32	607302	17
0731	19,70	B/6/48	0,29	607319	17
0740	14,95	B/6/48	0,30	607401	19
0745	9,55	B/6/48	0,22	607456	26
0746	10,80	B/6/48	0,23	607463	26
0760	16,55	B/6/48	0,25	607609	24
0761	18,25	B/6/48	0,28	607616	24
0767	109,60	1/4	0,85	007676	54
0768	18,90	6/48	0,18	007683	36
0769	223,80	1/4	2,30	007690	54
0771	100,85	1/6	0,56	007713	67
0772	100,85	1/6	0,54	007720	67
0773	100,85	1/6	0,53	007737	67
0775	117,25	1/6	1,27	007751	67
0776	147,20	1/6	1,00	007768	67
0777	147,20	1/6	1,00	007775	67
0778	47,65	1	0,24	007782	69
0779	56,60	1	0,34	007799	69
0781	109,00	1/6	1,30	007812	67
0782	45,00	1/6	0,48	007829	69
0783	45,00	1/6	0,45	007836	69
0784	45,00	1/6	0,45	007843	69
0786	147,20	1/6	1,02	007867	67
0787	51,85	1/6	0,53	007874	69
0789	6,25	12/96	0,10	007898	42
0790	29,10	12/96	0,04	007904	42
0791	29,10	12/96	0,05	007911	42
0793	47,15	12/96	0,08	007935	49
0794	2,60	24/192	0,03	007942	50
0795	3,65	24/96	0,07	007959	50
0796	4,10	24/96	0,07	007966	50
0797	24,50	12/96	0,07	007973	49
0798	47,65	1	0,22	007980	69
0800	5,30	12/96	0,01	008000	48
0801	3,65	12/96	0,02	008017	48
0802	4,50	12/96	0,02	008024	48
0803	6,60	12/96	0,02	008031	51
0804	5,60	12/96	0,02	008048	48
0805	4,65	12/96	0,02	008055	48
0806	6,45	12/96	0,03	008062	48
0807	4,30	12/96	0,04	008079	48
0808	9,90	12/96	0,02	008086	51
0810	6,60	12/96	0,05	008109	48
0811	5,60	12/96	0,04	008116	48
0812	4,80	12/96	0,04	008123	48
0813	9,30	12/96	0,06	008130	48
0814	5,40	12/96	0,06	008147	48
0815	8,60	12/96	0,05	008154	51
0816	12,80	12/96	0,05	008161	51
0817	8,95	12/96	0,07	008178	48
0818	8,30	12/96	0,06	008185	48
0819	6,45	12/96	0,06	008192	48
0820	6,60	12/96	0,08	008208	48
0821	8,45	12/96	0,07	008215	48
0822	7,80	12/96	0,10	008222	48
0823	10,55	12/96	0,10	008239	48
0824	6,60	12/96	0,07	008246	49
0825	9,30	12/96	0,05	008253	48
0826	10,90	12/96	0,07	008260	48
0827	55,55	12	0,12	008277	51
0828	14,45	24	0,05	008284	51
0829	4,00	24/288	0,05	008291	49-63
0830	6,45	12/96	0,03	008307	51
0831	8,60	12/96	0,04	008314	51
0832	9,80	12/96	0,06	008321	51
0833	14,55	12/96	0,10	008338	51
0834	15,30	12/96	0,04	008345	51
0835	15,30	12/96	0,04	008352	51
0836	16,45	12/96	0,05	008369	51
0837	23,55	12/96	0,05	008376	52
0838	9,75	12/96	0,03	008383	51
0839	24,45	12/96	0,07	008390	52
0840	24,45	12/96	0,07	008406	52
0841	24,45	12/96	0,08	008413	52
0843	11,35	12/96	0,07	008437	48
0844	28,45	12/96	0,11	008444	52
0845	28,45	12/96	0,11	008451	52
0846	28,45	12/96	0,12	008468	52
0848	9,15	12/96	0,05	008482	38
0850	7,90	12/96	0,06	008505	38
0851	10,35	12/96	0,08	008512	38
0853	12,75	12/96	0,09	008536	38

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
0855	7,90	12/96	0,08	008550	38
0856	17,95	12/96	0,07	008567	38
0857	10,35	12/96	0,10	008574	38
0858	14,25	12/96	0,12	008581	38
0859	12,75	12/96	0,12	008598	38
0860	16,45	12/96	0,14	008604	38
0861	7,90	12/96	0,13	008611	38
0862	17,95	12/96	0,08	008628	38
0863	10,35	12/96	0,11	008635	38
0864	7,90	12/96	0,07	008642	39
0865	12,75	12/96	0,13	008659	38
0866	21,10	10/40	0,26	008666	39
0867	8,35	12/96	0,08	008673	38
0868	17,95	12/96	0,08	008680	38
0869	10,90	12/96	0,12	008697	38
0870	73,60	1/24	0,30	008703	37
0871	12,95	12/96	0,15	008710	38

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
0961	10,20	12/96	0,06	009618	48
0962	8,40	12/96	0,06	009625	48
0963	35,20	12/96	0,07	009632	52
0964	35,20	12/96	0,07	009649	52
0965	9,30	B/6/48	0,09	609658	40
0966	15,85	12/96	0,08	009663	38
0967	20,35	12/96	0,09	009670	38
0968	15,85	12/96	0,10	009687	38
0969	20,35	12/96	0,12	009694	38
0970	10,35	B/6/48	0,11	609702	40
0971	15,85	12/96	0,11	009717	38
0972	20,35	12/96	0,12	009724	38
0973	16,85	12/96	0,12	009731	38
0974	20,85	12/96	0,15	009748	38
0975	10,80	B/6/48	0,14	609757	40
0976	16,85	12/96	0,15	009762	39
0977	20,75	12/96	0,17	009779	39
0978	9,50	12/96	0,17	009786	40
0979	17,65	12/96	0,17	009793	39
0980	8,45	B/6/48	0,12	609801	45
0981	13,45	12/96	0,09	009816	48
0982	38,30	12/96	0,11	009823	52
0983	38,30	12/96	0,11	009830	52
0984	12,25	12/96	0,11	009847	44
0985	9,30	B/6/48	0,15	609856	45
0986	16,65	12/96	0,16	009861	44
0987	14,50	12/96	0,13	009878	44
0990	27,05	B/6/48	0,34	609900	109
0991	377,40	1/4	3,80	009915	34
0993	13,55	12/96	0,07	009939	48
0994	47,85	2/24	0,23	009946	37
0996	59,90	1/16	0,67	009960	56
0997	72,45	1/10	0,95	009977	56
0998	16,45	12/96	0,09	009984	48
0999	18,55	12/96	0,12	009991	38
1013	1,05	2	0,03	010133	61
1014	1,90	2	0,02	010140	61
1015	1,05	2	0,02	010157	61
1017	1,05	2	0,02	010171	61
1018	1,05	2	0,01	010188	61
1019	1,05	2	0,01	010195	61
1020	1,05	2	0,01	010201	61
1021	1,05	2	0,01	010218	61
1022	1,05	2	0,01	010225	61
1023	1,05	2	0,01	010232	61
1024	1,05	2	0,02	010249	61
1025	1,05	2	0,01	010256	61
1026	1,05	2	0,02	010263	61
1028	1,70	2	0,05	010287	61
1029	1,70	2	0,05	010294	61
1030	1,90	2	0,07	010300	61
1031	1,90	2	0,07	010317	61
1032	1,90	2	0,07	010324	61
1033	1,90	2	0,02	010331	61
1034	1,90	2	0,07	010348	61
1035	2,30	2	0,10	010355	61
1036	2,30	2	0,10	010362	61
1037	2,30	2	0,10	010379	61
1038	0,80	2	0,01	010386	61
1039	0,80	2	0,01	010393	61
1040	0,80	2	0,01	010409	61
1041	0,80	2	0,01	010416	61
1042	0,80	2	0,01	010423	61
1043	0,80	2	0,01	010430	61
1046	7,50	2	0,10	010461	61
1047	7,50	2	0,10	010478	61
1048	13,25	2	0,10	010485	61
1049	13,25	2	0,10	010492	61
1050	4,80	2	0,10	010508	61
1051	4,80	2	0,10	010515	61
1052	4,80	2	0,10	010522	61
1053	1,70	2	0,01	010539	61
1054	2,00	2	0,01	010546	61
1055	1,05	2	0,01	010553	61
1056	0,80	2	0,01	010560	61
1057	2,30	2	0,10	010577	61
1058	4,80	2	0,10	010584	61
1059	1,35	1	0,05	010591	61
1060	1,05	2	0,01	010607	61
1061	10,05	1	0,10	762773	95
1062	18,35	1	0,03	010621	5
1070	4,80	2	0,10	010706	61
1077	16,90	1	0,05	010775	101
1078	16,90	1	0,10	010782	101
1080	37,00	1	0,24	010805	101
1081	59,90	1	0,25	010812	101
1083	41,35	1	0,31	010836	101
1084	56,85	1	0,35	010843	101

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
1085	78,60	1	0,35	010850	101
1086	54,65	1	0,34	010867	101
1087	55,45	1	0,55	010874	101
1088	77,50	1	0,57	010881	101
1089	77,50	1	0,57	010898	101
1090	106,30	1	0,58	010904	101
1091	74,65	1	0,58	010911	101
1092	61,90	1	0,70	010928	101
1093	61,90	1	0,64	010935	101
1094	124,85	1	0,64	010942	101
1300	44,35	10	0,01	013004	77
1301	40,60	10	0,01	013011	77
1302	36,00	10	0,01	013028	77
1303	36,00	10	0,01	013035	77
1304	34,60	10	0,01	013042	77
1305	24,00	10	0,01	013059	77
1306	24,00	10	0,01	013066	77
1307	24,00	10	0,01	013073	77
1308	24,00	10	0,01	013080	77
1309	19,90	10	0,01	013097	77
1310	19,90	10	0,01	013103	77
1311	19,90	10	0,01	013110	77
1312	19,90	10	0,01	013127	77
1313	20,90	10	0,02	013134	77
1314	20,90	10	0,02	013141	77
1315	20,90	10	0,02	013158	77
1316	20,90	10	0,02	013165	77
1317	21,70	10	0,02	013172	77
1318	21,70	10	0,02	013189	77
1319	22,20	10	0,02	013196	77
1320	22,20	10	0,03	013202	77
1321	27,70	10	0,03	013219	77
1322	27,70	10	0,03	013226	77
1323	28,75	10	0,03	013233	77
1324	28,75	10	0,03	013240	77
1325	32,35	10	0,03	013257	77
1326	32,35	10	0,03	013264	77
1334	24,00	10	0,01	013349	77
1337	19,90	10	0,01	013370	77
1340	13,00	10	0,01	013400	78
1341	13,00	10	0,02	013417	78
1342	13,00	10	0,02	013424	78
1343	13,00	10	0,02	013431	78
1344	13,00	10	0,02	013448	78
1345	13,00	10	0,02	013455	78
1346	14,05	10	0,06	013462	78
1347	15,25	10	0,09	013479	78
1348	15,25	10	0,10	013486	78
1349	17,45	10	0,11	013493	78
1350	17,45	10	0,13	013509	78
1359	134,95	1/6	0,72	013592	69
1360	136,80	1/6	0,74	013608	69
1361	110,40	1/6	1,16	013615	69
1362	79,05	1/6	1,10	013622	69
1363	130,85	1/6	1,19	013639	69
1368	54,60	1/6	0,79	013684	69
1369	95,45	1/6	0,56	013691	69
1370	94,10	1/6	0,55	013707	69
1371	73,60	1/6	0,83	013714	69
1372	103,50	1/6	0,86	013721	69
1373	6,15	1	0,01	013738	69
1374	109,00	1/6	0,43	013745	69
1375	109,00	1/6	0,45	013752	69
1376	109,00	1/6	0,45	013769	69
1377	103,50	1/6	0,47	013776	69
1386	216,70	1	1,50	013868	68
1387	136,25	1	1,92	013875	68
1388	94,10	1/6	0,75	013882	69
1389	134,95	1/6	0,74	013899	69
1400	4,00	10/120	0,02	014001	63
1401	4,00	10/120	0,03	014018	63
1403	11,40	10/80	0,04	014032	63
1405	27,95	1	0,03	014056	64
1408	11,40	10/80	0,07	014087	63
1409	13,25	10/80	0,06	014094	63
1410	10,35	10/80	0,10	014100	63
1412	11,40	10/40	0,11	014124	63
1413	13,25	10/40	0,12	014131	63
1414	13,25	10/40	0,58	014148	63
1416	13,25	10	0,13	014162	63
1418	16,45	10	0,14	014186	63
1419	7,60	10	0,08	014193	63
1420	14,40	10	0,01	014209	63
1421	14,40	10	0,08	014216	63
1422	14,40	10	0,16	014223	63
1423	16,00	10	0,17	014230	63
1424	14,45	10	0,15	014247	63
1426	10,05	5	0,19	014261	64

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
1430	22,05	5	0,17	014308	64
1431	36,40	1	0,10	014315	64
1433	10,80	5	0,25	014339	64
1434	10,35	5	0,25	014346	64
1437	27,05	5	0,25	014377	64
1438	43,70	1	0,12	014384	64
1439	62,45	1	0,14	014391	64
1441	121,00	1	0,34	014414	64
1442	121,00	1	0,34	014421	64
1446	121,00	1	0,34	014469	64
1447	57,50	1	0,58	014476	64
1449	142,10	1	0,55	014490	64
1450	142,10	1	0,55	014506	64
1454	142,10	1	0,55	014544	64
1455	74,45	1	0,55	014551	64
1461	52,75	1	0,19	014612	64
1462	75,55	1	0,30	014629	64
1466	16,30	1	0,27	014667	64
1467	16,30	1	0,28	014674	64
1468	17,80	1	0,27	014681	64
1519	47,90	1	0,14	015190	64
1521	47,90	1	0,14	015213	64
1522	47,90	1	0,14	015220	64
1542	68,80	1	0,19	015428	64
1745	2,05	10/80	0,06	017453	33
1746	2,05	10/80	0,10	017460	33
1749	1,95	10/80	0,03	017491	33
1750	1,95	10/80	0,04	017507	33
1751	1,60	10/80	0,08	017514	33
1753	2,15	10/80	0,16	017538	33
1754					



REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
1875	17,25	5	0,28	018757	83
1876	6,45	1/25	0,28	018764	83
1877	7,45	12	0,15	018771	74
1878	36,45	12	1,30	018788	83
1880	24,30	1	0,90	018801	83
1881	46,10	12	1,70	018818	83
1882	16,40	5	0,21	018825	83
1883	12,00	6	0,66	018832	82
1885	10,80	6	0,72	018856	82
1887	10,50	6	0,68	018870	82
1891	6,10	6	0,17	018917	82
1892	8,10	6	0,18	018924	82
1893	7,85	6	0,15	018931	82
1894	8,00	6	0,17	018948	82
1895	46,70	6	0,33	018955	84
1897	52,35	6	0,39	018979	84
1899	7,60	6	0,13	018993	82
1900	5,35	12	0,07	019006	81
1901	5,35	12	0,08	019013	81
1902	5,35	12	0,10	019020	81
1903	5,35	12	0,11	019037	81
1904	5,35	12	0,11	019044	81
1905	5,35	12	0,12	019051	81
1906	5,35	12	0,12	019068	81
1907	5,35	12	0,12	019075	81
1908	5,80	12	0,13	019082	81
1909	5,80	12	0,14	019099	81
1910	5,80	12	0,15	019105	81
1911	5,80	12	0,16	019112	81
1912	6,20	12	0,18	019129	81-85
1913	6,20	12	0,17	019136	81
1914	6,20	12	0,18	019143	81
1916	6,65	12	0,19	019167	81
1917	6,75	12	0,19	019174	81
1918	7,00	12	0,22	019181	81
1919	7,00	6	0,25	019198	81
1920	26,20	1	0,52	019204	81
1921	30,80	1	0,74	019211	81
1922	11,15	1	0,40	019228	81
1924	10,90	10/80	0,06	019242	79
1925	10,90	10/80	0,06	019259	79
1926	10,90	10/80	0,06	019266	79
1927	18,90	12	0,09	019273	79
1928	11,95	12	0,10	019280	79
1929	10,75	12	0,07	019297	79
1930	11,95	12	0,09	019303	79
1931	10,75	12	0,07	019310	79
1932	5,15	25	0,03	019327	86
1933	10,80	12	0,06	019334	86
1934	62,00	6	0,51	019341	84
1936	6,35	1/12	0,04	019365	83-85
1938	7,60	12	0,10	019389	86
1940	7,55	6	0,20	019402	81
1941	7,55	6	0,29	019419	81
1942	7,55	6	0,31	019426	81
1943	8,00	6	0,34	019433	81
1944	8,65	6	0,40	019440	81
1945	10,30	6	0,43	019457	81
1948	37,70	12	1,30	019488	83
1949	153,10	1	0,65	019495	84
1950	6,20	12	0,05	019501	81
1951	6,20	12	0,09	019518	81
1952	6,20	12	0,09	019525	81
1953	6,20	12	0,10	019532	81
1954	6,20	12	0,10	019549	81
1955	6,20	12	0,10	019556	81
1956	6,50	12	0,11	019563	81
1957	6,50	12	0,13	019570	81
1958	6,50	12	0,12	019587	81
1959	6,50	12	0,13	019594	81
1960	6,50	12	0,13	019600	81
1961	6,85	12	0,13	019617	81
1962	6,85	12	0,13	019624	81-85
1963	6,85	12	0,14	019631	81
1964	6,85	12	0,14	019648	81
1966	6,85	12	0,14	019662	81
1967	7,20	12	0,16	019679	81
1968	7,40	12	0,17	019686	81
1969	7,40	6	0,17	019693	81
1972	8,45	12	0,10	019723	74
1973	26,80	12	0,32	019730	84
1974	23,45	1/6	0,50	019747	97
1975	27,80	1/4	0,50	019754	97
1977	5,35	12	0,09	019778	81
1978	7,65	6/72	0,10	019785	85
1979	5,35	12	0,08	019792	81
1981	5,60	12	0,09	019815	81
1982	32,25	12	0,36	019822	84

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
1983	6,40	12	0,14	019839	81
1987	6,55	12	0,11	019877	81-85
1988	13,10	6/72	0,24	019884	85
1991	6,65	12	0,12	019914	81
1992	6,75	12	0,13	019921	81
1993	3,95	6	0,18	019938	85
1995	7,25	1/12	0,15	019952	85
1997	9,50	6	0,04	019976	85
1998	22,50	1	0,23	019983	85
1999	8,10	6/72	0,02	019990	63-85
2000	8,10	6/48	0,02	020002	63-85
2001	9,55	6/48	0,02	020019	63-85
2006	12,70	6/24	0,09	020064	85
2012	17,15	12/48	0,31	020125	28
2013	20,35	12/48	0,32	020132	28
2061	27,80	12/96	0,18	020613	28
2078	29,90	1/32	0,30	020781	28
2096	29,85	10/40	0,33	020965	28
2097	33,95	10/40	0,36	020972	28
2099	30,85	10/40	0,36	020996	28
2108	42,10	10/40	0,43	021085	29
2109	36,30	10/40	0,40	021092	29
2111	45,30	1/32	0,31	021115	29
2138	96,40	5	2,40	021382	60
2171	32,40	6/24	0,54	021719	28
2172	36,40	6/24	0,59	021726	28
2198	115,80	1	2,65	021986	60
2199	159,80	1	2,65	021993	60
2333	64,05	1/18	0,75	023331	18
2370	66,00	1/9	1,30	023706	18
2397	123,20	1	2,62	023973	18
2430	25,45	1/32	0,42	024307	25
2433	26,95	1/16	0,48	024338	25
2460	20,50	1/32	0,35	024601	30
2461	16,60	1/32	0,35	024618	30
2464	45,20	1/16	0,73	024642	34
2465	38,90	1/32	0,48	024659	24
2466	18,65	1/32	0,35	024666	30
2467	19,70	1/32	0,35	024673	30
2468	25,45	1/32	0,31	024680	30
2469	26,95	1/32	0,33	024697	30
2470	20,40	6/24	0,42	024703	30
2471	21,80	6/24	0,48	024710	30
2475	22,10	6/24	0,50	024758	30
2476	27,60	6/24	0,54	024765	30
2480	31,05	6/24	0,44	024802	30
2481	35,50	6/24	0,42	024819	30
2485	37,00	6/24	0,50	024857	30
2486	46,40	6/24	0,58	024864	30
2489	13,75	10	0,02	024895	52
2490	23,45	10	0,08	024901	52
2493	7,60	10	0,01	024932	48
2495	10,85	12/96	0,07	024956	48
2501	53,10	6/24	0,35	025014	57
2502	13,75	12/96	0,06	025021	38
2503	64,45	6/24	0,33	025038	57
2504	7,85	12/96	0,05	025045	40
2505	13,75	12/96	0,06	025052	38
2508	13,75	12/96	0,08	025083	38
2509	84,85	6/24	0,32	025090	57
2510	14,60	12/96	0,09	025106	38
2512	7,85	12/96	0,06	025120	40
2513	14,60	12/96	0,11	025137	39
2514	7,85	12/96	0,06	025144	40
2516	7,85	12/96	0,06	025168	40
2518	9,00	12/96	0,07	025182	40
2520	9,00	12/96	0,09	025205	40
2522	7,00	12/96	0,07	025229	45
2526	7,85	12/96	0,09	025267	45
2528	5,60	12/96	0,06	025281	50
2543	9,80	12/48	0,21	025434	20
2549	10,70	1/24	0,29	025496	20
2551	18,10	1/24	0,26	025519	20
2562	16,55	1/36	0,22	025625	24
2567	13,80	12/48	0,25	025670	19
2574	30,15	1/24	0,30	025748	17
2581	19,25	12/96	0,18	025816	28
2587	32,75	12/48	0,26	025878	29
2591	18,35	12/48	0,30	025915	17
2595	37,50	1/18	0,84	025953	18
2602	53,15	1/8	1,26	026028	18
2606	29,85	1/16	0,76	026066	21
2801	25,05	10	0,01	028015	79
2802	18,60	10	0,01	028022	79
2803	12,95	10	0,01	028039	79
2804	10,10	10	0,01	028046	79
2805	8,75	10	0,02	028053	79
2806	8,75	10	0,02	028060	79

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
2807	8,85	10	0,02	028077	79
2808	9,00	10	0,02	028084	79
2809	9,00	10	0,04	028091	79
2810	33,75	10	0,01	028107	79
2811	22,90	10	0,01	028114	79
2812	16,40	10	0,01	028121	79
2813	13,40	10	0,01	028138	79
2814	10,05	10	0,02	028145	79
2815	10,05	10	0,02	028152	79
2816	10,05	10	0,02	028169	79
2817	10,10	10	0,02	028176	79
2818	10,15	10	0,04	028183	79
2819	26,85	10	0,01	028190	79
2820	20,60	10	0,01	028206	79
2821	15,45	10	0,01	028213	79
2822	13,25	10	0,01	028220	79
2823	10,30	10	0,02	028237	79
2824	10,20	10	0,02	028244	79
2825	10,30	10	0,02	028251	79
2826	10,35	10	0,02	028268	79
2827	10,60	10	0,04	028275	79
2828	8,85	10	0,01	028282	79

REF	€/pz		Kg/pz	EAN	pag
5011	23,15	2/16	0,01	050115	100
5012	25,45	2/16	0,01	050122	100
5013	26,30	2/16	0,01	050139	100
5014	28,05	2/16	0,01	050146	100
5015	28,05	2/16	0,01	050153	100
5016	28,05	2/16	0,01	050160	100
5017	28,80	2/16	0,01	050177	100
5018	30,85	2/16	0,01	050184	100
5019	31,70	2/16	0,01	050191	100
5020	19,90	2/16	0,01	050207	100
5021	21,15	2/16	0,01	050214	100
5022	21,85	2/16	0,01	050221	100
5023	21,15	2/16	0,01	050238	100
5024	21,85	2/16	0,01	050245	100
5025	23,25	2/16	0,01	050252	100
5026	24,15	2/16	0,01	050269	100
5027	23,25	2/16	0,01	050276	100
5028	24,15	2/16	0,01	050283	100
5029	26,45	2/16	0,01	050290	100
6000	16,00	1/18	0,35	060008	31
6001	23,55	1/18	0,35	060015	31
6002	13,50	1/18	0,30	060022	31
6003	23,00	1/18	0,30	060039	31
6004	20,15	1/36	0,27	060046	31
6005	35,10	1/36	0,27	060053	31
6008	23,45	1/32	0,39	060084	31
6009	34,70	1/32	0,39	060091	31
6010	26,10	1/32	0,44	060107	31
6011	41,05	1/32	0,44	060114	31
6012	29,45	1/32	0,35	060121	31
6013	32,30	1/32	0,35	060138	31
6014	21,60	1/18	0,35	060145	31
6015	36,25	1/18	0,35	060152	31
6016	14,00	1/36	0,21	060169	31
6017	20,70	1/36	0,21	060176	31
6020	63,65	1/4	1,85	060206	34
9058	21,85	1/16	0,50	090586	56
9060	27,10	1/16	0,66	090609	56
9072	24,70	1/10	0,83	090722	56
9074	35,80	1/10	0,97	090746	56
9082	63,45	2	1,34	090821	56
9111	42,60	1/36	0,37	091118	56
9119	40,15	1/32	0,44	091194	56
9125	32,50	1/16	0,54	091255	56
9128	19,90	1/16	0,47	091286	56
9129	30,15	1/16	0,52	091293	56
9134	27,10	1/16	0,66	091347	56
9152	23,70	1/10	0,54	091521	56
9155	45,60	1/10	0,78	091552	56
9158	31,65	1/10	0,83	091583	56
9176	24,70	1/10	0,61	091767	56
9177	34,25	1/10	0,72	091774	56
9182	32,50	1/10	1,20	091828	56
9188	43,75	1/10	1,08	091880	56
9194	51,20	1/10	1,23	091941	56
9210	133,55	1	3,81	092108	59
9234	230,85	1	0,11	092344	59
9235	167,80	1	4,80	092351	59
9258	192,50	1	5,20	092580	59
9259	183,80	1	5,20	092597	59
9603	116,60	2	1,20	096038	59
9609	106,35	1	1,70	096090	59
9611	129,55	1	1,89	096113	59
9619	191,45	1	2,65	096199	59
9624	197,50	1	5,00	096244	59
9630	17,80	1/24	0,27	096304	20
9631	33,35	1/18	0,44	096311	21
9632	40,75	1/16	0,76	096328	21
9634	16,70	12/96	0,17	096342	44
9635	18,55	12/96	0,18	096359	39
9638	38,70	1/32	0,45	096380	56
9639	44,70	1/16	0,61	096397	56
9640	52,85	1/10	0,84	096403	56
9916	50,80	1/16	0,97	099169	56
9921	72,45	1/10	0,93	099213	56

Gli articoli con Ref rossa sono in pronta consegna, per i restanti sono da prevedere 4 settimane lavorative. I prezzi degli STRIP sono al metro.

REFERENZE STRIP

REF	€/m		Kg/m	EAN	pag
0002	4,45	25	0,14	000028	89
0004	5,65	25	0,18	000042	89
0009	4,00	25	0,08	000097	89
0024	4,00	25	0,11	000240	89
1099	4,00	25	0,08	010997	89
1105	2,50	250	0,08	011055	89
1106	2,50	250	0,08	011062	89
1107	2,50	125	0,10	011079	89
1108	2,50	125	0,11	011086	89
1119	2,65	125	0,14	011192	89
1120	2,65	125	0,15	011208	89
1121	2,65	125	0,17	011215	89
1122	3,15	125	0,17	011222	89
1123	3,55	62,5	0,18	011239	89
1124	5,10	62,5	0,24	011246	89
1125	5,55	62,5	0,25	011253	89
1126	5,95	62,5	0,26	011260	89
1127	4,00	25	0,10	011277	89
1128	4,45	25	0,15	011284	89
1129	4,80	1/25 pz	0,18	011291	88
1130	4,45	1/25 pz	0,12	011307	88
1131	4,45	1/25 pz	0,12	011314	88
1133	13,70	1/12 pz	0,27	011338	88
1134	13,70	1/12 pz	0,27	011345	88
1138	4,45	25	0,17	011383	89
1139	5,05	25	0,17	011390	89
1166	15,00	25	0,20	011666	89
1167	15,00	25	0,23	011673	89
1168	43,20	10	0,30	011680	92
1169	35,80	10	0,25	011697	92
1170	73,50	10	0,50	011703	92
1171	20,90	10	0,25	011710	92
1172	21,70	10	0,48	011727	92
1173	27,25	10	0,50	011734	92
1174	24,60	10	1,10	011741	92
1175	32,70	10	0,50	011758	92
1176	22,10	10	0,47	011765	92
1178	25,45	10	0,58	011789	92
1179	27,95	10	0,55	011796	92
1180	37,70	10	0,37	011802	92
1181	28,55	10	0,34	011819	92
1182	26,40	10	0,63	011826	92
1183	27,25	10	0,38	011833	92
1184	29,95	10	0,72	011840	92
1185	27,75	10	0,40	011857	92
1186	36,80	10	0,38	011864	92
1187	30,10	10	0,73	011871	92
1188	23,25	10	0,63	011888	92
1189	27,75	10	0,95	011895	92
1190	59,65	10	0,95	011901	92
1191	36,80	10	0,94	011918	92
1192	68,55	10	1,30	011925	92
1193	77,05	10	1,30	011932	92
1194	60,65	10	1,70	011949	92
1195	139,75	10	0,92	011956	92
1196	72,55	10	1,22	011963	92
1197	29,15	10	0,98	011970	93
1198	52,20	10	1,21	011987	93
1199	87,00	10	1,38	011994	93
1201	94,50	10	1,85	012014	93
1202	32,75	10	0,96	012021	93
1204	84,65	1/10 pz	1,90 / pz	012045	93
1205	112,50	1/10 pz	2,62 / pz	012052	93
1210	2,50	125	0,11	012106	89
1211	2,65	125	0,14	012113	89
1212	5,00	62,5	0,21	012120	89
1215	2,45	100	0,05	012151	89
1218	4,95	25	0,11	012182	90
1219	2,45	100	0,06	012199	89
1220	11,60	10	0,05	012205	91
1223	22,95	10	0,08	012236	91
1224	31,50	10	0,20	012243	91
1225	20,55	10	0,09	012250	91
1227	12,45	10	0,07	012274	91
1228	13,40	10	0,11	012281	91
1229	11,40	10	0,09	012298	91
1230	14,45	10	0,15	012304	91
1231	14,45	10	0,16	012311	91
1232	15,85	10	0,12	012328	91
1233	22,75	10	0,11	012335	91
1234	20,90	10	0,12	012342	91
1235	22,10	10	0,12	012359	91
1237	22,10	10	0,24	012373	91
1238	22,10	10	0,14	012380	91

REF	€/m	m	Kg/m	EAN	pag
1239	11,80	10	0,14	012397	91
1240	64,10	10	0,12	012403	91
1241	46,40	10	0,13	012410	91
1242	61,30	10	0,24	012427	91
1243	75,75	10	0,22	012434	91
1244	69,20	10	0,22	012441	91
1246	4,95	25	0,11	012465	90
1247	5,45	25	0,11	012472	90
1248	5,80	62,5	0,11	012489	90
1249	5,80	62,5	0,11	012496	90
1254	3,70	62,5	0,11	012540	90
1255	3,70	62,5	0,11	012557	90
1261	4,10	62,5	0,11	012618	90
1262	4,40	62,5	0,18	012625	90
1263	6,50	62,5	0,11	012632	90
1264	6,60	62,5	0,18	012649	90
1265	9,35	30	0,29	012656	90
1266	17,10	30	1,00	012663	90
1267	8,00	30	0,31	012670	90
1268	17,10	30	1,14	012687	90
1269	11,05	30	0,68	012694	90
1270	23,25	30	1,44	012700	90
1271	3,80	100	0,08	012717	90
1272	5,15	62,5	0,20	012724	90
1273	11,35	25	0,42	012731	90
1274	11,35	25	0,43	012748	90
1275	38,95	30	0,84	012755	90
1276	15,45	30	0,30	012762	90
1277	5,85	25	0,18	012779	90
1278	29,20	30	2,02	012786	90
1279	29,15	30	0,40	012793	90
1284	18,55	25	0,31	012847	89
1285	18,55	25	0,41	012854	89
1286	26,00	25	0,49	012861	89
1287	26,00	25	0,59	012878	89
1290	26,90	10	0,08	012908	91





CONDIZIONI DI VENDITA



Prezzi: i prezzi indicati nel listino in vigore si intendono al netto di ogni spesa accessoria e per merce franco fabbrica. Le spese di trasporto sono pertanto a carico del Cliente. Inoltre i prezzi hanno convenzionalmente validità nell'anno solare indicato in copertina e possono subire modifiche senza preavviso.



Imballo: l'imballo esterno, se in cartone, è compreso nel prezzo.



Spedizione: ove non espressamente richiesto le spedizioni vengono effettuate con il mezzo ritenuto più opportuno.



Accettazione ordini: SIT si riserva di accettare o meno gli ordini che le perverranno, inviando eventualmente la conferma scritta dell'ordine stesso.



Consegna: i termini di consegna vengono indicati sulla conferma d'ordine. Nel caso di ritardi l'ufficio commerciale SIT contatterà il cliente e con lui concorderà i nuovi termini.



Pagamento: va effettuato con R.B a 60 gg. d.f. netto.



Trascorso il termine convenuto decorreranno gli interessi per ritardo pagamento.



Nuovi clienti: anticipato per la prima fornitura. Altre forme di pagamento devono essere espressamente concordate.



Importo minimo fatturabile: € 250 netto merce



Reclami: eventuali reclami, per materiale che dovesse risultare non conforme all'ordine, dovranno essere comunicati all'ufficio commerciale in forma scritta. Le modalità di "gestione del reclamo" saranno concordate sempre con l'ufficio commerciale.



Merci di ritorno: si accettano soltanto dopo nostra autorizzazione.



Campioni: saranno addebitati



Garanzia: la garanzia dei prodotti è di 1 anno dalla data di consegna se il materiale viene conservato in ambienti non umidi e stoccato in modo idoneo. Per ciò che concerne prodotti "vulcanizzati" è fondamentale che il prodotto, per non vedere alterate le caratteristiche del poliuretano, venga immagazzinato in ambienti privi di luce ed utilizzato entro e non oltre i 24 mesi. Dopo tale periodo le caratteristiche meccaniche del materiale plastico non sono più garantite.

CNC

Le dimensioni, le illustrazioni, le caratteristiche tecniche, le referenze e tutti gli altri dati contenuti nel catalogo possono essere modificati senza preavviso.

Tutte le dimensioni riportate sul catalogo sono da considerarsi nominali e, se non diversamente specificato, sono in mm. Diametri, sporgenze e spessori degli insiemi di filamenti, costituenti le spazzole, sono da considerare tali solo approssimativamente.

AGENTI

Piemonte - Val d'Aosta

Bertolino Rappresentanze

Fraz. Preparetto 54,
10081 Castellamonte (TO)
Tel./Fax. 0124 582083
Cell. 348 7502500
bertolinorappresentanze@gmail.com

Lombardia

2MD Rappresentanze

Via F. Turati 43,
20094 Corsico (MI)
Tel. 02 4400387 - Fax. 02 4400154
Cell. Maurizio Dell'Olio 335 256450
Cell. Maurizio Ruffini 335 256451
Cell. Giulio Masotta 335 8243748
e-mail: info@2mdsrl.com

Trentino Alto Adige - Belluno

Enzo Marzadro Rappresentanze

Via Maioliche 57 H,
38068 Rovereto (TN)
Fax. 0464 499168
Cell. 348 2201150
e-mail: enzo.marzadro@gmail.com

Friuli - Veneto (Escluso VR+BL)

Cavalli Rappresentanze Sas

Via G. Matteotti 10,
36070 Brogliano (VI)
Cell. Sergio Cavalli 337 480195
Cell. Dino Cavalli 347 4104277
Cell. Andrea Cavalli 331 9208062
cavallirappresentanze@gmail.com
cavallid60@gmail.com

Verona

Alti Profili Srl

Via Svezia 9,
35127 Padova (PD)
Tel. 049 8701597
Cell. Denis Bero 338 5448013
Cell. Luca Pinali 348 7394110
e-mail: altiprofili@altiprofilisrl.191.it

Liguria

E.G.A. Rappresentanze Industriali Sas

Via Campenave 4,
16158 Genova (GE)
Cell. Gualtiero Rocca 335 5695030
e-mail: info@egasas.com

Romagna (Utensileria) BO-FE-RA-FC-RN-RSM

Delta Rappresentanze SNC

Via Amerigo Vespucci 10,
40131 Bologna (BO)
Cell. Ivan Casali 338 9798991
(RA+FC+RN+RSM)
Cell. Claudio Morellato 333 5299879
(BO+FE)
deltarappresentanzesnc@gmail.com

Emilia Romagna (Ferramenta) MO-RE-PR-PC (Utensileria)

BIT&BIT

Via Don Guanella 1/D,
40141 Bologna (BO)
Tel. 051 477793 - Fax. 051 482708
Cell. Roberto Barbolini 335 5321845
r.barbolini@bitebit-rappresentanze.it
Cell. Davide Bitassi 335 6944088
d.bitassi@bitebit-rappresentanze.it
Cell. Valerio Pini 329 9835957
v.pini@bitebit-rappresentanze.it

Toscana

Rappresentanze Menconi

Via Romana 731/d,
55100 Lucca
Tel. 0583 955555 - Fax. 0583 954918
Cell. Eliseo Scarpellini 335 290355
Cell. Alessandro Ianniello 335 6352167
Cell. Fabrizio Menconi 335 6020585
Cell. Claudio Ianniello 389 6143862
rappresentanzemenconi@gmail.com

Marche - Umbria

Michele Mengarelli

Via Collodi 31,
60020 Camerata Picena (AN)
Tel. 071 7451604 - Fax. 071 7451605
Cell. Michele Mengarelli 335 5983233
(Marche)
Cell. Fiorucci Fabio 333 1574874
(Umbria)
e-mail: info@mengarelli.it

Lazio

RI.DE.R. sas di Ripani Raoul & C.

Via Amilcare Cucchini 10,
00149 Roma (RM)
Tel./Fax. 06 50780621
Cell. Raoul Ripani 348 3820876
rider.rappresentanze@gmail.com

Abruzzo - Molise

Maurizio Tidu Rappresentanze

Via Granaro, 758
65019 Pianella (PE)
Cellulare: 334 3118949
e-mail: mauriziotidu@hotmail.it

Campania

Rappresentanze Capone

Via De Rosa 55 (Palazzo Battipaglia),
84016 Pagani (SA)
Tel. 081 5158970
Cell. Pasquale Capone 335 5323151
Cell. Raffaele Magliano 335 7360203
Cell. Domenico Vicidomini 349 8467529
e-mail: vicidomini.magliano@libero.it

Puglia

Starc SNC

Via Ferrovia N. 81
San Cesario di Lecce (LE)
Cell. Bitetto Arcangelo 340 2514025
Cell. Zizzari Stefano 349 6186471
Cell. Sancinetti Alessandro 348 3367234
starc.snc@gmail.com

Basilicata

Emanuele Carlucci

Via Tito Livio 11,
75100 Matera (MT)
Cell. 393 8826572
e-mail: carluccimanele@gmail.com

Calabria

Davide Ambrogio Rappresentanze

Via Bari 12,
88836 Cotronei (KR)
Cell. 336 872278
e-mail: ambrogio.davide@gmail.com

Sicilia Orientale ME - CT - SR - RG - EN

M.D.L. DI DE LUCA DOMENICO SAS

Via Consolare Valeria, 7
98124 Messina
Tel./Fax. 090 2925752
Cell. De Luca Domenico 339 6068372
Cell. Gravagno Roberto 331 1868638
e-mail: mdl.rapp@gmail.com

Sicilia Occidentale TP - PA - AG - CL

DABLIUVIERRE Rappresentanze Sas

Via Giacomo Aricò 9,
90145 Palermo (PA)
Tel. 091 6932154 - Fax. 091 6855926
Cell. Mario Venturella 335 8457139
Cell. Fabrizio Volpes 335 8457138
e-mail: trading.wvr@gmail.com

Sardegna

Vinci Rappresentanze

Via San Marino, 16
09045 Quartu (CA)
Tel. 07015240518
Cell. 335 5290021
e-mail: rapp.vinci@gmail.com



@sitbrush



08003103 - 01 - 24 - 5000



8 0065811775230

**BOX mini
smerigliatrice
TECH Inox**

p. 34



**SUPER 5 Inox
BOX Drill**

p. 54



**CZ100
CZ115
CZ125
24 mazzetti**

p. 24



CLEPSYDRA

p. 36



**MACCHINE
E CNC**

p. 98



GARDENING

p.95



**SIT SOCIETÀ ITALIANA
TECNOSPAZZOLE S.p.A.**

Via Porrettana 453
40033 Casalecchio di Reno
Bologna - Italy
Tel +39 0516113211
Fax +39 051574319
info@sitbrush.com
P.I. - VAT 00626581201

**Produttore di
spazzole industriali
con sistema di
gestione qualità
certificato ISO 9001**



sitbrush.com