

**Elettrodi - pag. 1**

**Fili e bacchette per saldatura - pag. 7**

**Leghe non ferrose - pag. 25**

**Accessori di protezione individuale - pag. 37**

**Accessori e ricambi - pag. 67**

**Saldatura ossiacetilenica e termoidraulica - pag. 97**

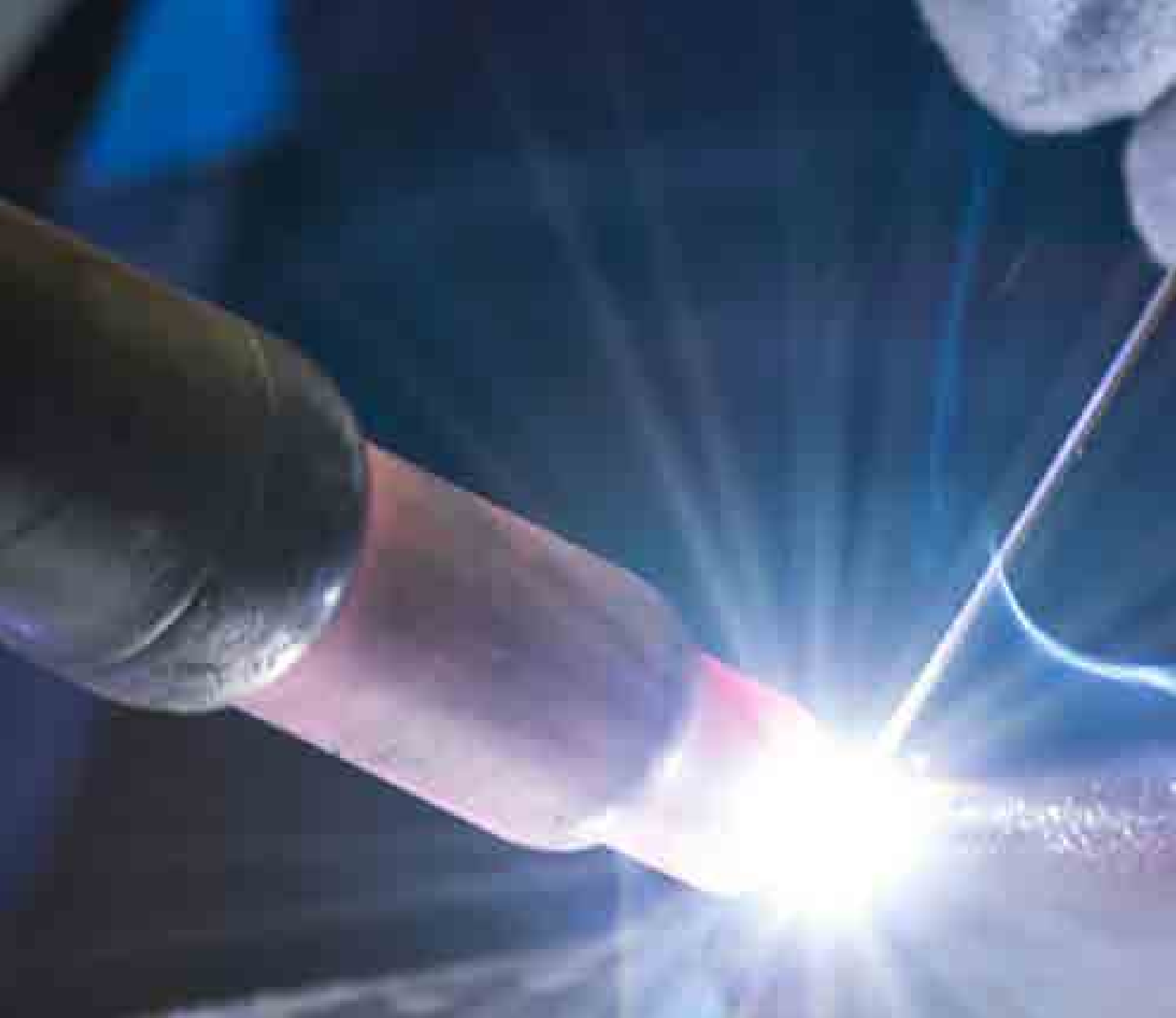


**S**OGES è stata costituita nel 1976 come azienda commerciale fornitrice di prodotti consumabili per la saldatura, soprattutto elettrodi per acciaio al carbonio ed inossidabile.

L'azienda si è successivamente fortemente sviluppata e può offrire oggi una vastissima gamma di prodotti di consumo ed accessori per tutti i procedimenti di saldatura.

Soges è particolarmente attrezzata nella fornitura di materiali speciali, quali: leghe ad alto nickel, leghe di cobalto, rame, titanio, alluminio, magnesio e fornisce inoltre un'ampia gamma di polveri, fili ed accessori per metallizzazione.

Soges sorge su un'area di 2.500 mq. coperti e impiega 20 dipendenti. Inoltre si avvale di 21 agenti che coprono tutto il territorio nazionale.



Via alla Stazione di San Quirico 7

16163 Genova (GE) - Italy

Tel. +39 010 7401941

Fax +39 010 7413591



e-mail: [soges@soges-spa.it](mailto:soges@soges-spa.it)

[www.soges-spa.it](http://www.soges-spa.it)

Le caratteristiche, descrizioni e illustrazioni sono a titolo indicativo e non impegnano l'azienda. Possono essere modificate senza preavviso.

The features, descriptions and illustrations are purely indicative and are not binding. They may be modified without prior notice.

Les caractéristiques, descriptions et illustrations ne sont fournies qu'à titre indicatif. Le fabricant se réserve la faculté d'apporter, sans préavis, toutes modifications jugées utiles.

Die in diesem Katalog angegebenen Eigenschaften, Beschreibungen und Darstellungen sind nicht verbindlich und können von der ETC jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

|                                                                                                       |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Elettrodi per la saldatura di acciai al carbonio - Elettrodi</b>                                   | <b>1</b>  |
| Elettrodi per la saldatura di acciai al carbonio                                                      | 2         |
| Elettrodi per la saldatura di acciai inox e leghe non ferrose                                         | 3         |
| <b>Materiali di apporto per la saldatura ad arco elettrico:</b>                                       | <b>7</b>  |
| Fili per saldatura MIG degli acciai al carbonio                                                       | 8         |
| Fili per saldatura MIG acciai basso legati - Fili pieni                                               | 9         |
| Bacchette per saldatura TIG degli acciai al carbonio e basso legati                                   | 10        |
| Fili per saldatura SAW degli acciai al carbonio - Flussi per saldatura SAW degli acciai al carbonio   | 11        |
| Fili di acciaio inossidabile per saldatura MIG e Arco Sommerso                                        | 13        |
| Fili di acciaio inossidabile in rocchetti da 5 KG - Fili di acciaio inossidabile in bobinette da 1 KG | 17        |
| Bacchette di acciaio inossidabile per saldatura TIG                                                   | 18        |
| Fili animati per acciai al carbonio                                                                   | 20        |
| Fili animati di acciaio inossidabile ed alto nickel                                                   | 20        |
| TGX-Bacchette di acciaio inossidabile animate                                                         | 21        |
| Fili animati di acciaio inossidabile originali                                                        | 22        |
| Filo per lamiere zincate - Filo e Bacchette per saldatura della ghisa - Filo per riporti duri         | 23        |
| <b>Materiali di apporto per la saldatura ad arco elettrico: Leghe non ferrose</b>                     | <b>25</b> |
| Fili di Alluminio per saldatura MIG - Bacchette di Alluminio per saldatura TIG                        | 26        |
| Bacchette di Magnesio per saldatura TIG                                                               | 26        |
| Fili di Titanio in bobina - Bacchette di Titanio per saldatura TIG                                    | 28        |
| Elettrodi leghe ad alto Nickel - Fili e Bacchette ad alto Nickel - Nastri ad alto Nickel              | 29        |
| Fili di Rame e Bronzo originali BREDA                                                                 | 31        |
| Fili e bacchette di Rame e Bronzo originali Sider                                                     | 32        |
| Leghe a base Cobalto (Stellite)®                                                                      | 34        |
| Polveri                                                                                               | 36        |
| <b>Accessori per la saldatura: Protezione Individuale - Protezione</b>                                | <b>37</b> |
| Schermi di protezione a cristalli liquidi Speedglas                                                   | 40        |
| Schermi di protezione a cristalli liquidi                                                             | 51        |
| Schermi di protezione - Vetri di protezione                                                           | 56        |
| Occhiali di Protezione - Cuffie di Protezione - Protezioni in crosta                                  | 59        |
| Tende di Protezione - Pannelli di Protezione - Articoli Hotstop                                       | 62        |
| <b>Accessori per la saldatura: Accessori e ricambi</b>                                                | <b>67</b> |
| Elettrodi di Tungsteno - Affilatrici per elettrodi di Tungsteno                                       | 68        |
| Gas Saver - Economizzatore di Gas                                                                     | 71        |
| Elettrodi di carbone per scriccare - Torce per scriccare                                              | 72        |
| Pinze Portaelettrodo                                                                                  | 73        |
| Cavo Rame unipolare flessibilissimo                                                                   | 76        |
| Connettori - Morsetti per massa - Capicorda a morsetto                                                | 76        |
| Marcatori - Pennarelli - Pastelli                                                                     | 79        |
| Prodotti chimici complementi saldatura                                                                | 80        |
| Matite termiche per misurazione temperatura                                                           | 88        |
| Forni per saldatura                                                                                   | 89        |
| Accessori vari                                                                                        | 91        |
| Carta dissolvo - Tamponi per saldatura                                                                | 93        |
| GAP-A-LET Anelli distanziatori - Supporti ceramici - Nastri Adesivi                                   | 94        |
| <b>Saldatura ossiacetilenica e leghe d'apporto per termoidraulica</b>                                 | <b>97</b> |
| Bacchette in lega d'argento per brasatura a bassa temperatura                                         | 98        |
| Bacchette per saldatura ossiacetilenica                                                               | 99        |
| Bacchette per brasatura forte al fosforo                                                              | 100       |
| Fili per brasatura dolce - Verghette per brasatura dolce                                              | 100       |
| Disossidante per saldobrasatura - Disossidante in crema per leghe di stagno                           | 102       |
| Tubi per ossitaglio, GPL, gas naturale, aria compressa - Arrotolatore per tubo - Anelli stringitubo   | 104       |

MATERIALI DI APPORTO PER LA SALDATURA AD ARCO ELETTRICO

# ELETTRODI



## Elettrodi per la saldatura di acciai al carbonio

### RUTILICI - E6013

Rivestimento rutilico di medio spessore, deposita acciaio dolce, salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente, fusione dolce e regolare, innescio facile, scoria di facile asportazione, deposito regolare e di bell'aspetto, cordone concavo e ben raccordato in angolo. Trova largo impiego nella media carpenteria, cantieri navali, carrozzerie, costruzioni meccaniche, caldereria in genere, serbatoi. START diametro 2,5mm fornibile anche con rivestimento rosso.

| START          | ASTN-20E | ASTN-25E | ASTN-32E | ASTN-40E |
|----------------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)  | 2        | 2.5      | 3.2      | 4        |
| Lunghezza (mm) | 300      | 300      | 450      | 450      |

| SIDER F        | ASFN-15E | ASFN-20E | ASFN-25E | ASFN-32E | ASFN-3LE | ASFN-4LE |
|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)  | 1.5      | 2        | 2.5      | 3.2      | 3.25     | 4        |
| Lunghezza (mm) | 300      | 300      | 300      | 350      | 450      | 450      |

AWS A5.1 E6013 - ISO 2560 E 42 A RR 12

### BASICI - E7018/E7018-1

Rivestimento basico. Si impiegano nelle costruzioni di media carpenteria - Caldereria - Tubazioni per la saldatura di giunti molto sollecitati. Elevata velocità di lavoro - Arco stabile - Fusione dolce.

| SIDER A - E7018 | ASAN-25E | ASAN-32E | ASAN-40E | ASAN-50E |
|-----------------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)   | 2.5      | 3.2      | 4        | 5        |
| Lunghezza (mm)  | 300      | 450      | 450      | 450      |

AWS A5.1 E7018

| SIDER 50 - E7018-1 | AS50-20E | AS50-25E | AS50-32E | AS50-40E | AS50-50E |
|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)      | 2        | 2.5      | 3.25     | 4        | 5        |
| Lunghezza (mm)     | 300      | 300      | 450      | 450      | 450      |

AWS A5.1 E7018-1

### CELLULOSICI - E6010

Elettrodo cellulosico per tubazioni per l'eccezionale penetrazione in prima passata. Innescio e reinnesco immediati. Salda in tutte le posizioni.

| SIDER 6010     | AE6010-25E | AE6010-32E | AE6010-40E |
|----------------|------------|------------|------------|
| Diametro (mm)  | 2.5        | 3.2        | 4          |
| Lunghezza (mm) | 300        | 350        | 350        |

AWS A5.1 E6010

### PER ACCIAI CORTEN - E8018-W2

Elettrodo con rivestimento basico, deposito basso legato. Salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente, fusione senza spruzzi, arco stabile, deposito regolare, scoria di facile asportazione. Unione di acciai resistenti alla corrosione atmosferica.

| COR 58         | ACOR-25E | ACOR-32E | ACOR-40E |
|----------------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)  | 2.5      | 3.2      | 4        |
| Lunghezza (mm) | 350      | 450      | 450      |

AWS A5.5 E8018-W 2

### BASICO SPECIALE - E7016

Elettrodi a doppio rivestimento basico speciale. Si impiegano nella media carpenteria, caldareria e riparazione in genere, nell'assemblaggio di giunti anche sollecitati e nella saldatura di acciai debolmente legati. Scoria di facile asportazione, facilità di impiego, elevate caratteristiche meccaniche.

| E54W           | AE54W-25 | AE54W-32 | AE54W-40 |
|----------------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)  | 2.5      | 3.2      | 4        |
| Lunghezza (mm) | 350      | 350      | 450      |

AWS A5.1 E7016

### PER TAGLIO

Elettrodi con rivestimento speciale per taglio e cianfrinatura di tutti i metalli compresi acciai inox, ghise, leghe di rame e acciai al Mn. Idonei per lavori di taglio in opera quando altri sistemi di taglio (cannello, plasma ecc..) risultano scomodi.

| SIDER CUT      | CETC-25 | CETC-32 | CETC-40 |
|----------------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)  | 2.5     | 3.25    | 4       |
| Lunghezza (mm) | 350     | 450     | 450     |

# Elettrodi per la saldatura di acciai inox e leghe non ferrose

## PER ACCIAI INOX

Acciaio austenitico con Mn per AISI 307

| SIDERINOX 307                                 | CD07-25 | CD07-32 | CD07-40 |
|-----------------------------------------------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                                 | 2.5     | 3.25    | 4       |
| Lunghezza (mm)                                | 300     | 350     | 350     |
| AWS A5.4 E307-16 - EN 3581-A E 18 9 MN MOR 12 |         |         |         |

Elettrodo rutile per acciai inox del tipo AISI 304L - 308L

| SIDERINOX 308 LC                           | CD08-15 | CD08-20 | CD08-25 | CD08-32 | CD08-40 |
|--------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                              | 1.5     | 2       | 2.5     | 3.25    | 4       |
| Lunghezza (mm)                             | 300     | 300     | 300     | 350     | 350     |
| AWS A5.4 E308L-17 - EN 3581-A E 19 9 LR 32 |         |         |         |         |         |

Rutile basso carbonio per acciai dissimili e per AISI 309L

| SIDERINOX 309 LC                            | CD09-20 | CD09-25 | CD09-32 | CD09-40 |
|---------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                               | 2       | 2.5     | 3.2     | 4       |
| Lunghezza (mm)                              | 300     | 300     | 350     | 350     |
| AWS A5.4 E309L-16 - EN 3581-A E 23 12 LR 12 |         |         |         |         |

Rutile basso carbonio per acciai dissimili e per AISI 309LMO

| SIDERINOX 309 L-Mo                              | CD09M-25 | CD09M-32 | CD09M-40 |
|-------------------------------------------------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)                                   | 2.5      | 3.25     | 4        |
| Lunghezza (mm)                                  | 300      | 350      | 350      |
| AWS A5.4 E309LMO-16 - EN 3581-A E 23 12 2 LR 32 |          |          |          |

Rutile per alte temperature per AISI 310

| SIDERINOX 310                             | CD10-25 | CD10-32 | CD10-40 |
|-------------------------------------------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                             | 2.5     | 3.25    | 4       |
| Lunghezza (mm)                            | 300     | 350     | 350     |
| AWS A5.4 E310-16 - EN 3581-A E 25 20 R 12 |         |         |         |

Elettrodo rutile per acciai inox tipo AISI 316L

| SIDERINOX 316 LC                              | CD16-15 | CD16-20 | CD16-25 | CD16-32 | CD16-40 |
|-----------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                                 | 1.6     | 2       | 2.5     | 3.25    | 4       |
| Lunghezza (mm)                                | 300     | 300     | 300     | 350     | 350     |
| AWS A5.4 E316L-17 - EN 3581-A E 19 12 3 LR 32 |         |         |         |         |         |

Elettrodo rutile per acciai stabilizzati al Niobio (Nb) o Titanio (Ti).

| SIDERINOX 347                               | CD34-25 | CD34-32 | CD34-40 |
|---------------------------------------------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                               | 2.5     | 3.25    | 4       |
| Lunghezza (mm)                              | 300     | 350     | 350     |
| AWS A5.4 E347-16 - EN 3581-A E 19 9 NB R 32 |         |         |         |

Alta resistenza per riparazione e unione acciai diversi.

| SIDERINOX 29/9                              | CC29-20 | CC29-25 | CC29-32 | CC29-40 |
|---------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                               | 2       | 2.5     | 3.2     | 4       |
| Lunghezza (mm)                              | 300     | 300     | 350     | 350     |
| AWS A5.4 (E 312 -16) - EN 3581-A E29 9 R 32 |         |         |         |         |

Il metallo d'apporto SIDER 2209 è utilizzato per la saldatura degli acciai ferritico-austenitici (duplex) tipo F51 - S31803, 1.4462 e 2205

| SIDERINOX 2209    | CD2209-25 | CD2209-32 | CD2209-40 |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|
| Diametro (mm)     | 2.5       | 3.2       | 4         |
| Lunghezza (mm)    | 300       | 350       | 350       |
| AWS A5.4 E2209-16 |           |           |           |

Elettrodo con rivestimento basico, deposito inossidabile Superduplex con 25% di Cr.

| SIDER 2595 B                                     | CD2594-25K | CD2594-32K | CD2594-40K |
|--------------------------------------------------|------------|------------|------------|
| Diametro (mm)                                    | 2.5        | 3.2        | 4          |
| Lunghezza (mm)                                   | 350        | 350        | 350        |
| SOGES - Catalogo ed. 02/23 - 3 AWS A5.4 E2595-15 |            |            |            |





## PER ALLUMINIO

Per saldatura dell'alluminio e sue leghe

| SIDERAL 5 Si                       | CALS-25 | CALS-32 | CALS-40 |
|------------------------------------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                      | 2.5     | 3.25    | 4       |
| Lunghezza (mm)                     | 350     | 350     | 350     |
| AWS A5.3 E4043 - DIN 1732 EL ALSi5 |         |         |         |

## PER RIPIORTI DURI

Elettrodo basico per abrasione-urti moderati.

| R 350 FB             | CE35-25 | CE35-32 | CE35-40 |
|----------------------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)        | 2.5     | 3.25    | 4       |
| Lunghezza (mm)       | 300     | 450     | 450     |
| DIN 8555 E1-UM-350-P |         |         |         |

Elettrodo basico per abrasione ed urti moderati.

| SIDER 600            | CE60-25 | CE60-3L | CE60-4L |
|----------------------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)        | 2.5     | 3.25    | 4       |
| Lunghezza (mm)       | 300     | 450     | 450     |
| DIN 8555 E2-UM-60-GP |         |         |         |

## PER BRONZO

Elettrodo con rivestimento basico speciale, particolarmente indicato per la saldatura e ricarica di bronzi fosforosi o similari.

| SIDER BRONZE     | CQA0-25 | CQA0-32 |
|------------------|---------|---------|
| Diametro (mm)    | 2.5     | 3.25    |
| Lunghezza (mm)   | 350     | 350     |
| AWS A5.6 ECUSN-C |         |         |

## PER GHISA

Elettrodo di Ni per la riparazione della ghisa.

| SIDERGHIS NI     | CBNI-20 | CBNI-25 | CBNI-32 | CBNI-40 |
|------------------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)    | 2       | 2.5     | 3.25    | 4       |
| Lunghezza (mm)   | 300     | 300     | 350     | 350     |
| AWS A5.15 ENI-CI |         |         |         |         |

Fe-Ni per riparazione-unione della ghisa con acciaio.

| SIDERIGHIS NI FE 55 | CBNF-25 | CBNF-32 | CBNF-40 |
|---------------------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)       | 2.5     | 3.2     | 4       |
| Lunghezza (mm)      | 300     | 350     | 350     |
| AWS A5.15 ENIFE-CI  |         |         |         |

## PER HASTELLOY

Hastelloy C + Co resistente a corrosione-ossidazione a caldo.

| HCS-CO                                   | CSC0-25 | CSC0-32 |
|------------------------------------------|---------|---------|
| Diametro (mm)                            | 2.5     | 3.2     |
| Lunghezza (mm)                           | 300     | 350     |
| AWS A5.11 ENICRMO-5 - EN 14172 E NI 6275 |         |         |



| Descrizione                                                                  | Codice | Diametro<br>(mm) | Lunghezza<br>(mm) | Confezione      |              |                   | Cartone         |              |
|------------------------------------------------------------------------------|--------|------------------|-------------------|-----------------|--------------|-------------------|-----------------|--------------|
|                                                                              |        |                  |                   | pezzi<br>(num.) | peso<br>(Kg) | confez.<br>(num.) | pezzi<br>(num.) | peso<br>(Kg) |
| <b>START</b><br>AWS A5.1 E6013<br>ISO 2560 E 42 A RR 12                      | ASTN   | 2,0              | 300               | 400             | 4,2          | 3                 | 1200            | 12,6         |
|                                                                              |        | 2,5              | 300               | 275             | 4,5          | 3                 | 825             | 13,5         |
|                                                                              |        | 3,25             | 450               | 125             | 5,7          | 3                 | 375             | 17,1         |
|                                                                              |        | 4                | 450               | 90              | 6            | 3                 | 270             | 18           |
| <b>SIDER F</b><br>AWS A5.1 E6013                                             | ASFN   | 1,5              | 300               | 500             | 3,8          | 3                 | 1500            | 11,4         |
|                                                                              |        | 2,0              | 300               | 400             | 4,2          | 3                 | 1200            | 12,6         |
|                                                                              |        | 2,5              | 300               | 275             | 4,5          | 3                 | 825             | 13,5         |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 145             | 5,8          | 4                 | 580             | 23,2         |
|                                                                              |        | 3,25             | 450               | 125             | 5,8          | 3                 | 375             | 17,4         |
|                                                                              |        | 4,0              | 450               | 90              | 6            | 3                 | 270             | 18           |
|                                                                              |        | 4,0              | 450               | 90              | 6            | 3                 | 270             | 18           |
| <b>SIDER A</b><br>AWS A5.1 E7018                                             | ASAN   | 2,5              | 300               | 200             | 4            | 4                 | 800             | 16           |
|                                                                              |        | 3,25             | 450               | 120             | 5,2          | 3                 | 360             | 15,6         |
|                                                                              |        | 4,0              | 450               | 80              | 5,5          | 3                 | 240             | 16,5         |
|                                                                              |        | 5,0              | 450               | 50              | 5,8          | 3                 | 150             | 17,4         |
| <b>SIDER 50</b><br>AWS A5.1 E7018-1                                          | AS50   | 2,0              | 300               | 300             | 4            | 4                 | 1200            | 16           |
|                                                                              |        | 2,5              | 300               | 200             | 4            | 4                 | 800             | 16           |
|                                                                              |        | 3,25             | 450               | 110             | 5,2          | 3                 | 330             | 15,6         |
|                                                                              |        | 4,0              | 450               | 80              | 5,5          | 3                 | 240             | 16,5         |
|                                                                              |        | 5,0              | 450               | 50              | 5,8          | 3                 | 150             | 17,4         |
| <b>SIDER 6010</b><br>AWS A5.1 E6010                                          | AE6010 | 2,5              | 300               | 320             | 4,25         | 4                 | 1280            | 17           |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 200             | 5            | 4                 | 800             | 20           |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 140             | 5,6          | 4                 | 560             | 22,4         |
| <b>COR 58</b><br>AWS A5.5 E8018-W 2                                          | ACOR   | 2,5              | 350               | 220             | 4,8          | 4                 | 880             | 19,2         |
|                                                                              |        | 3,25             | 450               | 125             | 6            | 3                 | 375             | 18           |
|                                                                              |        | 4,0              | 450               | 85              | 6,1          | 3                 | 255             | 18,3         |
| <b>SIDERINOX 307</b><br>AWS A5.4 E307-16 - EN 3581-A E 18 9 MN MOR 12        | CD07   | 2,5              | 300               | 112             | 2            | 6                 | 672             | 12           |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 73              | 2,5          | 6                 | 438             | 15           |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 47              | 2,5          | 6                 | 282             | 15           |
| <b>SIDERINOX 308 LC</b><br>AWS A5.4 E308L-17 - EN 3581-A E 19 9 LR 32        | CD08   | 1,5              | 300               | 250             | 1,95         | 6                 | 1500            | 11,7         |
|                                                                              |        | 2,0              | 300               | 180             | 2            | 6                 | 1080            | 12           |
|                                                                              |        | 2,5              | 300               | 120             | 2,15         | 6                 | 720             | 12,9         |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 70              | 2,45         | 6                 | 420             | 14,7         |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 45              | 2,4          | 6                 | 270             | 14,4         |
| <b>SIDERINOX 309 LC</b><br>AWS A5.4 E309L-16 - EN 3581-A E 23 12 LR 12       | CD09   | 2,0              | 300               | 179             | 2            | 6                 | 1074            | 12           |
|                                                                              |        | 2,5              | 300               | 110             | 2            | 6                 | 660             | 12           |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 64              | 2,2          | 6                 | 384             | 13,2         |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 47              | 2,5          | 6                 | 282             | 15           |
| <b>SIDERINOX 309 L-Mo</b><br>AWS A5.4 E309LMO-16 - EN 3581-A E 23 12 2 LR 32 | CD09M  | 2,5              | 300               | 108             | 2            | 6                 | 648             | 12           |
|                                                                              |        | 3,2              | 350               | 71              | 2,5          | 6                 | 426             | 15           |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 41              | 2,25         | 6                 | 246             | 13,5         |
| <b>SIDERINOX 310</b><br>AWS A5.4 E310-16 - EN 3581-A E 25 20 R 12            | CD10   | 2,5              | 300               | 110             | 2            | 6                 | 660             | 12           |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 70              | 2,5          | 6                 | 420             | 15           |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 45              | 2,5          | 6                 | 270             | 15           |
| <b>SIDERINOX 316 LC</b><br>AWS A5.4 E316L-17<br>EN 3581-A E 19 12 3 LR 32    | CD16   | 1,5              | 300               | 250             | 1,95         | 6                 | 1500            | 11,7         |
|                                                                              |        | 2,0              | 300               | 167             | 2            | 6                 | 1002            | 12           |
|                                                                              |        | 2,5              | 300               | 115             | 2,1          | 6                 | 690             | 12,6         |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 67              | 2,45         | 6                 | 402             | 14,7         |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 45              | 2,4          | 6                 | 270             | 14,4         |
| <b>SIDERINOX 347</b><br>AWS A5.4 E347-16 - EN 3581-A E 19 9 NB R 32          | CD34   | 2,5              | 300               | 105             | 2            | 6                 | 630             | 12           |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 64              | 2,25         | 6                 | 384             | 13,5         |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 42              | 2,25         | 6                 | 252             | 13,5         |
|                                                                              |        | 2,0              | 300               | 165             | 2            | 6                 | 990             | 12           |
| <b>SIDERINOX 29/9</b><br>AWS A5.4 (E 312 -16) EN 3581-A E29 9 R 32           | CC29   | 2,5              | 300               | 105             | 1,95         | 6                 | 630             | 11,7         |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 65              | 2,4          | 6                 | 390             | 14,4         |
|                                                                              |        | 4                | 350               | 41              | 2,3          | 6                 | 246             | 13,8         |
| <b>SIDERINOX 2209 (Duplex)</b><br>AWS A5.4 E2209-16                          | CD2209 | 2,5              | 300               | 112             | 2            | 6                 | 672             | 12           |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 67              | 2,25         | 6                 | 402             | 13,5         |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 48              | 2,5          | 6                 | 288             | 15           |
| <b>SIDER 2595B (SuperDuplex)</b><br>AWS A5.4 E2595-15                        | CD2594 | 2,5              | 300               | 111             | 2            | 6                 | 666             | 12           |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 64              | 2,25         | 6                 | 384             | 13,5         |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 42              | 2,25         | 6                 | 252             | 13,5         |
| <b>SIDERGHIS NI</b><br>AWS A5.15 ENI-CI                                      | CBNI   | 2,0              | 300               | 200             | 2,25         | 6                 | 1200            | 13,5         |
|                                                                              |        | 2,5              | 300               | 130             | 2,35         | 6                 | 780             | 14,1         |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 80              | 2,65         | 6                 | 480             | 15,9         |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 52              | 2,65         | 6                 | 312             | 15,9         |
| <b>SIDERGHIS NIFE 55</b><br>AWS A5.15 ENIFE-CI                               | CBNF   | 2,5              | 300               | 140             | 2,25         | 6                 | 840             | 13,5         |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 90              | 2,75         | 6                 | 540             | 16,5         |
|                                                                              |        | 4,0              | 350               | 56              | 2,75         | 6                 | 336             | 16,5         |
| <b>SIDERAL 5 Si</b><br>AWS A5.3 E4043 - DIN 1732 EL ALSIS                    | CAL5   | 2,5              | 350               | 220             | 2            | 4                 | 880             | 8            |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 150             | 2            | 4                 | 600             | 8            |
| <b>350FB</b><br>DIN 8555 E1-UM-350-P                                         | CE35   | 2,5              | 300               | 225             | 3,9          | 4                 | 900             | 15,2         |
|                                                                              |        | 3,25             | 450               | 130             | 5,9          | 3                 | 390             | 17,7         |
|                                                                              |        | 4,0              | 450               | 85              | 5,9          | 3                 | 270             | 18           |
| <b>SIDER 600</b><br>DIN 8555 E2-UM-60-GP                                     | CE60   | 2,5              | 300               | 225             | 3,8          | 4                 | 900             | 15,2         |
|                                                                              |        | 3,25             | 450               | 140             | 5,8          | 3                 | 420             | 17,4         |
|                                                                              |        | 4                | 450               | 90              | 6            | 3                 | 270             | 18           |
| <b>SIDER BRONZE</b><br>AWS A5.6 ECUSN-C                                      | CQA0   | 2,5              | 300               | 130             | 2,5          | 6                 | 780             | 15           |
|                                                                              |        | 3,25             | 350               | 92              | 2,75         | 6                 | 552             | 16,5         |

**Elettrodi in confezione bricolage****SIDER F - BRICOLAGE (ABRI)**

|                | Diametro (mm) | Lunghezza (mm) | Pezzi per Confezione | Conf. per Cartone | Pezzi per Cartone |
|----------------|---------------|----------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| ABRI-20        | 2             | 300            | 80                   | 15                | 1200              |
| ABRI-25        | 2.5           | 300            | 50                   | 15                | 750               |
| AWS A5.1 E6013 |               |                |                      |                   |                   |

**SIDERINOX 308 LC - BRICOLAGE (CD08-BRI)**

|                                            | Diametro (mm) | Lunghezza (mm) | Pezzi per Confezione | Conf. per Cartone | Pezzi per Cartone |
|--------------------------------------------|---------------|----------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| CD08-20BRI                                 | 2             | 300            | 80                   | 15                | 1200              |
| CD08-25BRI                                 | 2.5           | 300            | 50                   | 15                | 750               |
| AWS A5.4 E308L-17 - EN 3581-A E 19 9 LR 32 |               |                |                      |                   |                   |

**SIDERGHIS Ni - BRICOLAGE (CBNI-BRI)**

|                  | Diametro (mm) | Lunghezza (mm) | Pezzi per Confezione | Conf. per Cartone | Pezzi per Cartone |
|------------------|---------------|----------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| CBNI-20BRI       | 2             | 300            | 80                   | 15                | 1200              |
| CBNI-25BRI       | 2.5           | 300            | 50                   | 15                | 750               |
| AWS A5.15 ENI-CI |               |                |                      |                   |                   |

**SIDERAL 5 Si (CALS-BRI)**

|                                    | Diametro (mm) | Lunghezza (mm) | Pezzi per Confezione | Conf. per Cartone | Pezzi per Cartone |
|------------------------------------|---------------|----------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| CALS-25BRI                         | 2.5           | 350            | 50                   | 15                | 750               |
| AWS A5.3 E4043 - DIN 1732 EL ALSI5 |               |                |                      |                   |                   |

**Elettrodi in confezione blister****SIDERINOX 308 LC - BLISTER (CD08-BLI)**

|                                            | Diametro (mm) | Lunghezza (mm) | Pezzi per Confezione | Conf. per Cartone | Pezzi per Cartone |
|--------------------------------------------|---------------|----------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| CD08-20BLI                                 | 2             | 300            | 10                   | 20                | 200               |
| CD08-25BLI                                 | 2.5           | 300            | 10                   | 20                | 200               |
| AWS A5.4 E308L-17 - EN 3581-A E 19 9 LR 32 |               |                |                      |                   |                   |

**SIDERGHIS Ni - BLISTER (CBNI-BLI)**

|                  | Diametro (mm) | Lunghezza (mm) | Pezzi per Confezione | Conf. per Cartone | Pezzi per Cartone |
|------------------|---------------|----------------|----------------------|-------------------|-------------------|
| CBNI-20BLI       | 2             | 300            | 10                   | 20                | 200               |
| CBNI-25BLI       | 2.5           | 300            | 10                   | 20                | 200               |
| AWS A5.15 ENI-CI |               |                |                      |                   |                   |

The background of the advertisement features a close-up, shallow depth-of-field shot of a welding torch. The torch's handle and the coiled, ribbed hose are visible, with the tip of the torch pointing towards the upper right. The lighting is dramatic, highlighting the textures of the metal and the hose. In the foreground, several metal welding rods are laid out horizontally on a dark, textured surface. Some of the rods have markings like 'ER308L' and 'ER309L' visible on them.

MATERIALI DI APPORTO PER LA SALDATURA AD ARCO ELETTRICO

**FILI PER SALDATURA MIG MAG**  
**ARCO SOMMERSO**  
**BACCHETTE PER SALDATURA TIG**  
**NASTRI PER PLACCATURA**

## Fili per saldatura MIG degli acciai al carbonio

Filo pieno per la saldatura sotto protezione di gas degli acciai comuni. Disponibile anche nei formati 1Kg (Codice B14B) e 5Kg (Codice B14R).



| FILO SG2                                          | BDO2-08                                             | BDO2-10                                             | BDO2-12                                             | BDO2-16                                             | BFO2-10 | BFO2-12 |
|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------|---------|
| Diametro (mm)                                     | 0.8                                                 | 1                                                   | 1.2                                                 | 1.6                                                 | 1       | 1.2     |
| KG per Pezzo                                      | 15                                                  | 15                                                  | 15                                                  | 15                                                  | 250     | 250     |
| Tipo Confezione                                   | Rocchetto Plastica<br>D300 - Cestello<br>Met. BS300 | Rocchetto Plastica<br>D300 - Cestello<br>Met. BS300 | Rocchetto Plastica<br>D300 - Cestello<br>Met. BS300 | Rocchetto Plastica<br>D300 - Cestello<br>Met. BS300 | Fusto   | Fusto   |
| AWS A5.18 ER70S-6 - EN 14341-A G 42 4 C1/M21 3S11 |                                                     |                                                     |                                                     |                                                     |         |         |

Filo pieno, ramato, per la saldatura MIG/MAG, sotto protezione di gas, degli acciai comuni non legati.

| FILO SG3                                          | BG9S-10L                 | BG9S-12L                 |
|---------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Diametro (mm)                                     | 1                        | 1.2                      |
| KG per Pezzo                                      | 15                       | 15                       |
| Tipo Confezione                                   | Cestello Metallico BS300 | Cestello Metallico BS300 |
| AWS A5.18 ER70S-6 - EN 14341-A G 46 4 C1/M21 4S11 |                          |                          |

| ADATTATORE PER CESTELLI METALLICI | SADA-TT |
|-----------------------------------|---------|
| Pezzi per Cartone                 | 48      |

### CAMPANA (TCAM-520)

Campana in metallo per fusto diametro 520mm  
GUAINA PER CAMPANA D.5.5 - MT 3.5 (TCGU-553)  
GUAINA PER CAMPANA D.5.5 - MT 5.5 (TCGU-555)

## Bobinette per macchine portatili



| SOGESFIL 14          | B14R-06                    | B14R-08                    | B14R-10                    | B14R-12                    | B14B-08           |
|----------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------|
| Diametro (mm)        | 0.6                        | 0.8                        | 1                          | 1.2                        | 0.8               |
| KG per Pezzo         | 5                          | 5                          | 5                          | 5                          | 1                 |
| Pezzi per Confezione | 3                          | 3                          | 3                          | 3                          | 16                |
| Tipo Confezione      | Rocchetto<br>Plastica D200 | Rocchetto<br>Plastica D200 | Rocchetto<br>Plastica D200 | Rocchetto<br>Plastica D200 | Bobinetta<br>D100 |
| AWS A5.18 ER70S-6    |                            |                            |                            |                            |                   |

| SIDER 308LSi                             | EB08-08        | EB08-10        | EB08-12        |
|------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)                            | 0.8            | 1              | 1.2            |
| Amperaggio (A)                           | 150-180        | 180-220        | 200-250        |
| KG per Pezzo                             | 1              | 1              | 1              |
| Pezzi per Confezione                     | 6              |                |                |
| Tensione (V)                             | 26-29          | 28-32          | 29-33          |
| Tipo Confezione                          | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 |
| AWS A5.9 ER308LSi - EN 14343-A 19 9 L Si |                |                |                |

| SIDER AlMg5                                          | EBAL-08        | EBAL-10        | EBAL-12        |
|------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)                                        | 0.8            | 1              | 1.2            |
| KG per Confezione                                    | 0.5            | 0.5            | 0.5            |
| Tipo Confezione                                      | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 |
| Pezzi per Confezione                                 | 6              | 6              | 6              |
| AWS A5.10 ER5356 - EN ISO 18273 AL 5356 (ALMG5CR(A)) |                |                |                |

Filo animato tubolare, pensato per tutte le posizioni di saldatura di acciai a bassa e media resistenza, senza protezione gassosa.

| SOGESFIL 14 CW       | EBCW-08        | EBCW-08K5J     |
|----------------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)        | 0.9            | 0.9            |
| KG per Pezzo         | 1              | 5              |
| Tipo Confezione      | Bobinetta D100 | Rocchetto D200 |
| Pezzi per Confezione | 18             | 3              |
| AWS A5.20 E71T-GS    |                |                |

## Fili per saldatura MIG acciai basso legati - Fili pieni

Acciai da costruzione resistenti allo scorrimento a caldo.



| SIDER SGM0Mn - D2 (16Mo3) | EFM0-10       | EFM0-12       |                    |
|---------------------------|---------------|---------------|--------------------|
| Diametro (mm)             | 1             | 1.2           | AWS A5.28 ER80S-D2 |
| KG per Pezzo              | 15            | 15            |                    |
| Tipo Confezione           | Cestello K300 | Cestello K300 |                    |

Usato per la saldatura MIG di acciai resistenti ad alta temperatura per impieghi fino a 550° C.

| SIDER SGCRM01- B2 (P11) | EFM1-10       | EFM1-12       |                    |
|-------------------------|---------------|---------------|--------------------|
| Diametro (mm)           | 1             | 1.2           | AWS A5.28 ER80S-B2 |
| KG per Pezzo            | 15            | 15            |                    |
| Tipo Confezione         | Cestello K300 | Cestello K300 |                    |

Usato per la saldatura MIG di acciai basso legati al Cr-Mo resistenti ad alta temperatura per impieghi fino a 600° C

| SIDER SGCRM02 - B3 (P22) | EFM2-10       | EFM2-12       |                    |
|--------------------------|---------------|---------------|--------------------|
| Diametro (mm)            | 1             | 1.2           | AWS A5.28 ER90S-B3 |
| KG per Pezzo             | 15            | 15            |                    |
| Tipo Confezione          | Cestello K300 | Cestello K300 |                    |

Filo per la saldatura di acciai basso legati a grano fine ed anche bonificati per utilizzi a basse temperature.

| SIDER Ni 1      | EFN1-12       |                     |
|-----------------|---------------|---------------------|
| Diametro (mm)   | 1.2           | AWS A5.28 ER80S-Ni1 |
| KG per Pezzo    | 15            |                     |
| Tipo Confezione | Cestello K300 |                     |



GH2 Filo pieno ramato basso legato indicato per la saldatura sotto protezione gassosa di acciai auto protettivi o patinabili tipo Corten, Itacor, Patinax, Resista

| GH2 - acciai CORTEN | BGH2-10       | BGH2-12       |                   |
|---------------------|---------------|---------------|-------------------|
| Diametro (mm)       | 1             | 1.2           | AWS A5.28 ER80S-G |
| KG per Pezzo        | 18            | 18            |                   |
| Tipo Confezione     | Cestello B300 | Cestello B300 |                   |

| SIDER COR (CORTEN) | BGH2C-08    |                   |
|--------------------|-------------|-------------------|
| Diametro (mm)      | 0.8         | AWS A5.28 ER80S-G |
| KG per Pezzo       | 5           |                   |
| Tipo Confezione    | Bobina D200 |                   |

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) legato al Cr-Ni-Mo per l'unione di acciai alto-resistenziali.

| GTH - acciai T1 e HARDOX-WELDOX | BGTH-10       | BGTH-12       |                    |
|---------------------------------|---------------|---------------|--------------------|
| Diametro (mm)                   | 1             | 1.2           | AWS A5.28 ER100S-G |
| KG per Pezzo                    | 18            | 18            |                    |
| Tipo Confezione                 | Cestello B300 | Cestello B300 |                    |

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) legato al Cr-Ni-Mo per l'unione di acciai alto-resistenziali per applicazioni a basse temperature.

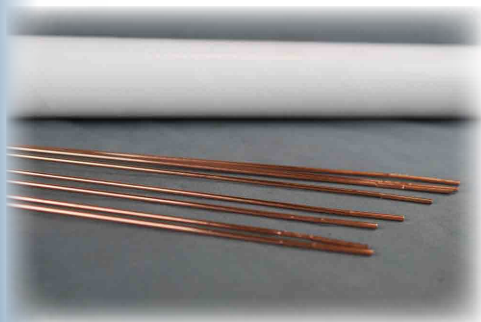
| GTA - acciai T1 e HARDOX-WELDOX | BGTS-10       | BGTS-12       |                    |
|---------------------------------|---------------|---------------|--------------------|
| Diametro (mm)                   | 1             | 1.2           | AWS A5.28 ER110S-G |
| KG per Pezzo                    | 18            | 18            |                    |
| Tipo Confezione                 | Cestello B300 | Cestello B300 |                    |

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciai alto-resistenziali e acciai a grano fine con limite di snervamento fino a 890 MPa.

| GT2             | BGT2-12       |                    |
|-----------------|---------------|--------------------|
| Diametro (mm)   | 1.2           | AWS A5.28 ER120S-G |
| KG per Pezzo    | 16            |                    |
| Tipo Confezione | Cestello B300 |                    |

## Bacchette per saldatura TIG degli acciai al carbonio e basso legati

Bacchette con contenuto medio di Silicio e Manganese per la saldatura TIG di acciai al carbonio non legati.



| SIDER FE-SG1                                | EFSG-12 | EFSG-16 | EFSG-20 | EFSG-25 | EFSG-30 |
|---------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                               | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     |
| KG per Confezione                           | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       |
| Lunghezza (mm)                              | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.18 ER70S-3 - EN ISO 636-A W 42 4 2SI |         |         |         |         |         |

Viene impiegato per la saldatura di acciai al carbonio-manganese.

| SIDER FE-SG2                                 | EFSG-2-12 | EFSG-2-16 | EFSG-2-20 | EFSG-2-25 | EFSG-2-30 |
|----------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Diametro (mm)                                | 1.2       | 1.6       | 2         | 2.4       | 3.2       |
| Lunghezza (mm)                               | 1000      | 1000      | 1000      | 1000      | 1000      |
| KG per Confezione                            | 5         | 5         | 5         | 5         | 5         |
| AWS A5.18 ER70S-6 - EN ISO 636-A W 42 4 3SI1 |           |           |           |           |           |

Acciai da costruzione resistenti allo scorrimento a caldo.

| SIDER FE SGMoMn - D2 (16Mo3) | EFM0T-16 | EFM0T-20 | EFM0T-24 | EFM0T-32 |
|------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)                | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      |
| KG per Confezione            | 5        | 5        | 5        | 5        |
| Lunghezza (mm)               | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     |
| AWS A5.28 ER80S-D2           |          |          |          |          |

Viene impiegato anche per la saldatura di acciai da bonifica, lamiere al C-Mn (quando al riporto di saldatura sono richieste caratteristiche superiori).

| SIDER FE SGMo - A1 (16Mo3) | EFM-16 | EFM-20 | EFM-25 | EFM-30 |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Diametro (mm)              | 1.6    | 2      | 2.4    | 3.2    |
| KG per Confezione          | 5      | 5      | 5      | 5      |
| Lunghezza (mm)             | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   |
| AWS A5.28 ER 70S-A1        |        |        |        |        |

Usato per la saldatura MIG di acciai resistenti ad alta temperatura per impieghi fino a 550° C.

| SIDER FE SGCrMo 1 - B2 (P11) | EFM1T-16 | EFM1T-20 | EFM1T-24 | EFM1T-32 |
|------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)                | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      |
| KG per Confezione            | 5        | 5        | 5        | 5        |
| Lunghezza (mm)               | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     |
| AWS A5.28 ER80S-B2           |          |          |          |          |

Usato per la saldatura MIG di acciai bassoallegati al Cr-Mo resistenti ad alta temperatura per impieghi fino a 600° C

| SIDER FE SGCrMo 2 - B3 (P22) | EFM2T-16 | EFM2T-20 | EFM2T-24 | EFM2T-32 |
|------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)                | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      |
| KG per Confezione            | 5        | 5        | 5        | 5        |
| Lunghezza (mm)               | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     |
| AWS A5.28 ER90S-B3           |          |          |          |          |

Saldatura di acciai legati al 9Cr 1Mo 0,2V.

| SIDER FE SG - B9 (P91) | EFB9T-16 | EFB9T-20 | EFB9T-24 | EFB9T-32 |
|------------------------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)          | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      |
| KG per Confezione      | 5        | 5        | 5        | 5        |
| Lunghezza (mm)         | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     |
| AWS A5.28 ER90S-B9     |          |          |          |          |

Bacchette per la saldatura di acciai basso legati a grano fine ed anche bonificati per utilizzi a basse temperature.

| SIDER Ni 1          | EFN1T-24 | EFN1T-32 |
|---------------------|----------|----------|
| Diametro (mm)       | 2.4      | 3.2      |
| KG per Confezione   | 5        | 5        |
| Lunghezza (mm)      | 1000     | 1000     |
| AWS A5.28 ER80S-Ni1 |          |          |

Ottima resistenza agli agenti atmosferici grazie alla contemporanea presenza di Cu, Cr, Ni.

| SIDER COR-T - acciai CORTEN | BGH2T-24 | BGH2T-32 |
|-----------------------------|----------|----------|
| Diametro (mm)               | 2.4      | 3.2      |
| KG per Confezione           | 5        | 5        |
| Lunghezza (mm)              | 1000     | 1000     |
| AWS A5.28 ER80S-G           |          |          |

## Fili per saldatura in arco sommerso (SAW) degli acciai al carbonio

Filo per saldatura in arco sommerso (SAW) per l'unione di acciaio al carbonio non legati.



| FILO S1           | BS11-24       | BS11-32       | BS11-40       |                 |
|-------------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|
| Diametro (mm)     | 2.4           | 3.17          | 3.97          | AWS A5.17 EL 12 |
| KG per Confezione | 27            | 27            | 27            |                 |
| Tipo Confezione   | Cestello B450 | Cestello B450 | Cestello B450 |                 |

Filo per saldatura in arco sommerso, destinato alla saldatura degli acciai comuni da costruzione per carpenteria, caldereria, costruzioni navali.

| FILO S2           | BS21-24       | BS21-32       | BS21-40       |                 |
|-------------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|
| Diametro (mm)     | 2.4           | 3.17          | 3.97          | AWS A5.17 EM12K |
| KG per Confezione | 27            | 27            | 27            |                 |
| Tipo Confezione   | Cestello B450 | Cestello B450 | Cestello B450 |                 |

Filo per saldatura in arco sommerso, destinato alla saldatura di acciai al carbonio a medio-alto carico di rottura e resilienza.

| FILO S3 Si        | BS3S-24       | BS3S-32       | BS3S-40       |                 |
|-------------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|
| Diametro (mm)     | 2.4           | 3.17          | 3.97          | AWS A5.17 EH12K |
| KG per Confezione | 27            | 27            | 27            |                 |
| Tipo Confezione   | Cestello B450 | Cestello B450 | Cestello B450 |                 |

## Flussi per saldatura in arco sommerso (SAW) degli acciai al carbonio



Flusso agglomerato alluminato-rutilico per la saldatura di acciai comuni al carbonio e basso legati con limite di snervamento fino a 355 N/mm<sup>2</sup> e con spessore <25 mm. in combinazione con fili tipo PITTARC S1, S2, S2Mo e S2Cr1Mo.

| 182B AGGLOMERATO RUTILICO | TFLU-182B |                         |
|---------------------------|-----------|-------------------------|
| Tipo Confezione           | Sacco     | EN 14174 S A AR 1 76 AC |
| KG per Confezione         | 25        |                         |
| Pezzi per Bancale         | 40        |                         |

Flusso di tipo agglomerato alluminato-basico per saldatura di acciai strutturali non legati e basso-legati.

| 188F AGGLOMERATO SEMIBASICO | TFLU-188F |                            |
|-----------------------------|-----------|----------------------------|
| Tipo Confezione             | Sacco     | EN 14174 S A AB 1 67 AC H5 |
| KG per Confezione           | 25        |                            |
| Pezzi per Bancale           | 40        |                            |

Flusso di saldatura agglomerato del tipo basico alluminato.

| BF3.5 AGGLOMERATO SEMIBASICO | TFLU-BF3.5 |                            |
|------------------------------|------------|----------------------------|
| Tipo Confezione              | Sacco      | EN 14174 S A AB 1 67 AC H5 |
| KG per Confezione            | 25         |                            |

Flusso fluoride-basico con elevato indice di basicità e basso contenuto di impurezze quali fosforo e zolfo.

| 164B AGGLOMERATO BASICO | TFLU-164B |                            |
|-------------------------|-----------|----------------------------|
| Tipo Confezione         | Sacco     | EN 14174 S A FB 1 55 AC H5 |
| KG per Confezione       | 25        |                            |
| Pezzi per Bancale       | 40        |                            |

Flusso fluorurato con elevata basicità e bassi livelli di impurità come Fosforo e Zolfo.

| BF10MW AGGLOMERATO BASICO | TFLU-BF10MW |                            |
|---------------------------|-------------|----------------------------|
| Tipo Confezione           | Sacco       | EN 14174 S A FB 1 55 AC H5 |
| KG per Confezione         | 25          |                            |
| Pezzi per Bancale         | 40          |                            |



## Fili di acciaio inossidabile per saldatura MIG e Arco Sommerso



Il metallo d'apporto SIDER 307Si è usato principalmente per le saldature fra acciai dissimili, con moderato carico di rottura e buona resistenza alle cricche, come l'acciaio austenitico al manganese e l'acciaio al C.

| SIDER 307Si        | E07N-08         | E07N-10         | E07N-12         | E07N-16         | E07N-24       | E07N-32       | E07N-40       |
|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|
|                    | MIG             |                 |                 |                 | arco sommerso |               |               |
| Diametro (mm)      | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 2.4           | 3.2           | 4             |
| KG per Pezzo       | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            | 25            | 25            |
| Tipo Confezione    | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| EN 14343-A 18 8 MN |                 |                 |                 |                 |               |               |               |

Il metallo d'apporto SIDER 308L è usato per la saldatura degli acciai inox tipo 301, 302, 304, 304L, 308, e 308L.

| SIDER 308L                          | E08L-20       | E08L-24       | E08L-32       | E08L-40       |
|-------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                                     | arco sommerso |               |               |               |
| Diametro (mm)                       | 2             | 2.4           | 3.2           | 4             |
| KG per Pezzo                        | 25            | 25            | 25            | 25            |
| Tipo Confezione                     | Cestello K415 | Cestello K415 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER308L - EN 14343-A 19 9 L |               |               |               |               |

Il metallo d'apporto SIDER 308LSi è usato per la saldatura degli acciai inox tipo 301, 302, 304, 304L, 308, e 308L.

| SIDER 308LSi                             | E08S-08         | E08S-10         | E08S-12         | E08S-16         |
|------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|                                          | MIG             |                 |                 |                 |
| Diametro (mm)                            | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             |
| Amperaggio (A)                           | 150-180         | 180-220         | 200-250         |                 |
| KG per Pezzo                             | 15              | 15              | 15              | 15              |
| Tensione (V)                             | 26-29           | 28-32           | 29-33           |                 |
| Tipo Confezione                          | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 |
| AWS A5.9 ER308LSi - EN 14343-A 19 9 L Si |                 |                 |                 |                 |

SIDER 308 H è un filo pieno utilizzato per la saldatura di leghe austenitiche al Cr/Ni (18% Cr- 8% Ni) resistenti alla corrosione alle alte temperature.



| SIDER 308H                          | E08HS-08        | E08HS-10        | E08HS-12        | E08HS-16        | E08HS-24      | E08HS-32      |
|-------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|
|                                     | MIG             |                 |                 |                 | arco sommerso |               |
| Diametro (mm)                       | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 2.4           | 3.2           |
| Amperaggio (A)                      | 50-140          | 80-190          | 180-280         | 230-250         |               |               |
| KG per Pezzo                        | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            | 25            |
| Tensione (V)                        | 16-22           | 16-24           | 20-28           | 24-28           |               |               |
| Tipo Confezione                     | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER308H - EN 14343-A 19 9 H |                 |                 |                 |                 |               |               |

Il metallo d'apporto SIDER 309L è usato per la saldatura degli acciai inox dissimili.

| SIDER 309L                           | E09L-20       | E09L-24       | E09L-32       |
|--------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
|                                      | arco sommerso |               |               |
| Diametro (mm)                        | 2             | 2.4           | 3.2           |
| KG per Pezzo                         | 25            | 25            | 25            |
| Tipo Confezione                      | Cestello K415 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER309L - EN 14343-A 23 12 L |               |               |               |

Il metallo d'apporto SIDER 309LSi è usato per la saldatura degli acciai inox dissimili.

| SIDER 309LSi                              | E09S-08         | E09S-10         | E09S-12         | E09S-16         |
|-------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|                                           | MIG             |                 |                 |                 |
| Diametro (mm)                             | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             |
| KG per Pezzo                              | 15              | 15              | 15              | 15              |
| Tipo Confezione                           | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 |
| AWS A5.9 ER309LSi - EN 14343-A 23 12 L SI |                 |                 |                 |                 |

Il metallo di apporto SIDER 309LMo è un filo utilizzato per la saldatura degli acciai inox con altri tipi di acciaio, per giunzioni dissimili fra acciai inox al Cr, Cr-Ni, ed al Cr-Ni-Mo, con acciai al C dolci o basso legati e per depositare uno strato tampone sulla parte di acciaio al C quando si saldano giunti di lamiere placcate in acciaio inox, per il ripristino della placcatura.

| SIDER 309LMo         | E09M-08         | E09M-10         | E09M-12         | E09M-16         | E09M-24       | E09M-32       |
|----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|
|                      | MIG             |                 |                 |                 | arco sommerso |               |
| Diametro (mm)        | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 2.4           | 3.2           |
| KG per Pezzo         | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            | 25            |
| Tipo Confezione      | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| EN 14343-A 23 12 2 L |                 |                 |                 |                 |               |               |

SIDER 310 Filo Inox per saldatura in Arco Sommerso Il metallo d'apporto SIDER 310 è utilizzato per la saldatura degli acciai inox austenitici resistenti alle alte temperature tipo AISI 310, e per la placcatura degli acciai al C e basso legati.

| SIDER 310                         | E10N-08         | E10N-10         | E10N-12         | E10N-16         | E10N-24       | E10N-32       |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|
|                                   | MIG             |                 |                 |                 | arco sommerso |               |
| Diametro (mm)                     | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 2.4           | 3.2           |
| KG per Pezzo                      | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            | 25            |
| Tipo Confezione                   | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER310 - EN 14343-A 25 20 |                 |                 |                 |                 |               |               |

Il metallo d'apporto SIDER 312 è indicato per la saldatura di giunti di materiali dissimili, soprattutto se uno dei materiali base è un acciaio inossidabile ad alto contenuto di nichel; il deposito è bifasi, ad alto contenuto di ferrite.

| SIDER 312                        | E12L-08         | E12L-10         | E12L-12         | E12L-16         | E12L-24       | E12L-32       |
|----------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|
|                                  | MIG             |                 |                 |                 | arco sommerso |               |
| Diametro (mm)                    | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 2.4           | 3.2           |
| KG per Pezzo                     | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            | 25            |
| Tipo Confezione                  | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER312 - EN 14343-A 29 9 |                 |                 |                 |                 |               |               |

Il metallo d'apporto SIDER 316L è usato per la saldatura degli acciai inox tipo 316 e 316L.

| SIDER 316L                             | E16L-20       | E16L-24       | E16L-32       | E16L-40       |
|----------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Diametro (mm)                          | 2             | 2.4           | 3.2           | 4             |
| KG per Pezzo                           | 25            | 25            | 25            | 25            |
| Tipo Confezione                        | Cestello K415 | Cestello K415 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER316L - EN 14343-A 19 12 3 L |               |               |               |               |

SIDER 316LSi è usato per la saldatura degli acciai inox tipo 316 e 316L.

| SIDER 316LSi                                | E16S-08         | E16S-10         | E16S-12         | E16S-16         |
|---------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|                                             | MIG             |                 |                 |                 |
| Diametro (mm)                               | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             |
| KG per Pezzo                                | 15              | 15              | 15              | 15              |
| Tipo Confezione                             | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 |
| AWS A5.9 ER316LSi - EN 14343-A 19 12 3 L SI |                 |                 |                 |                 |

## FILI PER SALDATURA MIG MAG, ARCO SOMMERSO - BACCHETTE PER SALDATURA TIG - NASTRI PER PLACCATURA

Il metallo d'apporto SIDER 318Si e' utilizzato per la saldatura degli acciai austenitici tipo CrNiMo(Ti/Nb) della stessa composizione quali UNS S31653, AISI 316, 316L, 316Ti, 316Cb.

| SIDER 318Si              | E18N-08         | E18N-10         | E18N-12         | E18N-16         |
|--------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|                          | MIG             |                 |                 |                 |
| Diametro (mm)            | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             |
| KG per Pezzo             | 15              | 15              | 15              | 15              |
| Tipo Confezione          | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 |
| EN 14343-A 19 12 3 NB SI |                 |                 |                 |                 |

SIDER 347 Filo Inox per saldatura in Arco Sommerso Il metallo d'apporto SIDER 347 è utilizzato per la saldatura degli acciai inox tipo 304, 304L, 321, e 347 per una temperatura d'esercizio di 316°C (600°F).

| SIDER 347                           | E34L-20       | E34L-24       | E34L-32       | E34L-40       |
|-------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                                     | arco sommerso |               |               |               |
| Diametro (mm)                       | 2             | 2.4           | 3.2           | 4             |
| KG per Pezzo                        | 25            | 25            | 25            | 25            |
| Tipo Confezione                     | Cestello K415 | Cestello K415 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER347 - EN 14343-A 19 9 NB |               |               |               |               |

SIDER 347Si è utilizzato per la saldatura degli acciai inox tipo 304, 304L, 321, e 347 per una temperatura d'esercizio di 316°C (600°F).

| SIDER 347Si                              | E34S-08         | E34S-10         | E34S-12         | E34S-16         |
|------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|                                          | MIG             |                 |                 |                 |
| Diametro (mm)                            | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             |
| KG per Pezzo                             | 15              | 15              | 15              | 15              |
| Tipo Confezione                          | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 |
| AWS A5.9 ER347Si - EN 14343-A 19 9 NB SI |                 |                 |                 |                 |

Il metallo d'apporto SIDER 385 (904) è usato per la saldatura di materiali di analoga composizione chimica, che vengono utilizzati per la fabbricazione di apparecchi e serbatoi per acido solforico, fosforico e per fluidi contenenti cloruri e fluoruri come l'acqua di mare.

| SIDER 385 - 904L                          | E385-08         | E385-10         | E385-12         | E385-16         | E385-24       | E385-32       |
|-------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|
|                                           | MIG             |                 |                 |                 | arco sommerso |               |
| Diametro (mm)                             | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 2.4           | 3.2           |
| KG per Pezzo                              | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            | 25            |
| Tipo Confezione                           | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER 385 - EN 14343-A 20 25 5 CU L |                 |                 |                 |                 |               |               |

Il metallo d'apporto SIDER 410 è generalmente utilizzato per la saldatura di acciai di analoga composizione.

| SIDER 410                      | E410-08         | E410-10         | E410-12         | E410-16         | E410-24       | E410-32       | E410-40       |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|
|                                | MIG             |                 |                 |                 | arco sommerso |               |               |
| Diametro (mm)                  | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 2.4           | 3.2           | 4             |
| KG per Pezzo                   | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            | 25            | 25            |
| Tipo Confezione                | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER410 - EN 14343-A 13 |                 |                 |                 |                 |               |               |               |

Il metallo d'apporto 410 NiMo è utilizzato per la saldatura dei laminati in acciai inox UNS S41500, degli acc. inox fusi tipo CA-6NM (UNS J91540) ed altri simili della serie 13Cr4NiMo.

| SIDER 410 NiMo                        | E41N-08         | E41N-10         | E41N-12         | E41N-16         | E41N-24       | E41N-32       |
|---------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|
|                                       | MIG             |                 |                 |                 | arco sommerso |               |
| Diametro (mm)                         | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 2.4           | 3.2           |
| KG per Pezzo                          | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            | 25            |
| Tipo Confezione                       | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER410 NiMo - EN 14343-A 13 4 |                 |                 |                 |                 |               |               |

Il metallo d'apporto SIDER 430 ha ottime caratteristiche di resistenza alla corrosione.

| SIDER 430       | E430-08         | E430-10         | E430-12         | E430-16         | E430-32       |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|
|                 | MIG             |                 |                 |                 | arco somm.    |
| Diametro (mm)   | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 3.2           |
| KG per Pezzo    | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            |
| Tipo Confezione | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 |
| EN 14343-A 17   |                 |                 |                 |                 |               |



Il filo SIDER 4122 è usato per riporti su acciai bassolegati e non, per acciai della stessa serie, e per acciai da utensili.

| SIDER 4122           | E4122-10        | E4122-12        | E4122-24      | E4122-32      |
|----------------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|
|                      | MIG             |                 | arco sommerso |               |
| Diametro (mm)        | 1               | 1.2             | 2.4           | 3.2           |
| KG per Pezzo         | 15              | 15              | 25            | 25            |
| Tipo Confezione      | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| SEW 400 X 35 CRMO 17 |                 |                 |               |               |

Il metallo d'apporto SIDER 2209 è utilizzato per la saldatura degli acciai ferritico-austenitici (duplex) tipo F51 - S31803, 1.4462 e 2205

| SIDER 2209                             | E2209-08        | E2209-10        | E2209-12        | E2209-16        | E2209-24      | E2209-32      |
|----------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|
|                                        | MIG             |                 |                 |                 | arco sommerso |               |
| Diametro (mm)                          | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 2.4           | 3.2           |
| KG per Pezzo                           | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            | 25            |
| Tipo Confezione                        | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER2209 - EN 14343-A22 9 3 N L |                 |                 |                 |                 |               |               |

Il metallo d'apporto SIDER 2594 è usato per la saldatura degli acciai inox super duplex UNS S32750 (SAF 2507). Senza Tungsteno (W) e Rame (Cu)

| SIDER 2594                             | E25104F-08      | E25104F-10      | E25104F-12      | E25104F-16      | E25104F-24    |
|----------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|
|                                        | MIG             |                 |                 |                 | arco somm.    |
| Diametro (mm)                          | 0.8             | 1               | 1.2             | 1.6             | 2.4           |
| KG per Pezzo                           | 15              | 15              | 15              | 15              | 25            |
| Tipo Confezione                        | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Rocchetto BS300 | Cestello K415 |
| AWS A5.9 ER2594 - EN 14343-A 25 94 N L |                 |                 |                 |                 |               |

## Fili di acciaio inossidabile in rocchetti da 5 KG



| SIDER 308LSi                             | E08C-08        | E08C-10        | E08C-12        |
|------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)                            | 0.8            | 1              | 1.2            |
| Amperaggio (A)                           | 150-180        | 180-220        | 200-250        |
| KG per Pezzo                             | 5              | 5              | 5              |
| Pezzi per Confezione                     | 3              | 3              | 3              |
| Tensione (V)                             | 26-29          | 28-32          | 29-33          |
| Tipo Confezione                          | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 |
| AWS A5.9 ER308LSi - EN 14343-A 19 9 L SI |                |                |                |

| SIDER 309LSi                              | E09C-08        | E09C-10        | E09C-12        |
|-------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)                             | 0.8            | 1              | 1.2            |
| KG per Pezzo                              | 5              | 5              | 5              |
| Tipo Confezione                           | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 |
| Pezzi per Confezione                      | 3              | 3              | 3              |
| AWS A5.9 ER309LSi - EN 14343-A 23 12 L SI |                |                |                |

| SIDER 316LSi                                | E16C-08        | E16C-10        | E16C-12        |
|---------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)                               | 0.8            | 1              | 1.2            |
| KG per Pezzo                                | 5              | 5              | 5              |
| Tipo Confezione                             | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 |
| Pezzi per Confezione                        | 3              | 3              | 3              |
| AWS A5.9 ER316LSi - EN 14343-A 19 12 3 L SI |                |                |                |

## Fili di acciaio inossidabile in bobinette da 1 KG

| SIDER 308LSi                             | EB08-08        | EB08-10        | EB08-12        |
|------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)                            | 0.8            | 1              | 1.2            |
| Amperaggio (A)                           | 150-180        | 180-220        | 200-250        |
| KG per Pezzo                             | 1              | 1              | 1              |
| Pezzi per Confezione                     | 6              |                |                |
| Tensione (V)                             | 26-29          | 28-32          | 29-33          |
| Tipo Confezione                          | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 |
| AWS A5.9 ER308LSi - EN 14343-A 19 9 L SI |                |                |                |

| SIDER 309LSi                              | EB09-08        | EB09-10        | EB09-12        |
|-------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)                             | 0.8            | 1              | 1.2            |
| KG per Pezzo                              | 1              | 1              | 1              |
| Tipo Confezione                           | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 |
| Pezzi per Confezione                      | 6              | 6              | 6              |
| AWS A5.9 ER309LSi - EN 14343-A 23 12 L SI |                |                |                |

| SIDER 316LSi                                | EB16-08        | EB16-10        | EB16-12        |
|---------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)                               | 0.8            | 1              | 1.2            |
| KG per Pezzo                                | 1              | 1              | 1              |
| Tipo Confezione                             | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 |
| Pezzi per Confezione                        | 6              | 6              | 6              |
| AWS A5.9 ER316LSi - EN 14343-A 19 12 3 L SI |                |                |                |

## Flusso per saldatura ad Arco Sommerso per acciaio inossidabile

| SIDERFLUX         | TFLU-F600 |                              |
|-------------------|-----------|------------------------------|
| KG per Confezione | 20        | EN 14174 S A AF 2 5644 DC H5 |

## Bacchette di acciaio inossidabile per saldatura TIG

Il metallo d'apporto SIDER 307Si è usato principalmente per le saldature fra acciai dissimili, con moderato carico di rottura e buona resistenza alle cricche, come l'acciaio austenitico al manganese e l'acciaio al C.



| SIDER 307Si        | E07T-12 | E07T-16 | E07T-20 | E07T-24 | E07T-32 | E07T-40 |
|--------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)      | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| KG per Confezione  | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       |
| Lunghezza (mm)     | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| EN 14343-A 18 8 MN |         |         |         |         |         |         |

Bacchette TIG per la saldatura degli acciai inox tipo AISI 304 e similari.

| SIDER 308LT                         | E08T-10 | E08T-12 | E08T-16 | E08T-20 | E08T-24 | E08T-32 | E08T-40 |
|-------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                       | 1       | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| KG per Confezione                   | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       |
| Lunghezza (mm)                      | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.9 ER308L - EN 14343-A 19 9 L |         |         |         |         |         |         |         |

SIDER 308 HT è una bacchetta utilizzata per la saldatura di leghe austenitiche al Cr/Ni (18% Cr- 8% Ni) resistenti alla corrosione ad alta temperatura.

| SIDER 308HT                         | E08HT-12 | E08HT-16 | E08HT-20 | E08HT-24 | E08HT-32 | E08HT-40 |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)                       | 1.2      | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      | 4        |
| Lunghezza (mm)                      | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     |
| KG per Confezione                   | 5        | 5        | 5        | 5        | 5        | 5        |
| Amperaggio (A)                      |          | 230-250  |          |          |          |          |
| Tensione (V)                        |          | 24-28    |          |          |          |          |
| AWS A5.9 ER308H - EN 14343-A 19 9 H |          |          |          |          |          |          |

Il metallo d'apporto SIDER 309L è usato per la saldatura degli acciai inox dissimili.

| SIDER 309LT                          | E09T-12 | E09T-16 | E09T-20 | E09T-24 | E09T-32 | E09T-40 |
|--------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                        | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| Lunghezza (mm)                       | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| KG per Confezione                    | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       |
| AWS A5.9 ER309L - EN 14343-A 23 12 L |         |         |         |         |         |         |

SIDER 309LMoT è usato per la saldatura di acciai inox tipo 304L, 316 e 410, con acciai al C dolci o bassolegati.

| SIDER 309L MoT       | E09MT-12 | E09MT-16 | E09MT-20 | E09MT-24 | E09MT-32 | E09MT-40 |
|----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)        | 1.2      | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      | 4        |
| KG per Confezione    | 5        | 5        | 5        | 5        | 5        | 5        |
| Lunghezza (mm)       | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     |
| EN 14343-A 23 12 2 L |          |          |          |          |          |          |

Bacchetta TIG per la saldatura degli acciai tipo AISI 310 e similari.

| SIDER 310T                        | E10T-12 | E10T-16 | E10T-20 | E10T-24 | E10T-32 | E10T-40 |
|-----------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                     | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| KG per Confezione                 | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       |
| Lunghezza (mm)                    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.9 ER310 - EN 14343-A 25 20 |         |         |         |         |         |         |

Bacchette TIG per la saldatura di acciai difficili da saldare, acciai dissimili, placcature di rotaie, stampi ecc.

| SIDER 312T                       | E12T-12 | E12T-16 | E12T-20 | E12T-24 | E12T-32 | E12T-40 |
|----------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                    | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| KG per Confezione                | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       |
| Lunghezza (mm)                   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.9 ER312 - EN 14343-A 29 9 |         |         |         |         |         |         |



# FILI PER SALDATURA MIG MAG, ARCO SOMMERSO - BACCHETTE PER SALDATURA TIG - NASTRI PER PLACCATURA

Bacchetta TIG per la saldatura di acciaio inox tipo AISI 316 e similari



| SIDER 316LT                            | E16T-10 | E16T-12 | E16T-16 | E16T-20 | E16T-24 | E16T-32 | E16T-40 |
|----------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                          | 1       | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| KG per Confezione                      | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       |
| Lunghezza (mm)                         | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.9 ER316L - EN 14343-A 19 12 3 L |         |         |         |         |         |         |         |

Il metallo d'apporto SIDER 318 T Si è utilizzato per la saldatura degli acciai austenitici tipo CrNiMo(Ti/Nb) della stessa composizione quali UNS S31653, AISI 316, 316L, 316Ti, 316Cb

| SIDER 318T Si            | E18T-08 | E18T-12 | E18T-16 | E18T-20 | E18T-24 | E18T-32 |
|--------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)            | 0.8     | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     |
| KG per Confezione        | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       |
| Lunghezza (mm)           | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| EN 14343-A 19 12 3 NB SI |         |         |         |         |         |         |

Bacchetta TIG per la saldatura di acciai inox stabilizzati al Ti e Nb tipo AISI 321 e AISI 347.

| SIDER 347T                          | E34T-12 | E34T-16 | E34T-20 | E34T-24 | E34T-32 | E34T-40 |
|-------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                       | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| KG per Confezione                   | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       |
| Lunghezza (mm)                      | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.9 ER347 - EN 14343-A 19 9 NB |         |         |         |         |         |         |

Il metallo d'apporto SIDER 385 (904) è usato per la saldatura di materiali di analoga composizione chimica, che vengono utilizzati per la fabbricazione di apparecchi e serbatoi per acido solforico, fosforico e per fluidi contenenti cloruri e fluoruri come l'acqua di mare.

| SIDER 385T                                | E385T-12 | E385T-16 | E385T-20 | E385T-24 | E385T-32 | E385T-40 |
|-------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)                             | 1.2      | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      | 4        |
| KG per Confezione                         | 5        | 5        | 5        | 5        | 5        | 5        |
| Lunghezza (mm)                            | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     |
| AWS A5.9 ER 385 - EN 14343-A 20 25 5 CU L |          |          |          |          |          |          |

Bacchetta TIG per la saldatura di acciai inox tipo AISI 410 e similari.

| SIDER 410T                     | E41T-10 | E41T-12 | E41T-16 | E41T-20 | E41T-24 | E41T-32 |
|--------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                  | 1       | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     |
| KG per Confezione              | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       | 5       |
| Lunghezza (mm)                 | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.9 ER410 - EN 14343-A 13 |         |         |         |         |         |         |



Il metallo d'apporto 410 NiMo è utilizzato per la saldatura dei laminati in acciai inox UNS S41500, degli acc. inox fusi tipo CA-6NM (UNS J91540) ed altri similari della serie 13Cr4NiMo.

| SIDER 410 NiMoT                       | E41NT-12 | E41NT-16 | E41NT-20 | E41NT-24 | E41NT-32 | E41NT-40 |
|---------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)                         | 1.2      | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      | 4        |
| KG per Confezione                     | 5        | 5        | 5        | 5        | 5        | 5        |
| Lunghezza (mm)                        | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     |
| AWS A5.9 ER410 NiMo - EN 14343-A 13 4 |          |          |          |          |          |          |

Il metallo d'apporto SIDER 2209T è utilizzato per la saldatura degli acciai ferritico-austenitici (duplex) tipo F51 - S31803.

| SIDER 2209T                             | E2209-10T | E2209-12T | E2209-16T | E2209-20T | E2209-24T | E2209-32T |
|-----------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Diametro (mm)                           | 1         | 1.2       | 1.6       | 2         | 2.4       | 3.2       |
| KG per Confezione                       | 5         | 5         | 5         | 5         | 5         | 5         |
| Lunghezza (mm)                          | 1000      | 1000      | 1000      | 1000      | 1000      | 1000      |
| AWS A5.9 ER2209 - EN 14343-A 22 9 3 N L |           |           |           |           |           |           |

Il metallo d'apporto SIDER 2594T è usato per la saldatura degli acciai inox super duplex UNS S32750 (SAF 2507). Senza Tungsteno (W) e Rame (Cu)

| SIDER 2594T                            | E25104T-16 | E25104T-20 | E25104T-24 | E25104T-32K | E25104T-40 |
|----------------------------------------|------------|------------|------------|-------------|------------|
| Diametro (mm)                          | 1.6        | 2          | 2.4        | 3.2         | 4          |
| KG per Confezione                      | 5          | 5          | 5          | 5           | 5          |
| Lunghezza (mm)                         | 1000       | 1000       | 1000       | 1000        | 1000       |
| AWS A5.9 ER2594 - EN 14343-A 25 94 N L |            |            |            |             |            |

# KOBELCO



## Fili animati per acciai al carbonio

| FAMILIARC DW-A50  |                               |  | EGMX71-12KB  | EGMX71-16KB |                     |
|-------------------|-------------------------------|--|--------------|-------------|---------------------|
| Diametro (mm)     | FLUX<br>CORED                 |  | 1.2          | 1.6         | AWS A5.20 E71T-1M   |
| KG per Confezione |                               |  | 15           | 15          |                     |
| FAMILIARC MX A55S |                               |  | EGMC70-12KB  | EGMC70-16KB |                     |
| Diametro (mm)     | METAL<br>CORED                |  | 1.2          | 1.6         | AWS A5.18 E70C-6M   |
| KG per Confezione |                               |  | 15           | 15          |                     |
| FAMILIARC DW-A51B |                               |  | EGMXTS-12KB  |             |                     |
| Diametro (mm)     | FLUX CORED (basico)           |  | 1.2          |             | AWS A5.20 E71T-5M-J |
| KG per Confezione |                               |  | 15           |             |                     |
| FAMILIARC DW-A588 |                               |  | EGMXH2-12KB  |             |                     |
| Diametro (mm)     | FLUX CORED<br>(acciai CORTEN) |  | 1.2          |             | AWS A5.29 E81T1-W2M |
| KG per Confezione |                               |  | 15           |             |                     |
| FAMILIARC DW-A55E |                               |  | EGMX71J-12KB |             |                     |
| Diametro (mm)     | FLUX CORED                    |  | 1.2          |             | AWS A5.20 E71T-9M-J |
| KG per Confezione |                               |  | 15           |             |                     |

## Fili animati di acciaio inossidabile ed alto nickel

| PREMIARC DW-308L  | EW08-09KB                    | EW08-12KB   |                       |
|-------------------|------------------------------|-------------|-----------------------|
| Diametro (mm)     | 0.9                          | 1.2         | AWS A5.22 E308LT0-1/4 |
| KG per Confezione | 12.5                         | 15          |                       |
| PREMIARC DW-308LP | EW08LP-12KB                  |             |                       |
| Diametro (mm)     | 1.2                          |             | AWS A5.22 E308LT1-1/4 |
| KG per Confezione | 15                           |             |                       |
| PREMIARC DW-309L  | EW09-12KB                    | EW09-16KB   |                       |
| Diametro (mm)     | 1.2                          | 1.6         | AWS A5.22 E309LT0-1/4 |
| KG per Confezione | 15                           | 17          |                       |
| PREMIARC DW-309LP | EW09LP-12KB                  |             |                       |
| Diametro (mm)     | 1.2                          |             | AWS A5.22 E309LT1-1/4 |
| KG per Confezione | 15                           |             |                       |
| PREMIARC DW-316L  | EW16-12KB                    | EW16-16KB   |                       |
| Diametro (mm)     | 1.2                          | 1.6         | AWS A5.22 E316LT0-1/4 |
| KG per Confezione | 15                           | 17          |                       |
| PREMIARC DW-316LP | EW16LP-12KB                  |             |                       |
| Diametro (mm)     | 1.2                          |             | AWS A5.22 E316LT1-1/4 |
| KG per Confezione | 15                           |             |                       |
| PREMIARC DW-316LT |                              | EW16LT-12KB |                       |
| Diametro (mm)     | per uso criogenico<br>-196°C | 1.2         | AWS A5.22 E316LT1-1/4 |
| KG per Confezione |                              | 15          |                       |
| PREMIARC DW-329A  | EW29J3L-12KB                 |             |                       |
| Diametro (mm)     | 1.2                          |             | AWS A5.22 E2209T0-1/4 |
| KG per Confezione | 15                           |             |                       |
| PREMIARC DW-329AP | EW29J3L-A12KB                |             |                       |
| Diametro (mm)     | 1.2                          |             | AWS A5.22 E2209T1-4   |
| KG per Confezione | 15                           |             |                       |
| PREMIARC DW-2594  | EW29J4L-12KB                 |             |                       |
| Diametro (mm)     | 1.2                          |             | AWS A5.22 E2594T1-1/4 |
| KG per Confezione | 15                           |             |                       |



# KOBELCO



| PREMIARC DW-309 MoL  |  | EW9M-12KB  |            |                                       |
|----------------------|--|------------|------------|---------------------------------------|
| Diametro (mm)        |  | 1.2        |            | AWS A5.22 E309LMOT0-1/4               |
| KG per Confezione    |  | 15         |            |                                       |
| PREMIARC DW-309 MoLP |  | EW9MP-12KB |            |                                       |
| Diametro (mm)        |  | 1.2        |            | AWS A5.22 E309LMOT1-1/4               |
| KG per Confezione    |  | 15         |            |                                       |
| PREMIARC DW-310      |  | EW10-12KB  |            |                                       |
| Diametro (mm)        |  | 1.2        |            | AWS A5.22 E310T0-1/4                  |
| KG per Confezione    |  | 15         |            |                                       |
| PREMIARC DW-312      |  | EW12-12KB  |            |                                       |
| Diametro (mm)        |  | 1.2        |            | AWS A5.22 E312T0-4                    |
| KG per Confezione    |  | 15         |            |                                       |
| PREMIARC DW-308H     |  | EW08H-12KB | EW08H-16KB |                                       |
| Diametro (mm)        |  | 1.2        | 1.6        | AWS A5.22 E308HT1-1/4                 |
| KG per Confezione    |  | 15         | 17         |                                       |
| PREMIARC DW-347LH    |  | EW47H-12KB |            |                                       |
| Diametro (mm)        |  | 1.2        |            | AWS A5.22 E347T1-1/4                  |
| KG per Confezione    |  | 15         |            |                                       |
| PREMIARC DW-307      |  | EW07-12KB  |            |                                       |
| Diametro (mm)        |  | 1.2        |            | EN ISO 17633-A T 18 8 MN<br>R M21 3   |
| KG per Confezione    |  | 15         |            |                                       |
| PREMIARC DW-318      |  | EW18-12KB  |            |                                       |
| Diametro (mm)        |  | 1.2        |            | EN ISO 17633-A 19 12 3 NB P<br>C1/M21 |
| KG per Confezione    |  | 15         |            |                                       |
| PREMIARC DW-N625     |  | EW625-12KB |            |                                       |
| Diametro (mm)        |  | 1.2        |            | AWS A5.34 ENICRMO3T1-4                |
| KG per Confezione    |  | 12.5       |            |                                       |
| PREMIARC DW-N82      |  | EW82-12KB  |            |                                       |
| Diametro (mm)        |  | 1.2        |            | AWS A5.34 ENICR3T1-4                  |
| KG per Confezione    |  | 12.5       |            |                                       |

## TGX-Bacchette di acciaio inossidabile animate

# KOBELCO



| PREMIARC TG-X308L |  | EW08-22KB | AWS A5.22 R 308LT1-5 |
|-------------------|--|-----------|----------------------|
| Diametro (mm)     |  | 2.2       |                      |
| KG per Confezione |  | 5         |                      |
| Lunghezza (mm)    |  | 1000      |                      |
| PREMIARC TG-X309L |  | EW09-22KB | AWS A5.22 R 309LT1-5 |
| Diametro (mm)     |  | 2.2       |                      |
| KG per Confezione |  | 5         |                      |
| Lunghezza (mm)    |  | 1000      |                      |
| PREMIARC TG-X316L |  | EW16-22KB | AWS A5.22 R 316LT1-5 |
| Diametro (mm)     |  | 2.2       |                      |
| KG per Confezione |  | 5         |                      |
| Lunghezza (mm)    |  | 1000      |                      |
| PREMIARC TG-X347  |  | EW34-22KB | AWS A5.22 R 347T1-5  |
| Diametro (mm)     |  | 2.2       |                      |
| KG per Confezione |  | 5         |                      |
| Lunghezza (mm)    |  | 1000      |                      |
| PREMIARC TG-X2209 |  |           |                      |
| Diametro (mm)     |  | 2.2       |                      |
| KG per Confezione |  | 5         |                      |
| Lunghezza (mm)    |  | 1000      |                      |

## Fili animati di acciaio inossidabile originali

**WEL**



| FCW 308 LT          | EW08-09        | EW08-10        | EW08-12        | EW08-16        |
|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)       | 0.9            | 1              | 1.2            | 1.6            |
| KG per Confezione   | 12.5           | 12.5           | 12.5           | 12.5           |
| Tipo Confezione     | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 |
| AWS A5.22 E308LT0-4 |                |                |                |                |

| FCW 316 LT          | EW16-10        | EW16-12        | EW16-16        |
|---------------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)       | 1              | 1.2            | 1.6            |
| KG per Confezione   | 12.5           | 12.5           | 12.5           |
| Tipo Confezione     | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 |
| AWS A5.22 E316LT0-4 |                |                |                |

  
**KUANG TAI**



| KFW 309L          | EW09B-A12K     |                       |
|-------------------|----------------|-----------------------|
| Diametro (mm)     | 1.2            | AWS A5.22 E309LT1-1/4 |
| KG per Confezione | 5              |                       |
| Tipo Confezione   | Rocchetto D200 |                       |
| KFW 316L          | EW16B-A12K     |                       |
| Diametro (mm)     | 1.2            | AWS A5.22 E316LT1-1/4 |
| KG per Confezione | 5              |                       |
| Tipo Confezione   | Rocchetto D200 |                       |

## Filo per lamiere zincate

E' molto indicato per la saldobrasatura di lamiere zincate o di basso spessore in particolare nel settore dell'industria automobilistica. E' molto indicato per la saldobrasatura di lamiere zincate o di basso spessore in particolare nel settore dell'industria automobilistica.

| SIDER Cu Si 3     | ECSI-08G       | ECSI-10G       | ECSI-12        | ECSB-08        | ECSB-10        | ECSH-08        |
|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)     | 0.8            | 1              | 1.2            | 0.8            | 1              | 0.8            |
| KG per Confezione | 12.5           | 12.5           | 12.5           | 5              | 5              | 2              |
| Tipo Confezione   | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 |
| AWS A5.7 ERCUSI-A |                |                |                |                |                |                |

## Filo e Bacchette per saldatura della ghisa

E' un filo utilizzato per la saldatura della ghisa grigia, della ghisa duttile e malleabile e della lega Ni-Resist.

| SIDER NF 55       | EDNF-12        | EDNFT-24  |                       |
|-------------------|----------------|-----------|-----------------------|
| Diametro (mm)     | 1.2            | 2.4       | EN ISO 1071 SC-NIFE-1 |
| KG per Confezione | 15             | 5         |                       |
| Diametro (mm)     | Cestello BS300 |           |                       |
| Aspetto           | Filo           | Bacchette |                       |

DUROLOY® NiFe 60/40 è un filo animato a base di nichel e ferro.

| DUROLOY NiFe 60/40 | EGDUR-NF-12    | animato             |
|--------------------|----------------|---------------------|
| Diametro (mm)      | 1.2            | DIN EN 14700 NIFECI |
| KG per Confezione  | 7.5            |                     |
| Tipo Confezione    | Cestello BS300 |                     |

## Filo per riporti duri

| SIDER 350         | ER35-12 |     |                       |
|-------------------|---------|-----|-----------------------|
| Diametro (mm)     | 1.2     | MIG | DIN 8555 MSG 5-GZ 350 |
| KG per Confezione | 15      |     |                       |
| Tipo Confezione   | K300    |     |                       |

| SIDER 600            | ER60-10 | ER60-12 | ER60-12L | ER60-16 | ER60-16L |     |
|----------------------|---------|---------|----------|---------|----------|-----|
| Diametro (mm)        | 1       | 1.2     | 1.2      | 1.6     | 1.6      | MIG |
| KG per Confezione    | 15      | 15      | 15       | 15      | 15       |     |
| Tipo Confezione      | K300    | K300    | B300     | K300    | B300     |     |
| DIN 8555 E4-UM-65-ST |         |         |          |         |          |     |

| SIDER 650         | ER65-12 | ER65-12L |     |                   |
|-------------------|---------|----------|-----|-------------------|
| Diametro (mm)     | 1.2     | 1.2      | MIG | DIN 8555 MSG 3-60 |
| KG per Confezione | 15      | 15       |     |                   |
| Tipo Confezione   | K300    | B300     |     |                   |

| SIDER 600 FCW     | ER60W-12       |     | animato              |
|-------------------|----------------|-----|----------------------|
| Diametro (mm)     | 1.2            | MIG | DIN 8555 E4-UM-65-ST |
| KG per Confezione | 15             |     |                      |
| Tipo Confezione   | Rocchetto D300 |     |                      |

## Bacchette per riporti duri

| SIDER 600T           | ER60T-12 | ER60T-16 | ER60T-20 | ER60T-24 | ER60T-32 |     |
|----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----|
| Diametro (mm)        | 1.2      | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      | TIG |
| KG per Confezione    | 5        | 5        | 5        | 5        | 5        |     |
| Lunghezza (mm)       | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     | 1000     |     |
| DIN 8555 MSG 6-GZ-60 |          |          |          |          |          |     |

## Classificazioni - Tabella Riepilogativa

| Descrizione                                       | Codice           | AWS Specifica | AWS Classificazione | EN/ISO Standard | EN/ISO Classificazione |
|---------------------------------------------------|------------------|---------------|---------------------|-----------------|------------------------|
| <b>FILI E BACCHETTE INOX</b>                      |                  |               |                     |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE SIDER 307Si                      | E07N / E07T      |               |                     | EN 14343-A      | 18 8 MN                |
| FILO / BACCHETTE SIDER 308L                       | E08L / E08T      | AWS A5.9      | ER308L              | EN 14343-A      | 19 9 L                 |
| FILO SIDER 308LSi                                 | E08S             | AWS A5.9      | ER308LSi            | EN 14343-A      | 19 9 L Si              |
| FILO / BACCHETTE SIDER 308H                       | E08H / E08HT     | AWS A5.9      | ER308H              | EN 14343-A      | 19 9 H                 |
| FILO / BACCHETTE SIDER 309L                       | E09L / E09LT     | AWS A5.9      | ER309L              | EN 14343-A      | 23 12 L                |
| FILO SIDER 309LSi                                 | E09S             | AWS A5.9      | ER309LSi            | EN 14343-A      | 23 12 L Si             |
| FILO / BACCHETTE SIDER 309LMo                     | E09M / E09MT     |               | (ER309LMo)          | EN 14343-A      | 23 12 2 L              |
| FILO / BACCHETTE SIDER 310                        | E10N / E10T      | AWS A5.9      | ER310               | EN 14343-A      | 25 20                  |
| FILO / BACCHETTE SIDER 312                        | E12L / E12T      | AWS A5.9      | ER312               | EN 14343-A      | 29 9                   |
| FILO / BACCHETTE SIDER 316L                       | E16L / E16T      | AWS A5.9      | ER316L              | EN 14343-A      | 19 12 3 L              |
| FILO SIDER 316LSi                                 | E16S             | AWS A5.9      | ER316LSi            | EN 14343-A      | 19 12 3 L Si           |
| FILO / BACCHETTE SIDER 318Si                      | E18N / E18T      |               | (ER318)             | EN 14343-A      | 19 12 3 NB Si          |
| FILO / BACCHETTE SIDER 347                        | E34L / E34T      | AWS A5.9      | ER347               | EN 14343-A      | 19 9 NB                |
| FILO SIDER 347Si                                  | E34S             | AWS A5.9      | ER347Si             | EN 14343-A      | 19 9 NB Si             |
| FILO / BACCHETTE SIDER 385                        | E385 / E385T     | AWS A5.9      | ER 385              | EN 14343-A      | 20 25 5 CU L           |
| FILO / BACCHETTE SIDER 410                        | E410 / E41T      | AWS A5.9      | ER410               | EN 14343-A      | 13                     |
| FILO / BACCHETTE SIDER 410NiMo                    | E41N / E41NT     | AWS A5.9      | ER410 NIMO          | EN 14343-A      | 13 4                   |
| FILO SIDER 430                                    | E430             |               |                     | EN 14343-A      | 17                     |
| FILO SIDER 4122                                   | E4122            |               |                     |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE SIDER 2209 (Duplex)              | E2209 / E2209T   | AWS A5.9      | ER2209              | EN 14343-A      | 22 9 3 N L             |
| FILO / BACCHETTE SIDER 2594 (Super Duplex)        | E25104 / E25104T | AWS A5.9      | ER2594              | EN 14343-A      | 25 94 N L              |
| <b>FILI INOX E SPECIALI ORIGINALI KOBELCO</b>     |                  |               |                     |                 |                        |
| DW 307                                            | EW07-KB          |               |                     | EN ISO 17633-A  | T 18 8 MN R M21 3      |
| DW 308L                                           | EW08-KB          | AWS A5.22     | E308LT0-1/4         |                 |                        |
| DW 308LP                                          | EW08LP-KB        | AWS A5.22     | E308LT1-1/4         |                 |                        |
| DW 308H                                           | EW08H-KB         | AWS A5.22     | E308HT1-1/4         |                 |                        |
| DW 309L                                           | EW09-KB          | AWS A5.22     | E309LT0-1/4         |                 |                        |
| DW 309LP                                          | EW09LP-KB        | AWS A5.22     | E309LT1-1/4         |                 |                        |
| DW 309MoL                                         | EW9M-KB          | AWS A5.22     | E309LMOT0-1/4       |                 |                        |
| DW 309MoLP                                        | EW9MP-KB         | AWS A5.22     | E309LMOT1-1/4       |                 |                        |
| DW 310                                            | EW10-KB          | AWS A5.22     | E310T0-1/4          |                 |                        |
| DW 312                                            | EW12-KB          | AWS A5.22     | E312T0-4            |                 |                        |
| DW 316L                                           | EW16-KB          | AWS A5.22     | E316LT0-1/4         |                 |                        |
| DW 316LP                                          | EW16LP-KB        | AWS A5.22     | E316LT1-1/4         |                 |                        |
| DW 316LT                                          | EW16LT-KB        | AWS A5.22     | E316LT1-1/4         |                 |                        |
| DW 318                                            | EW18-KB          |               |                     | EN ISO 17633-A  | 19 12 3 NB P C1/M21    |
| DW 329A                                           | EW29J3L-KB       | AWS A5.22     | E2209T0-1/4         |                 |                        |
| DW 329AP                                          | EW29J3LAP-KB     | AWS A5.22     | E2209T1-4           |                 |                        |
| DW 347LH                                          | EW47H-KB         | AWS A5.22     | E347T1-1/4          |                 |                        |
| DW 2594                                           | EW29J4L-KB       | AWS A5.22     | E2594T1-1/4         |                 |                        |
| <b>FILI ANIMATI ALTO NICKEL ORIGINALI KOBELCO</b> |                  |               |                     |                 |                        |
| DW N82                                            | EW82-KB          | AWS A5.34     | ENICR3T1-4          |                 |                        |
| DW N625                                           | EW625-KB         | AWS A5.34     | ENICRMO3T1-4        |                 |                        |
| <b>FILI PER SALDATURA DELLA GHISA</b>             |                  |               |                     |                 |                        |
| SIDER NF 55                                       | EDNF             |               |                     | EN ISO 1071     | SC-NIFE-1              |
| DUROLOY NiFe 60/40 (animato)                      | EGDUR-NF         |               |                     | DIN EN 14700    | NIFECI                 |
| <b>FILI PER RIPORTI DURI</b>                      |                  |               |                     |                 |                        |
| SIDER 350                                         | ER35             |               |                     | DIN 8555        | MSG 5-GZ 350           |
| SIDER 600                                         | ER60             |               |                     | DIN 8555        | MSG 6-GZ-60            |
| SIDER 650                                         | ER65             |               |                     | DIN 8555        | MSG 3-60               |
| SIDER 600 FCW                                     | ER60W            |               |                     | DIN 8555        | E4-UM-65-ST            |



MATERIALI DI APPORTO PER LA SALDATURA AD ARCO ELETTRICO

# LEGHE NON FERROSE

## Fili di Alluminio per saldatura MIG

ALMG5 è un metallo d'apporto per saldatura MIG di leghe AlMg5, AlMn, AlMgSi e AlZnMg.

| SIDER AlMg 5                                         | EAMG-08      | EAMG-10      | EAMG-12      | EAMG-16      | EAMG-24      |
|------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Diametro (mm)                                        | 0.8          | 1            | 1.2          | 1.6          | 2.4          |
| KG per Confezione                                    | 7            | 7            | 7            | 7            | 7            |
| Tipo Confezione                                      | BS300 - D300 | BS300 - D300 | BS300 - D300 | BS300 - D300 | BS300 - D300 |
| AWS A5.10 ER5356 - EN ISO 18273 AL 5356 (ALMG5CR(A)) |              |              |              |              |              |

| SIDER AlMg 5                                         | EAMH-08     | EAMH-10     | EAMH-12     | EBAL-08        | EBAL-10        | EBAL-12        |
|------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)                                        | 0.8         | 1           | 1.2         | 0.8            | 1              | 1.2            |
| KG per Confezione                                    | 2           | 2           | 2           | 0.5            | 0.5            | 0.5            |
| Tipo Confezione                                      | Bobina D200 | Bobina D200 | Bobina D200 | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 | Bobinetta D100 |
| Pezzi per Confezione                                 |             |             |             | 6              | 6              | 6              |
| AWS A5.10 ER5356 - EN ISO 18273 AL 5356 (ALMG5CR(A)) |             |             |             |                |                |                |

ALSi5 è un metallo d'apporto per saldatura MIG di leghe di alluminio con componenti di lega superiori al 2% e per leghe con contenuto di Si superiore al 7%.

| SIDER AlSi 5                                    | EALS-08      | EALS-10      | EALS-12      | EALS-16      | EALS-24      |
|-------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Diametro (mm)                                   | 0.8          | 1            | 1.2          | 1.6          | 2.4          |
| KG per Confezione                               | 7            | 7            | 7            | 7            | 7            |
| Tipo Confezione                                 | BS300 - D300 | BS300 - D300 | BS300 - D300 | BS300 - D300 | BS300 - D300 |
| AWS A5.10 ER4043 - EN ISO 18273 AL 4043 (ALSi5) |              |              |              |              |              |

| SIDER AlSi 5                                    | EALH-08     | EALH-10     | EALH-12     | EBAS-08     | EBAS-10     | EBAS-12     |
|-------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Diametro (mm)                                   | 0.8         | 1           | 1.2         | 0.8         | 1           | 1.2         |
| KG per Confezione                               | 2           | 2           | 2           | 0.5         | 0.5         | 0.5         |
| Tipo Confezione                                 | Bobina D200 | Bobina D200 | Bobina D200 | Bobina D100 | Bobina D100 | Bobina D100 |
| AWS A5.10 ER4043 - EN ISO 18273 AL 4043 (ALSi5) |             |             |             |             |             |             |

Il metallo d'apporto Sider Al99,5 in fili è generalmente utilizzato per la saldatura con procedimento Tig (gas-tungsten-arc-welding) e Mig (gas-metal-arc-welding) di lamiere e profilati in leghe di alluminio 1100 e 3003.

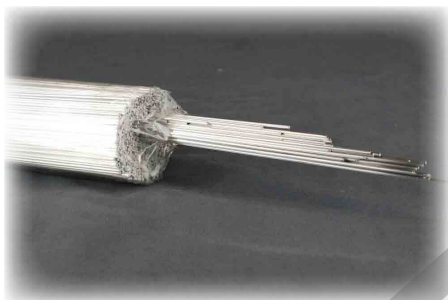
| SIDER Al 99.5                                    | EA99-08      | EA99-10      | EA99-12      | EA99-16      | EA99-24      |
|--------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Diametro (mm)                                    | 0.8          | 1            | 1.2          | 1.6          | 2.4          |
| KG per Confezione                                | 7            | 7            | 7            | 7            | 7            |
| Tipo Confezione                                  | BS300 - D300 | BS300 - D300 | BS300 - D300 | BS300 - D300 | BS300 - D300 |
| AWS A5.10 ER1070 - EN ISO 18273 AL 1070 (AL99.7) |              |              |              |              |              |

Il metallo d'apporto Sider AlMg4.5Mn in fili è generalmente utilizzato per la saldatura con procedimento Tig (gas-tungsten-arc-welding) e Mig (gas-metal-arc-welding) di lamiere in lega 5083, e delle leghe di Al 6061, 6063, 5086, 7005 e 7039.

| SIDER AlMg4.5Mn                         | EAMN-10      | EAMN-12      | EAMN-16      |
|-----------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Diametro (mm)                           | 1            | 1.2          | 1.6          |
| KG per Confezione                       | 7            | 7            | 7            |
| Tipo Confezione                         | BS300 - D300 | BS300 - D300 | BS300 - D300 |
| AWS A5.10 ER5183 - EN ISO 18273 AL 5183 |              |              |              |

## Bacchette di Alluminio per saldatura TIG

Il metallo d'apporto Sider AlMg5 in bacchette è generalmente utilizzato per la saldatura con procedimento Tig (gas-tungsten-arc-welding) e Mig (gas-metal-arc-welding) di lamiere e profilati in leghe di alluminio 5050, 5052, 5083, 5154, 5356, 6061 e 6063.



| SIDER AlMg5T                                         | EAMT-12 | EAMT-16 | EAMT-20 | EAMT-24 | EAMT-32 | EAMT-40 |
|------------------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                                        | 1.2     | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| KG per Confezione                                    | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      |
| Lunghezza (mm)                                       | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.10 ER5356 - EN ISO 18273 AL 5356 (ALMG5CR(A)) |         |         |         |         |         |         |

AlSi5 è un metallo d'apporto per saldatura TIG di leghe di alluminio con componenti di lega superiori al 2% e per leghe con contenuto di Si superiore al 7%.

| SIDER AlSi5T                                    | EALT-16 | EALT-20 | EALT-24 | EALT-32 | EALT-40 |
|-------------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                                   | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| KG per Confezione                               | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      |
| Lunghezza (mm)                                  | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.10 ER4043 - EN ISO 18273 AL 4043 (AlSi5) |         |         |         |         |         |

La lega Al Si12 è una lega di alluminio ad alto contenuto di silicio per la saldatura e la saldobrasatura di fusioni di alluminio con tenore di silicio superiore al 7%.

| SIDER AlSi12T                                        | EALT-12-16 | EALT-12-20 | EALT-12-24 | EALT-12-32 | EALT-12-40 |
|------------------------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Diametro (mm)                                        | 1.6        | 2          | 2.4        | 3.2        | 4          |
| KG per Confezione                                    | 10         | 10         | 10         | 10         | 10         |
| Lunghezza (mm)                                       | 1000       | 1000       | 1000       | 1000       | 1000       |
| AWS A5.10 ER4047 - EN ISO 18273 AL 4047A (AlSi12(A)) |            |            |            |            |            |

Il metallo d'apporto Sider Al99,5 in bacchette è generalmente utilizzato per la saldatura con procedimento Tig (gas-tungsten-arc-welding) e Mig (gas-metal-arc-welding) di lamiere e profilati in leghe di alluminio 1100 e 3003.

| SIDER Al99,5T                                    | EA9T-16 | EA9T-20 | EA9T-24 | EA9T-32 | EA9T-40 |
|--------------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                                    | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| KG per Confezione                                | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      |
| Lunghezza (mm)                                   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.10 ER1070 - EN ISO 18273 AL 1070 (Al99.7) |         |         |         |         |         |

Il metallo d'apporto Sider AlMg4.5Mn in bacchette è generalmente utilizzato per la saldatura con procedimento Tig (gas-tungsten-arc-welding) e Mig (gas-metal-arc-welding) di lamiere in lega 5083, e delle leghe di Al 6061, 6063, 5086, 7005 e 7039.

| SIDER AlMg4,5MnT                        | EA4T-16 | EA4T-20 | EA4T-24 | EA4T-32 | EA4T-40 |
|-----------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)                           | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       |
| KG per Confezione                       | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      |
| Lunghezza (mm)                          | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| AWS A5.10 ER5183 - EN ISO 18273 AL 5183 |         |         |         |         |         |



## Bacchette di Magnesio per saldatura TIG

La lega di Magnesio ER AZ61A è utilizzata per la saldatura in TIG (gas-tungsten-arc-welding) delle seguenti leghe di Magnesio: AZ10A, AZ31B, AZ61A, AZ80A, ZK21A

| MAGNESIO AZ61A    | EMGT-24 | AWS A5.19 ERAZ61A |
|-------------------|---------|-------------------|
| Diametro (mm)     | 2.4     |                   |
| KG per Confezione | 1       |                   |
| Lunghezza (mm)    | 1000    |                   |

## Fili di Titanio in bobina



Il Titanio grado 1 (ERTi-1) è comunemente denominato commercialmente puro (CP) il cui il livello di impurità e di proprietà meccaniche aumentano leggermente da ERTi-1 a ERTi-4. Il metallo d'apporto Titanio grado 1 è utilizzato per la saldatura in TIG (Gas-Tungsten-Arc-Welding) ed al plasma PAW (Plasma-Arc-Welding) del titanio gr. 1.

| GRADO 1               | ETF1-08 | ETF1-10 | ETF1-12 | ETF1-16 |                  |
|-----------------------|---------|---------|---------|---------|------------------|
| Diametro (mm)         | 0.8     | 1       | 1.2     | 1.6     | AWS A5.16 ERTi-1 |
| formato da 0,5 e 7 Kg |         |         |         |         |                  |

Il Titanio grado 2 (ERTi-2) è comunemente denominato commercialmente puro (CP) il cui il livello di impurità e di proprietà meccaniche aumentano leggermente da ERTi-1 a ERTi-4.

| GRADO 2               | ETF2-08 | ETF2-10 | ETF2-12 | ETF2-16 |                  |
|-----------------------|---------|---------|---------|---------|------------------|
| Diametro (mm)         | 0.8     | 1       | 1.2     | 1.6     | AWS A5.16 ERTi-2 |
| formato da 0,5 e 7 Kg |         |         |         |         |                  |

Il Titanio Grado 5 è comunemente indicato come "titanio 6-4" ed è probabilmente la lega di titanio più utilizzata. La sua alta resistenza meccanica, la capacità di essere sottoposto a trattamento termico, la saldabilità, l'eccellente resistenza alla fatica, e la durezza rendono questa lega ottima per l'impiego nell'industria e nell'industria aerospaziale.

| GRADO 5           | ETF5-10 |  |                  |
|-------------------|---------|--|------------------|
| Diametro (mm)     | 1       |  | AWS A5.16 ERTI-5 |
| KG per Confezione | 7       |  |                  |

Il Titanio Grado 7 è probabilmente il metallo d'apporto, per applicazioni industriali, più resistente alla corrosione. Le proprietà meccaniche e fisiche sono simili a quelle del ERTi-2.

| GRADO 7           | ETF7-08 | ETF7-10 |                  |
|-------------------|---------|---------|------------------|
| Diametro (mm)     | 0.8     | 1       | AWS A5.16 ERTi-7 |
| KG per Confezione | 0.5     | 7       |                  |

## Bacchette di Titanio per saldatura TIG

| GRADO 1           | ETT1-16 | ETT1-20 | ETT1-24 |                  |
|-------------------|---------|---------|---------|------------------|
| Diametro (mm)     | 1.6     | 2       | 2.4     | AWS A5.16 ERTi-1 |
| KG per Confezione | 2.5     | 2.5     | 2.5     |                  |
| Lunghezza (mm)    | 1000    | 1000    | 1000    |                  |

| GRADO 2           | ETT2-16 | ETT2-20 | ETT2-24 |                  |
|-------------------|---------|---------|---------|------------------|
| Diametro (mm)     | 1.6     | 2       | 2.4     | AWS A5.16 ERTi-2 |
| KG per Confezione | 2.5     | 2.5     | 2.5     |                  |
| Lunghezza (mm)    | 1000    | 1000    | 1000    |                  |

| GRADO 5           | ETT5-16 | ETT5-20 | ETT5-24 |                  |
|-------------------|---------|---------|---------|------------------|
| Diametro (mm)     | 1.6     | 2       | 2.4     | AWS A5.16 ERTi-5 |
| KG per Confezione | 2.5     | 2.5     | 2.5     |                  |
| Lunghezza (mm)    | 1000    | 1000    | 1000    |                  |

| GRADO 7           | ETT7-16 | ETT7-20 |                  |
|-------------------|---------|---------|------------------|
| Diametro (mm)     | 1.6     | 2       | AWS A5.16 ERTi-7 |
| KG per Confezione | 2.5     | 2.5     |                  |
| Lunghezza (mm)    | 1000    | 1000    |                  |

### Note sulla Saldatura del Titanio

Le procedure e le attrezzature per la saldatura del Ti sono generalmente simili a quelle utilizzate per la saldatura dell'acciaio inox o dell'alluminio.

Il titanio (e le leghe di titanio) è un metallo estremamente reattivo e sensibili all'infragilimento da O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, ed H<sub>2</sub> al di sopra dei 315°C (600°F): pertanto la saldatura e le parti calde del giunto devono essere protette dall'aria atmosferica con il gas di protezione, sino a che la zona calda del giunto non sia scesa al di sotto dei 315°C.

I gas di protezione impiegati per la saldatura del titanio (e leghe di titanio) sono: l'argon, l'elio, o occasionalmente, miscele di questi due gas.

La composizione del metallo d'apporto è di solito la stessa del materiale base.

Per evitare la contaminazione ed il conseguente infragilimento del giunto, il metallo d'apporto ed il materiale base devono essere rigorosamente puliti, prima della saldatura, da eventuale grasso, olio o sporcizia accumulatisi durante lo stampaggio le lavorazioni meccaniche.

Se l'estremità calda del materiale d'apporto è rimossa dal flusso di gas di protezione prima di essersi raffreddata, e se poi riutilizzata, contribuisce all'inquinamento della saldatura. Se la parte terminale del materiale d'apporto risulta contaminata, tagliare la parte contaminata (di colore diverso) prima dell'uso.

La saldatura del titanio può essere eseguita a distanza in speciali camere o campane con pareti flessibili, svuotate dall'aria e riempite di Argon, o in camere a parete rigida a tenuta stagna, in cui è stato fatto il vuoto ad almeno 10<sup>-4</sup> torr (0.013 Pa) per rimuovere l'aria.

## Elettrodi leghe ad alto Nickel



| HCS-CO               | CSC0-25 | CSC0-32 | AWS A5.11 ENICRMO-5<br>EN 14172 E NI 6275 |
|----------------------|---------|---------|-------------------------------------------|
| Diametro (mm)        | 2.5     | 3.2     |                                           |
| Lunghezza (mm)       | 300     | 350     |                                           |
| KG per Cartone       | 12.6    | 13.5    |                                           |
| KG per Confezione    | 4.2     | 4.5     |                                           |
| Conf. per Cartone    | 3       | 3       |                                           |
| Pezzi per Cartone    | 465     | 240     |                                           |
| Pezzi per Confezione | 155     | 80      |                                           |

| ALLOY 141            | EI41-24S | EI41-32S | EI41-40S | AWS A5.11 ENI-1 |
|----------------------|----------|----------|----------|-----------------|
| Diametro (mm)        | 2.5      | 3.2      | 4        |                 |
| Lunghezza (mm)       | 300      | 350      | 350      |                 |
| KG per Cartone       | 12       | 15       | 15       |                 |
| KG per Confezione    | 2        | 2.5      | 2.5      |                 |
| Pezzi per Cartone    | 720      | 480      | 306      |                 |
| Pezzi per Confezione | 120      | 80       | 51       |                 |
| Conf. per Cartone    | 6        | 6        | 6        |                 |

| ALLOY 187         | EM87-24 | EM87-32 | EM87-40 | AWS A5.6 ECUNI |
|-------------------|---------|---------|---------|----------------|
| Diametro (mm)     | 2.38    | 3.25    | 4       |                |
| Lunghezza (mm)    | 300     | 350     | 350     |                |
| KG per Cartone    | 12      | 15      | 15      |                |
| KG per Confezione | 2       | 2.5     | 2.5     |                |
| Conf. per Cartone | 6       | 6       | 6       |                |



| ALLOY 190         | EM90-24S | EM90-32S | EM90-40S | EM90-50S | AWS A5.11 ENICU-7 |
|-------------------|----------|----------|----------|----------|-------------------|
| Diametro (mm)     | 2.5      | 3.2      | 4        | 5        |                   |
| Lunghezza (mm)    | 300      | 350      | 350      | 450      |                   |
| KG per Cartone    | 12       | 15       | 15       | 13.5     |                   |
| KG per Confezione | 2        | 2.5      | 2.5      | 2.25     |                   |
| Conf. per Cartone | 6        | 6        | 6        | 6        |                   |

Il numero di pezzi è indicativo, gli elettrodi vengono comunque venduti al Kg.

| ARCOS                | Diametro |       |       |  |
|----------------------|----------|-------|-------|--|
|                      | 2.4      | 3.2   | 4     |  |
| Lunghezza (mm)       | 305      | 355   | 355   |  |
| KG per Cartone       | 10.90    | 13.62 | 13.62 |  |
| KG per Confezione    | 3.63     | 4.54  | 4.54  |  |
| Conf. per Cartone    | 3        | 3     | 3     |  |
| Pezzi per Cartone    | 600      | 360   | 240   |  |
| Pezzi per Confezione | 200      | 120   | 80    |  |

|             |          |          |          |                       |
|-------------|----------|----------|----------|-----------------------|
| ALLOY A     | EIWA-24  | EIWA-32  | EIWA-40  | AWS A5.11 ENICRFE-2   |
| ALLOY B-3   | CSB3-24  | CSB3-32  | CSB3-40  | AWS A5.11 ENIMO-10    |
| ALLOY C-276 | CS76-24  | CS76-32  | CS76-40  | AWS A5.11 ENICRMO-4   |
| ALLOY 112   | EI12-24  | EI12-32  | EI12-40  | AWS A5.11 ENICRMO-3   |
| ALLOY 59    | EI59-24  | EI59-32  | EI59-40  | AWS A5.11 ENICRMO-13  |
| ALLOY 117   | EI17-24  | EI17-32  | EI17-40  | AWS A5.11 ENICRCOMO-1 |
| ALLOY 122   | CSC2-24A | CSC2-32A | CSC2-40A | AWS A5.11 ENICRMO-10  |
| ALLOY 182   | EI82-24  | EI82-32  | EI82-40  | AWS A5.11 ENICRFE-3   |

## Fili e Bacchette ad alto Nickel



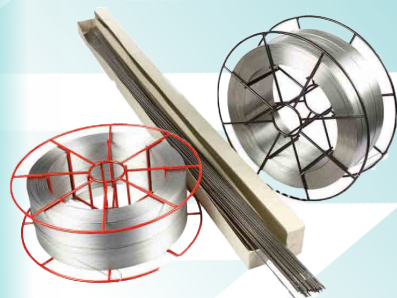
|              | FILO    | BACC.   |                                                         |
|--------------|---------|---------|---------------------------------------------------------|
| ALLOY B-3    | CSB3-24 | CSB3-32 | AWS A5.14 ERNIMO-10                                     |
| ALLOY C-276  | CS76-24 | EHCT    | AWS A5.14 ERNCRM-4 EN ISO 18274 NI 6276                 |
| ALLOY C-2000 | EHC20   | EHT20   | AWS A5.14 ERNCRM-17                                     |
| ALLOY W      | EDWF    | EDWT    | AWS A5.14 ERNIMO-3                                      |
| ALLOY X      | EDXF    | EDXT    | AWS A5.14 ERNCRM-2                                      |
| ALLOY 59     | EH59    | H59T    | AWS A5.14 ERNCRM13                                      |
| ALLOY 60     | EDNC    | H60T    | AWS A5.14 ERNICU-7                                      |
| ALLOY 61     | EDNO    | H61T    | AWS A5.14 ERNI-1 - EN ISO 18274 NI 2061 (NIT13)         |
| ALLOY 65     | H65F    | H65T    | AWS A5.14 ERNIFECR-1                                    |
| ALLOY 230W   | EHF230  | EHT230  | AWS A5.14 ERNICRWM-1                                    |
| ALLOY 67     | EDCN    | EDCT    | AWS A5.7 ERCUNI                                         |
| ALLOY 82     | EDC3    | EDDT    | AWS A5.14 ERNCR-3 - EN ISO 18274 NI 6082 (NICR20MN3NB)  |
| ALLOY 617    | H64F    | H64T    | AWS A5.14 ERNICR-1                                      |
| ALLOY 622    | EHC2    | EHT2    | AWS A5.14 ERNCRM-10 - EN ISO 18274 NI 6022              |
| ALLOY 625    | EDNM    | EDNT    | AWS A5.14 ERNCRM-3 - EN ISO 18274 NI6625 (NICR-22MO9NB) |
| ALLOY 718    | ED718   | ED718T  | AWS A5.14 ERNIFECR-2                                    |

## Nastri ad alto Nickel



| ALLOY 82                                               | FNCR-35 | FNCR-65 |
|--------------------------------------------------------|---------|---------|
| Larghezza (mm)                                         | 30      | 60      |
| Spessore (mm)                                          | 0.5     | 0.5     |
| AWS A5.14 EQNCR-3 - EN ISO 18274 NI 6082 (NICR20MN3NB) |         |         |

| ALLOY 625                                              | FNCM-25 | FNCM-35 | FNCM-65 |
|--------------------------------------------------------|---------|---------|---------|
| Larghezza (mm)                                         | 20      | 30      | 60      |
| Spessore (mm)                                          | 0.5     | 0.5     | 0.5     |
| AWS A5.14 EQNCRM-3 - EN ISO 18274 NI6625 (NICR22MO9NB) |         |         |         |



**bercoweld®**  
**bedra**



| BERCOWELD K5      | ECSM-12B       |                |
|-------------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)     | 1.2            |                |
| KG per Confezione | 15             |                |
| Tipo Confezione   | Cestello BS300 |                |
| BERCOWELD S3      | ECSI-12B       |                |
| Diametro (mm)     | 1.2            |                |
| KG per Confezione | 12.5           |                |
| Tipo Confezione   | Cestello BS300 |                |
| BERCOWELD B6      | ECS6-10B       | ECS6-12B       |
| Diametro (mm)     | 1              | 1.2            |
| KG per Confezione | 15             | 15             |
| Tipo Confezione   | Cestello BS300 | Cestello BS300 |
| BERCOWELD A8      | ECAB-10        | ECAB-12        |
| Diametro (mm)     | 1              | 1.2            |
| KG per Confezione | 15             | 15             |
| Tipo Confezione   | Cestello BS300 | Cestello BS300 |
| BERCOWELD A822    | ECABNI-10B     | ECABNI-12B     |
| Diametro (mm)     | 1              | 1.2            |
| KG per Confezione | 15             | 15             |
| Tipo Confezione   | Cestello BS300 | Cestello BS300 |
| BERCOWELD A300    | ECABMN-12B     |                |
| Diametro (mm)     | 1.2            |                |
| KG per Confezione | 15             |                |
| Tipo Confezione   | Cestello BS300 |                |

|                           | Standard                                                                  | Composizione (%) |     |      |      |      |     |      |     |       |              |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------|------------------|-----|------|------|------|-----|------|-----|-------|--------------|
|                           |                                                                           | Cu               | Al  | Si   | Sn   | Mn   | Ni  | P    | Fe  | Altri | Durezza (HB) |
| bercoweld K3 (SF-Cu)      | non standardizzato                                                        | resto            |     |      |      |      |     | 0.05 |     |       | 50           |
| bercoweld K5 (CSSM)       | Cu1898 (ISO 24373)<br>SG-CuSn (DIN 1733)<br>ERCu (AWS A5.7-84)            | resto            |     | 0.2  | 0.8  | 0.2  |     | 0.01 |     | < 0.5 | 60           |
| bercoweld S3 (CuSi3Mn)    | Cu6560 (ISO 24373)<br>SG-CuSi3 (DIN 1733)<br>ERCuSi-A (AWS A5.7-84)       | resto            |     | 2.9  |      | 0.9  |     |      |     | < 0.5 | 80           |
| bercoweld S2 (COMAS)      | Cu6511 (ISO 24373)                                                        | resto            |     | 1.8  | 0.2  | 1.0  |     | 0.01 |     |       | 62           |
| bercoweld K8/K9 (CuAgW/G) | Cu1897 (ISO 24373)<br>SG-CuAg (DIN 1733)                                  | resto            |     |      |      | 0.1  |     | 0.01 |     | < 0.5 | 60           |
| bercoweld B6 (BI66)       | Cu5180 (ISO 24373)<br>SG-CuSn6 (DIN 1733)<br>ERCuSn-A (AWS A5.7-84)       | resto            |     |      | 6.5  |      |     | 0.25 |     | < 0.5 | 80           |
| bercoweld B8 (BI80)       | Cu5210 (ISO 24373)<br>SG-CuSn6 (DIN 1733)<br>ERCuSn-C (AWS A5.7-84)       | resto            |     |      | 8.0  |      |     | 0.1  |     | < 0.5 | 80           |
| bercoweld B60 (BS60)      | non standardizzato                                                        | resto            |     | 0.25 | 6.0  | 0.25 |     |      |     | < 0.5 | 101          |
| bercoweld B10 (BS100)     | Cu5211 (ISO 24373)                                                        | resto            |     | 0.25 | 9.5  | 0.25 |     |      |     | < 0.5 | 115          |
| bercoweld B12 (BS130)     | Cu5410 (ISO 24373)                                                        | resto            |     |      | 13.0 |      |     | 0.2  |     | < 0.5 | 120          |
| bercoweld A52 (AlBz5Ni2)  | Cu6061 (ISO 24373)                                                        | resto            | 5.0 |      |      | 0.2  | 2.0 |      |     | < 0.5 | 84           |
| bercoweld A8 (AlBz8)      | Cu6100 (ISO 24373)<br>SG-CuAl8 (DIN 1733)<br>ERCuAl-A1 (AWS A5.7-84)      | resto            | 8.0 |      |      |      |     |      |     | < 0.5 | 100          |
| bercoweld A822 (AlBz8MNF) | Cu6327 (ISO 24373)<br>SG-CuAlBzNi2 (DIN 1733)                             | resto            | 8.0 |      |      | 2.0  | 2.0 |      | 2.0 | < 0.5 | 140          |
| bercoweld A9 (AlBz9Fe)    | Cu6180 (ISO 24373)<br>SG-CuAl10Fe (DIN 1733)<br>ERCuAl-A2 (AWS A5.7-84)   | resto            | 9.5 |      |      |      |     |      | 1.2 | < 0.5 | 140          |
| bercoweld A922 (AlBz9Ni)  | Cu6327 (ISO 24373)<br>SG-CuAl8Ni2 (DIN 1733)                              | resto            | 9.0 |      |      | 2.0  | 2.5 |      | 1.5 | < 0.5 | 150          |
| bercoweld A35 (AlBz35)    | Cu6328 (ISO 24373)<br>SG-CuAl9Ni5 (DIN 1733)<br>ERCuNiAl (AWS A5.7-84)    | resto            | 9.0 |      |      | 1.5  | 5.0 |      | 3.5 | < 0.5 | min 200      |
| bercoweld A300 (MAXAL300) | Cu6331 (ISO 24373)<br>SG-CuMn13Al7 (DIN 1733)<br>ERCuMnNiAl (AWS A5.7-84) | resto            | 8.0 |      |      | 13.0 | 2.5 |      | 2.5 | < 0.5 | 290          |

Per saldatura MIG - Rocchetti da 15 Kg - Fusti da 200 Kg

## Fili e bacchette di Rame e Bronzo originali Sider

E' utilizzato per la saldatura di leghe di rame-alluminio (bronzo al 7-9% di Al), rame e sue leghe o nelle ricariche su acciaio al carbonio o ghisa dove è raccomandato l'uso dell'arco pulsato.



| SIDER AIBz 8       | ECAB-08        | ECAB-10C       | ECAB-12C       | ECAB-16        | EBAB-08        | EBAB-10        |
|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)      | 0.8            | 1              | 1.2            | 1.6            | 0.8            | 1              |
| KG per Confezione  | 12.5           | 12.5           | 12.5           | 12.5           | 5              | 5              |
| Tipo Confezione    | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 |
| SIDER AIBz 8T      |                | ECBT-12C       | ECBT-16C       | ECBT-20C       | ECBT-24C       | ECBT-32C       |
| Diametro (mm)      |                | 1.2            | 1.6            | 2              | 2.4            | 3.2            |
| KG per Confezione  |                | 5              | 5              | 5              | 5              | 5              |
| Lunghezza (mm)     |                | 1000           | 1000           | 1000           | 1000           | 1000           |
| AWS A5.7 ERCUAL-A1 |                |                |                |                |                |                |

Bacchette e filo pieno per la saldatura di bronzi all'alluminio aventi composizione e caratteristiche equivalenti.



| SIDER AIBz 9 Fe    | ECAF-10        | ECAF-12        | ECAF-16        | ECAF-24        | ECAF-32        |
|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)      | 1              | 1.2            | 1.6            | 2.4            | 3.2            |
| KG per Confezione  | 12.5           | 12.5           | 12.5           | 12.5           | 12.5           |
| Tipo Confezione    | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 |
| SIDER AIBz 9       | ECAT-16        | ECAT-20C       | ECAT-24        | ECAT-32C       |                |
| Diametro (mm)      | 1.6            | 2              | 2.4            | 3.2            |                |
| KG per Confezione  | 5              | 5              | 5              | 5              |                |
| Lunghezza (mm)     | 1000           | 1000           | 1000           | 1000           |                |
| AWS A5.7 ERCUAL-A2 |                |                |                |                |                |

Bacchette e filo pieno per la saldatura del rame e delle sue leghe.

| SIDER CuSn 6      | ECS6-08        | ECS6-10        | ECS6-12        | ECS6-16        |         |
|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------|
| Diametro (mm)     | 0.8            | 1              | 1.2            | 1.6            |         |
| KG per Confezione | 12.5           | 12.5           | 12.5           | 12.5           |         |
| Tipo Confezione   | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 |         |
| SIDER CuSn 6T     | EC6T-16        | EC6T-20        | EC6T-24        | EC6T-32        | EC6T-40 |
| Diametro (mm)     | 1.6            | 2              | 2.4            | 3.2            | 4       |
| KG per Confezione | 5              | 5              | 5              | 5              | 5       |
| Lunghezza (mm)    | 1000           | 1000           | 1000           | 1000           | 1000    |
| AWS A5.7 ERCUSN-A |                |                |                |                |         |

Sider CuSn8 filo di Bronzo al Fosforo per saldatura MIG. E' usato frequentemente per riporti e placcature. Il maggiore contenuto di stagno (7,0-9,0%), del filo Sider CuSn8 dà depositi saldatura di maggiore durezza e resistenza alla trazione ed allo snervamento di Sider CuSn6.

Per le saldature in TIG è raccomandato il preriscaldamento.

| SIDER CuSn 8      | ECS8-12        |          |          |          |
|-------------------|----------------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)     | 1.2            |          |          |          |
| KG per Confezione | 12.5           |          |          |          |
| Tipo Confezione   | Rocchetto D300 |          |          |          |
| SIDER CuSn 8T     | EC8T-20C       | EC8T-24X | EC8T-32C | EC8T-40C |
| Diametro (mm)     | 2              | 2.4      | 3.2      | 4        |
| KG per Confezione | 5              | 5        | 5        | 5        |
| Lunghezza (mm)    | 1000           | 1000     | 1000     | 1000     |
| AWS A5.7 ERCUSN-C |                |          |          |          |

Bacchette e filo pieno per la saldatura di rame puro o di rame debolmente legato.



| SIDER Cu          | ECSM-08        | ECSM-10        | ECSM-12        | ECSM-16        |          |
|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------|
| Diametro (mm)     | 0.8            | 1              | 1.2            | 1.6            |          |
| KG per Confezione | 12.5           | 12.5           | 12.5           | 12.5           |          |
| Tipo Confezione   | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 |          |
| SIDER Cu T        | ECST-12        | ECST-16C       | ECST-20C       | ECST-24        | ECST-32C |
| Diametro (mm)     | 1.2            | 1.6            | 2              | 2.4            | 3.2      |
| KG per Confezione | 5              | 5              | 5              | 5              | 5        |
| Lunghezza (mm)    | 1000           | 1000           | 1000           | 1000           | 1000     |
| AWS A5.7 ERCU     |                |                |                |                |          |

E' indicato per la saldobrasatura di lamiera di rame o di basso spessore, in particolare nel settore dell'industria automobilistica

| SIDER CuSi 3      | ECSI-08G       | ECSI-10G       | ECSI-12        | ECSB-08        | ECSB-10        | ECSH-08        |
|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Diametro (mm)     | 0.8            | 1              | 1.2            | 0.8            | 1              | 0.8            |
| KG per Confezione | 12.5           | 12.5           | 12.5           | 5              | 5              | 2              |
| Tipo Confezione   | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 | Rocchetto D200 |
| SIDER CuSi 3T     | ECSS-20        |                | ECSS-24        | ECSS-30        |                | ECSS-40C       |
| Diametro (mm)     | 2              |                | 2.4            | 3              |                | 4              |
| KG per Confezione | 5              |                | 5              | 5              |                | 5              |
| Lunghezza (mm)    | 1000           |                | 1000           | 1000           |                | 1000           |
| AWS A5.7 ERCUSI-A |                |                |                |                |                |                |

AlBz35 è utilizzato per la saldatura di stampi in leghe di rame - nickel - alluminio, di parti forgiate nelle costruzioni navali (p.e. eliche), negli impianti energetici per la riparazione di valvole, pompe e tubazioni, negli impianti industriali o nei contenitori alimentari.

| SIDER AIBz 35     | ECAB35-12      | ECAB35-16      | AWS A5.7 ERCUNIAL |
|-------------------|----------------|----------------|-------------------|
| Diametro (mm)     | 1.2            | 1.6            |                   |
| KG per Confezione | 12.5           | 12.5           |                   |
| Tipo Confezione   | Rocchetto D300 | Rocchetto D300 |                   |
| SIDER AIBz 35T    | ECAB35T-24     |                | AWS A5.7 ERCUNIAL |
| Diametro (mm)     | 2.4            |                |                   |
| KG per Confezione | 5              |                |                   |
| Lunghezza (mm)    | 1000           |                |                   |
| AWS A5.7 ERCUNIAL |                |                |                   |



SIDER CuMnNiAl è una lega bronzo-alluminio senza zinco con ottime caratteristiche di resistenza all'acqua di mare, alta resistenza ed eccezionale durezza.

| SIDER CuMnNiAl     | ECABMN-12      | AWS A5.7 ERCUMNIAL |
|--------------------|----------------|--------------------|
| Diametro (mm)      | 1.2            |                    |
| KG per Confezione  | 12.5           |                    |
| Tipo Confezione    | Rocchetto D300 |                    |
| SIDER CuMnNiAl T   | ECABMNT-24     | AWS A5.7 ERCUMNIAL |
| Diametro (mm)      | 2.4            |                    |
| KG per Confezione  | 5              |                    |
| Lunghezza (mm)     | 1000           |                    |
| AWS A5.7 ERCUMNIAL |                |                    |



## Leghe a base Cobalto (Stellite®)

| STELLITE® 1 WT-1 |      | Codice              |             |
|------------------|------|---------------------|-------------|
| Elettrodi        | IS01 | AWS A5.13 ECOCR-C   | Stellite® 1 |
| Bacchette        | IT01 | AWS A5.21 ERCOCR-C  | Stellite® 1 |
| Filo             | ITF0 | AWS A5.21 ERCCOCR-C | Stellite® 1 |

| STELLITE® 6 WT-6 |      | Codice              |             |
|------------------|------|---------------------|-------------|
| Elettrodi        | IS06 | AWS A5.13 ECOCR-A   | Stellite® 6 |
| Bacchette        | IT06 | AWS A5.21 ERCOCR-A  | Stellite® 6 |
| Filo             | ITF6 | AWS A5.21 ERCCOCR-A | Stellite® 6 |

| STELLITE® 12 WT-12 |      | Codice              |              |
|--------------------|------|---------------------|--------------|
| Elettrodi          | IS12 | AWS A5.13 ECOCR-B   | Stellite® 12 |
| Bacchette          | IT12 | AWS A5.21 ERCOCR-B  | Stellite® 12 |
| Filo               | ITF1 | AWS A5.21 ERCCOCR-B | Stellite® 12 |

| STELLITE® 21 WT-21 |      | Codice              |              |
|--------------------|------|---------------------|--------------|
| Elettrodi          | IS21 | AWS A5.13 ECOCR-E   | Stellite® 21 |
| Bacchette          | IT21 | AWS A5.21 ERCOCR-E  | Stellite® 21 |
| Filo               | ITF2 | AWS A5.21 ERCCOCR-E | Stellite® 21 |

| Lega  | Specs   | Similar      | C    | Cr | Co   | W  | Ni  | Fe  | Si    | Mo | Altri | Durezza |
|-------|---------|--------------|------|----|------|----|-----|-----|-------|----|-------|---------|
| WT-1  | ECOCR-C | Stellite® 1  | 2.3  | 30 | Bal. | 13 | < 3 | < 3 | 0.8   |    |       | 51-59   |
| WT-6  | ECOCR-A | Stellite® 6  | 1.1  | 28 | Bal. | 4  | < 3 | < 3 | 1.1   |    |       | 38-46   |
| WT-12 | ECOCR-B | Stellite® 12 | 1.4  | 29 | Bal. | 8  | < 3 | < 3 | 1.5   | 5  |       | 46-52   |
| WT-21 | ECOCR-E | Stellite® 21 | 0.25 | 27 | Bal. |    | 2.5 | < 3 | 1 max |    |       | 30-43   |

## Leghe non Ferrose: Tabella Riepilogativa

| Descrizione                           | Codice                    | AWS Specifica | AWS Classificazione | EN/ISO Standard | EN/ISO Classificazione |
|---------------------------------------|---------------------------|---------------|---------------------|-----------------|------------------------|
| FILO / BACCHETTE SIDER AlMg5          | EAMG - EAMH - EBAL / EAMT | AWS A5.10     | ER5356              | EN ISO 18273    | AL 5356 (ALMG5CR(A))   |
| FILO / BACCHETTE SIDER ALSi5          | EALS - EALH - EBAS / EALT | AWS A5.10     | ER4043              | EN ISO 18273    | AL 4043 (ALSi5)        |
| FILO / BACCHETTE SIDER Al 99.5        | EA99 / EA9T               | AWS A5.10     | ER1070              | EN ISO 18273    | AL 1070 (AL99.7)       |
| FILO / BACCHETTE AlMg 4.5 Mg          | EAMN / EA4T               | AWS A5.10     | ER5183              | EN ISO 18273    | AL 5183                |
| BACCHETTE AlSi12T                     | EALT-12                   | AWS A5.10     | ER4047              | EN ISO 18273    | AL 4047A (ALSi12(A))   |
| FILO / BACCHETTE TITANIO GRADO 1      | ETF1 / ETT1               | AWS A5.16     | ERTI-1              |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE TITANIO GRADO 2      | ETF2 / ETT2               | AWS A5.16     | ERTI-2              |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE TITANIO GRADO 5      | ETF5 / ETT5               | AWS A5.16     | ERTI-5              |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE TITANIO GRADO 7      | ETF7 / ETT7               | AWS A5.16     | ERTI-7              |                 |                        |
| BACCHETTE MAGNESIO AZ61A              | EMGT                      | AWS A5.19     | ERAZ61A             |                 |                        |
| ELETTRODI HCS-CO                      | CSC0                      | AWS A5.11     | ENICRMO-5           | EN 14172        | E NI 6275              |
| ELETTRODI ALLOY A                     | EIWA                      | AWS A5.11     | ENICRFE-2           |                 |                        |
| ELETTRODI ALLOY B-3                   | CSB3                      | AWS A5.11     | ENIMO-10            |                 |                        |
| ELETTRODI ALLOY C-276                 | CS76                      | AWS A5.11     | ENICRMO-4           |                 |                        |
| ELETTRODI ALLOY 112                   | EI12                      | AWS A5.11     | ENICRMO-3           |                 |                        |
| ELETTRODI ALLOY 59                    | EI59                      | AWS A5.11     | ENICRMO-13          |                 |                        |
| ELETTRODI ALLOY 117                   | EI17                      | AWS A5.11     | ENICRCOMO-1         |                 |                        |
| ELETTRODI ALLOY 122                   | CSC2                      | AWS A5.11     | ENICRMO-10          |                 |                        |
| ELETTRODI ALLOY 141                   | EI41                      | AWS A5.11     | ENI-1               |                 |                        |
| ELETTRODI ALLOY 182                   | EI82                      | AWS A5.11     | ENICRFE-3           |                 |                        |
| ELETTRODI ALLOY 187                   | EM87                      | AWS A5.6      | ECUNI               |                 |                        |
| ELETTRODI ALLOY 190                   | EM90                      | AWS A5.11     | ENICU-7             |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY B-3            | EHB3 / EHB3T              | AWS A5.14     | ERNIMO-10           |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY C-276          | EHC6 / EHCT               | AWS A5.14     | ERNICRMO-4          | EN ISO 18274    | NI 6276                |
| FILO / BACCHETTE ALLOY C-2000         | EHC20 / EHT20             | AWS A5.14     | ERNICRMO-17         |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY W              | EDWF / EDWT               | AWS A5.14     | ERNIMO-3            |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY X              | EDXF / EDXT               | AWS A5.14     | ERNICRMO-2          |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 59             | EH59 / H59T               | AWS A5.14     | ERNICRMO13          |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 60             | EDNC / H60T               | AWS A5.14     | ERNICU-7            |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 61             | EDNO / H61T               | AWS A5.14     | ERNI-1              | EN ISO 18274    | NI 2061 (NIT13)        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 65             | H65F / H65T               | AWS A5.14     | ERNIFECR-1          |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 230W           | EHF / EHT                 | AWS A5.14     | ERNICRWMO-1         |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 67             | EDCN / EDCT               | AWS A5.7      | ERCUNI              |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 82             | EDC3 / EDDT               | AWS A5.14     | ERNICR-3            | EN ISO 18274    | NI 6082 (NICR20MN3NB)  |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 617            | H64F / H64T               | AWS A5.14     | ERNICRCOMO-1        |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 622            | EHC2 / EHT2               | AWS A5.14     | ERNICRMO-10         | EN ISO 18274    | NI 6022                |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 625            | EDNM / EDNT               | AWS A5.14     | ERNICRMO-3          | EN ISO 18274    | NI6625 (NICR22MO9NB)   |
| FILO / BACCHETTE ALLOY 718            | ED718 / ED718T            | AWS A5.14     | ERNIFECR-2          |                 |                        |
| NASTRO ALLOY 82                       | FNCR                      | AWS A5.14     | EQNICR-3            | EN ISO 18274    | NI 6082 (NICR20MN3NB)  |
| NASTRO ALLOY 625                      | FNCM                      | AWS A5.14     | EQNICRMO-3          | EN ISO 18274    | NI6625 (NICR22MO9NB)   |
| FILO / BACCHETTE SIDER AlBz8          | ECAB / ECBT               | AWS A5.7      | ERCUAL-A1           |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE SIDER AlBz9 Fe       | ECAF / ECAT               | AWS A5.7      | ERCUAL-A2           |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE SIDER CuSn6          | ECS6 / EC6T               | AWS A5.7      | ERCUSN-A            |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE SIDER CuSn8          | ECS8 / EC8T               | AWS A5.7      | ERCUSN-C            |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE SIDER Cu             | ECSM / ECST               | AWS A5.7      | ERCU                |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE SIDER CuSi3          | ECSI / ECSS               | AWS A5.7      | ERCUSI-A            |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE SIDER AlBz35         | ECAB35 / ECAB35T          | AWS A5.7      | ERCUNIAL            |                 |                        |
| FILO / BACCHETTE SIDER CuMnNiAl       | ECABMN / ECABMNT          | AWS A5.7      | ERCUMNNIAL          |                 |                        |
| ELETTR. / BACCHETTE STELLITE 1 WT-1   | IS01-W / IT01-W           | AWS A5.13     | RCoCr-C             |                 |                        |
| ELETTR. / BACCHETTE STELLITE 6 WT-6   | IS06-W / IT06-W           | AWS A5.13     | RCoCr-A             |                 |                        |
| ELETTR. / BACCHETTE STELLITE 12 WT-12 | IS12-W / IT12-W           | AWS A5.13     | RCoCr-B             |                 |                        |
| ELETTR. / BACCHETTE STELLITE 21 WT-21 | IS21-W / IT21-W           | AWS A5.13     | RCoCr-E             |                 |                        |
| ELETTR. / BACCHETTE L-605 WT-25       | IS25-W / IT25-W           |               |                     |                 |                        |



**WALLCOLMONOY**

Polveri e bacchette a base Nickel in lega COLMONOY®

Polveri e bacchette a base Cobalto in lega WALLEX™

Polveri e paste MICROBRAZ® per brasatura

Fusioni integrali a base Nickel e Cobalto



Polveri ed impianti per plasma spray ed HVOF

(distributore autorizzato per l'Italia)



Materiali speciali antiusura per settori OIL e GAS, Minerario, Cemento, Agricoltura e Acciaierie. Fili animati con carburi di Tungsteno DURMAT® in base Nickel DUROLOY® o Ferro, alto Nickel, base Cobalto DUROLIT® 6-21-12-1.

Elettrodi con carburi di Tungsteno e bacchette con carburi di Tungsteno per saldatura autogena DURMAT®

Polveri per Thermal Spray DURMAT®

Polveri per PTA e Laser Cladding DURMAT®

Piastre antiusura DURMAT®



ACCESSORI PER LA SALDATURA

PROTEZIONE INDIVIDUALE

SU1 SCF



## Schermi auto oscuranti per saldatura

### Tabella di selezione modello maschera

o = Ottimo

o = Migliore

o = Buono

x = Non Consigliato

| Specifiche                              | 9100XXi               | 9100XX     | 9100X    | 9100V   | SL              | 9002NC   | 100V     | G5-02       |
|-----------------------------------------|-----------------------|------------|----------|---------|-----------------|----------|----------|-------------|
| MMAW (elettrodo)                        | o                     | o          | o        | o       | o               | o        | o        | o           |
| MIG/MAG                                 | o                     | o          | o        | o       | o               | o        | o        | o           |
| TIG ( > 20A)                            | o                     | o          | o        | o       | o               | o        | o        | o           |
| TIG (1A - 20A)                          | o                     | o          | o        | o       | o               | o        | x        | o           |
| Plasma (saldatura e taglio)             | o                     | o          | o        | o       | o               | o        | x        | o           |
| Rischio di archi nascosti               | o                     | o          | o        | o       | o               | o        | x        | o           |
| Saldatura a punti                       | o                     | o          | o        | o       | o               | o        | o        | o           |
| Molatura                                | o                     | o          | o        | o       | x               | o        | o        | o           |
| Tecnologia 3M™ SpeedGlas™ Natural Color | Si                    | No         |          |         |                 | Si       | No       | Si          |
| Tempo di passaggio scuro/chiaro         | 40-800ms              | 40-1.300ms |          |         | 60-250ms        | 60-400ms | 40-250ms | 50-1.000ms  |
| Tempo di passaggio da chiaro a scuro    | 0,1 ms (+ 23°C)       |            |          |         |                 |          |          |             |
| Stato scuro                             | Gradazione 5, 8, 9-13 |            |          |         | Gradazione 8-12 |          |          |             |
| Stato chiaro                            | Gradazione 3          |            |          |         |                 |          |          | Gradaz. 2,5 |
| Protezione UV/IR                        | Gradazione 13         |            |          |         | Gradazione 12   |          |          |             |
| Campo Visivo (mm)                       | 73 x 107              |            | 54 x 107 | 45 x 93 | 44 x 93         | 54 x 107 | 44 x 93  | 133 x 76    |
| Controllo esterno                       | Si                    | No         |          |         |                 |          |          |             |
| Accensione automatica                   | Si                    | No         |          |         | Si              | No       |          | Si          |
| Cella solare                            | No                    |            | Si       |         | No              |          |          |             |
| Durata della batteria (ore)             | 1800                  | 2000       | 2500     | 2800    | 1500            | 2000     | 1500     |             |
| Numero di sensori                       | 3                     |            |          |         | 2               |          |          | 4           |
| Classificazione                         | 1/1/1/2               |            |          |         |                 |          | 1/2/2/2  | CE/ANSI     |
| Approvazione (filtro per saldatura)     | EN 379                |            |          |         |                 |          |          | ISO 16321   |

### Numero di gradazione consigliato in base a EN 379:2003

| Processo di saldatura             | Corrente in ampere<br>A |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |    |  |  |
|-----------------------------------|-------------------------|---|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|--|--|
|                                   | 1.5                     | 6 | 10 | 15 | 30 | 40 | 60 | 70 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |    |  |  |
| MMA (a elettrodo rivestito)       | 8                       |   |    |    |    |    |    |    | 9   | 10  |     |     | 11  |     |     | 12  |     |     | 13  |     |     | 14 |  |  |
| MAG                               | 8                       |   |    |    |    |    |    |    | 9   | 10  |     |     | 11  |     |     | 12  |     |     | 13  |     |     |    |  |  |
| TIG                               |                         |   |    | 8  | 9  |    |    | 10 |     |     | 11  |     |     | 12  |     |     | 13  |     |     |     |     |    |  |  |
| MIG                               |                         |   |    |    |    |    |    |    | 9   | 10  |     |     | 11  |     |     | 12  |     |     | 13  |     | 14  |    |  |  |
| MIG su leghe leggere              |                         |   |    |    |    |    |    |    |     |     | 10  |     |     | 11  |     | 12  |     | 13  |     | 14  |     |    |  |  |
| Scricatura aria-arco              | 10                      |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     | 11  |     | 12  |     | 13  |     | 14  |     | 15  |    |  |  |
| Taglio al plasma                  |                         |   |    |    |    |    |    |    | 9   | 10  | 11  | 12  |     |     | 13  |     |     |     |     |     |     |    |  |  |
| Saldatura ad arco con microplasma |                         | 4 | 5  |    | 6  |    | 7  | 8  | 9   | 10  |     |     | 11  |     | 12  |     |     |     |     |     |     |    |  |  |
|                                   | 1.5                     | 6 | 10 | 15 | 30 | 40 | 60 | 70 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |    |  |  |

La tabella indica il numero di gradazione consigliato migliore del filtro per saldatura per diverse applicazioni.  
A seconda delle condizioni di utilizzo, è possibile usare il valore di scala immediatamente più grande o più piccolo.

| Specifiche                                         | 9100                                                                              | 9100-QR                       | 9100-FX                       | 9002NC             | SL                 | 100                | 100-QR                |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------------|
| Protezione di volto e occhi (approvazione)         | EN 175:B                                                                          | EN 175:B                      | EN 175:B                      | EN 175:B           | EN 175:F           | EN 175:B           | EN 175:B              |
| Maschere per saldatura                             | EN 166:BT                                                                         | EN 166:BT                     | EN 166:BT                     | EN 166:BT          | EN 166:BT          | EN 166:BT          | EN 166:BT             |
| Lamine di protezione                               | -                                                                                 | -                             | EN 166:BT                     | -                  | -                  | -                  | -                     |
| Visiera                                            |                                                                                   |                               |                               |                    |                    |                    |                       |
| Protezione della testa (approvazione)              | -                                                                                 | EN 397 <sup>(1)</sup>         | -                             | -                  | -                  | -                  | EN 397 <sup>(1)</sup> |
| Protezione delle vie respiratorie                  | Tutte le maschere sono compatibili con i respiratori monouso o riutilizzabili 3M. |                               |                               |                    |                    |                    |                       |
| Protezione dell'udito (opzionale)                  | Cuffie e inserti auricolari                                                       | Cuffie e inserti auricolari   | Cuffie e inserti auricolari   | Inserti auricolari | Inserti auricolari | Inserti auricolari | Inserti auricolari    |
| Sistema di sfianto                                 | Sì                                                                                | Sì                            | Sì                            | Sì                 | -                  | -                  | -                     |
| Finestre laterali                                  | Opzionale                                                                         | Sì                            | Sì                            | -                  | -                  | -                  | -                     |
| Bordatura ad alto comfort 9100                     | Sì                                                                                | -                             | Sì                            | Sì                 | Sì                 | Sì                 | -                     |
| Schermo frontale ribaltabile e visiera trasparente | -                                                                                 | -                             | Sì                            | -                  | -                  | -                  | -                     |
| Opzione grafica                                    | -                                                                                 | -                             | -                             | -                  | -                  | Sì                 | -                     |
| Opzioni filtro auto-oscurante                      | 9100V, 9100X, 9100XX, 9100XXi                                                     | 9100V, 9100X, 9100XX, 9100XXi | 9100V, 9100X, 9100XX, 9100XXi | 9002NC             | SL                 | 100V               | 100V                  |

(1) Con elmetto di sicurezza 3M™ H-701

| Specifiche                                         | 9100 FX-Air                   | 9100 Air                      | 9100 MP                       | 9100 MP-Lite                  |
|----------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Protezione di volto e occhi (approvazione)         | EN 175:B                      | EN 175:B                      | EN 175:B                      | EN 175:B                      |
| Maschere per saldatura                             | EN 166:BT                     | EN 166:BT                     | EN 166:BT                     | EN 166:BT                     |
| Lamine di protezione                               | EN 166:BT                     | -                             | EN 166:BT                     | EN 166:BT                     |
| Visiera                                            |                               |                               |                               |                               |
| Protezione della testa (approvazione)              | -                             | -                             | EN 397 elmetto di sicurezza   | EN 812 copricapo antifurto    |
| Protezione delle vie respiratorie                  |                               |                               |                               |                               |
| Respiratore elettroventilato ADFLO                 | EN 12941 (TH3) FPN 500        | EN 12941 (TH2) FPN 50         | EN 12941 (TH3) FPN 500        | EN 12941 (TH3) FPN 500        |
| Regolatore per aria compressa VER-SAFLO V-500E     | EN 14594 (3B) FPN 200         | EN 14594 (3B) FPN 200         | EN 14594 (3B) FPN 200         | EN 14594 (3B) FPN 200         |
| Protezione dell'udito (opzionale)                  | Cuffie e inserti auricolari   | Cuffie e inserti auricolari   | Cuffie e inserti auricolari   | Inserti auricolari            |
| Finestre laterali                                  | Sì                            | Sì                            | Sì                            | Sì                            |
| Bordatura ad alto comfort 9100                     | Sì                            | Sì                            | -                             | -                             |
| Schermo frontale ribaltabile e visiera trasparente | Sì                            | -                             | Sì                            | Sì                            |
| Opzioni filtro auto-oscurante                      | 9100V, 9100X, 9100XX, 9100XXi | 9100V, 9100X, 9100XX, 9100XXi | 9100V, 9100X, 9100XX, 9100XXi | 9100V, 9100X, 9100XX, 9100XXi |

# Speedglas™ 9100

Le maschere per saldatura 3M™ Speedglas™ serie 9100 includono modelli con numerose opzioni, tra cui schermi per saldatura ribaltabili, elmetto di sicurezza e sistemi respiratori.


**9100V**

Massima protezione del volto da radiazioni, calore e scintille.  
Massima ergonomia per lunghe sessioni di utilizzo con il massimo comfort.


**9100FX**

Combinazione tra maschera di saldatura e visiera di protezione.  
Guscio con schermo ribaltabile e ampia visiera trasparente sottostante per mola-


**9100QR**

Combinazione tra maschera di saldatura ed elmetto di sicurezza.  
Aggancio e rilascio rapido (Quick Release) senza sfilare l'elmetto.

| Descrizione                  | Codice  | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Tempo Oscuramento | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|------------------------------|---------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| MASCHERA SPEEDGLAS 9100V SW  | S501805 | 1                    | 0.535        | 45 x 93 mm   | 0,1 ms (+23°C)    | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/1/1/2  |
| MASCHERA SPEEDGLAS 9100X SW  | S501815 | 1                    | 0.545        | 54 x 107 mm  | 0,1 ms (+23°C)    | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/1/1/2  |
| MASCHERA SPEEDGLAS 9100XX SW | S501825 | 1                    | 0.57         | 73 x 107 mm  | 0,1 ms (+23°C)    | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/1/1/2  |


**9100V**

**9100X**

**9100XX**

- Gradazioni scure 5, 8 e da 9 a 13.
- Possibilità di blocco di qualsiasi gradazione.
- La modalità Comfort per saldature a punti consente di ridurre l'affaticamento della vista dovuto alla necessità dell'occhio di adattarsi continuamente a diversi livelli di luminosità durante la saldatura a punti. Questa modalità prevede l'uso di uno stato luminoso intermedio (gradazione 5).
- La funzione di ritardo consente al saldatore di impostare il ritardo per il ripristino del filtro per saldatura da scuro a chiaro, a seconda del metodo di saldatura e della corrente.

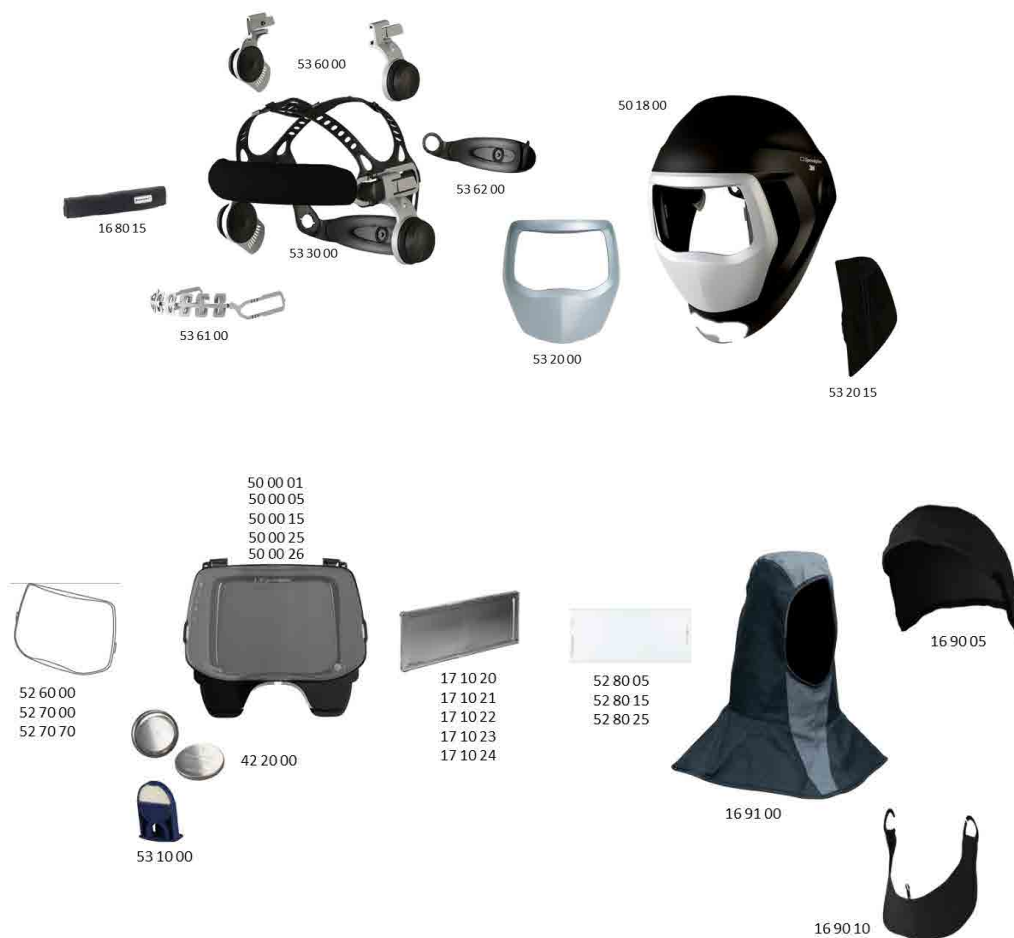
| Descrizione                   | Codice  | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Tempo Oscuramento | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|-------------------------------|---------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| MASCHERA SPEEDGLAS 9100XXi SW | S501826 | 1                    | 0.57         | 73 x 107 mm  | 0,1 ms (+23°C)    | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/1/1/2  |



- Colori più naturali per una visione più chiara e dettagliata con la funzione Natural Color
- Controlli esterni per una impostazione dei parametri più comoda ed immediata
- Interfaccia utente più intuitiva
- Accensione e spegnimento automatico tramite sensore di movimento
- Gradazioni scure 5, 8 e da 9 a 13
- Le impostazioni di ritardo consentono al saldatore di allungare i tempi in stato scuro durante il raffreddamento del bagno di saldatura

## Ricambi per schermo Speedglass™ 9100

50 18 00

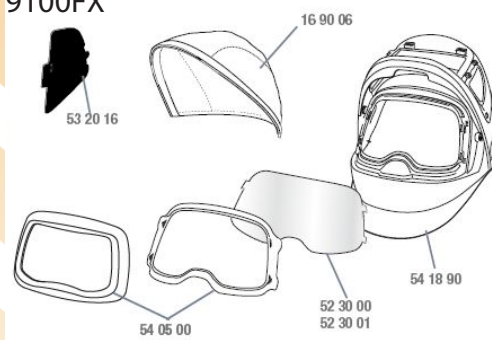


| Descrizione                             | Codice  | Pezzi per Confezione |
|-----------------------------------------|---------|----------------------|
| GUSCIO C/FASCIATESTA SW (9100)          | S501800 | 1                    |
| GUSCIO SPEEDGLAS 9100 FX                | S541800 | 1                    |
| FRONTALINO METALLIZZATO (9100)          | S532000 | 1                    |
| FRONTALINO METALLIZZATO (9100XXi)       | S532100 | 1                    |
| FASCIATESTA SPEEDGLAS (9100)            | S533000 | 1                    |
| LAMINE ESTERNE (10 PZ) (9100/G5-01)     | S526000 | 10                   |
| LAMINE EST. ANTICAL.(10 PZ) (9100V)     | S527070 | 10                   |
| LAMINE EST. ANTIGR. (10 PZ) (9100V)     | S527001 | 10                   |
| VISIERA 9100 FX STD (5 PZ) (FX)         | S523000 | 5                    |
| LAMINE INTERNE (5 PZ) (9100V)           | S528005 | 5                    |
| LAMINE INTERNE (5 PZ) (9100X)           | S528015 | 5                    |
| LAMINE INTERNE (5 PZ)(9100XX/XXi/G5-01) | S528025 | 5                    |
| PILE AL LITIO 3 V (2 PZ) (9002V)        | S422000 | 2                    |
| COPERCHIO PILE (9100)                   | S531000 | 1                    |
| CAPPUCCIO GOLA/TESTA TECAWELD           | S169100 | 1                    |
| CALOTTA CAPO 9100 (9100/9100 air)       | S169005 | 1                    |
| COPERTURA COLLO/ORECCHIE TEC.(9100)     | S169010 | 1                    |
| LENTE DT. 1.0 PER SPEEDGLAS             | S171020 | 1                    |
| LENTE DT. 1.5 PER SPEEDGLAS             | S171021 | 1                    |
| LENTE DT. 2.0 PER SPEEDGLAS             | S171022 | 1                    |
| LENTE DT. 2.5 PER SPEEDGLAS             | S171023 | 1                    |
| LENTE DT. 3.0 PER SPEEDGLAS             | S171024 | 1                    |

| Descrizione                       | Codice  | Pezzi per Confezione |
|-----------------------------------|---------|----------------------|
| PARTE FRONT. FASCIATESTA (9100)   | S536100 | 1                    |
| KIT RONDELLE FASCIATESTA (9100)   | S536000 | 1                    |
| PARTE NUCALE FASCIATESTA (9100)   | S536200 | 1                    |
| GUSCIO S/FASCIATESTA SW (9100)    | S501890 | 1                    |
| COPERCHI LATERALI SW (2 PZ)(9100) | S532015 | 2                    |
| FASCIA FRONTALE STD (3 PZ)(9100)  | S168015 | 3                    |

| Descrizione                         | Codice  |
|-------------------------------------|---------|
| ADATTATORE FILTRO PASSIVO 11(9100V) | S500001 |
| FILTRO (S/MASCHERA) (9100V)         | S500005 |
| FILTRO (S/MASCHERA) (9100X)         | S500015 |
| FILTRO (S/MASCHERA) (9100XX)        | S500025 |
| FILTRO (S/MASCHERA) (9100XXI)       | S500026 |

## 9100FX



# Speedglas™ 100

SPEEDGLAS 100 è la maschera di fascia entry low della serie Speedglas. Unisce quindi le migliori caratteristiche di una maschera Speedglas ad un prezzo altamente concorrenziale. Può essere fornita nella versione standard nera o con guscio serigrafato. Il filtro è di facile interpretazione e presenta la possibilità di selezionare il grado di protezione ed il grado di sensibilità. La sensibilità di posizione 1 è da utilizzare in presenza di interferenze tra più saldatori, la posizione 2 per uso normale, posizione 3 per saldature a basso amperaggio e arco regolare (TIG). Un indicatore sul filtro avverte la necessità del cambio batteria.

Rappresenta una soluzione estremamente conveniente in grado di coniugare eccellenti qualità ottiche a un'affidabile commutazione chiaro/scuro. E' adatta a tutti i processi di saldatura ad arco (elettrodo. MIG/MAG, TIG ad alto amperaggio) così come ad operazioni di molatura con la funzione "grinding".

Filtro ADF (Automatic Darkening Filter) in unica versione variabile con campo visivo da 44x93mm. Tonalità di oscuramento 9/12. Regolazione sensibilità e ritardo.



| Descrizione                     | Codice  | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Temperatura (°C) | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|---------------------------------|---------|----------------------|--------------|--------------|------------------|--------------------|---------------------|
| MASCHERA SPEEDGLAS 100V         | S751120 | 1                    | 0.47         | 44 x 93 mm   | -5°C / +55°C     | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/2/2/2  |
| MASCHERA SPEEDGLAS 100V ICE HOT | S752520 | 1                    | 0.47         | 44 x 93 mm   | -5°C / +55°C     | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/2/2/2  |
| FILTRO (S/MASCHERA) (100V)      | S750020 |                      |              |              |                  |                    |                     |

| Descrizione                                | Codice  | Pezzi per Confez. | Descrizione                                        | Codice  | Pezzi per Confez. |
|--------------------------------------------|---------|-------------------|----------------------------------------------------|---------|-------------------|
| GUSCIO C/FASCIATESTA (100)                 | S751100 | 1                 | COPRIBATTERIE SPEEDGLAS (SL/100)                   | S731000 | 1                 |
| FRONTALINO METALLIZZATO (100)              | S772000 | 1                 | FASCIA FRONTALE SPUGNA (2 PZ)(100/9002/SL/G5-02)   | S167520 | 2                 |
| FASCIATESTA UL (SL/100/9000)               | S705015 | 1                 | FASCIA FRONTALE COTONE(2 PZ)(9002, SL, 100. G5-02) | S168010 | 2                 |
| LAMINE ESTERNE (10 PZ) (100)               | S776000 | 10                | PROTEZIONE GOLA IN TECAWELD (9002)                 | S169001 | 1                 |
| LAMINE EST. ANTICAL.(10 PZ) (100)          | S777070 | 10                | PROTEZIONE GOLA ORECCHIE (3 PZ PELLE)              | S164005 | 3                 |
| LAMINE EST. ANTIGR. (10 PZ) (100)          | S777000 | 10                | LENTE DT. 1.0 PER SPEEDGLAS                        | S171020 | 1                 |
| LAMINE INTERNE (5 PZ) (9000V/100/10)       | S428000 | 5                 | LENTE DT. 1.5 PER SPEEDGLAS                        | S171021 | 1                 |
| ATTENUATORE +1,0 DIN (5 PZ) (9002V/SL/100) | S428020 | 5                 | LENTE DT. 2.0 PER SPEEDGLAS                        | S171022 | 1                 |
| ATTENUATORE +1.0 DIN (5 PZ) (9002X/9002NC) | S428030 | 5                 | LENTE DT. 2.5 PER SPEEDGLAS                        | S171023 | 1                 |
| ATTENUATORE +2.0 DIN (5 PZ) (9002V/SL/100) | S428040 | 5                 | LENTE DT. 3.0 PER SPEEDGLAS                        | S171024 | 1                 |
| PILE AL LITIO 3 V (2 PZ) (9002V)           | S422000 | 2                 | PROTEZIONE TESTA TECA-WELD (9002)                  | S164009 | 1                 |
|                                            |         |                   | KIT RONDELLE FASCIATESTA (SL/100)                  | S706000 | 1                 |

## Ricambi per schermo Speedglass™ 100



# Speedglas™ SL



E' la superleggera di casa Speedglas: solo 360g di pura tecnologia. Il 25% in meno rispetto agli altri schermi

Filtro ADF (Automatic Darkening Filter) in unica versione variabile con campo visivo da 44x93mm.

- Cinque livelli di oscuramento 8-12, protezione 3 al chiaro
- Quattro impostazioni di sensibilità
- Perfetta per molti spazi estremamente stretti
- Attivazione alla presa: Un sensore di movimento ATTIVA automaticamente il filtro per la saldatura quando la maschera viene afferrata
- Idonea per la maggior parte dei processi di saldatura ad arco - come MMA, MIG/MAG, TIG e saldatura al plasma

| Descrizione           | Codice  | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|-----------------------|---------|----------------------|--------------|--------------|--------------------|---------------------|
| MASCHERA SPEEDGLAS SL | S701120 | 1                    | 0.36         | 44 x 93mm    | DIN EN 175         | DIN EN 379          |



| Descrizione                                        | Codice  | Pezzi per Confez. |
|----------------------------------------------------|---------|-------------------|
| FILTRO (S/MASCHERA) (SL)                           | S700020 | 1                 |
| GUSCIO S/FASCIATESTA (SL)                          | S701190 | 1                 |
| FASCIATESTA UL (SL/100/9000)                       | S705015 | 1                 |
| LAMINE ESTERNE (5 PZ) (SL)                         | S726000 | 5                 |
| LAMINE EST. ANTIGR. (5 PZ) (SL)                    | S727000 | 5                 |
| LAMINE INTERNE (5 PZ) (9000V/100)                  | S428000 | 5                 |
| PILE AL LITIO 3 V (2 PZ) (9002V)                   | S422000 | 2                 |
| CAPPUCCIO GOLA/TESTA TECAWELD                      | S169100 | 1                 |
| PROTEZIONE GOLA IN TECAWELD (9002)                 | S169001 | 1                 |
| PROTEZIONE GOLA ORECCHIE (3 PZ PELLE)              | S164005 | 3                 |
| FASCIA FRONTALE SPUGNA (2 PZ)(9002/G5-02)          | S167520 | 2                 |
| FASCIA FRONTALE COTONE(2 PZ)(9002, SL, 100, G5-02) | S168010 | 2                 |
| FASCIA FRONTALE PELLE (9002)                       | S168000 | 1                 |

## Ricambi per schermo Speedglass™ SL



16 75 20



16 80 00



16 80 10



70 50 15



70 60 00



72 60 00



70 70 00



16 91 00

17 10 20  
17 10 21  
17 10 22

70 00 20



42 20 00



73 10 00



42 80 00



70 11 90



16 90 01



16 40 05

# Speedglas™ 9002 NC

E' la rivisitazione in chiave tecnologica dello storico modello 9002 che ha fatto la storia della Speedglas. Con un'ottica migliorata grazie alla visione Natural Color ed una maggiore ergonomia del fasciatasta rappresenta un eccellente compromesso in quanto a forma, peso e dimensioni. Filtro ADF (Automatic Darkening Filter) in unica versione variabile con campo visivo da 44x93mm.

- Migliore controllo: la visualizzazione del bagno di saldatura con la nuova tecnologia di colori naturali 3M™ Speedglas™ può aiutare ad avere un controllo migliore sulle saldature.
- Esalazione: grazie alle aperture di scarico integrate nella maschera, l'accumulo di anidride carbonica è ridotto rispetto ai modelli di maschera tradizionali.
- Il design sottile della maschera aumenta la libertà di movimento. Inoltre, le aperture di scarico consentono una vestibilità ottimale, senza scostamento dal viso.



| Descrizione               | Codice  | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|---------------------------|---------|----------------------|--------------|--------------|--------------------|---------------------|
| MASCHERA SPEEDGLAS 9002NC | S401385 | 1                    | 0.485        | 54 x 107 mm  | DIN EN 175         | DIN EN 379          |

| Descrizione<br>(Ricambi compatibili con precedenti versioni Speedglass 9000 e 9002) | Codice  | Pezzi per Confezione |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------------|
| FILTRO (S/MASCHERA) (9002NC)                                                        | S400085 | 1                    |
| GUSCIO SPEEDGLAS 9002 s/fasciatasta e frontalino                                    | S401395 | 1                    |
| FASCIATESTA UL (SL/100/9000)                                                        | S705015 | 1                    |
| FRONTALINO METALLIZZATO (9002NC)                                                    | S432002 | 1                    |
| LAMINE ESTERNE (10 PZ) (9002-9000)                                                  | S426000 | 10                   |
| LAMINE EST. ANTIGR. (10 PZ) (9002)LAMINE EST. ANTICAL.(10 PZ) (9002)                | S427000 | 10                   |
| LAMINE EST. ANTICAL.(10 PZ) (9002)                                                  | S427071 | 10                   |
| LAMINE INTERNE (5 PZ) (9000V/100/10)                                                | S428000 | 5                    |
| LAMINE INTERNE Speedglas 9002NC/9002X (5pz)                                         | S428010 | 5                    |
| PILE AL LITIO 3 V (2 PZ) (9002V)                                                    | S422000 | 2                    |
| CAPPUCCIO GOLA/TESTA TECAWELD                                                       | S169100 | 1                    |
| PROTEZIONE GOLA IN TECAWELD (9002)                                                  | S169001 | 1                    |
| PROTEZIONE GOLA ORECCHIE (3 PZ PELLE)                                               | S164005 | 3                    |
| PROTEZIONE TESTA TECA-WELD (9002)                                                   | S164009 | 1                    |
| FASCIA FRONTALE SPUGNA (2 PZ)(9002/G5-02)                                           | S167520 | 2                    |
| FASCIA FRONTALE COTONE(2 PZ)(9002, SL, 100. G5-02)                                  | S168010 | 2                    |



## Ricambi per schermo Speedglass™ 9002 NC



# Speedglas™ G5-02

E' dotata dell'elettronica più all'avanguardia e di quattro sensori di saldatura ad arco. Il filtro commuta in modo affidabile anche a impostazioni TIG molto basse (ad esempio 1 Amp) superando facilmente i nuovi requisiti professionali dettati dalle norme ISO 16321 TIG+.

E' leggera, con un pacchetto di filtri in vetro curvo estremamente sottile, in quanto è l'unico modo per ottenere una visuale più ampia senza allargare la maschera. Il campo visivo viene aumentato del 100% rispetto a quelli piatti.

Il baricentro è più vicino al centro della testa, in questo modo offre una migliore distribuzione del peso.

La combinazione del filtro di saldatura curvo e di un casco più sottile può aiutare a ridurre i riflessi e altri riflessi fastidiosi all'interno della maschera.

Grazie alla tecnologia 3M™ Speedglas™ Natural Color, i colori sono più brillanti e realistici sia nello stato chiaro che scuro. Una visione più realistica consente un migliore controllo dell'arco.



| Descrizione              | Codice  | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Tempo Oscuramento | Omologazione Filtro |
|--------------------------|---------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|---------------------|
| MASCHERA SPEEDGLAS G5-02 | S621120 | 1                    | 0.535        | 133 x 76 mm  | 0,1 ms (+23°C)    | ISO 16321           |

| Descrizione                               | Codice  | Pezzi per Confezione |
|-------------------------------------------|---------|----------------------|
| FASCIA FRONTALE SPUGNA (2 PZ)(9002/G5-02) | S167520 | 1                    |

| Descrizione                                        | Codice  | Pezzi per Confezione |
|----------------------------------------------------|---------|----------------------|
| FASCIA FRONTALE SPUGNA (2 PZ)(9002/G5-02)          | S167520 | 2                    |
| FASCIA FRONTALE COTONE(2 PZ)(9002, SL, 100. G5-02) | S168010 | 2                    |
| FASCIA FRONTALE PELLE (9002)                       | S168000 | 1                    |
| FASCIATESTA SPEEDGLAS (G5-02)                      | S705020 | 1                    |
| LAMINE INTERNE (2 PZ) (G5-02)                      | S624000 | 2                    |
| LAMINE ESTERNE (5 PZ) (G5-02)                      | S626000 | 5                    |
| PROTEZIONE GOLA IN TECAWELD (9002)                 | S169001 | 1                    |
| PROTEZIONE GOLA ORECCHIE (3 PZ PELLE)              | S164005 | 3                    |
| LENTE DT. 1.0 PER SPEEDGLAS                        | S171020 | 1                    |
| LENTE DT. 1.5 PER SPEEDGLAS                        | S171021 | 1                    |
| LENTE DT. 2.0 PER SPEEDGLAS                        | S171022 | 1                    |

## Ricambi per schermo Speedglass™ G5-02



# SISTEMA ADFLO™

ADFLO è un sistema elettroventilato (PAPR) concepito per assicurare aria purificata e fresca al saldatore.

Il flusso d'aria si mantiene costante su di un valore di 170 lt/min (secondo le norme vigenti) indipendentemente dallo stato di carica della batteria e di contaminazione dei filtri. In condizioni estreme si può optare per un flusso d'aria maggiorato a 200 lt/min.

Abbinato alla maschera Speedglas G5-01, il sistema ADFLO, rappresenta il top della gamma dei respiratori per saldatura in condizioni estreme di lavoro. La sua robustezza e versatilità, unitamente al valido sistema di filtri impilabili, lo rendono versatile e maneggevole come nessun altro modello sul mercato.

La versione tradizionale, con schermo Speedglas 9100 e 9100 FX, nelle quattro versioni del filtro ADF, risponde invece, perfettamente, a tutte le esigenze del saldatore professionista.

L'abbinamento con gli schermi 3M della serie M, invece, proteggono e assistono l'operatore in svariate situazioni e lavorazioni più o meno gravose. Gli elmetti 3M™ Versaflo™ serie M-300 sono leggeri, compatti e ben bilanciati, in grado di offrire una protezione integrata da un'ampia gamma di rischi legati a vie respiratorie, testa, occhi, viso e udito, che li rende adatti anche per l'uso nei cantieri.

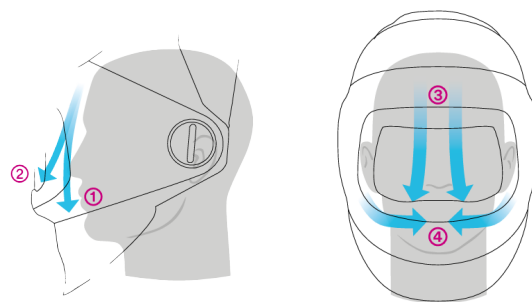
La sicurezza del sistema di filtraggio è affidata ad un controllo elettronico che trova evidenza nel pannellino frontale dove lo stato dei filtri è sempre evidenziato. La luce verde indica, infatti, un funzionamento normale; quando i filtri iniziano ad essere intasati si passa ad una indicazione rossa progressiva fino a giungere ad una segnalazione acustica con seguente spegnimento del sistema per indicare l'improrogabile necessità di sostituire i filtri intasati.

| Descrizione                              | Codice  |
|------------------------------------------|---------|
| SISTEMA ADFLO 9100 SENZA ADF             | S567700 |
| SISTEMA ADFLO AIR NO ADF FX LI-ION       | S547700 |
| SISTEMA ADFLO LI-ION S/MASCHERA (832530) | S837730 |
| SISTEMA ADFLO G5-01 VC (Variable Colour) | S617830 |

| Descrizione                   | Codice  |
|-------------------------------|---------|
| FILTRO (S/MASCHERA) (9100V)   | S500005 |
| FILTRO (S/MASCHERA) (9100X)   | S500015 |
| FILTRO (S/MASCHERA) (9100XX)  | S500025 |
| FILTRO (S/MASCHERA) (9100XXI) | S500026 |

| Descrizione                                          | Codice  | Pezzi per Confezione |
|------------------------------------------------------|---------|----------------------|
| GUSCIO SPEEDGLAS 9100 AIR C/FAS.                     | S562800 |                      |
| GUSCIO SPEEDGLAS 9100 FX AIR                         | S542800 |                      |
| VISIERA PROTEZIONE M-207 (ADFLO)                     | SM-207  |                      |
| FASCIATESTA SPEEDGLAS (9100)                         | S533000 |                      |
| FILTRO PARTIC. SL (2pz) (ADFLO)                      | S837012 | 2                    |
| FILTRO PER GAS A1B1E1 (ADFLO)                        | S837242 |                      |
| FILTRO PER GAS A2 A CARTUCCE (ADFLO)                 | S837542 |                      |
| FILTRO PER ODORI FASTIDIOSI (ADFLO)                  | S837110 |                      |
| PREFILTRO (5 PZ) (ADFLO)                             | S836010 | 5                    |
| PARASCINTILLE (ADFLO)                                | S836000 |                      |
| TUBO FLESSIBILE PER 9100 (ADFLO)                     | S834016 |                      |
| TENUTA ARIA BAV. 9100 (ADFLO)                        | S534100 |                      |
| BATTERIA STANDARD LI-ION (ADFLO)                     | S837630 |                      |
| BATTERIA HEAVY DUTY LI-ION (ADFLO)                   | S837631 |                      |
| CARICABATTERIA LI-ION (ADFLO)                        | S833111 |                      |
| FASCIA FRONTALE SPUGNA (2 PZ) (9002/G5-02)           | S167520 | 2                    |
| FASCIA FRONTALE COTONE (2 PZ) (9002, SL, 100. G5-02) | S168010 | 2                    |
| CINTURA (ADFLO)                                      | S835000 |                      |
| LAMINE ESTERNE (10 PZ) (9100/G5-01)                  | S526000 | 10                   |
| LAMINE INTERNE (5 PZ) (9100XX/XXI/G5-01)             | S528025 | 5                    |

| Descrizione                           | Codice  | Pezzi per Confezione |
|---------------------------------------|---------|----------------------|
| KIT COMPLETO LUCE LED PER G5-01       | S169200 |                      |
| FASCIATESTA SPEEDGLAS (G5-01)         | S613200 |                      |
| FASCIA FRONTALE COTONE (3 PZ) (G5-01) | S198017 | 3                    |
| FASCIA FRONTALE PELLE (1 PZ) (G5-01)  | S198018 |                      |
| VISIERA TRASPARENTE (5 PZ) (G5-01)    | S613000 | 5                    |
| TUBO FLESSIBILE PER G5-01 (ADFLO)     | S613700 |                      |
| TENUTA ARIA BAVARINA (G5-01)          | S614000 |                      |
| CALOTTA CAPO G5-01 LARGE (G5-01)      | S169023 |                      |
| MANTELLINA (G5-01)                    | S169030 |                      |



## Speedglass™ G5-01

Innovativo sistema di regolazione della direzione e della portata del flusso d'aria secondo la preferenza dell'utilizzatore. Indirizzamento aria verso il viso (1) o verso la visiera (2) modulando la prevalenza dall'alto (3) o dalle bocchette laterali (4).

A - Coprifiltro: contiene i diversi filtri ADFLO disponibili

B - Prefiltro (83 60 10): prolunga la durata del filtro antiparticolato

C - Filtro (83 70 12): filtro antiparticolato

D - Filtro per gas (83 72 42 - A1B1E1 o 83 75 42 A2, cattura i vapori e i gas organici, inorganici e acidi. I filtri per gas sono venduti separatamente

E - Filtro anti-odore (83 71 10): elimina gli odori sgradevoli (non necessario se è installato il filtro per gas). Venduto separatamente

F - Batteria agli ioni di litio (83 76 30 o 83 76 31): ricarica completa in 4,5 ore; autonomia prevista di 7-9 ore con un flusso d'aria standard di 170 l/min e un filtro antiparticolato nuovo, con batteria completamente carica

G - Motore brushless (83 20 00): con vita media tre volte maggiore di quella dei motori convenzionali

H - Indicatore del filtro: indica lo stato del filtro antiparticolato

I - Flusso d'aria aggiuntivo: per i lavori in ambienti caldi e umidi, è possibile aumentare il flusso d'aria da 170 l/min a 200 l/min premendo un pulsante

J - Tubo di respirazione (83 40 16): sono disponibili diverse opzioni

K - Flusso d'aria: per garantire il massimo comfort, un diffusore distribuisce in modo uniforme l'aria filtrata in tutta l'area di respirazione della maschera. L'unità turbo intelligente mantiene inoltre un livello costante preimpostato di flusso d'aria

L - Bordo di tenuta facciale morbido e flessibile: crea una pressione positiva nella maschera, bloccando gli agenti inquinanti circostanti



inquadra questo  
codice per vedere  
come funziona!

**3M™ Speedglas™ Maschere per Saldatura**



9100 FX-Air



9100 Air



Guscio G5-01



Schermo SM-207



3M™ Adflo™ Respiratore Elettroventilato  
(versione Alte Altitudini per G5-01)



Tubo di respirazione - 83 40 16

**Filtri e accessori**



Prefiltro  
83 60 10



Filtro antiparticolato  
83 70 12



Filtro antiodore  
83 71 10



Batteria  
83 76 30 (standard)  
83 76 31 (lunga durata -  
standard su G5-01)



Filtro per gas A1B1E1<sup>(1)</sup>  
83 72 42



Filtro per gas A2<sup>(1)</sup>  
83 75 42



Cinghia  
83 50 00



Bretelle  
83 50 20



Kit Luci Led  
16 92 00  
(opzionale su G5-01)



Tenuta Aria Bavarina  
61 40 00



Calotta Capo  
16 90 23



Mantellina  
16 90 30

<sup>(1)</sup> Il filtro per gas deve sempre essere usato insieme a un filtro antiparticolato ed è consigliato l'uso di una batteria a lunga durata (venduta separatamente), con alcune configurazioni è inoltre necessario usare un tubo di respirazione con silenziatore in combinazione con un adattatore per tubo di respirazione QRS. Verifica sempre le combinazioni approvate rivolgendoti a personale specializzato.

## Schermi di protezione a cristalli liquidi GHOST



GHOST si aggiunge alla nutrita gamma di maschere a cristalli liquidi SOGES per completarla con un prodotto dalle valide prestazioni ed un rapporto qualità/prezzo imbattibile. Articolo della fascia ENTRY LEVEL è indicato, per la facilità d'utilizzo, nelle situazioni di passaggio dalle maschere tradizionali alla tecnologia a cristalli liquidi.

L'impostazione dell'oscuramento e della commutazione saldatura/molatura si pratica agendo su una comoda manopola posta all'esterno del guscio. Mentre internamente vengono impostati i valori di sensibilità e del ritorno al chiaro.

La maschera GHOST è dotata di 2 sensori ottici per l'innesco dell'oscuramento.

Tutte le regolazioni consentono di impostare la maschera per un corretto utilizzo per saldatura ad elettrodo e con procedimento MIG.

- Oscuramento regolazione da shade 9 a 13
- Ritardo ritorno al chiaro e sensibilità regolabile
- Accensione e spegnimento automatici
- Regolazione dell'assetto del casco
- Protezione UV/IR sempre equivalente a shade 16
- Alimentazione a celle solari

| Descrizione                               | Codice   | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Tempo Oscuramento | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|-------------------------------------------|----------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| <b>MASCHERA GHOST</b>                     | SUAD-GH  | 1                    | 0.51         | 96 x 39 mm   | 0,035 ms          | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/1/1/2  |
| LAMINE ESTERNE 10 PZ (BESTV-GH-CBR -CR)   | SUAI-OV9 | 10                   |              |              |                   |                    |                     |
| LAMINE INTERNE 5 PZ (GHOST)               | SUAE-GH  | 5                    |              |              |                   |                    |                     |
| FASCIATESTA (GH/CBR/TRV)                  | SUAT-GH  | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FASCIA SALVA SUDORE (1PZ) (GH/CBR/TRV/MV) | SUAS-GH  | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FILTRO ADF 9/13 (GHOST)                   | SUAF-GH  | 1                    |              |              |                   |                    |                     |

## Schermi di protezione a cristalli liquidi CABRIO



Dotata del nuovo dispositivo di ribaltamento del filtro, affianca il modello GHOST nella fascia delle maschere economiche di casa Soges, arricchendola di nuove funzionalità. L'ultra collaudato filtro ADF e la possibilità di escludere l'oscuramento con un semplice gesto, consentono al saldatore di fruire della sola posizione trasparente per le operazioni di molatura e finitura.

Si propone come strumento versatile ed ergonomico per ottimizzare tutte le operazioni di saldatura in carpenteria leggera ed hobbistica. Allo scoccare dell'arco elettrico, il visore del filtro si oscura automaticamente assicurando adeguata protezione agli occhi in base alle impostazioni di protezione (shade), ritardo (delay) e sensibilità (sensitivity)

- Regolazione variabile della tonalità (9-13)
- Dimensioni filtro 110 x 90 x 10 mm
- Numero Sensori: 2
- Protezione raggi UV/IR: sempre superiore a DIN 16
- Alimentazione: celle solari
- Fasciatesta ergonomica con 4 regolazioni

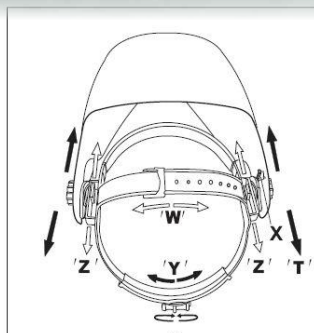
Il fasciatesta è provvisto di 4 regolazioni per adattare la posizione della maschera alle esigenze del saldatore.

W - Muovendo la banda nella direzione della freccia si regola l'appoggio al capo ed il posizionamento verticale della maschera;

Z - Regolazione della distanza degli occhi dal filtro; Y - Regolazione della circonferenza del fasciatesta;

X - Regolazione dell'inclinazione della maschera rispetto agli occhi del saldatore. Insieme ai punti W e Z permette il perfetto allineamento tra filtro e occhi;

Il fasciatesta è provvisto di 4 regolazioni per adattare la posizione della maschera alle esigenze del saldatore.



| Descrizione                             | Codice   | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Tempo Oscuramento | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|-----------------------------------------|----------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| <b>MASCHERA CABRIO</b>                  | SUAD-CBR | 1                    | 0.51         | 96 x 39 mm   | 0,030 ms          | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/1/1/2  |
| LAMINE ESTERNE 10 PZ (BESTV-GH-CBR -CR) | SUAI-OV9 | 10                   |              |              |                   |                    |                     |
| LAMINE INTERNE 5 PZ (GHOST)             | SUAE-GH  | 5                    |              |              |                   |                    |                     |
| FASCIATESTA (GH/CBR/TRV)                | SUAT-GH  | 1                    |              |              |                   |                    |                     |

## Schermi di protezione a cristalli liquidi BEST VISION



La maschera BEST VISION a cristalli liquidi, venduta in decine di migliaia di esemplari, è uno dei modelli più diffusi e affidabili dell'ampia gamma di prodotti commercializzati da SOGES. Articolo della fascia ENTRY LEVEL è indicato, per la facilità d'utilizzo, nelle situazioni di passaggio dalle maschere tradizionali alla tecnologia a cristalli liquidi.

L'impostazione dell'oscuramento viene regolata agendo su una comoda manopola posta all'esterno del guscio. Mentre internamente vengono impostati i valori di sensibilità e del ritorno al chiaro.

La maschera BEST VISION è dotata di 2 sensori ottici per l'innesco dell'oscuramento.

Tutte le regolazioni consentono di impostare la maschera per un corretto utilizzo in qualsiasi condizione ambientale. Ideale per saldatura ad elettrodo e con procedimento MIG.

- Oscuramento regolazione da shade 9 a 13
- Ritardo ritorno al chiaro regolabile
- Sensibilità regolabile
- Accensione e spegnimento automatici
- Regolazione fine dell'assetto del casco con bilanciamento del peso
- Ampia protezione del viso
- Protezione UV/IR sempre equivalente a shade 16
- Alimentazione a celle solari

| Descrizione                             | Codice   | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Tempo Oscuramento | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|-----------------------------------------|----------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| MASCHERA BESTVISION                     | SUAD-OV9 | 1                    | 0.48         | 98 x 44 mm   | 0,035 ms          | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/3/2    |
| LAMINE ESTERNE 10 PZ (BESTV-GH-CBR -CR) | SUAI-OV9 | 10                   |              |              |                   |                    |                     |
| LAMINE INTERNE 5 PZ (BESTV-FV)          | SUAE-OV9 | 5                    |              |              |                   |                    |                     |
| GUSCIO CON FASCIATESTA (BESTV)          | SUAC-OV9 | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FILTRO ADF 9/13 (BESTV)                 | SUAF-OV9 | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FASCIATESTA (BESTV)                     | SUAT-OV9 | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FASCIA SALVA SUDORE (BESTV) (1PZ)       | SUAS-OV9 | 1                    |              |              |                   |                    |                     |

## Schermi di protezione a cristalli liquidi BEST VISION GOLD



La maschera a cristalli liquidi BEST VISION GOLD è la naturale evoluzione della più diffusa Best Vision. Rispetto a questo modello, infatti, è stata aggiunta la funzioni d'utilizzo nei processi di molatura (selezionabile da uno switch posto internamente sul filtro) ed è stata spostata all'esterno la regolazione in continuo della sensibilità.

BEST VISION GOLD ha un'alta produttività grazie alla ergonomicità dei comandi ed alla ampia possibilità di regolazione.

Il grado di oscuramento e la sensibilità vengono regolate agendo su 2 comode manopole esterne, per le altre opzioni bisogna accedere al filtro all'interno del guscio.

La maschera è dotata di 2 sensori ottici.

Ideale per saldatura ad elettrodo e con procedimento MIG.

- Oscuramento regolazione da shade 9 a 13
- Ritardo ritorno al chiaro regolabile
- Sensibilità regolabile
- Accensione e spegnimento automatici
- Regolazione fine dell'assetto del casco con bilanciamento del peso
- Ampia protezione del viso
- Protezione UV/IR sempre equivalente a shade 16
- Alimentazione a celle solari con possibilità della sostituzione delle batterie tampone

| Descrizione                         | Codice    | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Tempo Oscuramento | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|-------------------------------------|-----------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| MASCHERA BESTVISION GOLD            | SUAD-OV9G | 1                    | 0.43         | 98 x 55 mm   | 0,033 ms          | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/3/2    |
| LAMINE ESTERNE 10 PZ (BESTV-G)      | SUAI-OV9G | 10                   |              |              |                   |                    |                     |
| LAMINE INTERNE 5 PZ (BESTV-FV)      | SUAE-OV9  | 5                    |              |              |                   |                    |                     |
| GUSCIO CON FASCIATESTA NE (BESTV-G) | SUAC-OV9G | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FILTRO ADF 9/13 (BESTV-G)           | SUAF-OV9G | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FASCIATESTA (BESTV)                 | SUAT-OV9  | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FASCIA SALVA SUDORE (BESTV) (1PZ)   | SUAS-OV9  | 1                    |              |              |                   |                    |                     |

## Schermi di protezione a cristalli liquidi TIGER EYES



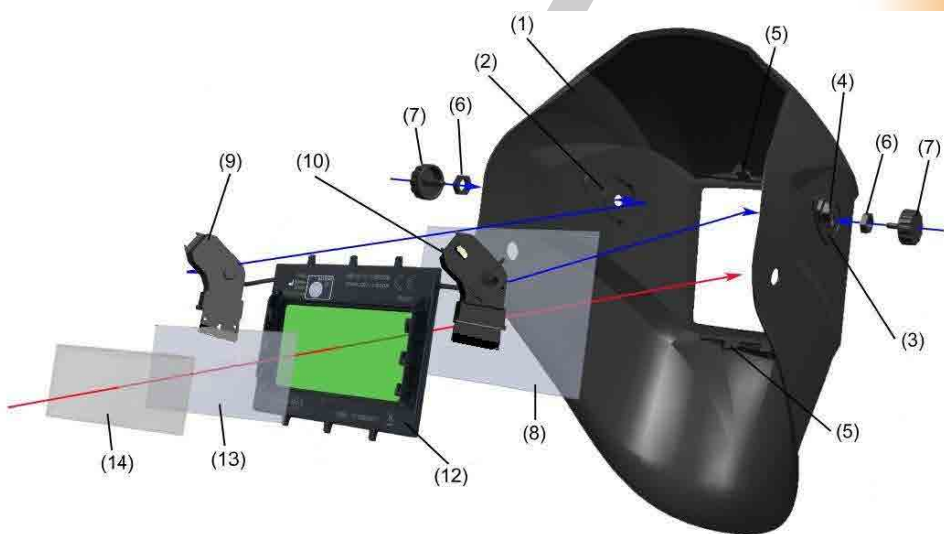
La maschera TIGER EYES arriva a completare la già vasta gamma di schermi a cristalli liquidi di SOGES proponendosi come modello top di gamma per le sue elevate prestazioni. TIGER EYES, infatti, è proposta per le sue ottime caratteristiche anche per la saldatura TIG a basso amperaggio notoriamente ambito nel quale le protezioni attive dimostrano tutti i loro limiti.

TIGER EYES di uso facile ed intuitivo mantiene le funzioni classiche di autoscuramento automatico, regolazione esterna della sensibilità e del grado di protezione, selezione esterna della modalità molatura (sempre chiaro) o saldatura; unitamente ad un nuovo design compatto ed ergonomico. Il nuovo disegno del fasciatasta lo rende più leggero e riposante anche per uso intensivo caratteristico dell'ambito professionale.

La maschera TIGER EYES è dotata di 4 sensori ottici per l'innesco dell'oscuramento e di 3 posizioni di regolazione dei tempi di ritorno al chiaro. Opzionalmente, TIGER EYES può essere dotata di una lente di correzione visiva da 2,00 diottrie.

- Oscuramento regolazione da shade 9 a 13
- Ritardo ritorno al chiaro regolabile (3 livelli)
- Commutazione molatura/saldatura posta esternamente
- Sensibilità regolabile esternamente
- Accensione e spegnimento automatici
- Regolazione fine dell'assetto del casco con bilanciamento del peso
- Ampia protezione del viso
- Protezione UV/IR sempre equivalente a shade 16
- Alimentazione a celle solari con batterie tampone interne non sostituibili
- Pulsante TEST posto sul filtro per verifica funzionamento e stato batteria

| Descrizione                         | Codice     | Rif. | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Tempo Oscuramento | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|-------------------------------------|------------|------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| MASCHERA TIGER-EYES                 | SUAD-TE    |      | 1                    | 0.47         | 98 x 55 mm   | 0,030 ms          | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/2/1/3  |
| LAMINE ESTERNE 10 PZ (TIGER)        | SUAI-TE    | 8    | 10                   |              |              |                   |                    |                     |
| LAMINE INTERNE 5 PZ (TIGER)         | SUAE-TE    | 13   | 5                    |              |              |                   |                    |                     |
| GUSCIO CON FASCIATESTA (TIGER)      | SUAC-TE    | 5    | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FASCIATESTA (TIGER)                 | SUAT-TE    |      | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FILTRO ADF 9/13 (TIGER)             | SUAF-TE    | 12   | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| LENTE DT. 2.0 (1 pz) (TIGER/MV/TRV) | SUAL-TE    | 14   | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| LENTE DT. 1.5 (1 pz) (TIGER/MV/TRV) | SUAL-TE-15 | 14   | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| LENTE DT. 2.5 (1 pz) (TIGER/MV/TRV) | SUAL-TE-25 | 14   | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| LENTE DT. 3.0 (1 pz) (TIGER/MV/TRV) | SUAL-TE-30 | 14   | 1                    |              |              |                   |                    |                     |



## Schermi di protezione a cristalli liquidi TRUVISION



La visione a colori naturali è una caratteristica introdotta di recente nella produzione degli schermi a cristalli liquidi. Essa permette all'operatore di godere di una visione più aderente alla realtà migliorando la performance di saldatura ed incrementando il livello di sicurezza.

La posizione esterna alla maschera di tutti i comandi, unitamente ad un fasciatesta leggero ed ultraregolabile consentono allo schermo TruVision di essere indossato per tutto il turno di lavoro senza eccessivo affaticamento.

Le modalità operative sono due: saldatura e molatura. Per non interrompere la costante protezione che deve essere garantita all'operatore, si può procedere alla molatura del pezzo selezionando l'opzione grinding e mantenendo sul capo lo schermo TruVision che non oscurandosi manterrà comunque la protezione del viso dal contatto con scintille o corpi estranei.

La modalità welding deve essere utilizzata per tutte le operazioni di saldatura.

Allo scoccare dell'arco elettrico il visore del filtro si oscura automaticamente assicurando adeguata protezione agli occhi in base alle impostazioni di protezione (shade), ritardo (delay) e sensibilità (sensitivity).

La maschera TruVision consente la selezione del grado di protezione tra due range di valori: 9/13 e 5/8. Un apposito selettore permette di passare da un range di valori all'altro ed il singolo valore sarà selezionato tramite una manopola doppio-graduata

- Dimensioni filtro: 100 x 90 x 10 mm
- Numero sensori: 4
- Protezione raggi UV/IR: sempre superiore a DIN 16
- Oscuramento regolabile tra 5 DIN e 8 e tra DIN 9 a 13
- Alimentazione a celle solari con batteria litio
- Segnalazione batteria scarica a led
- Sensibilità regolabile con continuità
- Funzioni di Saldatura e Molatura

| Descrizione                      | Codice   | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Tempo Oscuramento | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|----------------------------------|----------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| MASCHERA TRUVISION               | SUAD-TRV | 1                    | 0.59         | 100 X 52 mm  | 0,030 ms          | DIN EN 175         | DIN EN 379          |
| LAMINE ESTERNE 10 PZ (TRUVISION) | SUAI-TRV | 10                   |              |              |                   |                    |                     |
| LAMINE INTERNE 5 PZ (TRUVISION)  | SUAE-TRV | 5                    |              |              |                   |                    |                     |
| FASCIATESTA (GH/CBR/TRV)         | SUAT-GH  | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FILTRO ADF 4/5-8/9-13 (TRV)      | SUAF-TRV | 1                    |              |              |                   |                    |                     |

### CONTROLLI ESTERNI



Le maschere auto oscuranti **MAXIVISION** offrono prestazioni di alta gamma unitamente ad un campo visivo estremamente ampio



## MASCHERA MAXIVISION COLOR

Colori naturali in un ampio campo visivo

La maschera MaxiVision Color può essere utilizzata in due modalità: grinding (molatura) o welding (saldatura) impostando apposito selettore posto sul filtro all'interno della maschera. La modalità grinding consente le operazioni di molatura e sbavatura senza l'oscuramento del filtro ma godendo della protezione meccanica offerta dal guscio e contro i raggi IR dal filtro allo stato chiaro. La modalità welding, invece, deve essere utilizzata per tutte le operazioni di saldatura elettrica. Allo scoccare dell'arco elettrico il visore del filtro si oscura automaticamente assicurando adeguata protezione agli occhi in base alle impostazioni di protezione (shade), ritardo (delay) e sensibilità (sensitivity) selezionate. La maschera MaxiVision Color consente la selezione del grado di protezione tra due range di valori: 5/8 e 9/13. La nuova versione del filtro a colori naturali, riserva al saldatore un'esperienza d'uso più aderente alla realtà. La tradizionale colorazione verde artificiale, dei filtri a cristalli liquidi tradizionali, lascia posto ad una visione più naturale diminuendo l'affaticamento ed incrementando la sicurezza e l'efficacia grazie ad una visione più consapevole.

Numero sensori: 4

Protezione raggi UV/IR: sempre superiore a DIN 16

Oscuramento regolabile tra 5 DIN e 8 e tra DIN 9 a 13

Alimentazione a celle solari con batteria litio

Accensione/spegnimento automatici

Sensibilità regolabile internamente

Funzioni di Saldatura e Molatura

## MASCHERA MAXIVISION DIGIT

Filtro ADF digitale con funzioni di memorizzazione

MaxiVision DIGIT è la nuova evoluzione della serie di maschere auto-oscuranti MaxiVision per offrire al saldatore un'esperienza di utilizzo altamente tecnologica e performante. Il classico ampio visore della serie viene proposto con un filtro ADF digitale a Colori Naturali dalle innovative funzionalità: saldatura, molatura e taglio con la possibilità di memorizzazione dei parametri. La maschera MaxiVision Digit può essere utilizzata in tre modalità: welding (saldatura), grinding (molatura) e cut (taglio). Ogni funzione è preimpostata sui parametri ottimizzati per la lavorazione corrispondente da svolgere. La modalità welding deve essere utilizzata per tutte le operazioni di saldatura. Allo scoccare dell'arco elettrico il visore del filtro si oscura automaticamente assicurando adeguata protezione agli occhi in base alle impostazioni di oscuramento (shade da 9 a 13 DIN), ritardo (delay) e sensibilità (sensitivity). La modalità grinding consente le operazioni di molatura e sbavatura senza l'oscuramento del filtro ma godendo della protezione meccanica offerta dal guscio e contro i raggi IR dal filtro allo stato chiaro (DIN 4). La modalità cut è prevista per operazioni di taglio ad arco elettrico (plasma) con l'impostazione dei parametri specifici del caso (oscuramento da 5 a 9 DIN).

Numero sensori: 4

Protezione raggi UV/IR: sempre superiore a DIN 16

Oscuramento regolabile tra 5 DIN e 8 e tra DIN 9 a 13

Alimentazione a celle solari con batteria litio

Accensione/spegnimento automatici

Sensibilità regolabile internamente su 6 livelli

Funzioni di Saldatura, Molatura e Taglio con possibilità di memorizzare 3 diverse configurazioni

| Descrizione                          | Codice     | Pezzi per Confezione | KG per Pezzo | Campo Visivo | Tempo Oscuramento | Omologazione casco | Omologazione Filtro |
|--------------------------------------|------------|----------------------|--------------|--------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| MASCHERA MAXIVISION Color            | SUAD-MV-PR | 1                    | 0.565        | 98 x 87 mm   | 0,030 ms          | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/1/1/2  |
| MASCHERA MAXIVISION Digit            | SUAD-MV-PL | 1                    | 0.565        | 98 x 87 mm   | 0,030 ms          | DIN EN 175         | DIN EN 379 1/1/1/1  |
| LAMINE ESTERNE 10 PZ (MV)            | SUAI-MV    | 10                   |              |              |                   |                    |                     |
| LAMINE INTERNE 5 PZ (MV)             | SUAE-MV    | 5                    |              |              |                   |                    |                     |
| GUSCIO CON FASCIATESTA (MAXIVISION)  | SUAC-MV    | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FASCIATESTA (MV)                     | SUAT-MV    | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| BATTERIE (2 PZ)(MV)                  | SUAB-MV    | 2                    |              |              |                   |                    |                     |
| FILTRO ADF 5-8/9-13 MAXIVISION DIGIT | SUAF-MV-PL | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| FILTRO ADF 5-8/9-13 MAXIVISION COLOR | SUAF-MV-PR | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| LENTE DT. 2.0 (1 pz) (TIGER/MV/TRV)  | SUAL-TE    | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| LENTE DT. 1.5 (1 pz) (TIGER/MV/TRV)  | SUAL-TE-15 | 1                    |              |              |                   |                    |                     |
| LENTE DT. 2.5 (1 pz) (TIGER/MV/TRV)  | SUAL-TE-25 | 1                    |              |              |                   |                    |                     |

# FleXAIR

## Sistema elettro-filtrante per la protezione del saldatore

L'accresciuta consapevolezza dei rischi per la salute del lavoratore, derivanti dai processi della saldatura, ha portato in questi anni alla crescita della domanda relativa ai così detti sistemi PAPR

(PAPR = Powered Air - Purifying Respirator) e a nuove soluzioni per migliorare la specificità dei dispositivi.

Il sistema BestAir viene sostituito dalla gamma FlexAir con schermo ribaltabile ed ampio visore per la molatura e dei caschi fissi GrindAir per la sola molatura e WeldAir per la saldatura occasionale tutti certificati TH3. L'unità filtrante elettro-ventilata è stata implementata con nuove funzionalità come la vibrazione ed integrazione della suoneria per avvisare l'utilizzatore circa la necessità di sostituzione dei filtri.

Il ribaltamento del doppio guscio rivela un ampio schermo trasparente per agevolare le operazioni preparatorie o conclusive della saldatura (no spruzzatura). Lo schermo, molto ampio per consentire l'uso di cuffie o altri dispositivi DPI è leggero e ben bilanciato. Lo schermo per saldatura è dotato di innovativo filtro ADF classificato EN 379 1/1/1/1 con funzionalità Natural Color, accensione e spegnimento automatico e controllo remoto tramite telecomando.

Il sistema GrindAir è dotato di ampio schermo per assicurare un'ottima visione a 160° unitamente alla protezione alle vie respiratorie negli ambiti previsti dalla normativa di riferimento.

Il sistema WeldAir è dotato di ampio schermo fisso semi-oscurato, abbinabile con schermo ribaltabile nelle gradazioni disponibili ad ottenere la protezione desiderata. Il sistema viene consigliato per lunghe operazioni di molatura o preparazione intervallate da brevi ed occasionali operazioni di saldatura.

| Descrizione               | Codice       |
|---------------------------|--------------|
| SISTEMA FLEX AIR          | SPAPR-FX1    |
| KIT GrindAir (*)          | SPAPR-GR1-KT |
| KIT WeldAir (DIN 2/DIN 8) | SPAPR-WD1-KT |

(\*) Integra il sistema FlexAir per l'utilizzo in lunghe sessioni di molatura

### Kit opzionali alternativi al casco per saldatura SPAPR-FX1-GU

Il sistema GrindAir è dotato di ampio schermo trasparente per assicurare un'ottima visione a 160° unitamente alla protezione alle vie respiratorie negli ambiti previsti dalla normativa di riferimento.



SPAPR-GR1-KT

Il sistema WeldAir è dotato di ampio schermo fisso semi-oscurato, abbinabile con schermo ribaltabile nelle gradazioni disponibili ad ottenere la protezione desiderata. Il sistema viene consigliato per lunghe operazioni di molatura o preparazione intervallate da brevi ed occasionali operazioni di saldatura.



SPAPR-WD1-KT



SPAPR-FX1-GU

SPAPR-FX1-BO



SPAPR-BA2

SPAPR-FX1



SPAPR-FX1-F01



SPAPR-FX1-ADF



SPAPR-BA



SPAPR-FX1-TU

| Descrizione                                | Codice        | Pezzi per Confezione |
|--------------------------------------------|---------------|----------------------|
| SISTEMA FLEX AIR SENZA GUSCIO              | SPAPR-BA2     |                      |
| GUSCIO C/FASCIATESTA FLEXAIR               | SPAPR-FX1-GU  |                      |
| FILTRO ADF FlexAir                         | SPAPR-FX1-ADF |                      |
| FILTRO TH3 P R SL (1PZ)(F-AIR)             | SPAPR-FX1-F01 |                      |
| PREFILTRO (5PZ)(B-AIR)                     | SPAPR-PF      | 5                    |
| TENUTA ARIA BAVARINA FLEX-AIR              | SPAPR-FX1-TA  |                      |
| TENUTA ARIA BAVARINA GRIND/WELD-AIR        | SPAPR-FG1-TA  |                      |
| FASCIATESTA C/CONDOTTA FLEX-AIR            | SPAPR-FX1-FC  |                      |
| FASCIATESTA C/CONDOTTA GRIND/WELD-AIR      | SPAPR-FG1-FC  |                      |
| TUBO CON COPERTURA ANTIFIAMMA FLEX-AIR     | SPAPR-FX1-TU  |                      |
| MECCANISMO RIBALTAMENTO VISIERA GRINDAIR   | SPAPR-FG1-TM  |                      |
| CARICABATTERIA (B-AIR)                     | SPAPR-CB      |                      |
| BATTERIA RICARICABILE LI-ION(B-AIR)        | SPAPR-BA      |                      |
| BATTERIA RICARICABILE LI-ION HD (B-AIR)    | SPAPR-BA-HD   |                      |
| CINTURA con SPALLACCI (B-AIR)              | SPAPR-CI      |                      |
| SCHERMO MOLATURA TR. FLEX-AIR              | SPAPR-FX1-SM  |                      |
| LAMINE ESTERNE FLEX-AIR (10 PZ)            | SUAI-FX1      | 10                   |
| LAMINE INTERNE FLEX-AIR (5 PZ)             | SUAE-FX1      | 5                    |
| BORSA FLEX-AIR                             | SPAPR-FX1-BO  |                      |
| PROTEZIONE INT. FISSA DIN 1 FLEX-AIR       | SPAPR-FW1-PI1 |                      |
| PROTEZIONE INT. FISSA DIN 2 FLEX-AIR       | SPAPR-FW1-PI2 |                      |
| PROTEZIONE INT. FISSA DIN 3 FLEX-AIR       | SPAPR-FW1-PI3 |                      |
| PROTEZIONE INT. FISSA DIN 5 FLEX-AIR       | SPAPR-FW1-PI5 |                      |
| PROTEZIONE EST. RIBALTABILE DIN 5 FLEX-AIR | SPAPR-FW1-PE5 |                      |
| PROTEZIONE EST. RIBALTABILE DIN 8 WELD-AIR | SPAPR-FW1-PE8 |                      |

GARANZIA: sui filtri a cristalli liquidi di tutte le maschere la garanzia è di 12 mesi. Di 6 mesi per la batteria del sistema BEST AIR e FLEX AIR. La garanzia avrà decorrenza dalla data di vendita all'utilizzatore finale. A tal fine per eventuali resi dovuti a malfunzionamento da difetto di origine del prodotto, dovrà essere prodotta copia della fattura di vendita o dello scontrino fiscale indicante la matricola del prodotto stesso rilevabile sulla confezione.

**In mancanza di tale riscontro documentale non sarà possibile aprire pratica di sostituzione in garanzia.**

Sono disponibili schede tecniche informative per ciascun tipo di maschera.

## Schermi di protezione



## Schermo a casco in plastica

| Mod SC 3             | SPSC-30-105I    | SPSC-30-110I    | SPSC-30I        |
|----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Dimensioni (mm)      | 220 x 350 x 180 | 220 x 350 x 180 | 220 x 350 x 180 |
| Dimensioni vetrino ( | 105 x 50        | 90 x 110        | 98 x 75         |
| KG per Pezzo         | 0.42            | 0.42            | 0.42            |
| Norma Riferimento    | EN 175          | EN 175          | EN 175          |
| Pezzi per Confezione | 20              | 20              | 20              |

Lo SCHERMO A CASCO SC3 rappresenta uno dei prodotti di facile accesso alle protezioni individuali per il viso e gli occhi durante le operazioni di saldatura. Semplice ed economico è realizzato in robusto materiale termoplastico ed è dotato di un confortevole fasciatesta che ne consente il ribaltamento. Come accessorio può essere fornita la ribaltina del filtro (codice SPSR-IBI) utile in quelle applicazioni che richiedono un frequente alternarsi tra saldatura e molatura (Es. puntatura). La versione standard prevede l'uso con vetri da mm 98x75 (non compresi) ma può essere fornito anche per le misure 105x50 e 90x110.

| Descrizione                     | Codice   |                                                                                      |
|---------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| FASCIATESTA PER SC3             | SPSCF-30 |   |
| RIBALTINA SCHERMO A CASCO 98X75 | SPSR-IBI |  |



## Schermo a casco in fibra

| Mod SC 3F            | SPSC-30F        |
|----------------------|-----------------|
| Dimensioni (mm)      | 210 x 295 x 120 |
| Dimensioni vetrino ( | 98 x 75         |
| KG per Pezzo         | 0.322           |
| Norma Riferimento    | EN 175 S        |
| Pezzi per Confezione | 10              |

Lo SCHERMO A CASCO SC3 F è la versione in fibra della serie SC3. Compatto e leggero è preferito in contesti operativi meno gravosi ma con sessioni temporalmente più lunghe.

Il fasciatesta consente il ribaltamento del casco per liberare il viso.

La versione standard prevede l'uso con vetri da mm 98x75 (non in dotazione) ma può essere fornito a richiesta anche per le misure 90x110 mm.

| Descrizione                                     | Codice    |                                                                                       |
|-------------------------------------------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| FASCIATESTA PER SC3F (schermo a casco in fibra) | SPSCF-30F |  |



| Mod SC3 RB           | SPSC-30IRB             |
|----------------------|------------------------|
| Dimensioni (mm)      | 220 x 350 x 180        |
| Dimensioni vetrino ( | 98 x 75 (non compreso) |
| KG per Pezzo         | 0.6                    |
| Norma Riferimento    | EN 175                 |
| Pezzi per Confezione | 20                     |

Lo schermo a casco per saldatura SC3 RB presenta, rispetto al modello standard, una ampia protezione del petto in pelle crosta. Viene consigliato in panorami espositivi ad alta emissione termica. Viene fornita con ribaltina non montata, per vetri da 98x75 mm, unica misura disponibile, per ottimizzare i tempi di lavorazioni ed aumentare il confort di utilizzo.



| Mod SP 1             | SPSF-P01                      |
|----------------------|-------------------------------|
| KG per Pezzo         | 0.25                          |
| Lenti                | diam. 50mm - DIN 5 (comprese) |
| Norma Riferimento    | EN 175                        |
| Pezzi per Confezione | 5                             |

Lo SCHERMO FACCIALE IN PELLE fornisce una protezione totale del volto e delle orecchie da vampate di calore e scintille. E' dotato di occhiali con lente inattinica DIN 5 diametro 50 mm con ribaltina. Viene realizzata in pelle fiore bovina e permette di indossare senza impedimenti occhiali da vista. Ideale per operazioni di scricatura e brasatura.



| Mod SD 1             | SPSD-10F               |
|----------------------|------------------------|
| Dimensioni (mm)      | 255 x 378 x 75         |
| Dimensioni vetrino ( | 98 x 75 (non compreso) |
| KG per Pezzo         | 0.26                   |
| Norma Riferimento    | EN 175                 |
| Pezzi per Confezione | 20                     |

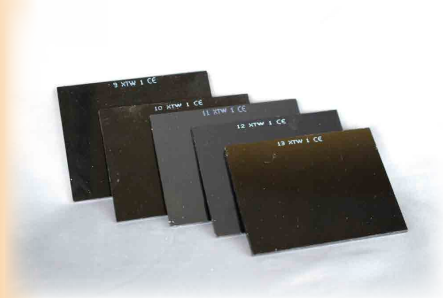
Lo SCHERMO DRITTO SD1 è uno schermo manuale per saldatura in fibra economico ed estremamente maneggevole. Rappresenta il prodotto più semplice e di facile accesso anche per un uso hobbistico. E' dotato di impugnatura in plastica (non montata) che permette una rapida sostituzione dei filtri di protezione.



| Mod SI 2             | SPSI-20                |
|----------------------|------------------------|
| Dimensioni (mm)      | 260 x 390 x 81         |
| Dimensioni vetrino ( | 98 x 75 (non compreso) |
| KG per Pezzo         | 0.29                   |
| Norma Riferimento    | EN 175                 |
| Pezzi per Confezione | 20                     |

Lo SCHERMO INCLINATO SI2 rappresenta la versione inclinata dei modelli manuali in fibra. Come il modello SD1 è estremamente maneggevole e leggero. Viene fornito con impugnatura in plastica già montata. Il rinforzo, inserito sulla piega, la rende maggiormente resistente agli urti in confronto al modello dritto.  
Dimensioni vetrini: 98x75 (standard) - 90x100 (a richiesta)

## Vetri di protezione



Sono fornibili a richiesta vetri inattinici e trasparenti di dimensioni diverse



| VETRI INATTINICI SIDER  | SVI - 98C | SVI - 105 | SVI - 90C |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Dimensioni (mm)                                                                                          | 98x75     | 105 x 50  | 90x110    |
| Pezzi per Confezione                                                                                     | 100       | 100       | 100       |
| Conf. per Cartone                                                                                        | 5         | 5         | 5         |
| Norma Riferimento                                                                                        | EN 169    |           |           |
| Disponibili in tonalità 9 - 10 - 11 - 12 - 13                                                            |           |           |           |

| VETRI INATTINICI SIDER<br>a specchio cromati       |  | SVS - 98C | SVS - 105 | SVS - 90C |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Dimensioni (mm)                                    |                                                                                   | 98x75     | 105x50    | 90x110    |
| Pezzi per Confezione                               |                                                                                   | 100       | 100       | 100       |
| Conf. per Cartone                                  |                                                                                   | 5         | 5         | 5         |
| Norma Riferimento                                  |                                                                                   | EN 169    |           |           |
| Disponibili in tonalità 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 |                                                                                   |           |           |           |

SCHUTZGLAS è il marchio di filtri di protezione per la saldatura di Alta Qualità commercializzato da SOGES. I vetri SCHUTZGLAS assicurano il massimo della protezione dalle radiazioni di saldatura con garanzia di certificazione EN169 (marchio CE numero certificato C4454SGS/R0). Misura standard 98x75 mm. Le tonalità disponibili variano dalla DIN 9 alla DIN 13 da utilizzarsi secondo la tabella estratta dalla norma europea EN 169 (vedi pagina 138) - Numero di graduazione ed utilizzazioni raccomandate per saldatura ad arco

| VETRI SCHUTZGLAS INATTINICI                   | SVIS - 98 |
|-----------------------------------------------|-----------|
| Dimensioni (mm)                               | 98x75     |
| Pezzi per Confezione                          | 100       |
| Conf. per Cartone                             | 5         |
| Norma di Riferimento                          | EN 169    |
| Disponibili in tonalità 9 - 10 - 11 - 12 - 13 |           |

| VETRI SCHUTZGLAS INATTINICI a specchio cromati | SVSS - 98 |
|------------------------------------------------|-----------|
| Dimensioni (mm)                                | 98x75     |
| Pezzi per Cartone                              | 100       |
| Conf. per Cartone                              | 5         |
| Norme di Riferimento                           | EN 169    |
| Disponibili in tonalità 9 - 10 - 11 - 12 - 13  |           |

| VETRI TRASPARENTI    | SVBI - 98C | SVBC - 105 | SVBC - 90 |
|----------------------|------------|------------|-----------|
| Dimensioni (mm)      | 98x75      | 105x50     | 90x110    |
| Pezzi per Confezione | 100        | 100        | 100       |
| Conf. per Cartone    | 5          | 5          | 5         |
| Norme di Riferimento | EN 166     |            |           |

## Schermi neutri antiscintilla

Lastrine in materiale plastico aventi le stesse funzioni dei vetri trasparenti

| SCHERMI NEUTRI       | SVBS-98 | SVBS-105 | SVBS-110 |
|----------------------|---------|----------|----------|
| Dimensioni (mm)      | 98x75   | 50x105   | 90x110   |
| Pezzi per Confezione | 100     | 100      | 100      |

## Occhiali di Protezione



| OCCHIALI CON LENTI DI VETRO TEMPRATO | S545-05           | S545-TR           |
|--------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Aspetto                              | Occhiale          | Occhiale          |
| Colore                               | Lente Verde DIN 5 | Lente Trasparente |
| Peso                                 | 54 gr.            | 54 gr.            |
| Norma Riferimento                    | EN169             | EN166             |
| Pezzi per Cartone                    | 250               | 250               |
| Pezzi per Confezione                 | 10                | 10                |

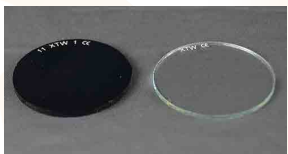
Occhiali protettivi universali di qualità superiore con lenti intercambiabili in vetro. Comoda e veloce sostituzione delle lenti stesse grazie al meccanismo a rotella. Realizzati con robusta montatura in materiale plastico antiurto di colore nero con protezioni laterali basculanti.

| Descrizione                              | Codice  | Pezzi per Confezione |                                                                                     |
|------------------------------------------|---------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| PAIO LENTI DI RICAMBIO VETRO TRASPARENTE | S545-BN | 20                   |  |
| PAIO LENTI DI RICAMBIO VETRO VERDE DIN 5 | S545-RV | 20                   |  |



| OCCHIALI DA SALDATORE | S515-05             | S515-TR             |
|-----------------------|---------------------|---------------------|
| Aspetto               | Mascherina in gomma | Mascherina in gomma |
| Colore                | Lente Verde DIN 5   | Lente Trasparente   |
| Norma Riferimento     | EN169               | EN166               |
| Peso                  | 66 gr.              | 66 gr.              |
| Pezzi per Cartone     | 125                 | 125                 |
| Pezzi per Confezione  | 10                  | 10                  |

Versatili protezioni con lenti tonde Ø 50 mm in vetro intercambiabili. Ideali per operazioni di molatura e brasatura per impatti a bassa energia (F). Robustezza incrementata (S) con resistenza agli impatti a temperature estreme comprese tra -5/+55°C (T). Aperture laterali per un'ottima ventilazione interna. Elastico in tessuto per un'eccellente adesione al viso dell'operatore.

| Descrizione                                                                                                                                                                                        | Codice                                                                         | Pezzi per Confezione | Dimensioni (mm) |                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| LENTI INATT. T. 5 D. 50 MM CE<br>LENTI INATT. T.10 D. 50 MM CE<br>LENTI INATT. T.11 D. 50 MM CE<br>LENTI INATT. T.12 D. 50 MM CE<br>LENTI INATT. T.13 D. 50 MM CE<br>LENTI BIANCHE D. 50 TEMPERATE | SVLN-CE51T<br>SVLN-CE56T<br>SVLN-CE57T<br>SVLN-CE58T<br>SVLN-CE59T<br>SVBI-50T | 100                  | 50              |  |



| SOVRAOCCHIALI        | S5SON-05      | S5SON-TR           |
|----------------------|---------------|--------------------|
| Aspetto              | Sovraocchiali | Sovraocchiali      |
| Peso                 | 44 gr.        | 44 gr.             |
| Norma Riferimento    | 5 GA 1 F K CE | 2C-1.2 GA 1 F K CE |
| Pezzi per Confezione | 10            | 10                 |

Sovraocchiali protettivi in policarbonato di qualità assoluta adattabili per a qualsiasi forma del viso e situazione di lavoro. Inclinazione delle lenti e lunghezza delle stanghette regolabili. Ideale per i portatori di occhiali ma utilizzabile da tutti. Montatura in nylon di colore nero con cuscinetti morbidi per la protezione da impatto laterale e frontale. Protezione UV del 100%.

## Cuffie di Protezione in cotone ignifugato

Cappucci di protezione al calore e fiamma per operazioni di saldatura, in tessuto trattato. DPI di II categoria in taglia unica da indossare contro brevi contatti con la fiamma, in presenza di valori non elevati di calore convettivo e radiante e spruzzi di metalli fusi, in operazioni di saldatura e processi connessi. Sono esclusi altri impieghi oltre a quelli citati.

Norme di Riferimento:

UNI EN ISO 11611 - A1: Propagazione limitata di fiamma (accensione superficiale) - Classe 1: Protezione in situazioni di saldatura meno pericolose con minori livelli di schizzi e calore radiante

UNI EN ISO 11612 - A1: Propagazione limitata di fiamma (accensione superficiale) - B1: calore convettivo - C1: calore radiante - E2/E3: spruzzi di ferro fuso - F1: calore da contatto

|                | SCUFP-NO       | SCUFP-PP       | SCUFP-MN                   | SCUFP-PT                   |
|----------------|----------------|----------------|----------------------------|----------------------------|
| Aspetto        | Cuffia normale | Cuffia normale | Cappuccio con copri-spalle | Cappuccio con copri-spalle |
| Colore         | verde          |                |                            |                            |
| Lunghezza (mm) | 300            | 400            | 500                        | 550                        |
| Materiale      | 100% Cotone    |                |                            |                            |



SCUFP-NO: Cappuccio con elastico nella zona posteriore e alamaro di chiusura con nastro a strappo nel sotto-mento. Lunghezza 30 cm.



SCUFP-PP: Identico al modello base di lunghezza 40 cm.



SCUFP-MN: Cappuccio con copri-spalle, elastico nella zona posteriore, regolabile da cordoncino dello stesso materiale del cappuccio. Lunghezza 50 cm.



SCUFP-PT: Cappuccio con copri-spalle, elastico nella zona posteriore, chiuso da alamaro e nastro a strappo nel sotto-mento. Lunghezza 55 cm.

## Protezioni in crosta



| GREMBIULE IN CROSTA | SGRE-TT                       | SGRE-TTU                         |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| Aspetto             | Con tasca - Doppia protezione | Senza tasca - Singola protezione |
| Dimensioni (mm)     | 600 x 910                     |                                  |
| Norma Riferimento   | EN 11611                      |                                  |

Il nostro grembiule è realizzato in morbida pelle di crosta di alta qualità riportata in doppio strato in corrispondenza del ventre al fine di aumentare la protezione e creare una comoda ed ampia tasca per riporre piccoli oggetti (SGRE-TT).

Cinghie regolabili a sgancio rapido. Le cuciture sono in KEVLAR.



| MANICOTTI         | SGMA-TT  |
|-------------------|----------|
| Lunghezza (mm)    | 480      |
| Norma Riferimento | EN 11611 |
| Taglia            | Unica    |

Robusti e confortevoli, realizzati in morbida pelle "crosta" con cuciture in KEVLAR. Permette qualsiasi movimento. Sono dotati di un elastico sul polso e di una chiusura in velcro per il sicuro serraggio sul braccio. Caratteristiche di ininfiammabilità adatti per protezione da brevi contatti con le fiamme, da fonti di calore moderate in operazioni di saldatura da spruzzi di metallo fuso. Devono essere indossati per il completamento della protezione del corpo e del capo unitamente ad indumenti conformi alla UNI EN ISO 11611. Non lavabile.



| GHETTE            | SGHE-TT  |
|-------------------|----------|
| Altezza (mm)      | 250      |
| Norma Riferimento | EN 11611 |
| Taglia            | Unica    |

Chiusura in velcro e nastro sottosuola elastico. Realizzati in morbida pelle "crosta" con cuciture in KEVLAR. Caratteristiche di ininfiammabilità adatti per protezione da brevi contatti con le fiamme, da fonti di calore moderate in operazioni di saldatura da spruzzi di metallo fuso. Devono essere indossati per il completamento della protezione del corpo e del capo unitamente ad indumenti conformi alla UNI EN ISO 11611. Non lavabile.



| GIACCA DA SALDATORE | S12054-L | S12054-XL | S12054-XXL |
|---------------------|----------|-----------|------------|
| Taglia              | L        | XL        | XXL        |
| Norma Riferimento   | EN 11611 |           |            |

Realizzata in morbida pelle "crosta" con cuciture in KEVLAR. Caratteristiche di ininfiammabilità adatti per protezione da brevi contatti con le fiamme, da fonti di calore moderate in operazioni di saldatura da spruzzi di metallo fuso. Devono essere indossati per il completamento della protezione del corpo e del capo unitamente ad indumenti conformi alla UNI EN ISO 11611. Altre caratteristiche: cura dei particolari, cuciture in Kevlar, automatici isolati, velcro per un'ottima ergonomia. Non lavabile.



Le TENDE PROTETTIVE per la saldatura sono appositamente ideate per proteggere le persone dalle radiazioni pericolose emesse durante le lavorazioni di saldatura. Mentre il saldatore opera i sicurezza indossando maschere manuali o a cristalli liquidi e specifici indumenti, le tende provvedono ad isolarlo dall'ambiente circostante filtrando i raggi ultravioletti ed infrarossi e bloccando le proiezioni di scintille derivanti dalla molatura.

Le tende sono realizzate in PVC autoestinguente.



| TENDE IN PVC COLORATE | STAR-18                                                                    | STVC-18      | STAV-18     |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------|
| Colore                | Arancione                                                                  | Verde chiaro | Verde Scuro |
| Tonalità              | T4                                                                         | T6           | T9          |
| Dimensioni (mm)       | 1800 x 1400                                                                |              |             |
| Spessore (mm)         | 0.4                                                                        |              |             |
| KG per Pezzo          | 1.5                                                                        |              |             |
| Norma Riferimento     | EN 25980                                                                   |              |             |
| Reazione al fuoco     | Classe B2 (test secondo DIN 4102-1:1998-05 per i materiali da costruzione) |              |             |

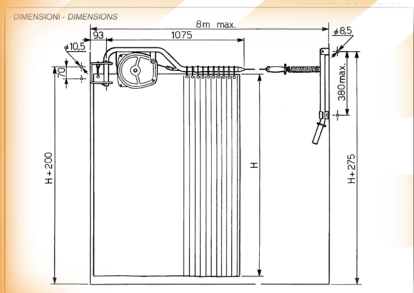
Si possono così realizzare pannellature multiple di 130 cm, della lunghezza desiderata. Per quanto riguarda l'altezza, la misura standard è di 1.800 mm, ma sono fornibili a richiesta in qualsiasi misura multipla di 200 mm.

| Descrizione                       | Codice  | Pezzi per Confezione |                                                                                      |
|-----------------------------------|---------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| GANCI PER TENDA PROTEZIONE (7 PZ) | STAG-AN | 7                    |  |



| TENDE IN PVC TRASPARENTI | STAT-18                                                                    |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Colore                   | Trasparente                                                                |
| Dimensioni (mm)          | 1800 x 1400                                                                |
| Spessore (mm)            | 0.4                                                                        |
| KG per Pezzo             | 1.5                                                                        |
| Norma Riferimento        | non classificata                                                           |
| Reazione al fuoco        | Classe B2 (test secondo DIN 4102-1:1998-05 per i materiali da costruzione) |

Le TENDE TRASPARENTI possono essere utilizzate per separare ambienti di lavorazione per la molatura metallica impedendo il passaggio delle scintille e della polvere provocata da questa lavorazione. La versione trasparente (STAT-18) non fornisce nessuna protezione contro le emissioni della saldatura. Misure e dotazioni sono uguali alle tende di protezione colorate.



| ARROTOLATORE PER TENDE          | SARR-TIR          | SARR-TIS |
|---------------------------------|-------------------|----------|
| Carico di lavoro max            | 4,69 kN           |          |
| KG per Pezzo                    | 8                 |          |
| Lunghezza (mm)                  | 8000              | 11000    |
| Norma Riferimento               | EN 292/1/2 EN 294 |          |
| Sezione Cavo (mm <sup>2</sup> ) | AISI 316 - 3 mm   |          |

L'ARROTOLATORE PER TENDE è ideato per creare una barriera di separazione, facilmente amovibile, tra diversi ambienti di lavoro, nell'ambito della saldatura e di altre lavorazioni che necessitano di essere isolate. Esso consta di un braccio rotante orizzontalmente (su cui vengono poste a riposo un certo numero di tende per saldatura) e di un arrotolatore in grado di svolgere un cavo d'acciaio di Ø 3 mm. Sulla parete opposta a quella su cui è stato fissato l'arrotolatore, viene posta una leva di tensionamento su cui viene agganciato il cavo stesso. A questo punto, viene creata la barriera trasferendo le tende, unite tra loro, dal braccio al cavo e facendole scorrere per tutta la sua lunghezza che può essere da 8 o 11 metri..

In pochi secondi, con facili gesti inversi, la barriera può essere rimossa permettendo il libero transito.



| TENDE PACK A 5 STRISCE | STPA-18S                                                                   | STPV-18S     | STPVS-18S   |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------|
| Colore                 | Arancione                                                                  | Verde Chiaro | Verde Scuro |
| Tonalità               | T4                                                                         | T6           | T9          |
| Dimensioni (mm)        | 500 x 1800                                                                 |              |             |
| Spessore (mm)          | 0,4                                                                        |              |             |
| Norma Riferimento      | EN 25980                                                                   |              |             |
| Tipo Confezione        | Pack a 5 strisce                                                           |              |             |
| Reazione al fuoco      | Classe B2 (test secondo DIN 4102-1:1998-05 per i materiali da costruzione) |              |             |

Il kit prevede la fornitura di 5 strisce da 500 mm di larghezza. Ogni striscia è dotata di 4 occhielli sul lato superiore, per essere appese e vengono montate con la sovrapposizione di 5 cm sfruttando lo stesso gancio per 2 occhielli. Si possono così realizzare pannellature multiple di 45 cm, di lunghezza desiderata. Le tende pack permettono l'attraversamento di persone o mezzi in aree di intenso passaggio delle officine. Il kit è completo di ganci per la sospensione.



| STRISCE IN PVC        | STAR-302                                                                   | STAV-302    |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Colore                | Arancione                                                                  | Verde Scuro |
| Tonalità              | T4                                                                         | T9          |
| Larghezza (mm)        | 300                                                                        |             |
| Lungh. Rotolo (metri) | 50                                                                         |             |
| Spessore (mm)         | 2                                                                          |             |
| KG per Pezzo          | 37                                                                         |             |
| Norma Riferimento     | EN ISO 25980                                                               |             |
| Reazione al fuoco     | Classe B2 (test secondo DIN 4102-1:1998-05 per i materiali da costruzione) |             |

Le strisce in PVC, in rotoli di spessore maggiorato, sono prive di occhielli e bottoni. Risultano essenziali per applicazioni differenti rispetto alle tende dove può risultare importante unire le caratteristiche di protezione, già viste per le altre tende, con la maggiore robustezza per creare pannelli, fissi, mobili permanenti, su postazioni di saldatura, anche automatizzate, soggette ad un intensivo passaggio di manufatti e mezzi.

## Pannelli Protettivi



| OMNIUM            | STAR-OMN             | STAR-OMG              | STAR-OMP             | STAR-16      |
|-------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|--------------|
| Aspetto           | Corpo centrale       | Anta grande (1100 mm) | Anta piccola (800mm) | Arancione T4 |
| Dimensioni (mm)   | 2150 x 2000          | 4350 x 2000           | 3750 x 2000          | 1400 x 1600  |
| KG per Confezione | 30                   | 20                    | 25                   |              |
| Norma Riferimento |                      |                       |                      | EN ISO 25980 |
| Tipo Confezione   | 4 tende da 1400x1600 | 2 tende da 1400x1600  | 3 tende da 1400x1600 |              |

Gli SCHERMI OMNIUM per la saldatura sono appositamente creati per realizzare postazioni di saldatura che per la loro modularità possono estendersi secondo le esigenze dell'utilizzatore. Ogni schermo Omnium, infatti, può essere collegato al successivo privandolo di un montante, oppure può disporre di ante laterali pieghevoli (vedi prospetto misure).

Gli SCHERMI OMNIUM sono realizzati con tubolari tondi da 30x2 mm e quadri da 30x40x2 verniciati a polvere RAL 7035. Le tende, a norma, possono essere di diversi tipi e colorazioni secondo le esigenze. Non costituiscono sostituto delle protezioni individuali per supervisione alla saldatura.

Ogni schermo è fornito smontato in confezione lunga 210 cm, dotato di ruote di cui 2 con freno. Norma di Riferimento tenda STAR-16: EN ISO 25980



| PANNELLO CAPRIOL  | STAR-CAP                   | STVC-CAP     | STAV-CAP    |
|-------------------|----------------------------|--------------|-------------|
| Aspetto           | Completo di telaio e tenda |              |             |
| Colore            | Arancione                  | Verde Chiaro | Verde Scuro |
| Tonalità          | T4                         | T6           | T9          |
| Dimensioni (mm)   | 2000 x 2000                |              |             |
| Spessore (mm)     | 0.4                        |              |             |
| KG per Confezione | 8                          |              |             |

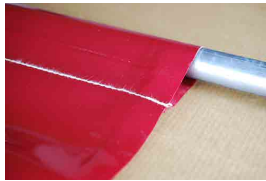
Gli SCHERMI CAPRIOL per la saldatura sono appositamente creati per realizzare postazioni di saldatura. Sono in grado di isolare il saldatore proteggendo eventuali persone dalle radiazioni pericolose emesse durante le lavorazioni di saldatura. Non costituiscono sostituto delle protezioni individuali per supervisione alla saldatura.

Gli SCHERMI CAPRIOL possono essere completamente oscuranti (verde scuro) o parzialmente trasparenti e sono fornibili in diverse colorazioni. In ogni caso provvedono a bloccare i raggi ultravioletti ed infrarossi risultanti dannosi per l'occhio umano.

La leggerezza degli SCHERMI CAPRIOL ne fanno uno strumento maneggevole e di facile spostamento non consigliato per posizionamento in esterno.

Ogni schermo è realizzato in tubi galvanizzati ed è fornito smontato in confezione lunga cm 120 facilmente spedibile.

Tende conformi alla normative ISO EN 25980.

| Descrizione                                                | Codice     | KG per Confezione |                                                                                       |
|------------------------------------------------------------|------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| TENDA CAPRIOL ARANCIONE T4 MM<br>1950X1650 - Solo Tenda    | STTAR-GAZC | 8                 |    |
| TENDA CAPRIOL VERDE CHIARO T6 MM<br>1950X1650 - Solo Tenda | STTVC-GAZ  | 8                 |  |
| TENDA CAPRIOL VERDE SCURO T9 MM<br>1950X1650 - Solo Tenda  | STTAV-GAZC | 8                 |  |

## Coperte di Protezione HOTSTOP



| Coperte HOTSTOP       | STWE-10                          | STWE-20     | STSP-R1000 |
|-----------------------|----------------------------------|-------------|------------|
| Aspetto               | Coperta                          | Coperta     | Rotolo     |
| Dimensioni (mm)       | 2000 x 1000                      | 2000 x 2000 |            |
| Larghezza (mm)        |                                  |             | 1000       |
| Lungh. Rotolo (metri) |                                  |             | 50         |
| Spessore (mm)         | 1.4                              |             |            |
| Materiale             | Trattata a Fibra di vetro tipo E |             |            |

HOTSTOP è un esclusivo tessuto di protezione termica composto da fibre di vetro e ritardanti di fiamma che ne aumentano anche le caratteristiche meccaniche.

L'utilizzo di HOTSTOP riduce considerevolmente il rischio di danni durante le operazioni di saldatura e di smerigliatura resistendo a temperature istantanee fino a 800 °C. Il suo utilizzo principale, quindi, è quale elemento di protezione da schizzi di saldatura o scorie incandescenti: la coperta attutisce l'impatto isolando il manufatto dal calore.

Le coperte sono fornite con resistente bordatura risvoltata su tutto il perimetro e occhielli metallici. La finitura del rotolo prevede invece una cucitura di mantenimento della fibra.

Non è consigliata la disposizione orizzontale del tessuto in fase di utilizzo, ma inclinata, in modo da facilitare lo scorrimento dei corpi incandescenti limitando lo stazionamento degli stessi ed il conseguente deterioramento del prodotto.



| Coperte HOTSTOP-V     | STWV-10     | STWV-20     | STSV-R1000 |
|-----------------------|-------------|-------------|------------|
| Aspetto               | Coperta     | Coperta     | Rotolo     |
| Dimensioni (mm)       | 2000 x 1000 | 2000 x 2000 |            |
| Larghezza (mm)        |             |             | 1000       |
| Lungh. Rotolo (metri) |             |             | 25         |
| Spessore (mm)         | 1.4         |             |            |

Hotstop V è un esclusivo tessuto di protezione termica composto da fibre di vetro e ritardanti di fiamma che ne aumentano anche le caratteristiche meccaniche.

L'utilizzo di Hotstop V riduce considerevolmente il rischio di danni durante le operazioni di saldatura e di smerigliatura resistendo a temperature istantanee fino a 1000 °C. Il suo utilizzo principale è quale elemento coibente per ritardare il raffreddamento di manufatti saldati, potendo resistere ad alte temperature per lungo tempo senza deteriorarsi. Le coperte sono fornite con resistente bordatura risvoltata su tutto il perimetro del tessuto.

Non è consigliata la disposizione orizzontale del tessuto in fase di utilizzo, ma inclinata, in modo da facilitare lo scorrimento dei corpi incandescenti limitando lo stazionamento degli stessi ed il conseguente deterioramento del prodotto.

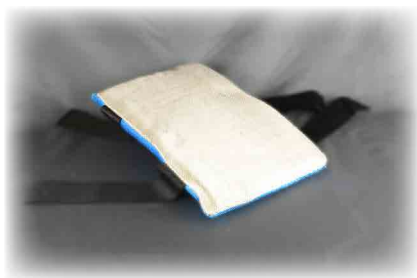
## Cuscini di Protezione HOTSTOP



| CUSCINI HOTSTOP | STHO-01C                     | STHO-02C         | STHO-03C        |
|-----------------|------------------------------|------------------|-----------------|
| Materiale       | Imbottitura in lana minerale |                  |                 |
| Dimensioni (mm) | 500 x 500 x 50               | 1000 x 1000 x 50 | 500 x 1000 x 50 |
| Spessore (mm)   | 50                           |                  |                 |

I cuscini HOTSTOP sono stati espressamente realizzati per facilitare le operazioni di saldatura proteggendo il saldatore dal contatto con il metallo caldo e rendendo più confortevole la sua posizione. Essendo dotati di occhielli possono essere facilmente posizionati anche con l'ausilio di legacci. I cuscini HOTSTOP sono fabbricati con un sandwich tra un materassino di lana di vetro e due tessuti di fibra di vetro resistenti alle alte temperature. Le cuciture sono realizzate con filo di Kevlar rinforzato con fili di acciaio. Le ottime caratteristiche dei materiali impiegati consentono un utilizzo fino alla temperatura max di 500°C. Non sono indicati nell'uso quali coibenti per rallentare il raffreddamento dei manufatti dopo trattamento termico oltre i 150/200 °C. Si raccomanda durante la manipolazione, l'uso di protezioni alle vie respiratorie e di indumenti adeguati a protezione della pelle come guanti e maglie a maniche lunghe.

## Ginocchiera di Protezione HOTSTOP



| GINOCCHIERA HOTSTOP  | STHG-01C                     |
|----------------------|------------------------------|
| Materiale            | Imbottitura in lana minerale |
| Dimensioni (mm)      | 200 x 330 x 30               |
| Spessore (mm)        | 30                           |
| Pezzi per Confezione | 1 coppia                     |

Protezione dal calore per le ginocchia o gomiti, realizzato in tessuto anticalore resistente a temperature massime di 500 °C. L'imbottitura è in lana minerale. Pratico fissaggio con una banda da 5 cm con velcro.

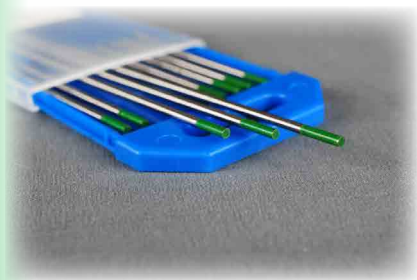
BOZZA

ACCESSORI PER LA SALDATURA

# ACCESSORI E RICAMBI

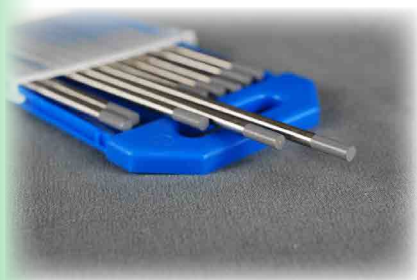


## Elettrodi di Tungsteno



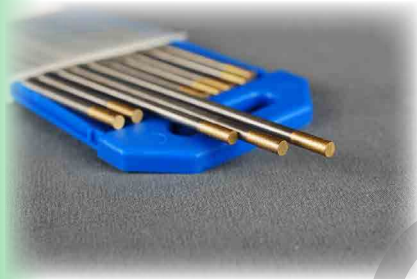
| TESTA VERDE           | DW17-10 | DW17-16 | DW17-20 | DW17-24 | DW17-32 | DW17-40 | DW17-48 |
|-----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| <b>PURO SIDER V00</b> |         |         |         |         |         |         |         |
| Diametro (mm)         | 1       | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       | 4.8     |
| Lunghezza (mm)        | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     |
| Pezzi per Confezione  | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      |

E' indicato per la saldatura dell'alluminio. Forma facilmente la goccia, tende a spruzzare a forti correnti, usato solo per saldature di medio/bassa qualità. Gas protezione: Argon 100%.



| TESTA GRIGIA                 | DC17-10 | DC17-16 | DC17-20 | DC17-24 | DC17-32 | DC17-40 | DC17-48 |
|------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| <b>CERIATO 2% SIDER VC20</b> |         |         |         |         |         |         |         |
| Diametro (mm)                | 1       | 1.6     | 2       | 2.4     | 3.2     | 4       | 4.8     |
| Lunghezza (mm)               | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     |
| Pezzi per Confezione         | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      |

Ottime prestazioni di saldatura. Non tossico nè radioattivo. Bassa emissioni di fumi.



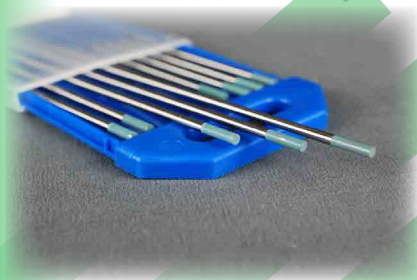
| TESTA ORO                         | DN17-10B | DN17-16B | DN17-20B | DN17-24B | DN17-32B | DN17-40B | DN17-48B |
|-----------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| <b>LANTANIATO 1,5% SIDER VL15</b> |          |          |          |          |          |          |          |
| Diametro (mm)                     | 1        | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      | 4        | 4.8      |
| Lunghezza (mm)                    | 175      | 175      | 175      | 175      | 175      | 175      | 175      |
| Pezzi per Confezione              | 10       | 10       | 10       | 10       | 10       | 10       | 10       |

Eccellenti performances in TIG anche a bassa amperaggi. 100% non radioattivo. Nessun rischio per la salute. Adatto a qualsiasi applicazione TIG.



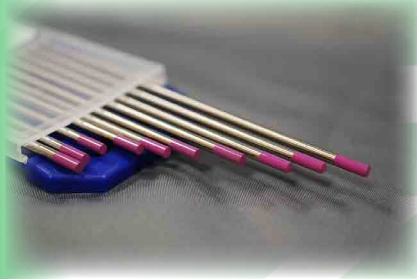
| TESTA AZZURRA                   | DN17-16C | DN17-20C | DN17-24C | DN17-32C |
|---------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| <b>LANTANIATO 2% SIDER VL20</b> |          |          |          |          |
| Diametro (mm)                   | 1.6      | 2        | 2.4      | 3.2      |
| Lunghezza (mm)                  | 175      | 175      | 175      | 175      |
| Pezzi per Confezione            | 10       | 10       | 10       | 10       |

Eccellenti performances in TIG anche a bassa amperaggi. Maggiore durata e resistenza della punta. 100% non radioattivo. Nessun rischio per la salute. Adatto a qualsiasi applicazione TIG.



| TESTA TURCHESE               | DWS2-16 | DWS2-20CW | DWS2-24 | DWS2-32 |
|------------------------------|---------|-----------|---------|---------|
| <b>TERRE RARE SIDER VR20</b> |         |           |         |         |
| Diametro (mm)                | 1.6     | 2         | 2.4     | 3.2     |
| Lunghezza (mm)               | 175     | 175       | 175     | 175     |
| Pezzi per Confezione         | 10      | 10        | 10      | 10      |

L'elettrodo in tungsteno turchese contiene terre rare; hanno lunga durata e resistenza elevata. Non nocivo e non inquinante con ottime prestazioni di saldatura. Ottimo innescio e reinnesco, adatto alla saldatura DC e AC. Utilizzabile per acciai non legati e fortemente legati, alluminio, leghe di titanio, nichel e magnesio nei campi di corrente basso e medio.



| TESTA VIOLA          | DWE3-16C | DWE3-24C | DWE3-32C | DWE3-40C | DWE3-48C |
|----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| <b>SIDER VE30</b>    |          |          |          |          |          |
| Diametro (mm)        | 16       | 24       | 32       | 40       | 48       |
| Lunghezza (mm)       | 175      | 175      | 175      | 175      | 175      |
| Pezzi per Confezione | 10       | 10       | 10       | 10       | 10       |

SIDER VE 30 è un elettrodo infusibile, con terre rare (ossidi misti), per saldatura TIG (GTAW). Elettrodo ecologico, perché non radioattivo, con eccellenti caratteristiche di accensione e proprietà di saldatura costanti.

## Affilatrici per elettrodi di Tungsteno

### TIG 4 - AFFILATRICI DA BANCO (SAFF-PB)



Nel processo di saldatura a TIG (GTAW) la preparazione della punta dell'elettrodo di tungsteno riveste un'importanza fondamentale per ottenere risultati soddisfacenti.

L'affilatrice TIG 4 rappresenta uno strumento fondamentale per controllare finitura, lunghezza ed angolatura della punta dell'elettrodo di tungsteno.

Dotata di una mola diamantata ad alta densità e di un intuitivo sistema di regolazione dell'angolatura, TIG 4 consente la perfetta affilatura di elettrodi di tungsteno dal diametro 1,0 al 4,0 mm e con appositi accessori anche il diametro 4,8 mm.

Curata in ogni dettaglio e nel rispetto normativo, l'affilatrice TIG 4 consente il completo sfruttamento della mola grazie anche alla regolazione longitudinale del punto di contatto della punta con la mola stessa.

Con le sempre più aggiornate norme di sicurezza l'uso dell'affilatrice TIG 4 è imprescindibile dall'impiego di un buon aspiratore polveri (soprattutto nel caso di elettrodi di tungsteno al torio).

Per l'affilatura di elettrodi corti (fino a 50 mm) si rende invece necessario in ogni affilatrice l'impiego di un mandrino che ne consenta l'impugnatura.

| Descrizione                                                                | Codice  | Pezzi per confez. |                                                                                     | Descrizione                        | Codice   | Pezzi per confez. |                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------|---------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| MOLA D 107 (TIG 4)                                                         | SAMO-LA | 1                 |    | 10755 CINGHIA GUIDA-EL. (TIG 4)    | SAFG-PA  | 1                 |                                                                                       |
| 10750 MOTORE ROTAZ. EL. (TIG 4) completo di condensatore                   | SAMA-MO | 1                 |   | 10752 PULEGGIA GRANDE 19MM (TIG 4) | SAF4-PU  | 1                 |   |
| 10729 SERIE 6 MANDRINI (TIG 4) diametro (mm): 1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0 | SAMA-SE | 6                 |  | 16592 GUIDA EL. SUP. NEW (TIG 4)   | SAGD-LAN | 1                 |  |
| 19528 MOTORE PRINCIPALE (TIG 4)                                            | SAMO-TO | 1                 |  | 10758 ASTA GUIDA EL. SUP. (TIG 4)  | SAFG-AL  | 1                 |  |
| 10761 GUIDA EL. INF. (TIG 4)                                               | SASL-TA | 1                 |  |                                    |          |                   |                                                                                       |

### ASPIRATORE PROXXON CW-MATIC 1100W (SASP-91)



PROXXON CW MATIC è un versatile aspiratore da officina completo di tutte le funzioni. Può, infatti, essere utilizzato per aspirare polveri (fini o grossolane) e liquidi ma può anche essere utilizzato come soffiatore per pulire ed asciugare. Molto potente e capace è realizzato completamente in robusta plastica antiurto. L'accoppiamento coperchio contenitore è stagno e il doppio bocchettone di ingresso per il tubo consente di sfruttare le diverse funzioni aspiratore-soffiatore. La maggior caratteristica di pregio è rappresentata dal sistema di accoppiamento per l'alimentazione automatica di un eventuale utensile da collegare all'aspiratore. La presa elettrica posta sull'aspiratore consente l'alimentazione di un utensile elettrico di potenza da 25 a 2000 W:

- avviando l'utensile collegato all'aspiratore anche questo si mette in funzione;
- spegnendo l'utensile anche l'aspiratore si spegne (con un ritardo di 5 secondi).

In dotazione all'apparecchio inoltre viene fornita una giunzione conica in gomma per l'accoppiamento con i bocchettoni di aspirazioni degli utensili più comuni.

|                    | SASP-91    |
|--------------------|------------|
| Capacità (litri)   | 18         |
| Lunghezza cavo (m) | 5          |
| Lunghezza tubo (m) | 3.5        |
| Potenza            | 1.100 Watt |

**MINIPUNTIG - AFFILATRICE SEMIAUTOMATICA (SPPE-220) e POCKET (SPPE-010)**

L'affilatrice MINIPUNTIG è stata realizzata per eseguire velocemente e con precisione le punte agli elettrodi di tungsteno per la saldatura TIG.

Permette di effettuare punte ad inclinazione prefissata di 22,5°, ma con l'applicazione della BUSSOLA VARIAZIONE ANGOLO (opzionale codice SPPE-ADJ) si possono realizzare punte con conicità variabile.

L'affilatura avviene tramite una mola diamantata che permette di ottenere una punta con finitura superficiale a specchio, migliorando quindi la tenuta ad arco.

E' facilmente trasportabile, pesa infatti meno di 0,5 kg.

La rotazione della mola è garantita da un efficientissimo motore monofase da 100 W.

Motore a C.A. monofase tensione di alimentazione 220v, velocità max 20.000 g/m regolabili con continuità; speciale MOLA diamantata su entrambe le facce del diametro di 25 mm.

Uno speciale dispositivo dell'affilatrice permette lo spostamento dell'elettrodo in affilatura per un corretto sfruttamento di tutta la superficie della mola allungandone la durata;

Interruttore di messa in moto e regolazione della velocità;

Diametro elettrodi affilabili da mm 1.2 – 1.6 – 2.0 – 2.4 – 3.0 – 3.2;

|          | SPPE-220            |
|----------|---------------------|
| Peso     | 0,5 Kg              |
| Velocità | max 20.000 giri/min |



L'affilatrice MINIPUNTIG POCKET è stata realizzata per eseguire velocemente e con precisione le punte agli elettrodi di tungsteno per la saldatura TIG. La nuova versione a batteria (10.8V) rende la sua operabilità svincolata dalla presenza di prese di energia elettrica, ideale quindi là dove solo gli utensili a bassa tensione sono utilizzabili. Permette di effettuare punte ad inclinazione prefissata di 22,5°. Con l'applicazione della BUSSOLA VARIAZIONE ANGOLO (opzionale codice SPPE-ADJ) si possono realizzare punte con conicità variabile. L'affilatura avviene tramite una mola diamantata che permette di ottenere una punta con finitura superficiale a specchio, migliorando quindi la tenuta ad arco. Pesa solo 550 g ed essendo dotata di una potente batteria al litio assicura una tranquilla autonomia sul turno di lavoro. Viene fornita in robusta valigetta con caricabatteria e chiavetta di serraggio del mandrino. Speciale MOLA diamantata su entrambe le facce del diametro di 25 mm. Uno speciale dispositivo dell'affilatrice permette lo spostamento dell'elettrodo in affilatura per un corretto sfruttamento di tutta la superficie della mola allungandone la durata. Diametro elettrodi affilabili da mm 1.2 – 1.6 – 2.0 – 2.4 – 3.0 – 3.2; lunghezza minima elettrodi mm50.

|                   | SPPE-010                   |
|-------------------|----------------------------|
| Peso              | 550 g                      |
| Velocità          | da 5.000 a 35.000 giri/min |
| Dimensioni        | 270 x 50 x 80 mm           |
| Tempo di Ricarica | 3 h                        |

| Codice       | Rif | Descrizione                         |
|--------------|-----|-------------------------------------|
| SPPR-GR4     |     | GRANO INOX M 4X4 (MINI P)           |
| SPPE-VAL     |     | VALIGETTA PREPARATA (MINI P)        |
| SPPR-RT      |     | RONDELLA NYLON M3X9X.8(MINI P)      |
| SPPE-ADJ     |     | BUSSOLA VARIAZIONE ANGOLO (MINI P)  |
| SPPE-001-220 | 1   | CORPO MOTORIZZATO 220V (MINI P)     |
| SPPE-001-010 |     | CORPO MOTORIZZATO 10.8V (MINIPP)    |
| SPPR-AVP8    | 2   | MANDRINO PER MOLA (MINI P)          |
| SPPE-002I    | 3   | MOLA DIAMANTATA (MINI P)            |
| SPPR-B32     | 4   | CORPO INFERIORE (MINI P)            |
| SPPR-VC08    | 5   | VITE CORPO SUPERIORE (MINI P)       |
| SPPR-B35     | 6   | CORPO SUPERIORE (MINI P)            |
| SPPR-D26     | 7   | DISCO PORTAGUIDA ELETTRODO (MINI P) |
| SPPR-P16     | 8   | GUIDA ELETTRODO D. 1.6 (MINI P)     |
| SPPR-P24     | 8   | GUIDA ELETTRODO D. 2.4 (MINI P)     |
| SPPR-P32     | 8   | GUIDA ELETTRODO D. 3.2 (MINI P)     |
| SPPR-VC12    | 9   | VITE DISCO PORTAGUIDA EL. (MINI P)  |
| SPPR-V8      | 10  | VITE D. 8 X 11 FE MANDRINO (MINI P) |
| S29800-23    |     | 29800-23 BATTERIA (MINIPP)          |



## Gas Saver - Economizzatore di Gas

## GAS SAVER

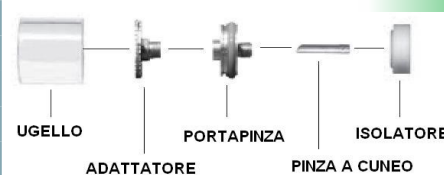


Il GAS SAVER è un kit di accessori per torcia TIG che, sostituiti in testa a quelli standard, consentono la saldatura di metalli altamente reattivi quali Titanio, Alluminio, Zirconio, Molibdeno e leghe di alto Nickel o acciai inossidabili. Lo scopo dell'utilizzo di questo dispositivo è di assicurare un'ampia zona protetta dal gas inerte, evitando quindi la contaminazione del bagno di saldatura da parte di O e N. Tale protezione avviene con bassi utilizzi di gas inerte rispetto ad altri sistemi più complessi.

## VANTAGGI

- Eccezionale protezione della saldatura
- Risparmio fino al 40% del gas di protezione
- Eccezionali prestazioni, in termini di visibilità e leggerezza, con l'utilizzo degli ugelli in Pyrex (quello di dimensioni maggiori, da 28 mm, è il più grande disponibile sul mercato)
- Pinze a cuneo (compatibili con i normali ricambi) prive d'intagli hanno una durata altamente superiore rispetto a quelle tradizionali
- Ridotto stock ricambi per intercambiabilità degli stessi tra i diversi kit
- Possibilità di maggior stick out (sporgenza dall'ugello), dell'elettrodo di tungsteno: fino a dieci volte il suo diametro

| Tipo Torcia | Ugello Ceramica (14mm) | Ugello Pyrex  |                | Diametro (mm) |
|-------------|------------------------|---------------|----------------|---------------|
|             |                        | Grande (28mm) | Piccolo (14mm) |               |
| 9-20        | D2GS116                | D2GS116-PLD   | D2GS116-P      | 1.6 (1/16")   |
|             | D2GS332                | D2GS332-PLD   | D2GS332-P      | 2.4 (3/32")   |
|             | D2GS418                | D2GS418-PLD   | D2GS418-P      | 3.2 (1/8")    |
|             | D2GS532                | D2GS532-PLD   | D2GS532-P      | 4.0 (5/32")   |
| 17-18-26    | D3GS116                | D4GS116-PLD   | D3GS116-P      | 1.6 (1/16")   |
|             | D3GS332                | D4GS332-PLD   | D3GS332-P      | 2.4 (3/32")   |
|             | D3GS418                | D4GS418-PLD   | D3GS418-P      | 3.2 (1/8")    |
|             | D3GS532                | D4GS532-PLD   | D3GS532-P      | 4.0 (5/32")   |

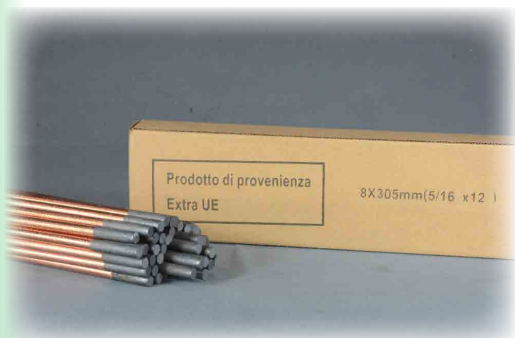


|                |                                  | D2GS<br>XXX* | D2GS<br>XXX-P* | D2GS<br>XXX-PLD* | D3GS<br>XXX* | D3GS<br>XXX-P* | D4GS<br>XXX-PLD* |
|----------------|----------------------------------|--------------|----------------|------------------|--------------|----------------|------------------|
| ISOLATORE      |                                  |              |                |                  |              |                |                  |
| DI-2HSGS       | Per ugello piccolo (9-20)        | •            | •              |                  |              |                |                  |
| DI-3HSGS       | Per ugello piccolo (17-18-26)    |              |                |                  | •            | •              |                  |
| DI-2HSGSLD     | Per ugello grande (9-20)         |              |                | •                |              |                |                  |
| DI-4HSGSLD     | Per ugello grande (17-18-26)     |              |                |                  |              |                | •                |
| PINZA          |                                  |              |                |                  |              |                |                  |
| DP-2CXXXGS*    | Per ugello piccolo/grande (9-20) | •            | •              | •                |              |                |                  |
| DP-3CXXXGS*    | Per ugello piccolo (17-18-26)    |              |                |                  | •            | •              |                  |
| DP-4CXXXGS*    | Per ugello grande (17-18-26)     |              |                |                  |              |                | •                |
| PORTAPINZA     |                                  |              |                |                  |              |                |                  |
| DR-2CBGS       | Per ugello piccolo (9-20)        | •            | •              |                  |              |                |                  |
| DR-3CBGS       | Per ugello piccolo (17-18-26)    |              |                |                  | •            | •              |                  |
| DR-2CBGSLD     | Per ugello grande (9-20)         |              |                | •                |              |                |                  |
| DR-4CBGSLD     | Per ugello grande (17-18-26)     |              |                |                  |              |                | •                |
| ADATTATORE     |                                  |              |                |                  |              |                |                  |
| DA-TASXXXGS*   | Per ugello piccolo               | •            | •              |                  | •            | •              |                  |
| DA-TASXXXGSLD* | Per ugello grande                |              |                | •                |              |                | •                |
| UGELLO         |                                  |              |                |                  |              |                |                  |
| DU-2P18GSLD    | Pyrex grande (9-20)              |              |                | •                |              |                |                  |
| DU-4P18GSLD    | Pyrex grande (17-18-26)          |              |                |                  |              |                | •                |
| DU-2P8GS       | Pyrex piccolo (9-20)             |              | •              |                  |              |                |                  |
| DU-3P8GS       | Pyrex piccolo (17-18-26)         |              |                |                  |              | •              |                  |
| DU-2AXGS**     | Ceramica (9-20)                  | •            |                |                  |              |                |                  |
| DU-3AXGS**     | Ceramica (17-18-26)              |              |                |                  | •            |                |                  |

\*Sostituire XXX con il diametro: [116(1,6) – 332(2,4) – 418(3,2) – 532(4,0)]

\*\*Sostituire X con il numero di ugello: [4(Ø1/4") – 5(Ø5/16") – 6(Ø3/8") – 7 (Ø7/16") – 8(Ø1/2")]

## Elettrodi di carbone per scriccare

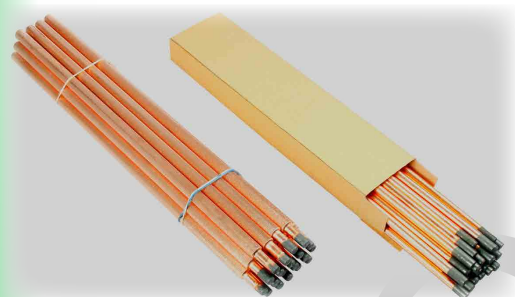


| NORMALI              | CR05-40 | CR05-50 | CR05-60 | CR05-80 | CR05-99 | CR05-13   |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| Diametro (mm)        | 4       | 5       | 6       | 8       | 10      | 13        |
| Amperaggio (A)       | 90/150  | 200/250 | 300/400 | 350/450 | 450/600 | 800/1.000 |
| Lunghezza (mm)       | 305     | 305     | 305     | 305     | 305     | 305       |
| KG per Confezione    | 35      | 6.25    | 8.25    | 7.5     | 2.5     | 4         |
| KG per Cartone       | 28      | 25      | 33      | 30      | 25      | 40        |
| Conf. per Cartone    |         | 4       | 4       | 4       | 10      | 10        |
| Pezzi per Confezione | 500     | 500     | 500     | 250     | 50      | 50        |
| Pezzi per Cartone    | 4000    | 2000    | 2000    | 1000    | 500     | 500       |

Gli **elettrodi per scricatura** manuale vengono utilizzati, con apposite torce elettriche ad aria compressa, per svolgere operazioni di rimozione metallo in attività di riparazione e finitura e cianfratura nella preparazione di lamiere per la saldatura.

La scricatura è uno dei metodi più rapidi ed economici particolarmente utilizzata in fonderia e nelle officine di riparazione.

SOGES presenta nella sua gamma di prodotti anche le torce per scriccare della serie SIDER K



| GIUNTABILI           | CRG4-10 | CRG4-13 | CRG4-16 | CRG4-19 |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)        | 10      | 13      | 16      | 19      |
| KG per Confezione    | 16.5    |         |         |         |
| Lunghezza (mm)       | 430     | 430     | 430     | 430     |
| Pezzi per Confezione | 250     | 200     | 150     | 100     |

Sono realizzati per essere utilizzati con apposita torcia in operazioni di scricatura o rimozione di metallo nel campo della saldatura e delle fusioni metalliche

ALTRI ARTICOLI CORRELATI

Torçe per scriccare SKRI-10 e K13 – tubo aria compresso – cavo unipolare

## Torçe per scriccare



| Torçe          | SKRI-13I      | SKRI-16I      |
|----------------|---------------|---------------|
| Amperaggio (A) | 1000 AMPS Max | 1200 AMPS Max |
| KG per Pezzo   | 3.5           | 4.5           |

SIDER K-13 e SIDER K-16 sono torçe per scricatura di uso generale impiegate in tutti i settori dell'industria e della cantieristica. Sono usate per la preparazione della saldatura e per la rimozione dei cordoni difettosi sia per la produzione continua sia per lavori intermittenti e per riparazioni. La testina rotante permette una rotazione a 360° che consente l'uso delle torçe in tutte le posizioni.

Diametro elettrodi rotondi (mm): 12 x 355 (SKRI-13I) - 13 x 355 (SKRI-16I)

Diametro elettrodi quadrati (mm): 6 x 20 x 355 (SKRI-13I) - 6 x 25 x 355 (SKRI-16I)

Apertura pinze (mm): 12,5 (SKRI-13I) - 15 (SKRI-16I)





**Superba 6**

**600 A**



**Optima 5**



**Superba 5**



**Screw 5**

**500 A**



**Alma 500**



**Unica 6**



**Superba 4**

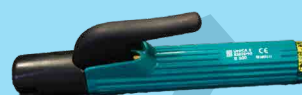
**400 A**



**Alma 350**



**Optima 3**



**Unica 5**

**350 A**



**Unica 4**



**Florida**

**300 A**



**Hobby**



**Minima 200**

**300 A**

## Pinze Portaelettrodo



| HOBBY                | SPPE-20H |
|----------------------|----------|
| Amperaggio (A)       | 200      |
| Pezzi per Confezione | 50       |

Pinza portaelettrodo per il fai da te. Leggera e maneggevole per uso hobbistico o professionale a basso impatto operativo. Design dell'isolamento tipo chiuso. Rappresenta una soluzione conveniente per interventi di tipo leggero, sporadici o non intensivi.



| MINIMA 200           | SPPE-20C |
|----------------------|----------|
| Amperaggio (A)       | 200      |
| Pezzi per Confezione | 50       |

Pinza portaelettrodo per il fai da te. Leggera e maneggevole per uso hobbistico o professionale a basso impatto operativo. Design dell'isolamento tipo classico a "coccodrillo". Rappresenta una soluzione conveniente per interventi di tipo leggero, sporadici o non intensivi.



| ALMA                 | SPPE-35C | SPPE-50C |
|----------------------|----------|----------|
| Amperaggio (A)       | 350      | 400      |
| KG per Pezzo         | 0.375    | 0.5      |
| Pezzi per Confezione | 24       | 20       |

ALMA è una pinza serra elettrodo a coccodrillo "entry level" per amperaggi medio alti, disponibile nelle due versioni ALMA 350 e 500 rispettivamente da 350 e 400 A (35%). ALMA è realizzata con corpo in ottone ed impugnatura in robusto materiale plastico antiurto ed isolante. Due viti con cava esagonale provvedono al fissaggio del cavo al corpo.



| OPTIMA               | SPOP-35 | SPOP-50 |
|----------------------|---------|---------|
| Amperaggio (A)       | 350     | 500     |
| Pezzi per Confezione | 20      | 20      |

Pinze portaelettrodo dal design classico e caratteristico. Progettate per uso professionale a medio impatto operativo con comoda impugnatura in nylon, per una presa confortevole e sicura.



| UNICA                | SPPE-40I | SPPE-50I | SPPE-60I |
|----------------------|----------|----------|----------|
| Amperaggio (A)       | 300      | 350      | 400      |
| KG per Pezzo         | 0.43     | 0.59     | 0.69     |
| Pezzi per Confezione | 50       | 50       | 25       |
| Sezione Cavo (mm²)   | 35       | 50       | 70       |

Pinze portaelettrodo compatte dal design accattivante e da un buon impatto visivo. Ottimo compromesso qualità/prezzo per uso professionale a medio impatto operativo. Design dell'isolamento tipo chiuso per un effettivo incremento della sicurezza operativa.



| FLORIDA              | SPFL-30I |
|----------------------|----------|
| Amperaggio (A)       | 300      |
| KG per Pezzo         | 0,45     |
| Pezzi per Confezione | 1        |

Pinza portaelettrodo per alti amperaggi.

Essenziale e robusta, per applicazioni dove la praticità è una questione primaria, senza compromessi. Buone caratteristiche di resistenza al calore e durata grazie all'impiego delle ottime materie prime utilizzate per la sua realizzazione.

Impugnatura e isolanti stampati con resina termoindurenti per una durata garantita nel tempo.



| SUPERBA              | SPPS-40 | SPPS-50 | SPPS-60 |
|----------------------|---------|---------|---------|
| Amperaggio (A)       | 400     | 500     | 600     |
| KG per Pezzo         | 0,55    | 0,56    | 0,59    |
| Pezzi per Confezione | 1       | 1       | 1       |

Pinze portaelettrodo dalle eccezionali caratteristiche di robustezza e dalle elevate prestazioni in termini di resistenza al calore ed agli urti. Corpo e leva realizzati in speciale lega di ottone dalle ottime caratteristiche termiche e meccaniche. Fissaggio del cavo tramite 2 brugole da 12M. Possono saldare elettrodi fino al diametro 6,0mm.

Il modello SUPERBA 6 possiede un'impugnatura più lunga ed appositamente progettata per favorire la dispersione del calore per un uso prolungato ed intensivo.



| SCREW 5              | SPPW-50 |
|----------------------|---------|
| Amperaggio (A)       | 500     |
| KG per Pezzo         | 0,5     |
| Pezzi per Confezione | 2       |

Pinza portaelettrodo a vite di qualità. Estremamente compatta e di pratico utilizzo: il bloccaggio e il rilascio dell'elettrodo avvengono ruotando il manico. Il sistema di bloccaggio a vite (in assoluto più efficace e stabile rispetto a quello tradizionale delle pinze a "coccodrillo") rendono la SCREW 5 ideale in tutti quegli usi dove l'elettrodo è sottoposto a sollecitazioni meccaniche. Ottimo isolamento elettrico e straordinaria resistenza al calore ed agli urti grazie alla realizzazione in resina termoindurente e cappuccio rinforzato con protezione metallica. Fissaggio del cavo con doppia brugola M12.

## Cavo Rame unipolare flessibilissimo

| CAVO SIMPLEX                    | SCVI-10 | SCVI-16 | SCVI-25 | SCVI-35 | SCVI-50 | SCVI-70 | SCVI-95 |
|---------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Lungh. Rotolo (metri)           | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 50      | 50      |
| Sezione Cavo (mm <sup>2</sup> ) | 10      | 16      | 25      | 35      | 50      | 70      | 95      |
| KG per Confezione               |         | 19      | 29      | 39      | 50      | 37      | 51      |

Rivestimento in PVC, cavo flessibilissimo, multiuso con conduttore in rame, resistente ad oli ed acidi. Fornibile su richiesta anche di colore rosso.

| CAVO H01N2            | SCUI-16 | SCUI-25 | SCUI-35 | SCUI-50 | SCUI-70 | SCUI-95 |
|-----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Lungh. Rotolo (metri) | 100     | 100     | 100     | 100     | 50      | 50      |
| KG per Pezzo          | 19      | 29      | 39      | 50      | 37      | 51      |

Cavo rame unipolare flessibilissimo in neoprene per saldatura, ritardante la fiamma e resistente a oli e agenti chimici. Conforme alla direttiva bassa tensione 2006/95/EE, designazione: H01N2-D.

| CAVO EXTRAFLEX                  | SCSF-35 | SCSF-50 |
|---------------------------------|---------|---------|
| Diametro (mm)                   | 0.21    | 0.21    |
| Diametro esterno (mm)           | 12      | 14      |
| Sezione Cavo (mm <sup>2</sup> ) | 35      | 50      |
| Spessore (mm)                   | 2       | 2       |
| Lungh. Rotolo (metri)           | 60      | 30      |

Cavo estremamente flessibile, ideale per sostituire l'ultimo tratto del cavo pinza consentendo una manovrabilità ottimale al saldatore in qualsiasi posizione anche in condizioni di lavoro estreme. Resistente all'olio, non propagatore della fiamma, alta flessibilità.

Temperatura di servizio -25°C ... +50°C

Grande manovrabilità, elevata resistenza meccanica, resistenza al calore e alle radiazioni, alta protezione contro i rischi elettrici.

Facile da trasportare. Fornibile in spezzoni minimi da 5mt o multipli.

Conduttore flessibilissimo in rame, nastro separatore. Guaina in policloroprene tipo EM5 secondo HD22.

## Connettori

| MASCHIO                         | SPMM-25I | SPMI-50I | SPMM-70I | SPMM-95I | SPMM-120I |
|---------------------------------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Aspetto                         | Maschio  | Maschio  | Maschio  | Maschio  | Maschio   |
| Sezione Cavo (mm <sup>2</sup> ) | 16-25    | 35-50    | 50-70    | 70-95    | 120       |
| Amperaggio (A) 35%              | 250      | 400      | 500      | 600      | 700       |

| FEMMINA                         | SPFF-25I | SPFI-50I | SPFF-70I | SPFF-95I | SPFF-120I |
|---------------------------------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Aspetto                         | Femmina  | Femmina  | Femmina  | Femmina  | Femmina   |
| Sezione Cavo (mm <sup>2</sup> ) | 16-25    | 35-50    | 50-70    | 70-95    | 120       |
| Amperaggio (A) 35%              | 250      | 400      | 500      | 600      | 700       |

Connettori specifici per cavi di saldatura. Costruiti in ottone e rivestiti con materiale ad alto isolamento.

L'isolatore degli articoli SPMM-120I e SPFF-120I è in fibra di vetro.

## Presca Fissa da pannello

| PRESA FEMMINA                   | SPFP-25I | SPFP-50I | SPFP-70I |
|---------------------------------|----------|----------|----------|
| Sezione Cavo (mm <sup>2</sup> ) | 16-25    | 35-50    | 50-70    |

Per connessione rapida di cavi per saldatura e relativi accessori tramite connettori maschi all'impianto di saldatura. Corpo in ottone, vite con rondelle di tenuta per il fissaggio a pannello, ghiera isolante esterna in materiale termoindurente e anticalore. Conforme alla norma EN 60974-7.

## Start Kit per saldatrici



| START KIT          | SPKT-16 | SPKT-25 |
|--------------------|---------|---------|
| Sezione Cavo (mm2) | 16      | 25      |

## START KIT 16

Costituito da:

- 1 pinza da 200A, 2,9 mt di cavo sez. 16 mm2 completo di connettore
- 1 morsetto massa da 200A, mt 2 cavo massa sezione 16 mm2 completo di connettore
- 1 martellina, 1 spazzola a quattro ranghi
- 1 schermo modello SD1, 1 vetro trasparente 98x75mm
- 1 vetro inattinico mm 98x75T11

## START KIT 25

Costituito da:

- 1 pinza da 200A, 2,9 mt di cavo sez. 25 mm2 completo di connettore
- 1 morsetto massa da 200A, mt 2 cavo massa sezione 25 mm2 completo di connettore
- 1 martellina, 1 spazzola a quattro ranghi
- 1 schermo modello SD1, 1 vetro trasparente 98x75mm
- 1 vetro inattinico mm 98x75T11

## Spazzola a 4 ranghi



| SPAZZOLA             | SPAZ-04                 | SPAZ-04C | SPAZ-04I |
|----------------------|-------------------------|----------|----------|
| Classificazione      | per acciaio al carbonio | per rame | per inox |
| Pezzi per Confezione | 12                      | 12       | 12       |

Spazzole per l'asportazione della scoria o per la pulizia dei metalli. Disponibili in ferro, inox e rame per evitare la contaminazione delle superfici.

## Martellina battiscoria

| MARTELLINA           | SMAR-TEK |
|----------------------|----------|
| Pezzi per Confezione | 5        |

Manico in legno

## Morsetti per massa



| KS 200               | SPKS-200A |
|----------------------|-----------|
| Amperaggio (A)       | 200 (35%) |
| Pezzi per Confezione | 10        |

Il morsetto di massa KS 200, a coccodrillo, è realizzato in lamiera stampata di acciaio zincato. I contatti ed il serraggio cavo sono in acciaio mentre l'unione tra i contatti è in banda di rame al fine di garantire un'ottima conduzione elettrica.

Trattasi del modello, sia per uso professionale che hobbistico, a più basso amperaggio di utilizzo.



SPMR-35

| NEBRASKA             | SPMR-35I  | SPMR-50I  |
|----------------------|-----------|-----------|
| Amperaggio (A)       | 300 (35%) | 500 (35%) |
| KG per Pezzo         | 0.27      | 0.44      |
| Pezzi per Confezione | 50        | 50        |

I morsetti di massa della serie NEBRASKA sono realizzati in robusta lamiera stampata di acciaio zincato. I contatti ed il serraggio cavo sono in ottone mentre la connessione tra i contatti è assicurata da una treccia in rame opportunamente dimensionata.

Disponibili nelle portate 300 e 500 A (35%) sono state concepite per uso professionale anche intensivo.



| MONTANA 600          | SPMR-MO6 |
|----------------------|----------|
| Amperaggio (A)       | 500      |
| Pezzi per Confezione | 10       |

Realizzato in ottone fuso, pensato per impieghi professionali, destinato a saldatrici di grossa taglia.



| G 500 PLUS           | SPMG-50I  |
|----------------------|-----------|
| Amperaggio (A)       | 500 (35%) |
| Pezzi per Confezione | 20        |
| KG per Pezzo         | 0.8       |

Morsetto per massa in ottone per postazioni fisse ad alto amperaggio.  
Blocco a vite con contatto basculante.  
Collegamento con cavo massa da 95 mm<sup>2</sup> tramite 3 robuste viti a cava esagonale.



| SCREW 6              | SPMV-60I  |
|----------------------|-----------|
| Amperaggio (A)       | 600 (35%) |
| Pezzi per Confezione | 25        |

Morsetto di massa con bloccaggio a vite in ottone ed acciaio.  
Ideale per fissaggio a lamiera in postazioni fisse ad alto amperaggio.  
Massima apertura 55 mm.  
Collegamento con cavo massa da 95 mm<sup>2</sup> tramite 2 robuste viti a cava esagonale.



| M 60 R               | SPRM-60I  |
|----------------------|-----------|
| Amperaggio (A)       | 600 (35%) |
| Pezzi per Confezione | 1         |
| KG per Pezzo         | 0.9       |

Morsetto rotante in ottone con attacco magnetico per fissaggio su tutte le superfici piane, ferrose.  
Magnete su perno basculante con spinta a molla per assicurare precisione nel contatto.  
Collegamento con cavo massa da 95 mm<sup>2</sup> tramite 2 robuste viti a cava esagonale.

## Massa rotante ad accoppiamento fisso



| MRF 1500             | SPRO-15I  |
|----------------------|-----------|
| Amperaggio (A)       | 1200-1500 |
| KG per Pezzo         | 2.5       |
| Pezzi per Confezione | 1         |

Preso di massa rotante in bronzo, di costruzione molto robusta. Impiegata per la saldatura o placcatura circonferenziale in continuo di corpi cilindrici evitando così l'attorcigliamento dei cavi di massa. Attrezzatura specifica per impianto di saldatura ad arco sommerso od elettroscoria.

## Capicorda a morsetto



| CAPICORDA     | SPCC-16 | SPCC-25 | SPCC-35 | SPCC-50 | SPCC-70 |
|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm) | 16      | 25      | 35      | 50      | 75      |

Capicorda a morsetto con due o quattro bulloni di fissaggio. Le viti e i dadi sono protetti superficialmente mediante zincatura con uno spessore minimo di 2-4 µm

## Marcatori Tani Mark



| TANI MARK         | STM6-BB | STM6-GG | STMB-EU | STMB-HI | STMG-LI |
|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Colore            | Bianco  | Giallo  | Blu     | Bianco  | Giallo  |
| Diametro (mm)     | 6       | 6       | 3       | 3       | 3       |
| Pezzi per Cartone | 20      | 20      | 20      | 20      | 20      |

| TANI MARK         | STMN-RI | STMO-ST | STMR-SI | STMV-DI | STM-EXP12 |
|-------------------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| Colore            | Nero    | Rosa    | Rosso   | Verde   |           |
| Diametro (mm)     | 3       | 3       | 3       | 3       |           |
| Pezzi per Cartone | 20      | 20      | 20      | 20      | 13        |

Marcatori TANI MARK con punta a sfera in metallo, diametro 3mm oppure 6mm. Disponibilità di confezioni da 20 e 48 pezzi

## Marcatori HT 1000



| MARKAL HT 1000    | STMB-HT | STMG-HT |
|-------------------|---------|---------|
| Colore            | Bianco  | Giallo  |
| Diametro (mm)     | 3       | 3       |
| Pezzi per Cartone | 20      | 20      |

Marcatura ideale per trattamenti termici e di ricottura in grado di resistere fino a 1000°C

## Marcatori ST 2100



| MARKAL ST 2100    | STEB-HI | STEG-LI | STEN-RI |
|-------------------|---------|---------|---------|
| Colore            | Bianco  | Giallo  | Nero    |
| Diametro (mm)     | 3       | 3       | 3       |
| Pezzi per Cartone | 20      | 20      | 20      |

Marcatura sicura su acciaio inossidabile garantita da un basso tenore di zolfo e cloruro

## Pennarelli Sider Mark



| SIDER MARK           | SSMB-EU | SSMB-HI | SSMG-LI | SSMN-RI | SSMR-SI | SSMV-DI | SSM-EXP32 | SSM-KIT |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|---------|
| Colore               | Blu     | Bianco  | Giallo  | Nero    | Rosso   | Verde   |           |         |
| Conf. per Cartone    | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      |           |         |
| Pezzi per Confezione | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 33        | 6       |

Pennarello industriale di feltro funzionante a pompa. Pittura indelebile opaca. Punta retraibile.

## Pastelli Markal Quik Stik



| MARKAL QUIK STIK     | STQB-HI | STQG-LI | STQN-RI | STQR-SI |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|
| Colore               | Bianco  | Giallo  | Nero    | Rosso   |
| Conf. per Cartone    | 6       | 6       | 6       | 6       |
| Pezzi per Confezione | 12      | 12      | 12      | 12      |

Pastello di vernice universale utilizzabile sia su superfici rugose che lisce.

Non marca su superfici bagnate od oleose. Resiste all'acqua, ai raggi UV ed a temperature fino a 200°C. Asciuga in 5 minuti.

Contenuto in pratico tubetto in plastica con apposito cappuccio e dosatore girevole sul fondo.



## Steatite

| STEATITE             | ST10-01       | ST10-02       |
|----------------------|---------------|---------------|
| Dimensioni (mm)      | 10 x 10 x 100 | 10 x 10 x 100 |
| Conf. per Cartone    | 12            | 20            |
| Pezzi per Confezione | 50            | 15            |

Gessetto per officina

## Antiadesivi per saldatura



| SIDER ANTISPRAY   | SBSP-NO                          |
|-------------------|----------------------------------|
| Aspetto           | Liquido incolore sotto pressione |
| Capacità (litri)  | 0.4                              |
| Pezzi per Cartone | 24                               |

SIDER ANTISPRAY è formulato appositamente per creare una pellicola trasparente che impedisce il grippaggio delle gocce di saldatura sulle superfici trattate. L'assenza di siliconi garantisce la perfetta compatibilità con successivi trattamenti tipo verniciatura, zincatura o cromatura. Viene usato principalmente sui terminali delle torce MIG (ugelli e punte guidafile) e sulle zone limitrofe la saldatura. Ha un ottimo potere distaccante al pari degli antiadesivi a base di silicone.

Non contiene Cloruro di Metilene.

Disponibile anche in pasta (codice SAPO-AP)



| SPRAY ECOSIDER    | SBSP-NE                     |
|-------------------|-----------------------------|
| Aspetto           | Fluido Trasparente incolore |
| Infiammabilità    | Prodotto non infiammabile   |
| Odore             | Inodore                     |
| Capacità (litri)  | 0.4                         |
| Pezzi per Cartone | 25                          |
| Viscosità         | a 25°C: 20-50 cSt           |

Base: fluido distaccante esente da silicone. Base biodegradabile superiore all'80%. Propellente: miscela di idrocarburi ecologici e gas non infiammabili. NON PRODUCE FUMI - NON CONTIENE CFC.

Viene utilizzato nelle carpenterie metalliche in tutti i casi di saldatura autogena. Impedisce l'adesione di gocce, scorie, scintille in prossimità dei punti da saldare.

Grazie alla sua formulazione a base di olii sintetici e l'assenza di solventi, questo prodotto non è tossico o nocivo per l'utilizzatore. Non contiene silicone, quindi può essere usato come antiadesivo per la saldatura di metalli che poi devono essere verniciati, zincati o cromati. Ha un ottimo potere distaccante al pari degli antiadesivi a base di silicone.



| PASTA SIDER ANTISPRAY | SAPO-AP              |
|-----------------------|----------------------|
| Aspetto               | Semisolido arancione |
| Densità               | 885 Kg/dm3           |
| Odore                 | Inodore              |
| Infiammabilità        | 212 °C               |
| Intervallo fusione °  | 61 °C                |
| KG per Confezione     | 0.3                  |
| Pezzi per Cartone     | 24                   |

Pasta protettiva per ugelli e punte guidafile delle torce MIG e cannello per ossitaglio. Impedisce l'adesione degli spruzzi di saldatura preservando i terminali prolungandone la durata.



| LIQUIDO ANTIADERSIVO | SBSS-NO                        | SBST-NO                        |
|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Aspetto              | Liquido Trasparente paglierino | Liquido Trasparente paglierino |
| Viscosità            | 30-50 cSt a 25°C               | 30-50 cSt a 25°C               |
| Infiammabilità       | Non infiammabile               | Non infiammabile               |
| Temperatura (°C)     | -5°C / 200°C                   | -5°C / 200°C                   |
| Tipo Confezione      | Tanica                         | Tanica                         |
| KG per Pezzo         | 25                             | 5                              |
| Pezzi per Confezione | 1                              | 2                              |

Il liquido sfuso senza silicone è stato formulato per evitare l'adesione degli spruzzi di saldatura sulla torcia o sulle superfici vicine alla saldatura, è indicato nella saldatura a filo continuo (MIG - MAG) e per gli impianti automatici.

Grazie alle sue caratteristiche chimiche permette le successive operazioni di cromatura, verniciatura, zincatura, ecc senza pulizia. Grazie all'ininfiammabilità il prodotto può essere utilizzato in luoghi chiusi (cisterne, interni di serbatoi ermetici, ecc.) senza creare miscele infiammabili ed esplosive. Miscela di olii sintetici distaccanti additivati con protettivi antimuffa e antiossidazione. Non contiene siliconi.

## Liquido SIDERCOOLING



| SIDERCOOLING         | SBRE-05                     | SBRE-25                     |
|----------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Aspetto              | Liquido incolore ed inodore | Liquido incolore ed inodore |
| Tipo Confezione      | Tanica                      | Tanica                      |
| KG per Confezione    | 5                           | 25                          |
| Pezzi per Confezione | 2                           | 1                           |

SIDERCOOLING è un liquido refrigerante per circuiti di saldatrici, sistemi di raffreddamento e strumentazione scientifica. Grazie alla sua formulazione permette di lavorare a temperature da -20°C a +120°C come miscela antigelo protettiva e permanente a bassissima conducibilità favorendo anche la lubrificazione di meccanismi rotanti. Contiene inibitori di corrosione che proteggono il circuito di raffreddamento e non aggredisce i metalli (Rame, Acciaio, Alluminio, Leghe ecc) secondo Test ASTM 1384.

SIDERCOOLING è compatibile con tutti i materiali plastici ed elastomeri (PP,PVC,HDPE, EPDM,NBR ecc.). I suoi ingredienti sono elencati secondo Food and Drug Administration (FDA)-Part 182- Part 184.

## Erogatore a Spruzzo



| EROGATORE        | SPRU-93 |
|------------------|---------|
| Capacità (litri) | 1.5     |
| Pressione        | 2 bar   |

Erogatore spray a pressione con guarnizione in FPM resistente ai prodotti chimici aggressivi e ugello in polipropilene regolabile ed orientabile.

## Bombolette zincatura a freddo - SIDERZINC



| SIDERZINC         | SBZN-CO             |
|-------------------|---------------------|
| Aspetto           | Zinco grigio chiaro |
| Tipo Confezione   | Bomboletta          |
| Capacità (litri)  | 0.4                 |
| Pezzi per Cartone | 25                  |

Zinco spray ad elevato contenuto di zinco particolarmente adatto per ritocchi nella saldatura, per ripristinare o zincare lamierino zincato, per zincare e proteggere dadi e bulloni che rimangono alle intemperie per lunghi periodi, per ripristinare il film di zinco su cancelli, porte, lamiere zincate.

Grazie alla sua formulazione a base di resine acriliche, evita l'effetto saponificazione che si sviluppa normalmente con le resine sintetiche di basso costo con successivo distacco dalla superficie.

Elevato contenuto di zinco

Essicca rapidamente (5 minuti), non cola

Potere coprente elevato (colore come galvanizzazione a caldo)

Preserva i materiali ferrosi dall'ossidazione per molto tempo.

Resiste agli agenti atmosferici, al lavaggio, all'ossidazione della nebbia salina (superiore 80 ore in nebbia salina)

Può essere sovraverniciata o lasciata come protezione finale.

Forma un film elastico e compatto (30/35 micron) resistente all'abrasione

Aderisce bene sui materiali su cui viene spruzzato

Componente base: zinco puro (98%) in veicolo sintetico

Propellente: idrocarburi denaturati inodori, non tossici. NON CONTIENE CFG

## Bombolette rivelatore fughe di gas - RIVEL



| RIVEL             | SBSR-GA        |
|-------------------|----------------|
| Aspetto           | Liquido bianco |
| Capacità (litri)  | 0.3            |
| Pezzi per Cartone | 24             |

RIVEL è un prodotto tecnico aerosol pressurizzato ad uso professionale per la localizzazione di perdite di gas (anche infiammabile) o aria compressa. Utilizzabile su tubazioni, compressori, serbatoi in pressione, ecc. RIVEL non è tossico né nocivo per l'uomo o l'ambiente; non macchia, non ossida.

Composizione: Acqua e tensioattivi

Propellente: Azoto 7 bar

Non infiammabile e idrosolubile

Biodegradabilità al 90%

## Bombolette protettive SIDERINOX



| INOXSIL SPRAY     | SBSP-INS |
|-------------------|----------|
| Capacità (litri)  | 0.4      |
| Pezzi per Cartone | 12       |

Bombolette spray formulata con base di alluminio e acciaio inox micronizzati. Forma una pellicola elastica sovraverniciabile. Essiccazione rapida. Utilizzo: Idraulica, carpenterie metalliche, cantieri navali, ritocchi in genere. Applicazione: Rivestimento protettivo per attrezzature industriali di leghe non ferrose, tubazioni, saldature su superfici di acciaio, serbatoi, strutture varie, strutture marine e strutture in acciaio inox. Vantaggi: Facile applicazione, essicca rapidamente all'aria formando una pellicola flessibile, compatta e resistente che può essere sovraverniciata o lasciata come protezione finale. Ha un ottimo potere aggrappante su qualsiasi superficie. Non cola.

## Passivante per Acciaio Inox - SIDER PASSIX



| SIDER PASSIX         | SANP-DC   | SANP-DE |
|----------------------|-----------|---------|
| Aspetto              | Gel       | Gel     |
| KG per Pezzo         | 1         | 5       |
| Pezzi per Confezione | 6         | 2       |
| Tipo Confezione      | Barattolo | Fustino |

- SIDER PASSIX GEL: è un prodotto che permette di passivare in maniera corretta ed efficace le superfici di acciaio inox serie 300, garantendone una migliore resistenza alla corrosione.
- SIDER PASSIX GEL promuove la formazione dello strato di ossido di cromo che protegge il metallo e contemporaneamente rimuove ogni traccia di inquinante dalla superficie, eliminando quindi eventuali punti di innesco per la corrosione.
- Il prodotto, una volta lavato non lascia alcun tipo di residuo sulla superficie.

## Decapante per Acciai Inox - SIDER ANTIOX



| SIDER ANTIOX         | SANO-DC   | SANO-DE | SANG-DC   | SANG-DE | SANL-T10 |
|----------------------|-----------|---------|-----------|---------|----------|
| Aspetto              | Pasta     | Pasta   | Gel       | Gel     | Liquido  |
| KG per Pezzo         | 1         | 5       | 1         | 5       | 10       |
| Pezzi per Confezione | 6         | 2       | 6         | 2       |          |
| Tipo Confezione      | Barattolo | Fustino | Barattolo | Fustino | Tanica   |
| SANO-PEM             |           |         | SANO-PEO  |         |          |
| Aspetto              | Pennello  |         | Pennello  |         |          |
| Larghezza (mm)       | 30        |         | 50        |         |          |
| Lunghezza (mm)       | 380       |         | 380       |         |          |

SIDER ANTIOX è un decapante specificatamente formulato per il trattamento delle superfici in acciaio inox serie 300. Per garantire l'inossidabilità dell'acciaio inox, si rende indispensabile un ciclo di lavoro composto dai seguenti passaggi:

1. SGRASSAGGIO o DISSODIAZIONE : consistente nell'eliminazione di tracce di olio, grassi e altri contaminanti dovuti alla lavorazione.
2. DECAPAGGIO: è il trattamento base per eliminare le tracce di ossido dovute ad alterazioni termiche. Il decapaggio oltre ad effettuare un'azione estetica (che serve a togliere il "nero della saldatura") ha il compito di togliere lo strato impoverito di cromo dovuto all'alterazione termica della saldatura e come effetto secondario sbianca la saldatura e le zone trattate. Il decapaggio può essere fatto a spruzzo, ad immersione o a pennello.
3. PASSIVAZIONE: ripristino dello strato di ossido di cromo superficiale.

Maggiori informazioni potranno essere tratte dal nostro opuscolo informativo il Manuale del decapatore. SIDER ANTIOX è fornibile nello stato di pasta e gel nelle confezioni da 1 o 5 kg e liquido in taniche da 10 L. Confezioni diverse a richiesta.

## SIDER INOX POLISH



| SIDER INOX POLISH    | SANO-PO1  | SANO-PO5 |
|----------------------|-----------|----------|
| Aspetto              | Crema     | Crema    |
| KG per Pezzo         | 1         | 5        |
| Pezzi per Confezione | 6         | 2        |
| Tipo Confezione      | Barattolo | Fustino  |

La pasta SIDER INOX POLISH è un prodotto chimico realizzato in forma di crema fluida, specifico per la lucidatura dell'acciaio inossidabile. Non si tratta di un detergente, ma di un vero e proprio polish, vale a dire di una pasta abrasiva finissima sospesa in una soluzione disincrostante.

## Decapante per Alluminio - SIDER ANTIOX AL



| SIDER ANTIOX AL      | SAAG-DC   |
|----------------------|-----------|
| Aspetto              | Gel       |
| KG per Confezione    | 1         |
| Pezzi per Confezione | 6         |
| Tipo Confezione      | Barattolo |

SIDER ANTIOX AL è un decapante in gel specificatamente formulato per il trattamento delle superfici in alluminio a basso contenuto di silicio (max 5%). Nel dubbio sulla natura del materiale da trattare, si consiglia di effettuare una prova su di una zona del manufatto non in vista per testarne la compatibilità.

## Rilevatore di Molibdeno

## TEST PER ACCIAI INOX (SBRI-23)



Con il RILEVATORE DI MOLIBDENO è possibile verificare in tempi estremamente rapidi la presenza o meno di Molibdeno in un determinato tipo di acciaio. La presenza di tale elemento distingue l'acciaio AISI 316 (molibdeno: 2-3%) dall'AISI 304 (molibdeno: assente). Con un flacone è possibile eseguire circa 100 prove.

## Liquidi Penetranti



| PENETRANTE ROSSO 2.71 | SB35-01    | SB38-01 |
|-----------------------|------------|---------|
| Capacità (litri)      | 0.4        | 10      |
| Pezzi per Cartone     | 12         | 1       |
| Tipo Confezione       | Bomboletta | Tanica  |

Impiegati per la ricerca di difetti superficiali quali: cricche, porosità, ripiegature. I liquidi penetranti sono efficaci tanto su materiali metallici quanto su altri materiali. Miscela di coloranti organici in tensioattivi non ionici e poliglicoli e distillati petroliferi superaffinati. Praticamente inodore



| ASPORTATORE DI PENETRANTE R.260 | SB36-01                  | SB41-01                  |
|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Aspetto                         | Liquido limpido incolore | Liquido limpido incolore |
| Odore                           | Caratteristico           | Caratteristico           |
| Infiammabilità                  | inferiore a 0°C          | inferiore a 0°C          |
| Densità                         | 0,792 Kg/l               | 0,792 Kg/l               |
| Temperatura (°C)                | 4°C / 50°C               | 4°C / 50°C               |
| Capacità (litri)                | 0.4                      | 10                       |
| Pezzi per Cartone               | 12                       | 1                        |
| Tipo Confezione                 | Bomboletta               | Tanica                   |
| Scadenza (mesi)                 | 24                       | 24                       |

Solvente miscela di alcoli e chetoni. Il prodotto è altamente infiammabile ed il solvente ad alta evaporazione. Deve essere usato in ambienti aperti areati in assenza di fiamme libere, scintille e fonti di calore. I sistemi di aspirazione devono essere antideflagranti. L'operatore deve disporre di mezzi di protezione individuale (maschera, guanti, indumenti idonei).

Applicabile a spruzzo, a pennello, per immersione, spray.



| SVILUPPATORE BIANCO ROTRIVEL R.82 | SB37-01    | SB39-01 |
|-----------------------------------|------------|---------|
| Capacità (litri)                  | 0.4        | 10      |
| Pezzi per Cartone                 | 12         | 1       |
| Tipo Confezione                   | Bomboletta | Tanica  |

Polvere in sospensione di solvente a rapida evaporazione – AG-1-DH.

La sospensione deve essere mantenuta costantemente in agitazione. Dopo l'utilizzo del penetrante sul pezzo in esame e il successivo lavaggio, applicare la sospensione per immersione, spruzzatura o a pennello. Lasciare asciugare il tempo necessario per la completa evaporazione del solvente e sino a quando il pezzo in esame non si presenta ricoperto di una patina bianca

Il prodotto è altamente infiammabile ed il solvente ad alta evaporazione. Deve essere usato in ambienti aperti, areati in assenza di fiamme libere, scintille e fonti di calore

I sistemi di aspirazione devono essere antideflagranti. L'operatore deve disporre di mezzi di protezione individuale (maschera, guanti, indumenti idonei)

## Liquidi per controllo magnetoscopico



| VERNICE CONTRASTO BIANCO VECOPLAST V.42 | SBVE-CO                                  | SBVE-10                                  |
|-----------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|
| Aspetto                                 | Liquido bianco lattiginoso               | Liquido bianco lattiginoso               |
| Odore                                   | Caratteristico                           | Caratteristico                           |
| Densità                                 | 0,85 Kg/l                                | 0,85 Kg/l                                |
| Infiammabilità                          | Inferiore a 0°C - altamente infiammabile | Inferiore a 0°C - altamente infiammabile |
| Temperatura (°C)                        | da 4°C a 52°C norme ISO 9934-2           | da 4°C a 52°C norme ISO 9934-2           |
| Capacità (litri)                        | 0.4                                      | 10                                       |
| Tipo Confezione                         | Bomboletta                               | Tanica                                   |
| Pezzi per Cartone                       | 12                                       |                                          |

Lacca rivelatrice bianca a rapida evaporazione per polveri nere. Il prodotto deve essere mantenuto costantemente in agitazione. La lacca deve essere applicata alla parte in esame prima dell'applicazione della polvere magnetica (per immersione, spruzzatura o a pennello). Deve essere lasciata asciugare il tempo necessario per la completa evaporazione del solvente e sino a quando il pezzo in esame non si presenti ricoperto di una patina bianca. Successivamente applicare la polvere nera.



| LIQUIDO MAGNETICO NERO LK 35 | SB40-01              | SB40-10              |
|------------------------------|----------------------|----------------------|
| Aspetto                      | Liquido Nero         | Liquido Nero         |
| Odore                        | Praticamente inodore | Praticamente inodore |
| Infiammabilità               | 120°C                | 120°C                |
| Densità                      | 0,832 Kg/l           | 0,832 Kg/l           |
| Temperatura (°C)             | da 10°C a 40°C       | da 10°C a 40°C       |
| Tipo Confezione              | Bomboletta           | Tanica               |
| Capacità (litri)             | 0.4                  | 10                   |
| Pezzi per Cartone            | 12                   |                      |

Veicolo liquido di origine petrolifera idroraffinato e de-aromatizzato con dispersione di polveri magnetiche nere. Impiegato per rilevamenti difetti in magnetoscopia.



| LIQUIDO MAGNETICO FLUORESCENTE LK 31 | SBMF-01              | SBMF-10              |
|--------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Aspetto                              | Liquido marroncino   | Liquido marroncino   |
| Odore                                | Praticamente inodore | Praticamente inodore |
| Infiammabilità                       | > a 105°C            | > a 105°C            |
| Densità                              | 0,832 Kg/l           | 0,832 Kg/l           |
| Temperatura (°C)                     | da 4°C a 52°C        | da 4°C a 52°C        |
| Tipo Confezione                      | Bomboletta           | Tanica               |
| Capacità (litri)                     | 0.4                  | 10                   |
| Pezzi per Cartone                    | 12                   |                      |

Liquido magnetico fluorescente pronto all'uso LK-31-73. Veicolo liquido di origine petrolifera idroraffinato e de-aromatizzato con dispersione di polveri magnetiche fluorescenti. Applicabile a spruzzo o spray su materiale ferroso per il rilevamento di difetti in magnetoscopia.

## Liquidi penetranti ad alta sensibilità



| MAGISGLOW FLUORESCENTE | SBMA-01                                    | SBMA-30                                    |
|------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Aspetto                | Soluzione limpida giallo/verde             | Soluzione limpida giallo/verde             |
| Odore                  | Praticamente inodore                       | Praticamente inodore                       |
| Densità                | circa 0,9 Kg/l a 15°C                      | circa 0,9 Kg/l a 15°C                      |
| Infiammabilità         | > di 120°C                                 | > di 120°C                                 |
| Temperatura (°C)       | da 4°C a 52°C secondo Norme ASTM-E 1417-05 | da 4°C a 52°C secondo Norme ASTM-E 1417-05 |
| Tipo Confezione        | Bomboletta                                 | Tanica                                     |
| Capacità (litri)       | 0.4                                        | 10                                         |
| Pezzi per Cartone      | 12                                         | 1                                          |

Liquido penetrante fluorescente per CND, lavabile in acqua, altissima sensibilità. Impiegati per la ricerca di difetti superficiali quali: cricche, porosità, ripiegature. I liquidi penetranti sono efficaci tanto su materiali metallici quanto su altri materiali.

La superficie da trattare deve essere preventivamente sgrassata e pulita per eliminare eventuali tracce d'olio che potrebbero compromettere l'esito del test. Per la fase di pulizia consigliamo l'impiego del nostro prodotto VELNET/SOLNET.

Applicabile a spruzzo, a pennello, per immersione, spray su materiale ferroso e non ferroso. Si consiglia l'utilizzo su materie plastiche e su materiali porosi; si consiglia di effettuare dei test preliminari.



| ROTVEL AVIO R2.72S   | SBAV-RO                    | SBAV-10                    |
|----------------------|----------------------------|----------------------------|
| Aspetto              | Liquido opaco rosso        | Liquido opaco rosso        |
| Densità              | 0,84 Kg/l                  | 0,84 Kg/l                  |
| Infiammabilità       | > 120°C                    | > 120°C                    |
| Temperatura (°C)     | da 15°C minimo a 40°C max. | da 15°C minimo a 40°C max. |
| Tipo Confezione      | Bomboletta                 | Tanica                     |
| Capacità (litri)     | 0.2                        | 10                         |
| Pezzi per Confezione | 12                         | 1                          |

Impiegati per la ricerca di difetti superficiali quali: cricche, porosità, ripiegature. Miscela di coloranti organici in tensioattivi non ionici e poliglicoli e distillati petroliferi superraffinati. I liquidi penetranti sono efficaci tanto su materiali metallici quanto su altri materiali. Lavabile in acqua AG 1 VS R2.72

## Matite termiche per misurazione temperatura



| TEMPILSTIK                                                                      | SPT0              | SPT2              | SPTT-KI                 |
|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|
| Pezzi per Confezione                                                            | 10                | 1                 | 20                      |
| Aspetto                                                                         | Unica temperatura | Unica temperatura | Diverse temperature (*) |
| Tipo Confezione                                                                 |                   | Astuccio rigido   |                         |
| (*) 50-60-75-90-100-110-125-140-150-165-175-200-225-250-274-300-320-350-371-400 |                   |                   |                         |

Le matite TEMPILSTIK sono fabbricate con materiali aventi punto di fusione calibrato con una precisione del +/- 1% del valore indicato sulle stesse. Esistono ben 105 matite con differenti valori di temperatura, con punti di fusione che vanno da 40° a 700°C.

### APPLICAZIONI

Ecco alcuni dei moltissimi usi di TEMPILSTIK:

- determinazione della temperatura superficiale durante: saldatura, pre-riscaldamento, post-riscaldamento, distensione normalizzazione e formatura a caldo
- determinazione della temperatura di: cuscinetti, trasformatori elettrici, motori, stampi e conchiglie, lingottiere, scaricatori di vapore, componenti elettronici, sistemi idraulici, piastre calde e scambiatori di calore

### COME SI USANO

Quando TEMPILSTIK viene impiegato per misurare temperature fino a 371°C su superfici ruvide e per un periodo di preriscaldamento non molto prolungato, il sistema più semplice è di marcare il pezzo con TEMPILSTIK prima di iniziare il preriscaldamento. Il segno secco e opaco di TEMPILSTIK cambierà in un distinto segno fuso trasparente non appena raggiunto il valore della temperatura richiesta.

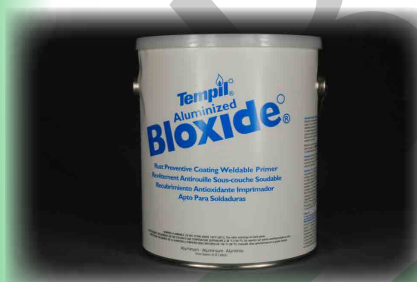
ATTENZIONE: non prestate attenzione ai cambiamenti di colore che dovessero avvenire durante il riscaldamento. Ciò non ha alcuna relazione con il raggiungimento della temperatura desiderata. Soltanto la fusione del segno del TEMPILSTIK significa che la temperatura desiderata è stata raggiunta.

Per temperature superiori ai 371°C per prolungati periodi di preriscaldamento, il segno lasciato da TEMPILSTIK potrebbe evaporare. In queste condizioni segnare il pezzo con la matita selezionata di tanto in tanto durante le operazioni di riscaldamento.

Quando la temperatura del pezzo raggiungerà quella nominale della matita selezionata, questa lascerà una traccia fusa. Questo metodo potrebbe essere usato anche su superfici lisce dove la matita TEMPILSTIK, che è di materiale duro, non lascia traccia.

Per valore di temperatura al di sotto dei 350°C, il segno lasciato dal TEMPILSTIK può essere rimosso con alcool od acqua; per temperature superiori usare solo acqua. Se il segno è stato portato a temperature molto superiori al valore nominale, sino a carbonizzarsi, potrebbe esserne richiesta l'asportazione con mola o carta abrasiva.

## Bloxide



| BLOXIDE              | SMBA-10    | SMBL-10   | SMBL-50    |
|----------------------|------------|-----------|------------|
| Tipo Confezione      | Bomboletta | Barattolo | Secchiello |
| Capacità (litri)     | 0.354      | 3.78      | 18.9       |
| Pezzi per Confezione | 12         | 4         | 1          |

BLOXIDE è una vernice che si applica sui cianfrini preservandoli dalla ruggine ed assicurando una perfetta qualità della saldatura. L'alluminio contenuto nel BLOXIDE agisce come una barriera contro l'ossigeno. Esso forma uno strato di ossido di alluminio nel bagno di saldatura riducendo le eventuali porosità. L'uso di BLOXIDE elimina la pulitura in cantiere di giunti di saldatura anche dopo molti mesi di permanenza all'aperto. BLOXIDE è un'ottima vernice su cui si può saldare e non lascia residui o scorie. BLOXIDE è esente da Pb, Zn, Cd, Hg e Cl ed altri alogeni che lo rendono adatto per l'impiego nell'industria nucleare. BLOXIDE resiste alla temperatura di 430°C.

## Forni per saldatura



| SFORC-P08        | SFORC-P08       | SFORC-P08-220   | SFORC-P08T      | SFORC-P08T-220  |
|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Tensione (V)     | 48/85V CC       | 220V            | 48/85V CC       | 220V            |
| Accessori        |                 |                 | con Termometro  | con Termometro  |
| Capacità (Kg)    | 7               | 7               | 7               | 7               |
| Dimensioni (mm)  | 165 x 200 x 630 | 165 x 200 x 630 | 165 x 200 x 630 | 165 x 200 x 630 |
| KG per Pezzo     | 5.5             | 5.5             | 5.5             | 5.5             |
| Potenza          | 0,3kW           | 0,3kW           | 0,3kW           | 0,3kW           |
| Temperatura (°C) | fino a 190°C    | fino a 190°C    | fino a 190°C    | fino a 190°C    |

Il "non plus ultra" dei fornelli portatili grazie alla resistenza verticale laterale per un riscaldamento uniforme. Comodo cestello di estrazione, termostato regolabile, isolamento a doppia camera. Comodo basket per estrarre gli elettrodi. Spia che ne segnala l'accensione. Comoda maniglia per il trasporto. Termometro opzionale.



Il "non plus ultra" dei fornelli portatili grazie alla resistenza verticale laterale per un riscaldamento uniforme. Comodo cestello di estrazione, termostato regolabile, isolamento a doppia camera. Comodo basket per estrarre gli elettrodi. Spia che ne segnala l'accensione. Comoda maniglia per il trasporto. Termometro opzionale.

| SFORC-P15        | SFORC-P15       | SFORC-P15-220   | SFORC-P15T      | SFORC-P15T-220  |
|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Tensione (V)     | 48/85V CC       | 220V            | 48/85V CC       | 220V            |
| Accessori        |                 |                 | con Termometro  | con Termometro  |
| Capacità (Kg)    | 11              | 11              | 11              | 11              |
| Dimensioni (mm)  | 206 x 243 x 630 | 206 x 243 x 630 | 206 x 243 x 630 | 206 x 243 x 630 |
| KG per Pezzo     | 7.5             | 7.5             | 7.5             | 7.5             |
| Potenza          | 0,3kW           | 0,3kW           | 0,3kW           | 0,3kW           |
| Temperatura (°C) | fino a 190°C    | fino a 190°C    | fino a 190°C    | fino a 190°C    |



| SFTEC-P08    | TERMOMETRO CIA P 8/15 0250-390              |
|--------------|---------------------------------------------|
| SFRE-P08     | RESISTENZA EL. FORNO P8/P15 300 W 48/85V cc |
| SFRE-P08-220 | RESISTENZA EL. FORNO P8/P15 300 W 220V ca   |
| SFREC-P15    | RESISTENZA CADUTA P15 48/85V cc             |



| SFORC-P16-220    | SFORC-P16-220              |
|------------------|----------------------------|
| Tensione (V)     | 220V                       |
| Accessori        | Termometro non disponibile |
| Capacità (Kg)    | 14                         |
| Dimensioni (mm)  | 175 x 260 x 610            |
| KG per Pezzo     | 7.5                        |
| Potenza          | 0,3kW                      |
| Temperatura (°C) | fino a 320°C               |

E' la versione al top di gamma, fornello utilizzabile anche per il ricondizionamento, termostato regolabile, maniglia per il trasporto, coperchio incernierato. Ha una spia che segnala l'accensione. Da utilizzare in posizione inclinata, doppio voltaggio



| SFORC-B01-220    |                     |
|------------------|---------------------|
| Tensione (V)     | 220                 |
| Accessori        | Termostato digitale |
| Capacità (Kg)    | 50                  |
| Dimensioni (mm)  | 330 x 550 x 410     |
| KG per Pezzo     | 18                  |
| Potenza          | 1kW                 |
| Temperatura (°C) | fino a 400°C        |

Forno statico per il ricondizionamento e mantenimento degli elettrodi a comando digitale, pratico e maneggevole è adatto all'utilizzo nei cantieri, o in stabilimento per piccoli lotti. Isolamento ad alta densità, fornito con Certificato di taratura.



| SFORC-C01-220    |                     |
|------------------|---------------------|
| Tensione (V)     | 220V                |
| Accessori        | Termostato digitale |
| Capacità (Kg)    | 150                 |
| Dimensioni (mm)  | 530 x 620 x 620     |
| KG per Pezzo     | 39                  |
| Potenza          | 2,25kW              |
| Temperatura (°C) | fino a 400°C        |

Forno statico di piccole dimensioni per ricondizionamento e mantenimento. Isolamento ad alta densità, termostato digitale, fornito con Certificato di taratura.



| SFORC-C100-380   |                     |
|------------------|---------------------|
| Tensione (V)     | 380V                |
| Accessori        | Termostato digitale |
| Capacità (Kg)    | 80                  |
| Dimensioni (mm)  | 660 x 690 x 1320    |
| KG per Pezzo     | 84                  |
| Potenza          | 4kW                 |
| Temperatura (°C) | fino a 370°C        |

Forno a tramoggia per mantenimento e ricondizionamento del flusso di saldatura. Isolamento ad alta densità, unità digitale di programmazione del ciclo di ricondizionamento e di mantenimento, resistenza a contatto con il flusso, vasca in acciaio inossidabile. Fornito con Certificato di taratura.

## Calibri



| BRIDGE CAM GAUGE     | SZCA-BR             |
|----------------------|---------------------|
| Pezzi per Confezione | 1                   |
| Omologazione         | Conforme UNI EN 970 |

Il calibro BRIDGE CAM consente la misurazione del cordone di saldatura e di altri parametri relativi, con un controllo accurato valido anche in ambito di norma UNI EN 970. E' realizzato in metallo, è molto leggero e tascabile; permette misurazioni in pollici o millimetri

Misurazioni possibili:

- Angolo di preparazione: 0-60°
- Sovrametallo
- Disallineamento
- Lato cordone d'angolo
- Profondità incisioni marginali
- Altezza di gola cordone d'angolo

Originale G.A.L. con certificato di taratura



| CAM GAUGE            | SZCA-BRC             |
|----------------------|----------------------|
| Pezzi per Confezione | 1                    |
| Omologazione         | senza certificazione |

Calibro universale per la misurazione del cordone di saldatura.

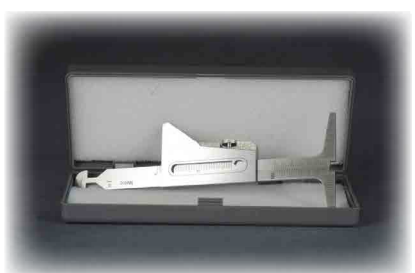
Realizzato secondo le indicazioni della norma EN 970 per il controllo di saldature piane, concave, convesse o testa/testa.

Viene fornito, senza certificato di calibrazione, in comodo astuccio in plastica antiurto.



| HI-LO                | SZCA-HL             |
|----------------------|---------------------|
| Pezzi per Confezione | 1                   |
| Omologazione         | Conforme UNI EN 970 |

Misurazione allineamento tubi originale G.A.L. con certificato di taratura. Il calibro HI-LO in ambito di sistemi di controllo del prodotto saldato svolge specifiche funzioni di verifica dell'allineamento, prima e dopo la puntatura e del sovrapprezzo sul cordone nella saldatura in piano. E' realizzato in metallo, molto leggero e tascabile. Permette misurazioni in pollici o millimetri.



## HL (SZCA-HLC)

Misurazione allineamento tubi (senza certificazione)



| HI-COR               | SZCA-HC             |
|----------------------|---------------------|
| Pezzi per Confezione | 1                   |
| Omologazione         | Conforme UNI EN 970 |

Misurazione cordoni d'angolo (senza certificazione). Consente di effettuare la misura del lato e la misura e verifica delle altezze di gola dei cordoni d'angolo con validità in ambito della norma UNI EN 970. E' realizzato in metallo, è molto leggero e tascabile; la misurazione è effettuata in millimetri.

## Pile per controllo cordone saldatura



| FLEX LITE            | SPIL-FL | SPIL-FL-BAT |
|----------------------|---------|-------------|
| KG per Pezzo         | 0.1     |             |
| Pezzi per Confezione | 1       | 4           |

E' una torcia a led allungabile ed orientabile ideale per visite di ispezione e controllo anche all'interno di spazi stretti ed angusti. E' alimentata con 4 batterie alcaline a bottone 1,5V. Allungabile da 17,5cm a 56cm. Fondo calamitato, con clip da taschino

## Termometro professionale a raggi infrarossi



| MODELLO 550 ROSSO | SZTE-882           |
|-------------------|--------------------|
| Temperatura (°C)  | da -50 °C a 550 °C |

Misurazione della temperatura senza contatto tramite IR.

- Emissività fissa 0,95
- Indicazione del fuori scala
- Display LCD con retroluce bianca
- Spegnimento automatico
- Laser di puntamento
- Selezione °C o °F



| MODELLO 800 BLUE | SZTE-8833N         |
|------------------|--------------------|
| Temperatura (°C) | da -50 °C a 800 °C |
| Dimensioni (mm)  | 180 x 106 x 48     |
| KG per Pezzo     | 0.25               |

- Misurazione della temperatura senza contatto a IR. Bloccaggio dell'interruttore a grilletto.
- Emissività regolabile da 0.10 a 1.0
- Allarmi alta e bassa temperatura
- Memorizza la temperatura max, min, media e differenza
- Indicazioni del fuori scala. Display LCD con retroluce bianca. Spegnimento automatico
- Laser di puntamento
- Selezione °C o °F
- Tempo di risposta: ≤ 1 sec.
- Risoluzione ottica: 13:1
- Precisione: 1,5% della lettura

## Microscopio tascabile



| SIDER MICRO 40X | SPIL-MI       |
|-----------------|---------------|
| Dimensioni (mm) | 150 x 50 x 25 |
| KG per Pezzo    | 0.03          |

Strumento compatto e potente. È dotato di un sistema ottico oculare e obiettivo che fornisce un ingrandimento 40x, in modo da poter visualizzare i dettagli fini di un oggetto in condizioni di scarsa illuminazione. Ideale per misurare od esaminare macro di saldature. Indispensabile per ispettori di saldatura, addetti al controllo qualità e per lavorazioni fini.

Semplice da usare: è sufficiente divaricare i due corpi, di cui è composto, per accendere la luce LED alimentata a batteria, posizionare l'anello trasparente sulla superficie di osservazione e guardare attraverso l'oculare, con l'apposita rotella si effettua la messa a fuoco. Sul visore compare una scala di misurazione integrata da 4 mm (orizzontale) x 2 mm (verticale) con suddivisioni di 0,05 mm. La scala consente di misurare la dimensione degli oggetti sotto la lente.

Corpo in plastica ABS resistente agli urti per garantire durata e sicurezza.

Caratteristiche e vantaggi

- peso 30 g
- ingrandimento 40x
- Scala reticolare orizzontale di 4 mm (0,05 mm di divisione)
- Scala reticolare verticale di 2 mm (0,05 mm di divisione)
- LED a batteria
- utilizza due batterie AAA da 1,5 V.
- corpo in plastica

## Specchietti d'ispezione



| SPECCHIETTI     | SPEC-01           | SPEC-03           | SPEC-03I          |
|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Aspetto         | Impugnatura fissa | Estensibile Tondo | Estensibile Tondo |
| Dimensioni (mm) | 80 x 70           |                   |                   |
| Lunghezza (mm)  | 400               | 650               |                   |
| Diametro (mm)   |                   | 30                | 50                |

Gli specchietti d'ispezione sono strumenti ideali per operazioni di controllo visivo della saldatura e delle superfici in genere. Particolarmente consigliati per utilizzo intorno e dentro a tubi o pannelli e per ispezione di aree nascoste non raggiungibili direttamente dall'occhio umano.

**ARTICOLO SPEC-01**

Robusto specchietto ad impugnatura fissa in acciaio zincato.

La superficie riflettente, intercambiabile (codice SPEC-04R) è realizzata in metallo lucidato.

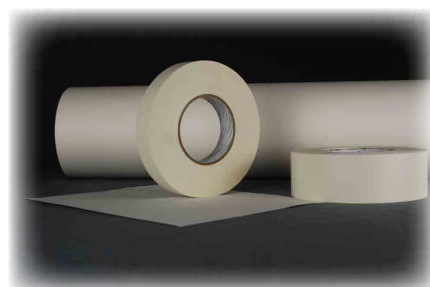
**ARTICOLO SPEC-03**

Specchietto telescopico in acciaio nichelato.

La superficie riflettente, di ottima qualità, è realizzata su vetro.

Dotato di giuntura a doppia sfera, permette una visione a 360° e il riposizionamento dello specchio infinite volte senza deterioramento, anche grazie alla vite di serraggio.

## Carta dissolvo



| DISSOLVO              | SDWL-35   | SDWL-60   | SDWR-30 | SDWR-60 | SD30-01 | SD30-02 |
|-----------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|
| Aspetto               | Foglio    | Foglio    | Rotolo  | Rotolo  | Rotolo  | Rotolo  |
| Dimensioni (mm)       | 220 x 280 | 400 x 560 |         |         |         |         |
| Spessore (mm)         | 0.08      | 0.2       | 0.2     | 0.2     | 0.13    | 0.13    |
| Larghezza (mm)        |           |           | 800     | 400     | 25      | 50      |
| Lunghezza Rotolo (me) |           |           | 50      | 50      | 100     | 100     |

DISSOLVO è una fibra di polimeri di cellulosa completamente dissolvibile in acqua. Disponibile in rotoli, fogli e nastri adesivi trova il suo ideale utilizzo nella creazione di barriere per il contenimento del gas di protezione per la saldatura di tubi o altri manufatti, assicurando una efficace protezione al rovescio. DISSOLVO è una perfetta ed economica alternativa ai tamponi di saldatura per utilizzo in lavorazioni non standard o non ripetitive.

**CARATTERISTICHE**

DISSOLVO - Il materiale per barriere di gas di protezione che dopo l'uso viene facilmente flussato con acqua attraverso il tubo senza lasciare residui.

DISSOLVO - è solubile sia in acqua calda che fredda o vapore.

DISSOLVO - è sufficientemente robusto per realizzare una barriera di protezione contro l'ossigeno o l'aria.

DISSOLVO - offre molti vantaggi rispetto all'impiego di altri materiali utilizzati per le barriere di protezione:

- si adatta a tutti i diametri e le forme
- non occorrono particolare abilità o utensili speciali
- facile da togliere
- è pulito e non lascia residui o tracce
- è economico
- è facile da maneggiare e trasportare
- è risultato efficace in migliaia di applicazioni su tubi di acciaio inossidabile o di altre leghe

DISSOLVO - è diventato preferito per realizzare barriere per gas di protezione di zone da saldare, esso viene impiegato con successo nell'industria nucleare, chimica, alimentare, off-shore, di perforazione, nei pipeline, nell'industria della cellulosa, nella costruzione di caldaie e nelle centrali termiche e termoelettriche ed in altre simili applicazioni.

DISSOLVO - ha molte altre applicazioni industriali:

- la carta DISSOLVO può essere usata su tubi verticali per evitare che vengano intasati dalla caduta di polveri o da altri corpi estranei e bloccarne correnti d'aria o come copertura di pavimenti per evitare che la sporcizia intasi i drenaggi senza impedire però che l'acqua defluisca;
- il nastro DISSOLVO può essere usato come nastro di mascheratura solubile in acqua.

## Tamponi per saldatura



| CODICE   |                               | DIAMETRO (mm) | DIAMETRO INT. (mm) |
|----------|-------------------------------|---------------|--------------------|
| S1700017 | connessione a molla da 100 mm | 17            | 13-16              |
| S1700021 | connessione a molla da 100 mm | 21            | 16-20              |
| S1700024 | connessione a molla da 100 mm | 24            | 18-23              |
| S1700030 | connessione a molla da 100 mm | 30            | 23-29              |
| S1700039 | connessione a molla da 100 mm | 39            | 29-38              |
| S1700045 | connessione a molla da 100 mm | 45            | 36-43              |
| S1700057 | connessione a molla da 120 mm | 57            | 42-53              |
| S1700060 | connessione a molla da 120 mm | 60            | 45-58              |
| S1700070 | connessione a molla da 120 mm | 70            | 55-67              |
| S1700082 | connessione a molla da 150 mm | 82            | 68-80              |
| S1700095 | connessione a molla da 150 mm | 95            | 79-92              |
| S1700117 | connessione a molla da 150 mm | 117           | 98-114             |
| S1700145 | connessione a molla da 150 mm | 145           | 120-136            |
| S1700176 | connessione a molla da 150 mm | 176           | 150-168            |
| S1700220 | connessione a molla da 200 mm | 220           | 190-205            |
| S1700231 | connessione a molla da 250 mm | 231           | 195-215            |

Tamponi a due dischi con connessione flessibile e tubo connessione gas con attacco rapido da 8mm  
 Barriere di contenimento temporaneo del gas di back up per la protezione al rovescio nella saldatura di  
 unione di tubazioni di acciaio inox o altri metalli reattivi all'ossigeno  
 Realizzate da tamponi in alluminio con guarnizioni di tenuta in gomma resistente alle alte temperature  
 Disponibili accessori per l'unione fra tubi, tubo e flangia e gomiti in tutte le dimensioni  
 Scarpette di protezione per saldatura esterna di metalli altamente reattivi

## GAP-A-LET Anelli distanziatori

| GAP-A-LET            | SZAN-12G | SZAN-34G | SZAN-1G | SZAN-114G | SZAN-112G | SZAN-2G | SZAN-212G | SZAN-30G |
|----------------------|----------|----------|---------|-----------|-----------|---------|-----------|----------|
| Diametro (mm)        | 12.7     | 19.05    | 25.4    | 42.4      | 48.3      | 60.3    | 76.1      | 88.9     |
| Pezzi per Confezione | 20       | 20       | 20      | 20        | 20        | 20      | 10        | 10       |



Anelli metallici preformati progettati per garantire un adeguato posizionamento dei pezzi in fase di saldatura di un tubo all'interno di un raccordo a bicchiere  
 Sono realizzati in metallo inossidabile certificato inerte alla corrosione causata da agenti chimici, radioattivi o acqua

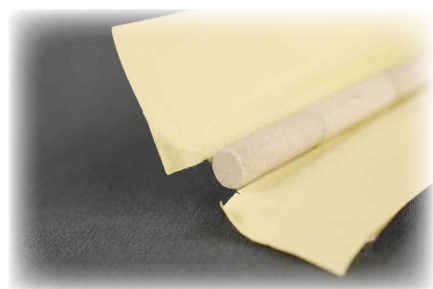


## Supporti ceramici

| SUPPORTI             | SRCE-06PC | SRCE-09PC | SRCE-12AC | SRCE-13AC | SRCC-14C | SRCE-07AC | SRCE-90C | SRCE-120C |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|
| Aspetto              | SCPG      | SCPG      | SCPG      | SCPG      | SCPGC    | SCT       | SCT      | SCT       |
| Gola (mm)            | 6         | 9         | 12        | 13        | 14       |           |          |           |
| Lunghezza (mm)       | 500       | 500       | 500       | 500       | 500      |           |          |           |
| Pezzi per Confezione | 60        | 60        | 60        | 60        | 12       | 250       | 140      | 100       |
| KG per Confezione    | 13.5      | 13.5      | 13.5      | 13.5      | 13.5     | 13.5      | 13.5     | 13.5      |
| Diametro (mm)        |           |           |           |           |          | 7         | 9        | 12        |



PIATTO



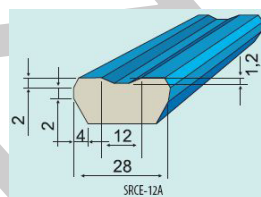
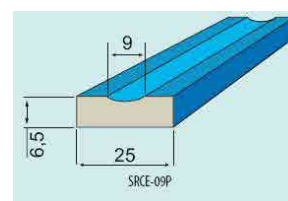
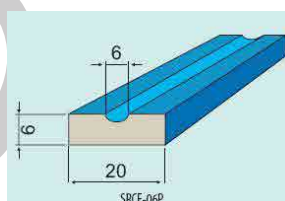
TONDO

Realizzati in materiale ceramico non metallico.

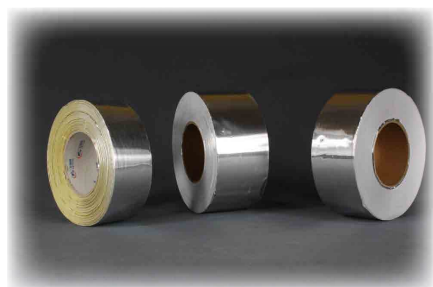
Si attaccano temporaneamente (tramite una striscia di alluminio adesiva facente parte della fornitura) sul rovescio del giunto

Sostiene il bagno di saldatura

Ottiene una saldatura perfetta a piena penetrazione senza necessità di ripresa al rovescio

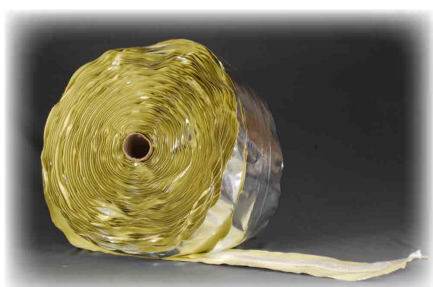


## Nastri Adesivi



| NASTRO ALLUMINIO     | SRAL-05 | SRAL-06 | SRAL-07 |
|----------------------|---------|---------|---------|
| Dimensioni (mm)      | 51x50m  | 60x50m  | 70x50m  |
| Spessore (mm)        | 4       | 4       | 4       |
| Pezzi per Confezione | 5       | 4       | 4       |

Nastri adesivi in alluminio per il contenimento dei gas di protezione della saldatura al rovescio



| NASTRO VETRO          | SRAV-303-120 |
|-----------------------|--------------|
| Larghezza (mm)        | 120          |
| Lunghezza Rotolo (me) | 30           |
| Rotoli per bancale    | 24           |

Il NASTRO VETRO è un prodotto assimilabile alla famiglia dei supporti ceramici

Esso svolge, infatti, le stesse funzioni dei supporti in situazione dove la loro applicazione risulta difficoltosa a causa di curvature particolari o spazi di difficile accesso

E' costituito dall'accoppiamento di nastro adesivo di alluminio di larghezza 120 mm con una striscia di fibra di vetro da 30x3 mm, in rotoli da 30 mt

Ideale per l'impiego in manutenzioni o per uso hobbistico

Incombustibile

Bassa conducibilità termica

Buone proprietà dielettriche

Buona resistenza meccanica e chimica

Ottima flessibilità

Resistente alle alte temperature ( max 550°C)

BOZZA

# OSSIACETILENICA TERMIDRAULICA



## Bacchette in lega d'argento per brasatura a bassa temperatura



| AG 20 CF             | MA20-15CF | MA20-20CF | MB20-15CF | MB20-20CF |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Aspetto              | Rivestite | Rivestite | Nude      | Nude      |
| Diametro (mm)        | 1.5       | 2         | 1.5       | 2         |
| Intervallo fusione ° | 690 - 810 | 690 - 810 | 690 - 810 | 690 - 810 |
| KG per Confezione    | 1         | 1         | 1         | 1         |
| Pezzi per Kg         | 71        | 44        | 126       | 71        |
| DIN 8513 L-AG20      |           |           |           |           |

| AG 25 CF             | MA25-15CF | MA25-20CF | MB25-15CF | MB25-20CF |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Aspetto              | Rivestite | Rivestite | Nude      | Nude      |
| Diametro (mm)        | 1.5       | 2         | 1.5       | 2         |
| Intervallo fusione ° | 680 - 760 | 680 - 760 | 680 - 760 | 680 - 760 |
| KG per Confezione    | 1         | 1         | 1         | 1         |
| Pezzi per Kg         | 71        | 44        | 126       | 71        |
| EN 17672 AG 125      |           |           |           |           |

| AG 30 CF             | MA30-15CF | MA30-20CF | MB30-15CF | MB30-20CF |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Aspetto              | Rivestite | Rivestite | Nude      | Nude      |
| Diametro (mm)        | 1.5       | 2         | 1.5       | 2         |
| Intervallo fusione ° | 650 - 750 | 650 - 750 | 650 - 750 | 650 - 750 |
| KG per Confezione    | 1         | 1         | 1         | 1         |
| Pezzi per Kg         | 71        | 44        | 126       | 71        |
| EN 17672 AG 130      |           |           |           |           |

| AG 34 CF             | MA34-15CF | MA34-20CF | MB34-15CF | MB34-20CF |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Aspetto              | Rivestite | Rivestite | Nude      | Nude      |
| Diametro (mm)        | 1.5       | 2         | 1.5       | 2         |
| Intervallo fusione ° | 630 - 730 | 630 - 730 | 630 - 730 | 630 - 730 |
| KG per Confezione    | 1         | 1         | 1         | 1         |
| Pezzi per Kg         | 71        | 44        | 126       | 71        |
| EN 17672 AG 134      |           |           |           |           |

| AG40 CF              | MA40-15CF | MA40-20CF | MB40-15CF | MB40-20CF |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Aspetto              | Rivestite | Rivestite | Nude      | Nude      |
| Diametro (mm)        | 1.5       | 2         | 1.5       | 2         |
| Intervallo fusione ° | 650 - 710 | 650 - 710 | 650 - 710 | 650 - 710 |
| KG per Confezione    | 1         | 1         | 1         | 1         |
| Pezzi per Kg         | 71        | 44        | 126       | 71        |
| EN 17672 AG 140      |           |           |           |           |

| AG 45 CF             | MA45-15CF | MA45-20CF | MB45-15CF | MB45-20CF |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Aspetto              | Rivestite | Rivestite | Nude      | Nude      |
| Diametro (mm)        | 1.5       | 2         | 1.5       | 2         |
| Intervallo fusione ° | 640 - 680 | 640 - 680 | 640 - 680 | 640 - 680 |
| KG per Confezione    | 1         | 1         | 1         | 1         |
| Pezzi per Kg         | 71        | 44        | 126       | 71        |
| EN 17672 AG 145      |           |           |           |           |

| AG 55 CF             | MA55-15   | MA55-20   | MB55-15   | MB55-20   |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Aspetto              | Rivestite | Rivestite | Nude      | Nude      |
| Diametro (mm)        | 1.5       | 2         | 1.5       | 2         |
| Intervallo fusione ° | 630 - 660 | 630 - 660 | 630 - 680 | 630 - 680 |
| KG per Confezione    | 1         | 1         | 1         | 1         |
| Pezzi per Kg         | 71        | 44        | 126       | 71        |
| EN 17672 AG 155      |           |           |           |           |



| AG 20 CF BRICO       | MA20-15CF-B10 | MA20-20CF-B10 |
|----------------------|---------------|---------------|
| Aspetto              | Rivestite     | Rivestite     |
| Diametro (mm)        | 1.5           | 2             |
| Intervallo fusione ° | 690 - 810     | 690 - 810     |
| KG per Confezione    | 0.14          | 0.23          |
| Pezzi per Confezione | 10            | 10            |

| AG 40 CF BRICO       | MA40-15CF-B10 | MA40-20CF-B10 |
|----------------------|---------------|---------------|
| Aspetto              | Rivestite     | Rivestite     |
| Diametro (mm)        | 1.5           | 2             |
| Intervallo fusione ° | 650 - 710     | 650 - 710     |
| KG per Confezione    | 0.14          | 0.23          |
| Pezzi per Confezione | 10            | 10            |

## Bacchette per saldatura ossiacetilenica



| FERRO RICOTTO     | MFER-20 | MFER-30 | MFER-40 |
|-------------------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)     | 2       | 3       | 4       |
| Lunghezza (mm)    | 1000    | 1000    | 1000    |
| KG per Confezione | 5       | 5       | 5       |

AWS A5.2 R45

| OTTONE SI         | MOSI-20 | MOSI-30 | MOSI-40 | MOSI-50 | MOSI-60 |
|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Aspetto           | Nude    | Nude    | Nude    | Nude    | Nude    |
| Diametro (mm)     | 2       | 3       | 4       | 5       | 6       |
| KG per Confezione | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      |
| Lunghezza (mm)    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |

AWS A5.8 RBCUZN-C

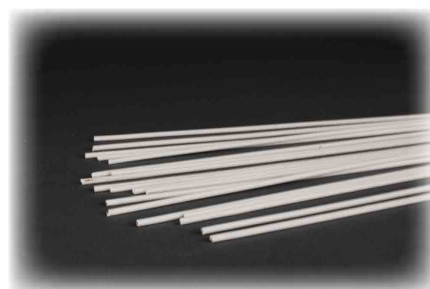
| OTTONE NI 10      | MONN-20 | MONN-30 | MONP-20   | MONP-30   |
|-------------------|---------|---------|-----------|-----------|
| Aspetto           | Nude    | Nude    | Rivestite | Rivestite |
| Diametro (mm)     | 2       | 3       | 2         | 3         |
| Lunghezza (mm)    | 500     | 500     | 500       | 500       |
| KG per Confezione | 10      | 10      | 10        | 10        |

AWS A5.8 RBCUZN-D

| ALLUMINIO CW      | MALW-02 | MALW-03 | MALW-04 |
|-------------------|---------|---------|---------|
| Diametro (mm)     | 2       | 3       | 4       |
| Lunghezza (mm)    | 800     | 800     | 800     |
| KG per Confezione | 1       | 1       | 1       |

AWS A5.10 ER1070

| OTTONE CW         | MOSP-20   | MOSP-30   |
|-------------------|-----------|-----------|
| Aspetto           | Rivestite | Rivestite |
| Diametro (mm)     | 2         | 3         |
| Lunghezza (mm)    | 500       | 500       |
| KG per Confezione | 5         | 5         |



## Bacchette per brasatura forte al fosforo



| SILCOP 5          | MDCB-K2      |
|-------------------|--------------|
| Dimensioni (mm)   | 2x2 (quadro) |
| KG per Confezione | 1            |
| Conf. per Cartone | 14           |

| SILCOP 20            | MDCB-02   |
|----------------------|-----------|
| Diametro (mm)        | 2         |
| Intervallo fusione ° | 645 - 825 |
| KG per Confezione    | 1         |
| Conf. per Cartone    | 14        |
| EN 17672 CUP 279     |           |

| SILCOP 50         | MDCA-02 | MDCA-03 |
|-------------------|---------|---------|
| Diametro (mm)     | 2       | 3       |
| KG per Confezione | 1       | 1       |
| Conf. per Cartone | 14      | 14      |
| DIN 8513 L-AG5P   |         |         |

| COPPERFOS 65         | MDCQ-K2   |
|----------------------|-----------|
| Diametro (mm)        | 2         |
| Intervallo fusione ° | 710 - 820 |
| KG per Confezione    | 1         |
| Conf. per Cartone    | 14        |
| DIN 8513 CUP6        |           |

| COPPERFOS 75         | MDCQ-02   | MDCQ-03   |
|----------------------|-----------|-----------|
| Diametro (mm)        | 2         | 3         |
| Lunghezza (mm)       | 500       | 500       |
| Intervallo fusione ° | 710 - 770 | 710 - 770 |
| KG per Confezione    | 1         | 1         |
| Conf. per Cartone    | 14        | 14        |
| DIN 8513 CUP7        |           |           |

## Fili per brasatura dolce

| Sn Ag 3,5 nero                | MSA3-C02 | MSA3-D02 |
|-------------------------------|----------|----------|
| Diametro (mm)                 | 2        | 2        |
| KG per Pezzo                  | 0.5      | 0.25     |
| Pezzi per Confezione          | 20       | 20       |
| EN ISO 9453 703 (S-SN97AG3,5) |          |          |

| Sn Ag 5 - rosso             | MSA5-C02 | MSA5-D02 |
|-----------------------------|----------|----------|
| Diametro (mm)               | 2        | 2        |
| KG per Pezzo                | 0.5      | 0.25     |
| Pezzi per Confezione        | 20       | 30       |
| EN ISO 9453 703 (S-SN95AG5) |          |          |

| Sn Pb 50 - animato   | MSPB-AC1 | MSPB-AD1 | MSPB-AC2 | MSPB-AD2 | MSPB-AC3 | MSPB-AD3 |
|----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Diametro (mm)        | 1.5      | 1.5      | 2        | 2        | 3        | 3        |
| KG per Pezzo         | 0.5      | 0.25     | 0.5      | 0.25     | 0.5      | 0.25     |
| Pezzi per Confezione | 20       | 30       | 20       | 30       | 20       | 30       |

| Sn Pb 60 - animato   | MSP6-AC15 | MSP6-AC02 |
|----------------------|-----------|-----------|
| Diametro (mm)        | 1.5       | 2         |
| KG per Pezzo         | 0.5       | 0.5       |
| Pezzi per Confezione | 20        | 20        |





| FILO SIDER AL22       | MAL22F-20BLI5 |
|-----------------------|---------------|
| Diametro (mm)         | 2             |
| Lunghezza Rotolo (me) | 5             |
| KG per Confezione     | 0.06          |

Il filo animato SIDER AL22 è una lega basso-fondente per la brasatura di giunzioni in alluminio o rame-alluminio (no acciaio, inox, ghisa)

Ideale per applicazione nei settori della refrigerazione e delle piccole riparazioni anche in presenza di spessori minimi (carrozzeria, restauro, radiatori, chiusura o filettatura fori...)

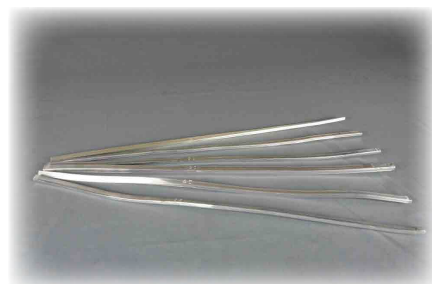
Richiedendo bassissimi livelli di apporto calorico, la lega SIDER AL22, è utilizzabile facilmente da operatori anche non specializzati o hobbisti con un semplice cannellino a gas per modellismo

L'anima contiene un disossidante non corrosivo particolarmente indicato per l'utilizzo con lega con contenuto di Mg inferiore all'1,5%

Temperatura di lavoro: 440/470°C

## Verghette per brasatura dolce

| VERGHETTE             | MSNV-33     | MSNV-35                  | MSNV-40                  | MSNV-50                  | MSNV-60                  | MSNV-7030                | MSNV-99     |
|-----------------------|-------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|
| Classificazione       |             | DIN 1707 - L-Pb<br>Sn 35 | DIN 1707 - L-Pb<br>Sn 40 | DIN 1707 - L-Pb<br>Sn 50 | DIN 1707 - L-Pb<br>Sn 60 | DIN 1707 - L-Pb<br>Sn 70 |             |
| Dimensioni (mm)       | 400 x 8 x 4 | 400 x 8 x 4              | 400 x 8 x 4              | 400 x 8 x 4              | 400 x 8 x 4              | 400 x 8 x 4              | 400 x 8 x 4 |
| Intervallo fusione °C | 183 - 250   | 183 - 245                | 183 - 234                | 183 - 216                | 183 - 190                | 183 - 192                | 232         |
| KG per Confezione     | 25          | 25                       | 25                       | 25                       | 25                       | 25                       | 25          |



### APPLICAZIONI GENERALI

Lega per brasatura dolce Sn-Pb in verghette. Punti di fusioni variabili a seconda della proporzione di lega. Utilizzate per la giunzione di tubi e lastre di piombo, rame e sue leghe e zinco nell'industria termoidraulica, elettrica, funeraria e industria in genere dove l'uso del piombo è consentito.

### PRODOTTI CORRELATI

Qualsiasi materiale d'apporto per brasatura dolce o forte e loro disossidanti.

## Disossidante per saldobrasatura

| SAINAL ECO PLUS      | MDSB-EC |
|----------------------|---------|
| KG per Confezione    | 0.25    |
| Pezzi per Confezione | 36      |

Sainal Eco Plus è utilizzato per le leghe d'argento.

E' un disossidante in polvere a base di composti di Boro e fluoruri, non etichettato, ideato per la brasatura con apporto di lega ad alto contenuto di argento. Sainal Eco Plus si presenta in forma di polvere. Data la sua igroscopicità tende a compattarsi in grumi che non ne pregiudicano l'utilizzo. I residui di flusso, dopo la saldatura, devono essere asportati, tramite lavaggio o decapaggio, per evitare fenomeni di corrosione. APPLICAZIONE Sainal Eco Plus è adatto per essere impiegato in tutti i processi di saldobrasatura e saldatura ad induzione ed alla fiamma. Per poter meglio distribuire il disossidante sul giunto, è consigliabile preparare una pasta aggiungendo acqua distillata alla polvere. Miscelare bene fino a quando la pasta non si sia bene amalgamata e sistemarla con un pennello. E' possibile tuttavia impiegare il disossidante immergendo la punta riscaldata della bacchetta all'interno del barattolo contenente la polvere e procedendo poi alla saldobrasatura. NOTE Sainal Eco Plus non ha etichettatura di pericolo e sostituisce, nella gamma dei disossidanti SOGES, il tradizionale prodotto Sainal contenente acido bórico (a forte sospetto di cancerogenicità secondo la classificazione REACH). TEMPERATURA DI UTILIZZO: 450-800 °C

Sainal Eco Plus è un disossidante in polvere a base di composti di Boro e fluoruri, non etichettato, ideato per la brasatura con apporto di lega ad alto contenuto di argento. Sainal Eco Plus si presenta in forma di polvere. Data la sua igroscopicità tende a compattarsi in grumi che non ne pregiudicano l'utilizzo. I residui di flusso, dopo la saldatura, devono essere asportati, tramite lavaggio o decapaggio, per evitare fenomeni di corrosione.

| LAITAL ECO PLUS      | MDLB-EC |
|----------------------|---------|
| KG per Pezzo         | 0.25    |
| Pezzi per Confezione | 36      |

Laital Eco Plus è utilizzato per bronzo - ottone - rame - ferro (senza acido bórico).

E' un disossidante in polvere a largo range di utilizzo ideato per la brasatura, in tutti i processi, degli acciai, del rame e sue leghe così come del nickel e leghe di nickel. Laital Eco Plus si presenta in forma di polvere. Data la sua igroscopicità tende a compattarsi in grumi che non ne pregiudicano l'utilizzo. I residui di flusso, dopo la saldatura, devono essere asportati, tramite lavaggio o decapaggio, per evitare fenomeni di corrosione.

Laital Eco Plus è adatto per essere impiegato in tutti i processi di saldobrasatura e saldatura ad induzione ed alla fiamma. Per poter meglio distribuire il disossidante sul giunto, è consigliabile preparare una pasta aggiungendo acqua distillata alla polvere. Miscelare bene fino a quando la pasta non si sia bene amalgamata e sistemarla con un pennello. E' possibile tuttavia impiegare il disossidante immergendo la punta riscaldata della bacchetta all'interno del barattolo contenente la polvere e procedendo poi alla saldobrasatura.

## Disossidante in crema per leghe di stagno

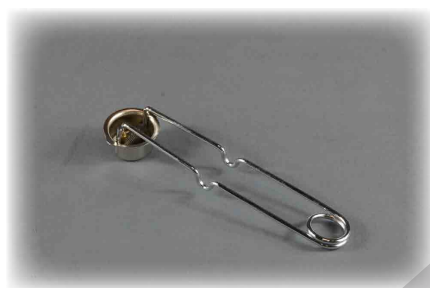
| BRIDGIT           | MDBI-IT |
|-------------------|---------|
| KG per Pezzo      | 0.13    |
| Pezzi per Cartone | 24      |

Per giunzioni su rame e bronzi

| STAY CLEAN        | MDBL-IT |
|-------------------|---------|
| KG per Pezzo      | 0.12    |
| Pezzi per Cartone | 24      |

Per giunzioni fra rame, inox e alluminio

## Accendino a tazza per cannello



| ACCENDINO            | MSL-1960 |
|----------------------|----------|
| PIETRINE             | MRF-1965 |
| Pezzi per Confezione | 12       |

Accendino a pietra intercambiabile per saldatura ossiacetilenica, ossipropanica o cannelli bruciatori a Propano/GPL. Facile da usare, comodo e sicuro per l'accensione di tutti i tipi di cannello utilizzati nella saldatura o nel taglio della lamiera e non solo. Campi di utilizzo: industria metalmeccanica, termoidraulica, manutenzione e riparazioni meccaniche, impermeabilizzazioni, hobby e fai da te.

## Anelli Stringitubo pinzabili per tubo da ossitaglio (ZINCATO)



| Codice     | Dimensioni (mm)/<br>Diametro (mm) | Pezzi per Confezione |
|------------|-----------------------------------|----------------------|
| NAST-613   | 6 x 13                            | 20                   |
| NAST-815   | 8 x 15                            | 20                   |
| NAST-0800I | 8                                 | 100                  |
| NAST-0870I | 8.7                               | 100                  |
| NAST-0950I | 9.5                               | 100                  |

| Codice     | Dimensioni (mm)/<br>Diametro (mm) | Pezzi per Confezione |
|------------|-----------------------------------|----------------------|
| NAST-1050I | 10.5                              | 100                  |
| NAST-1230I | 12.3                              | 100                  |
| NAST-1330I | 13.3                              | 100                  |
| NAST-1420I | 14.2                              | 100                  |
| NAST-1530I | 15.3                              | 100                  |

In acciaio Inox e Zincato  
Orecchio con semianello interno per medie pressioni

## Tubo in gomma per ossitaglio



|                       | NTGO-613 | NTGO-815 | NTGA-613  | NTGA-815  |
|-----------------------|----------|----------|-----------|-----------|
| Materiale             | Ossigeno | Ossigeno | Acetilene | Acetilene |
| Colore                | Blu      | Blu      | Rosso     | Rosso     |
| Dimensioni (mm)       | 6x13     | 8x15     | 6x13      | 8x15      |
| Lunghezza Rotolo (me) | 100      | 100      | 100       | 100       |

|                       | NTGB-613            | NTGB-815            | NTGB-08P8     |
|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Materiale             | Ossigeno, Acetilene | Ossigeno, Acetilene | Ossigeno, Gpl |
| Colore                | Blu/Rosso           | Blu/Rosso           | Blu/Arancio   |
| Dimensioni (mm)       | 6x13                | 8x15                | 8x15          |
| Lunghezza Rotolo (me) | 100                 | 100                 | 100           |



Tubo in gomma acetilene e ossigeno, singolo e binato e propano singolo per alimentazione gas per saldatura ossiacetilenica, ossitaglio e processi connessi. Fatto secondo le più recenti norme di prodotto. L'unione dei due tubi singoli nella versione binata avviene tramite saldatura.

Il tubo, molto flessibile, permette un comodo utilizzo anche a basse temperature. Marcatura a norma con indicazione della Norma di riferimento, della pressione massima di esercizio, del diametro nominale, logo del produttore/importatore e dell'anno di produzione.

• Ossigeno (Blu), Acetilene (Rosso), Binato (ossigeno ed acetilene saldato) o Binato (ossigeno e GPL saldato)

- Rotoli 25, 50 e 100mt
- Pressione 2MPa (20 bar)
- Conforme ISO 3821

La norma non prevede scadenza

**Tubo in gomma per GPL - MPS - Gas naturale**

|                       | NTGP-815               |
|-----------------------|------------------------|
| Materiale             | Gpl, Mps, Gas Naturale |
| Colore                | Arancione              |
| Dimensioni (mm)       | 8x15                   |
| Lunghezza Rotolo (me) | 100                    |

- Rotoli da 25, 50 e 100mt
- Pressione 2Mpa (20bar)
- Conforme ISO 3821

**Tubo in gomma per aria compressa**

|                       | NTAC-614       | NTAC-817       | NTAC-1019      | NTAC-1323      |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Materiale             | Aria compressa | Aria compressa | Aria compressa | Aria compressa |
| Colore                | Nero           | Nero           | Nero           | Nero           |
| Dimensioni (mm)       | 6x14           | 8x17           | 10x19          | 13x23          |
| Lunghezza Rotolo (me) | 100            | 100            | 100            | 100            |
| KG per Confezione     | 20             | 30             | 36             | 45             |

Tubo in gomma con rinforzo in filo sintetico per conduzione di aria compressa fino ad una pressione massima di 20 bar.

Finitura liscia di colore nero resistente al contatto con superfici oleose.

Buona flessibilità anche alle basse temperature.

Pressione 2MPa (20bar). Conforme ISO 3821 (ex EN 559)

La marcatura, conformemente alla norma prevede l'indicazione delle pressioni di riferimento, del diametro e dell'anno di produzione.

**Arrotolatore per tubo**

|                       | SARR-TUB |
|-----------------------|----------|
| Lunghezza Rotolo (me) | 20       |

Gli ARROTOLATORI PER TUBO ossitaglio (codice SARR-TUB) sono stati studiati appositamente per riavvolgere tubo binato per ossigeno ed acetilene. Seguendo le istruzioni all'interno del manuale con la semplice sostituzione delle guarnizioni (fornite) si può procedere a modificare l'avvolgitore per l'impiego con propano.

Gli ARROTOLATORI PER TUBO sono interamente costruiti in lamiera d'acciaio verniciata a polvere epossidica.

Una molla in acciaio di alta qualità incorporata nel tamburo permette il riavvolgimento automatico del tubo.

Inoltre è possibile arrestare il tubo alla lunghezza voluta grazie ad un dispositivo automatico. L'ARROTOLATORE viene fornito senza tubo e può essere dotato opzionalmente di un supporto girevole (codice SARR-TUB).

L'installazione può essere effettuata sia a soffitto (A) che a parete (B) nonché a pavimento (C)

Fornito senza tubo





SOGES SPA

Via alla Stazione di San Quirico 7

16163 Genova (GE) - Italy

Tel. +39 010 7401941

Fax +39 010 7413591

e-mail: [soges@soges-spa.it](mailto:soges@soges-spa.it)

[www.soges-spa.it](http://www.soges-spa.it)



#### Note commerciali

- Importo minimo per ciascuna spedizione 200,00 €
- Qualsiasi reso deve essere preventivamente autorizzato
- Reclami riguardanti eventuali differenze di quantità o danneggiamento della merce saranno presi in considerazione solo a seguito di riserva specifica scritta fatta al vettore al momento del ritiro
- I pezzi del presente listino possono essere variati in qualsiasi momento senza alcun preavviso
- Per ulteriori informazioni sui prodotti del presente listino richiedere le apposite note tecniche o consultare il nostro sito web

