



macchine  
edili



# IMER ONLINE

## SITO WEB IMER GROUP

Consulta caratteristiche e schede tecniche dei nostri prodotti, visualizza le foto e scarica il catalogo in pdf attraverso il sito web IMER Group!

> [imergroup.com](http://imergroup.com)



## SITO WEB RICAMBI

Scopri come ordinare facilmente i ricambi, scaricare i manuali e richiedere assistenza su tutti i nostri prodotti! Fai subito la registrazione per accedere al nostro sito dedicato ai ricambi!

> [imerglobalcustomerare.com](http://imerglobalcustomerare.com)



## APP IMER CONNECT

IMER CONNECT è l'app gratuita progettata per facilitare l'utilizzo delle macchine IMER da parte dell'operatore ed offrire un'esperienza smart dell'azienda e dei suoi prodotti.

Scarica l'app da Google Play e Apple Store!



IMERCONNECT

Download on the  
App Store

GET IT ON  
Google Play

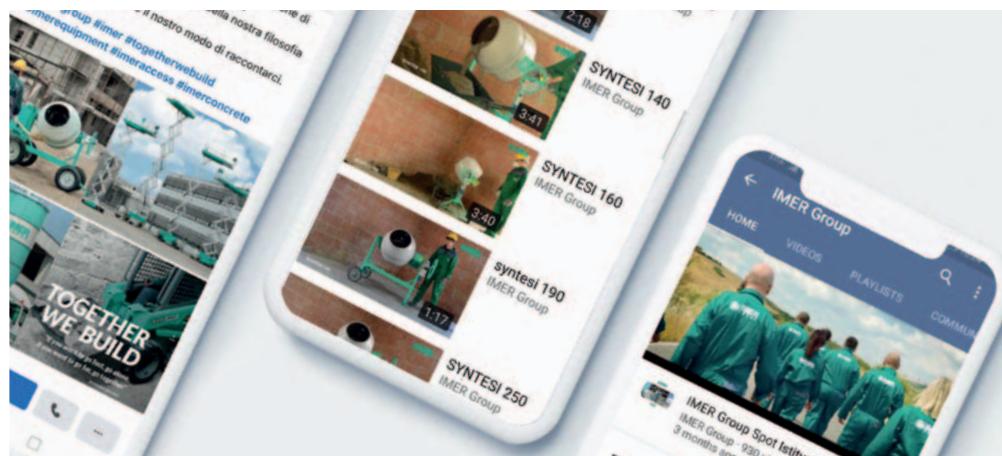
## SOCIAL CHANNELS

f Imer Group

@imer\_group

in IMER Group

IMER Group





## BETONAGGIO

pag. 4



## MESCOLAMENTO

pag. 12



## ELEVAZIONE

pag. 26



## SEGATRICI

pag. 44



## TAGLIASFALTI

pag. 56



## COMPATTAZIONE

pag. 60



## MINIDUMPER

pag. 72



## GRUPPI ELETTOGENI

pag. 90

### NOTE LEGALI

Dati, descrizioni ed immagini dei prodotti presenti nel catalogo sono a solo scopo illustrativo e puramente indicativi. I prodotti rappresentati possono pertanto non essere aggiornati agli ultimi modelli di macchine, accessori e attrezzature prodotti da IMER International S.p.A.

Le immagini e le descrizioni dei prodotti non devono intendersi quali indicazioni d'uso, manutenzione, installazione e allestimento degli stessi, per le quali si rimanda ai manuali tecnici di uso e manutenzione.



## LA NOSTRA MISSIONE

Costruiamo macchine e attrezzature destinate al settore edile per far lavorare i professionisti del cantiere con prodotti di altissima qualità, riducendo lo sforzo fisico dell'operatore e ottenendo prestazioni più elevate. Costruiamo il futuro con lo sguardo sempre rivolto all'innovazione e con l'attenzione costante alla sicurezza, al rispetto delle persone, alla tutela per l'ambiente.

## LA FORZA DI UN GRUPPO

Con **oltre 600 dipendenti**, il Gruppo conta **4 stabilimenti produttivi** e **6 filiali commerciali estere**. I prodotti IMER rispondono a tutte le esigenze del cantiere: dalla produzione, posa e trasporto di malta e calcestruzzo alla movimentazione di carichi, dal taglio di materiali e superfici alla compattazione del terreno, dal sollevamento di persone al movimento terra.

## UNITI E SPECIALIZZATI



**IMER France - WORMS Entreprises**  
*Gruppi Elettrogeni*  
Parigi, Francia



**IMER Concrete**  
*Batching Plant Solutions*  
Basaldella di Campoformido (Udine), Italia



**IMER - L&T**  
*Autobetoniere*  
Aksaray, Turchia



**IMER Access**  
*Aerial Platforms*  
Pegognaga (Mantova), Italia



**IMER Group Headquarters**  
Poggibonsi (Siena), Italia



**IMER Equipment**  
*Machinery for Building*  
Rapolano Terme (Siena), Italia





Siamo sempre stati e continueremo ad essere un'azienda che produce.



Vogliamo essere specialisti in ciascuna delle nostre linee.



In ogni stabilimento abbiamo un team di progettisti specializzati.



Dove c'è un cantiere c'è IMER.



La sicurezza parte dai nostri stabilimenti e continua sul cantiere.



Viviamo i cantieri del mondo.

# BETONAGGIO

## SISTEMA DI MESCOLAMENTO IMER

Il sistema di mescolamento Imer si realizza attraverso vari punti distintivi: il tipo di vasca a fondo largo con controfondo, la particolare geometria delle pale di mescolamento e il basso numero di giri della vasca. Il materiale mescolato, analizzato con il sistema dei vagli progressivi, è risultato omogeneo e ben amalgamato.

## PALE DI MESCOLAMENTO AVVITATE

Le pale di mescolamento avvitate ne agevolano la sostituzione; la vasca è più resistente ai rischi di rottura più elevati in corrispondenza dei punti di saldatura nel caso delle pale saldate.

## RIDUTTORE

L'adozione del riduttore garantisce protezione contro il ribaltamento accidentale e fornisce massima sicurezza, eliminando tutti i possibili rischi tipici delle macchine tradizionali.

## SPECIALI BOCCOLE PER RIBALTAMENTO AFFIDABILE

Le boccole di rotazione braccio per ribaltamento vasca sono realizzate in materiale speciale poliammidico antifrizione dotate di ingrassatore. Sono caratterizzate da un'elevata resistenza all'usura e all'abrasione e garantiscono affidabilità e durata soprattutto nell'impiego continuo.

## MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE

Tutti gli organi in movimento sono adeguatamente protetti.

## PROTEZIONE TERMICA

Tutte le macchine con motore elettrico sono equipaggiate con interruttore IP 55 con bobina di sgancio. La protezione termica protegge il motore dal sovraccarico; la bobina di sgancio impedisce il riavvio involontario della macchina dopo una mancanza di tensione.

## COMANDI ESTERNI "A PORTATA DI MANO"

L'interruttore elettrico e la spina di alimentazione sono posizionati direttamente nella zona del comando di ribaltamento in modo da essere sempre facilmente azionabili.



## CINGHIA AD ELEVATA RESISTENZA

La cinghia di trasmissione del motore è di tipo poli-v ad alta resistenza ed è alloggiata nel vano del braccio della vasca opportunamente riparata da carter di protezione.

## TENSIONAMENTO RAPIDO DELLA CINGHIA

Il tensionamento della cinghia di trasmissione del motore si realizza in modo facile e sicuro.

## SOVRAPPONIBILITÀ PER STOCCAGGIO

Tutte le macchine possono essere sovrapposte per agevolare le operazioni di trasporto e stoccaggio.

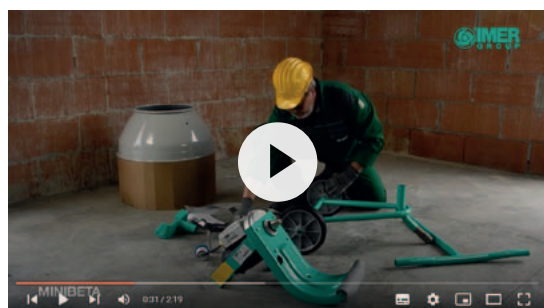




Guarda i video IMER ufficiali sul nostro canale YouTube  
per scoprire tutto sulle nostre betoniere!

Usa il tuo smartphone per scansionare il codice

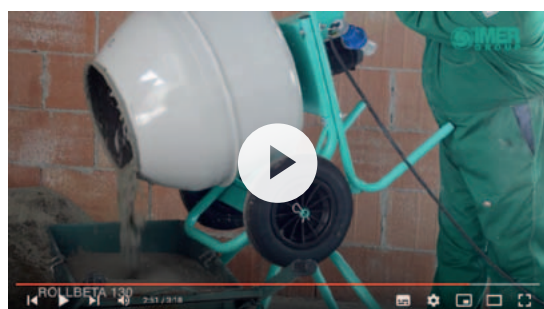
## MONTAGGIO



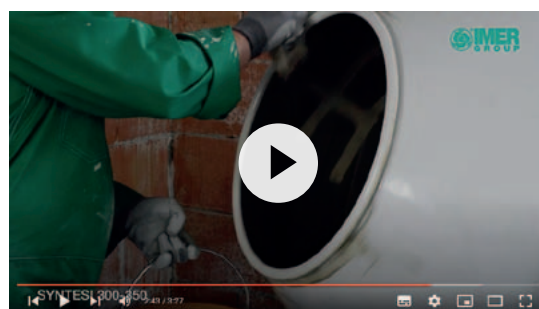
## MESSA IN FUNZIONE



## MODALITÀ DI UTILIZZO



## PULIZIA





## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore monofase 230V/50Hz (tutti i modelli) - interruttore IP55 e bobina di sgancio
- ✓ Versione con motore a scoppio Worms EX170 4,2 kW (Syntesi 190, 250, 300, 350) - alimentazione a benzina
- ✓ Sistema di trasmissione con cinghia ad alta resistenza ed ingranaggi d'acciaio in bagno d'olio che non necessitano di manutenzione
- ✓ Timone di movimentazione
- ✓ Versione con vasca in plastica, disponibile su Syntesi 140

## SYNTESI 140

con DOPPIO ISOLAMENTO DI SERIE



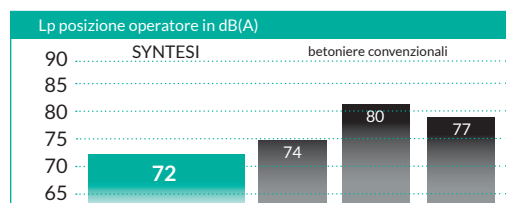
Syntesi 140 HDPE



Syntesi 140

## Massima silenziosità

Il nuovo sistema di trasmissione riduce la rumorosità e rende le betoniere SYNTESI particolarmente silenziose.



### SYNTESI 140 SYNTESI 160 SYNTESI 190\* SYNTESI 250\* SYNTESI 300\* SYNTESI 350\*

|                                              |       |               |               |               |               |               |               |
|----------------------------------------------|-------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Capacità vasca/impasto**                     | litri | 138/~100      | 160/~115      | 190/~160      | 235/~190      | 314/~250      | 345/~280      |
| Diametro vasca                               | mm    | 610           | 610           | 702           | 702           | 823           | 823           |
| Dimensioni ruote                             | Ø mm  | 200x50        | 200x50        | 295x54        | 370x85        | 385x90        | 385x90        |
| Potenza motore el. 230V/50Hz                 | kW    | 0,3           | 0,3           | 1             | 1             | 1,4           | 1,4           |
| Assorbimento 230V                            | A     | 2,2           | 2,2           | 5             | 5             | 8             | 8             |
| Potenza motore a scoppio                     | kW    | -             | -             | 4,2           | 4,2           | 4,2           | 4,2           |
| LpA posizione operatore motore el./a scoppio | dB(A) | 72/-          | 72/-          | 72/85         | 72/85         | 72/85         | 72/85         |
| Peso macchina motore el./a scoppio           | kg    | 54/-          | 59            | 106/125       | 119/143       | 173/184       | 175/186       |
| Dim.con motore elettrico largh./lung./alt.   | mm    | 800/1330/1220 | 800/1330/1280 | 793/1465/1334 | 840/1465/1476 | 930/1610/1575 | 930/1610/1600 |
| Dim.con motore scoppio largh./lung./alt.     | mm    | -             | -             | 793/1790/1334 | 840/1790/1476 | 930/1920/1575 | 930/1920/1600 |
| Dim. imballo largh./lung./alt.               | mm    | 720/1150/670  | 720/1150/670  | 800/1580/1420 | 800/1580/1440 | 950/1700/1500 | 950/1700/1500 |
| Impilabilità max.***                         |       | 3 (h 2200 mm) | 3 (h 2200 mm) | 2 (h 2520 mm) | 2 (h 2540 mm) | 2 (h 2600 mm) | 2 (h 2600 mm) |

(\*) Disponibili in versione trifase 400V/50Hz su richiesta (\*\*) La capacità d'impasto varia in base al tipo di materiale e alla inclinazione della vasca (\*\*\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet dove previsto

## Applicazioni

Progettata e realizzata per risolvere i problemi tipici delle betoniere tradizionali. Il sistema di trasmissione inserito nel braccio e il comodo sistema di ribaltamento a vite senza fine le rendono silenziose, leggere ed allo stesso tempo robuste ed affidabili.

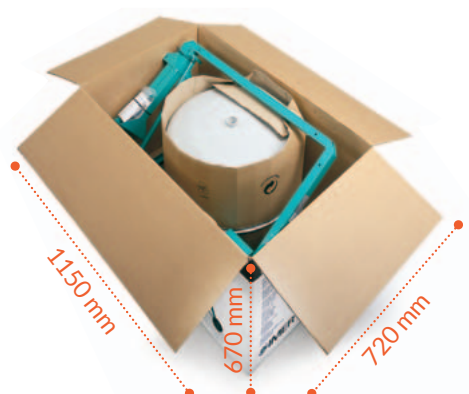


Syntesi 350

|                                                                                     | CODICE         | DESCRIZIONE                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------------------------------|
|  | <b>1105600</b> | <b>Syntesi 140</b> con motore monofase 230V-50Hz kW 0,3              |
|  | <b>1105601</b> | <b>Syntesi 140</b> con motore monofase 230V/50Hz Vasca Plastica HDPE |
|  | <b>1105620</b> | <b>Syntesi 160</b> con motore monofase 230V-50Hz kW 0,3              |
|  | <b>1105650</b> | <b>Syntesi 190</b> con motore monofase 230V-50Hz kW 1                |
|                                                                                     | <b>1105700</b> | <b>Syntesi 250</b> con motore monofase 230V-50Hz kW 1                |
|  | <b>1105750</b> | <b>Syntesi 300</b> con motore monofase 230V-50Hz kW 1,4              |
|                                                                                     | <b>1105800</b> | <b>Syntesi 350</b> con motore monofase 230V-50Hz kW 1,4              |



## Spedizione e stoccaggio



I modelli Syntesi 140 e Syntesi 160 vengono forniti già imballati in scatola di cartone.



I modelli a partire da Syntesi 190 possono essere impilati per il trasporto e lo stoccaggio.

## Versione con motore a scoppio



Disponibile a partire dal modello Syntesi 190.



Imballo Syntesi 140-160



Syntesi 160



Syntesi 190



Syntesi 250

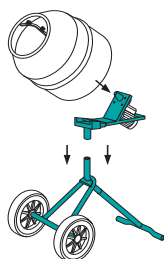
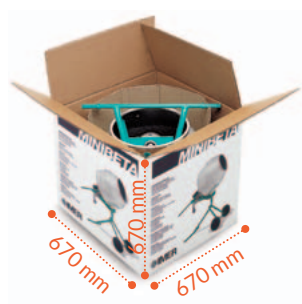
## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore monofase 230V/50Hz
- ✓ Motoriduttore con riduttore in alluminio pressofuso con ingranaggi in bagno d'olio protetto da guscio in plastica ad alta resistenza anti-urto;
- ✓ Disponibile nelle versioni con vasca in acciaio e vasca in plastica (HDPE)
- ✓ Interruttore con bobina di minima tensione IP 55 e spina IP 67
- ✓ Sicurezza elettrica: doppio isolamento, protezione contro spruzzi d'acqua (IP 55), nonché il sovraccarico e il riavvio accidentale dopo una mancanza di tensione.
- ✓ Pale di mescolamento in acciaio
- ✓ Imballo in cartone

## Applicazioni

La semplicità di montaggio/smontaggio e un basso livello di rumorosità di 63 dB(A) la rendono particolarmente adatta per lavorare negli interni.

**MINIBETA**  
con **DOPPIO ISOLAMENTO DI SERIE** □



## Montaggio semplice e veloce

Il montaggio e lo smontaggio della MINIBETA sono semplici e richiedono solo 3 minuti. Terminato il suo utilizzo può essere smontata nei tre componenti principali o riposta nella scatola.

## Massima silenziosità

La Minibeta è estremamente silenziosa, il livello di rumorosità di 63 dB(A), consente di lavorare in interni senza causare fastidio.

## Sicurezza elettrica □

Dotata di doppio isolamento, la betoniera Minibeta è protetta contro gli spruzzi d'acqua (IP55) nonché contro il sovraccarico e il riavvio accidentale dopo una mancanza di tensione.

| MINIBETA                        |       |               |
|---------------------------------|-------|---------------|
| Capacità vasca                  | litri | 134           |
| Capacità d'impasto              | litri | ~100          |
| Diametro vasca                  | mm    | 610           |
| Dim. ruote                      | Ø mm  | 250x60        |
| Potenza motore                  | kW    | 0,3           |
| Assorbimento                    | A     | 2,8           |
| LpA posizione operatore         | dB(A) | 63            |
| Peso macchina                   | kg    | 55            |
| Dim. macchina largh./lung./alt. | mm    | 720/1300/1430 |
| Dim. imballo largh./lung./alt.  | mm    | 670/670/670   |
| Impilabilità max.*              |       | 3 (h 2200 mm) |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

| CODICE                                                                                             | DESCRIZIONE                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
|  <b>1126606</b> | <b>Minibeta 130</b> motore monofase 2P 230V-50Hz kW 0,3              |
|  <b>1126611</b> | <b>Minibeta 130</b> 2P motore monofase kW 0,3<br>Vasca Plastica HDPE |
|  <b>1188810</b> | Vasca in plastica HDPE                                               |

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz
- ✓ Motoriduttore con ingranaggi in acciaio e tecnopolimero
- ✓ Sicurezza elettrica: doppio isolamento, protezione contro gli spruzzi d'acqua (IP 55) nonché contro il sovraccarico e il riavvio accidentale dopo una mancanza di tensione.
- ✓ Imballo in cartone
- ✓ Disponibile nelle versioni con vasca in acciaio e vasca in plastica HDPE

## Accessori Opzionali

- ✓ Supporto rotante

## Applicazioni Rollbeta

Betoniera leggera, compatta e facile da trasportare, ideale per piccoli cantieri o ristrutturazioni. Le caratteristiche costruttive la rendono adatta all'utilizzo professionale.

**ROLLBETA**  
con **DOPPIO ISOLAMENTO DI SERIE** 



| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>1105402</b> | <b>Rollbeta 130</b> motore monofase 2P 230V-50Hz kW 0,3                         |
|  <b>1105403</b> | <b>Rollbeta 130</b> motore monofase 2P 230V-50Hz kW 0,37<br>Vasca Plastica HDPE |
|  <b>1105490</b> | Supporto Rotante Rollbeta                                                       |
|  <b>1188810</b> | Vasca in plastica HDPE                                                          |



Supporto rotante Rollbeta (opzionale)

| ROLLBETA                        |       |               |
|---------------------------------|-------|---------------|
| Capacità vasca                  | litri | 134           |
| Capacità d'impasto              | litri | ~100          |
| Diametro vasca                  | mm    | 610           |
| Dim. ruote                      | Ø mm  | 370x60        |
| Potenza motore                  | kW    | 0,3           |
| Assorbimento                    | A     | 2,3           |
| LpA posizione operatore         | dB(A) | 63            |
| Peso macchina                   | kg    | 46            |
| Dim. macchina largh./lung./alt. | mm    | 660/1170/920  |
| Dim. imballo largh./lung./alt.  | mm    | 670/750/720   |
| Impilabilità max.*              |       | 3 (h 2260 mm) |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet



### Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz
- ✓ Motoriduttore con ingranaggi in acciaio e tecnopolimero
- ✓ Sicurezza elettrica: doppio isolamento, protezione contro gli spruzzi d'acqua (IP 55) nonché contro il sovraccarico e il riavvio accidentale dopo una mancanza di tensione.
- ✓ Imballo in cartone

### Applicazioni Riobeta 140

Betoniera di ingombro ridotto e con scarico alto. Permette di scaricare il materiale direttamente sulla carriola (senza necessità di utilizzo di cavalletto). Agevole accesso alla vasca in fase di caricamento. Manovrabilità consentita anche in spazi ristretti, con possibilità di trasporto al piano. Ruote piene maggiorate che assicurano stabilità e comfort per l'operatore anche in cantieri con terreni sconnessi.

## RIOBETA 140

con **DOPPIO ISOLAMENTO DI SERIE** 



### RIOBETA 140

|                                 |       |               |
|---------------------------------|-------|---------------|
| Capacità vasca                  | litri | 134           |
| Capacità d'impasto              | litri | ~100          |
| Diametro vasca                  | mm    | 610           |
| Dim. ruote                      | Ø mm  | 370x60        |
| Potenza motore                  | kW    | 0,3           |
| Assorbimento                    | A     | 2,8           |
| LpA posizione operatore         | dB(A) | 63            |
| Peso macchina                   | kg    | 52            |
| Dim. macchina largh./lung./alt. | mm    | 653/1489/1217 |
| Dim. imballo largh./lung./alt.  | mm    | 720/1100/670  |
| Impilabilità max.*              |       | 3 (h 2200 mm) |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

#### CODICE

#### DESCRIZIONE



**1105470** Riobeta 140 motore monofase 2P 230V-50Hz kW 0,3

# MESCOLAMENTO

## SISTEMA DI MESCOLAMENTO PLANETARIO A REGIME FORZATO

Le mescolatrici planetarie a regime forzato sono la migliore soluzione per mescolare prodotti premiscelati o predosati in sacco in modo ottimale e con minor sforzo possibile. Facilità e rapidità nel caricamento del materiale, notevole riduzione del tempo di mescolamento, omogeneità dell'impasto senza pari.

## GRIGLIA CON SENSORE DI SICUREZZA

Per la sicurezza dell'operatore, un dispositivo elettrico blocca la rotazione delle pale al sollevamento della griglia della vasca. La bobina di minima tensione impedisce il riavvio involontario della macchina dopo una mancanza di tensione. Le parti meccaniche in movimento sono protette contro i contatti accidentali.

## FACILE MANOVRABILITÀ

Le mescolatrici IMER sono dotate di manici estraibili per favorire la movimentazione nei piccoli spostamenti in cantiere e il carico sui mezzi di trasporto.

## PROTEZIONE TERMICA

Tutte le macchine con motore elettrico sono equipaggiate con dispositivi di protezione contro i sovraccarichi ed il riavvio accidentale dopo una mancanza di tensione.

## AMPIA GAMMA DI MATERIALI MESCOLABILI

Le mescolatrici IMER sono in grado di miscelare un'ampia gamma di materiali, sia secchi che umidi, a bassa o elevata viscosità. Il fungo di copertura delle pale distribuisce il materiale in quantità uniforme all'interno della vasca.

## MOTORIDUTTORE CON INGRANAGGI IN BAGNO D'OLIO

L'utilizzo di un robusto motoriduttore con ingranaggi in bagno d'olio riduce il livello di rumorosità, apportando un elevato comfort lavorativo per l'operatore.

## BOCCHETTA DI SCARICO

Bocchetta di scarico ottimizzata per un facile scarico del materiale. La griglia anti-intrusione protegge da contatti accidentali con le pale di mescolamento. IMER ha adottato un efficace sistema brevettato per scrollare manualmente il convogliatore all'occorrenza, liberando il passaggio del materiale. Utile soprattutto quando si utilizzano prodotti fibrorinforzati.

## GAMBE REGOLABILI IN ALTEZZA

Grazie alle gambe estensibili è possibile regolare l'altezza di scarico desiderata, in modo da scaricare agevolmente l'impasto in una carriola o in un'intonacatrice.

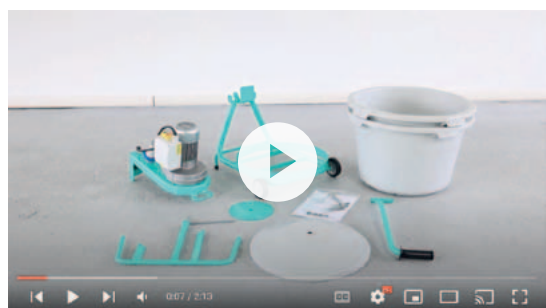




Guarda i video IMER ufficiali sul nostro canale YouTube  
per scoprire tutto sulle nostre mescolatrici!

Usa il tuo smartphone per scansionare il codice

#### MONTAGGIO



#### MESSA IN FUNZIONE



#### MODALITÀ DI UTILIZZO



#### ACCESSORI





# SPIN 15 A

Mescolatore a ciclo continuo per prodotti premiscelati in sacco

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motoriduttore a cascata di ingranaggi monofase 230V/50Hz
- ✓ Termoprotettore motore autoripristinante
- ✓ Quadro elettrico di comando con interruttore on/off
- ✓ Disgiuntore termico (salvatore) a riarmo manuale
- ✓ Vasca con griglia e rompisacco
- ✓ Camera di miscelazione estraibile
- ✓ Albero di miscelazione con palette in acciaio Hardox®
- ✓ Impianto acqua con regolatore di flusso micrometrico
- ✓ Elettropompa autoadescante in acciaio inox
- ✓ Limitatore di pressione d'ingresso pompa acqua
- ✓ Tubo acqua di 10 m con attacchi rapidi ed attacco rapido 3/4" F
- ✓ Imballo in cartone

## Accessori Opzionali

- ✓ Kit miscelatore per colle
- ✓ Kit flussimetro
- ✓ Griglia aspirante I-DUST

## Applicazioni

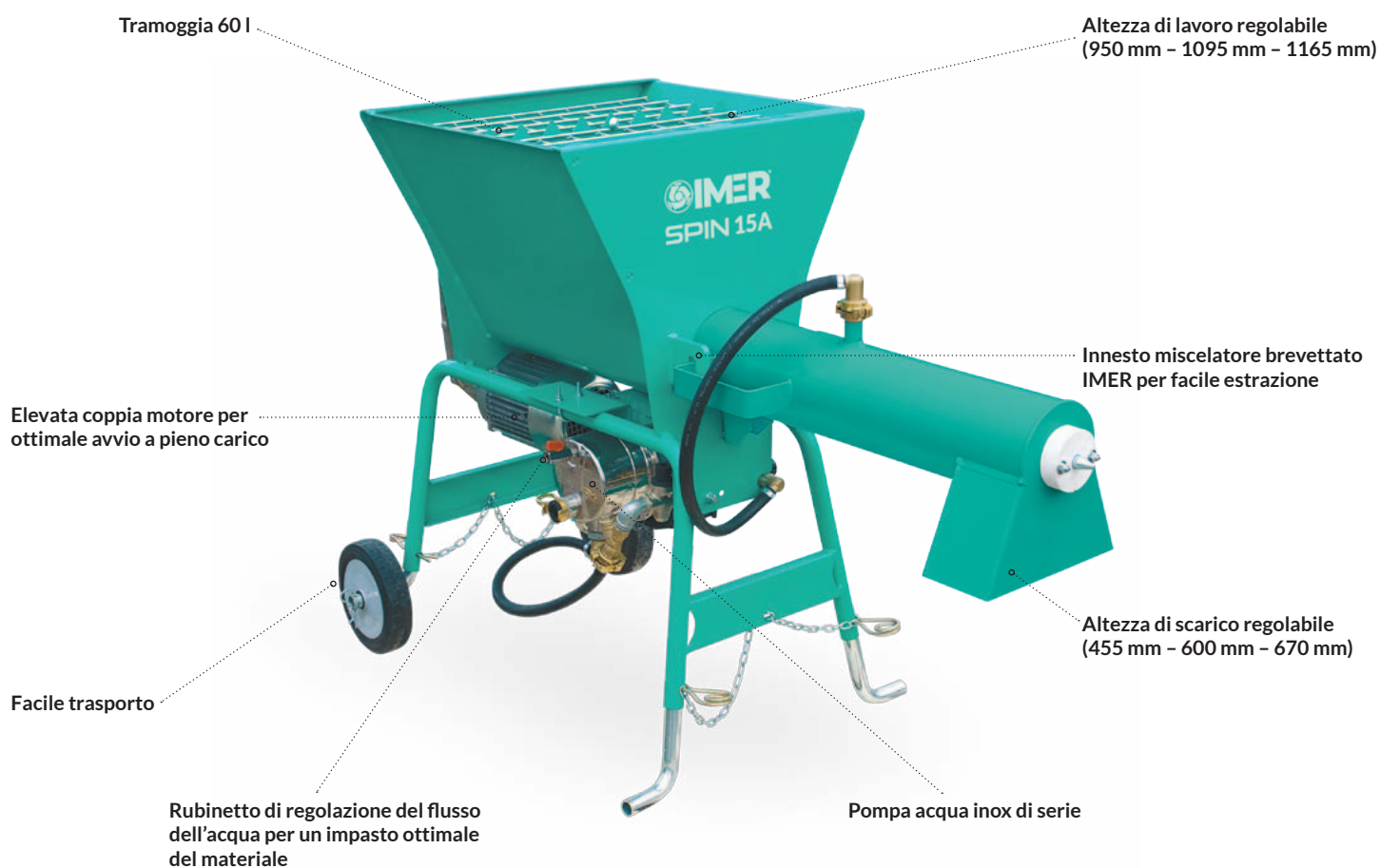
Ideale per impastare rapidamente intonaci premiscelati, malte da muratura, materiali autolivellanti e massetti tradizionali premiscelati in sacchi. In abbinamento ad un'intonatrice può formare un'unità di mescolamento e pompaggio.

Se corredato da kit miscelatore per colle opzionale, è particolarmente indicato per mescolare colle per la posa di cappotto isolante e piastrelle.



### Spin 15 A Z-Clean

Versione Z-Clean con camera di mescolamento **AUTOPULENTE** in gomma. Il tubo in gomma riduce l'accumulo di materiale residuo nella camera di miscelazione e permette una pulizia più semplice e veloce a fine lavoro. Il materiale in gomma riduce le emissioni acustiche ed aumenta il comfort operatore in ambienti chiusi.



## Altezza regolabile in 3 posizioni



MESCOLAMENTO

Motoriduttore IMER brevettato ad assi paralleli ad alta efficienza che migliora la trasmissione del moto. La configurazione con motore sotto la vasca riduce gli ingombri e non necessita di manutenzione e registrazione.



| CODICE                                                                                                                                                  | DESCRIZIONE |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
|  <b>1106102</b> Spin 15 A - Motore monofase 230V/50Hz                |             |
|  <b>1106155</b> Spin 15A Z-Clean con motore monofase 230V-50Hz kW 1,4 |             |
|  <b>1107004</b> Coclea per colle                                      |             |
|  <b>1107601</b> Kit flussimetro                                      |             |
|  <b>1107629</b> Griglia aspirante I-DUST per Spin 15 A                |             |
|  <b>1106154</b> Camera Miscelazione Spin 15A Z-Clean                  |             |
|  <b>1106157</b> Limitatore di pressione d'ingresso pompa acqua        |             |

### SPIN 15 A

|                                  |       |                             |
|----------------------------------|-------|-----------------------------|
| Capacità tramoggia               | l     | 60                          |
| Resa effettiva*                  | l/min | 17                          |
| Giri mescolatore                 | rpm   | 280                         |
| Potenza motore mescolatore       | kW    | 1,4                         |
| Elettropompa di serie            | kW    | 0,45                        |
| LpA posizione operatore          | dB(A) | <65                         |
| Peso (con imballo)               | kg    | 85 (89)                     |
| Dimensioni larg./lung./h         | mm    | 701/1380/1165-950 (max-min) |
| Dimensioni imballo larg./lung./h | mm    | 800/590/830                 |
| Impilabilità max.**              |       | 2 (h 1900 mm)               |

(\*) I dati relativi alla resa oraria sono valori indicativi non impegnativi, variabili in base alla consistenza dei materiali.

(\*\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet.



# SPIN 30 PLUS

Mescolatore a ciclo continuo per prodotti premiscelati in sacco e in silo

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore trifase 400V/50Hz o monofase 230V/50Hz
- ✓ Termoprotettore motore autoripristinante
- ✓ Quadro elettrico di comando con invertitore di rotazione nella versione trifase
- ✓ Interruttore magnetotermico con bobina di sgancio
- ✓ Vasca con griglia e rompisacco
- ✓ Camera di miscelazione estraibile
- ✓ Ruote semipiene 370x60 mm
- ✓ Albero di miscelazione con palette in acciaio Hardox®
- ✓ Impianto acqua con regolatore di flusso micrometrico
- ✓ Tubo acqua di 10 m con attacchi rapidi ed attacco rapido 3/4" F
- ✓ Elettropompa autoadescante in acciaio inox

## Accessori Opzionali

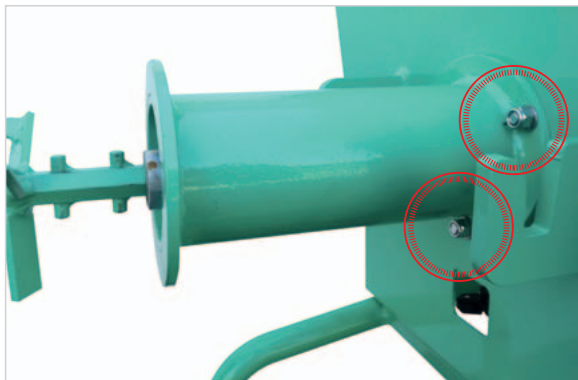
- ✓ Kit flussimetro
- ✓ Cuffia monofiltro
- ✓ Griglia aspirante I-DUST
- ✓ Limitatore di pressione d'ingresso pompa acqua

## Applicazioni

Ideale per impastare rapidamente intonaci premiscelati, malte da muratura, materiali autolivellanti e massetti tradizionali premiscelati in sacchi. In abbinamento ad un'intonacatrice può formare un'unità di mescolamento e pompaggio.







**Tubo convogliatore materiale facilmente sostituibile**



**Sensore di sicurezza apertura camera di miscelazione**



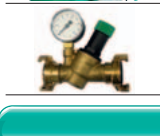
### Quadro macchina trifase

- Spia presenza tensione di rete
- Invertitore di fase
- Interruttore magneto-termico
- Pulsante emergenza



### Quadro macchina monofase

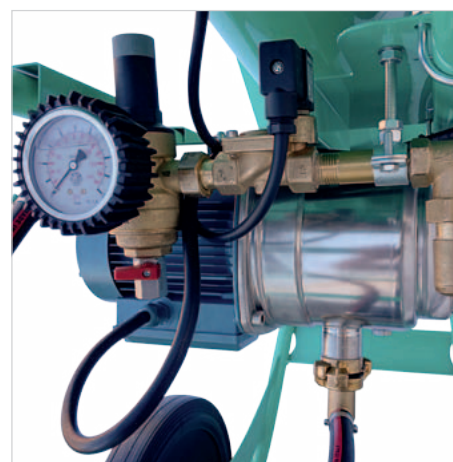
- Spia presenza tensione di rete
- Interruttore magneto-termico
- Pulsante emergenza

| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
|  <b>1106150</b> | <b>Spin 30 Plus</b> - Motore trifase 400V/50Hz con pompa acqua          |
|  <b>1106151</b> | <b>Spin 30 Plus</b> - Motore monofase 230V/50Hz con pompa acqua         |
|  <b>1107514</b> | Kit flussimetro per Spin 30 Plus                                        |
|  <b>1107615</b> | Cuffia monofiltro per Spin 30 Plus<br>(Sensore di livello non compreso) |
|  <b>1107630</b> | Griglia Aspirante I-DUST per Spin 30 Plus                               |
|  <b>1106157</b> | Limitatore di pressione d'ingresso pompa acqua                          |

### SPIN 30 PLUS

|                                  |       |                          |
|----------------------------------|-------|--------------------------|
| Capacità tramoggia               | l     | 110                      |
| Resa effettiva*                  | l/min | 35                       |
| Giri mescolatore                 | rpm   | 280                      |
| Potenza motore mescolatore       | kW    | 2,2 (monof.) / 3 (trif.) |
| Elettropompa di serie            | kW    | 0,45                     |
| LpA posizione operatore          | dB(A) | <65                      |
| Peso (con imballo)               | kg    | 128 (153)                |
| Dimensioni larg./lung./h         | mm    | 640/1800/1168            |
| Dimensioni imballo larg./lung./h | mm    | 800/1200/1320            |

(\*) I dati relativi alla resa oraria sono valori indicativi non impegnativi, variabili in base alla consistenza dei materiali.



**Pompa acqua autoadescante con corpo inox e girante in ottone**

# MIX 60 PLUS

Mescolatrice compatta

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motoriduttore con ingranaggi ad assi paralleli in bagno d'olio
- ✓ Finecorsa elettrico di sicurezza
- ✓ Interruttore con bobina di minima tensione IP55 e spina IP67
- ✓ Impugnatura di movimentazione
- ✓ 2 vasche in materiale plastico antiurto **ANTIUSURA**
- ✓ Pala universale
- ✓ Imballo in cartone

## Accessori Opzionali

- ✓ Pala per colle
- ✓ Kit 5 vasche **ANTIUSURA**



VASCA  
**ANTIUSURA**

| CODICE                                                                                             | DESCRIZIONE                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>1193978</b> | <b>Mix 60 PLUS</b> con motore monofase 230V-50Hz kW 0,55 con 2 vasche e pala standard |
|  <b>1193965</b> | Pala per colle Mix 60 PLUS                                                            |
|  <b>1193968</b> | Kit 5 Vasche per Mix 60 PLUS                                                          |

| MIX 60 PLUS                            |       |                           |
|----------------------------------------|-------|---------------------------|
| Capacità vasca                         | litri | 56                        |
| Resa effettiva                         | litri | 47                        |
| Diametro vasca                         | mm    | 580                       |
| N. giri pale                           | rpm   | 55                        |
| Potenza motore elettrico 230V/50Hz     | kW    | 0,55                      |
| Assorbimento                           | A     | 5                         |
| LpA posizione operatore                | dB(A) | 59                        |
| Peso macchina (imballo)                | Kg    | 30 (32)                   |
| Dimensioni largh./lung./alt. (imballo) | mm    | 599/664/758 (590/630/540) |
| Impilabilità max.*                     |       | 3 (h 1690 mm)             |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motoriduttore con ingranaggi ad assi paralleli in bagno d'olio
- ✓ Finecorsa elettrico di sicurezza
- ✓ Interruttore con bobina di minima tensione IP55 e spina IP67
- ✓ Impugnatura di movimentazione
- ✓ 2 vasche in materiale plastico antiurto **ANTIUSURA**
- ✓ Esclusiva pala a tre movimenti
- ✓ Imballo in cartone

## Accessori Opzionali

- ✓ Pala per colle
- ✓ Kit 5 vasche **ANTIUSURA**



## Applicazioni

Consigliata per la mescolazione di prodotti di grana sottile o molto fluidi. Ideale per ogni tipologia di malte, in particolare malte tecniche quali: malte per ripristino calcestruzzo, malte fibrorinforzate, rasanti, colle, impermeabilizzanti e materiali autolivellanti. Indicata per piccoli cantieri e ristrutturazioni. Adatta all'uso professionale. Leggera, compatta e molto silenziosa.

**Mescolamento omogeneo senza inglobamento di bolle d'aria e senza grumi su materiali fluidi (autolivellanti).**



**VASCA  
ANTIUSURA**

| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
|  <b>1193977</b> | Mix-ALL motore monofase 230V/50Hz kW 0,55 con 2 vasche e pala a 3 movimenti |
|  <b>1193965</b> | Pala per colle Mix-ALL                                                      |
|  <b>1193968</b> | Kit 5 Vasche per Mix-ALL                                                    |

### MIX-ALL

|                                         |       |                           |
|-----------------------------------------|-------|---------------------------|
| Capacità vasca                          | litri | 56                        |
| Resa effettiva                          | litri | 47                        |
| Diametro vasca                          | mm    | 580                       |
| N. giri pale                            | rpm   | 55                        |
| Potenza motore elettrico 230V/50Hz      | kW    | 0,55                      |
| Assorbimento                            | A     | 5                         |
| LpA posizione operatore                 | dB(A) | 59                        |
| Peso macchina (imballo)                 | Kg    | 30 (32)                   |
| Dimensioni largh./lungh./alt. (imballo) | mm    | 599/664/758 (590/630/540) |
| Impilabilità max.*                      |       | 3 (h 1690 mm)             |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet



## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motoriduttore monofase 230V/50Hz - Motoriduttore a bagno d'olio
- ✓ Sicurezza elettrica apertura griglia
- ✓ Termoprotettore motore autoripristinante
- ✓ Interruttore con bobina di minima tensione IP55 e spina IP67
- ✓ Griglia con lama rompisacco
- ✓ Manici estraibili per la movimentazione
- ✓ Ganci di sollevamento sui 4 lati
- ✓ 4 Ruote per la movimentazione e carico sui mezzi di trasporto
- ✓ Griglia controllo polveri I-DUST con tubo connettore per aspiratore

## Accessori Opzionali

- ✓ Kit pale in gomma

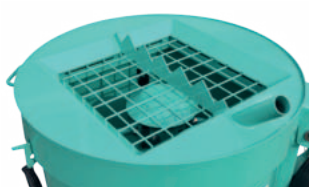


## Applicazioni

Mescolatrice di ingombro ridotto, leggera e facile da trasportare anche in veicoli di piccole dimensioni. La griglia controllo polveri I-DUST (di serie) limita la polvere nell'ambiente circostante. Ideale per mescolare prodotti premiscelati o predosati in sacco in modo ottimale e con minor sforzo possibile. L'omogeneità del prodotto mescolato non ha pari, data l'assenza totale di grumi di cemento nel caso di malte per massetti di sottofondo, o di grumi di fibra nel caso di prodotti fibrorinforzati. All'occorrenza la Mix 80 è utilizzabile per mescolare prodotti tradizionali, con la massima resa ed omogeneità dell'impasto.

### Adatta a mescolare:

- Massetto premiscelato o tradizionale cementizio, anche con aggiunta di fibre e/o additivi
- Massetto alleggerito predosato con argilla espansa con granulometria < 10 mm (massimo 1 sacco per ciclo)
- Sottofondi autolivellanti base anidride/cemento
- Intonaci base cemento/calce/gesso
- Intonaci strutturali fibrorinforzati anche con aggiunta di additivi
- Intonaci risananti
- Intonaci tradizionali
- Leganti/malte per iniezioni
- Malte per armatura
- Malte per allettamento premiscelate/tradizionali
- Calcestruzzi di riempimento con granulometria < 8 mm
- Adesivi cementizi
- Malte e stucchi per rasatura
- Impermeabilizzanti



Griglia controllo polveri I-DUST di serie. Limita la diffusione di polveri nell'ambiente circostante durante il caricamento.



Il sistema di mescolamento planetario a regime forzato consente una notevole riduzione del tempo di impasto del materiale.

Dotata di 4 ruote e di manici estraibili per una facile movimentazione nei piccoli spostamenti ma anche quando è necessario caricare la Mix 80 sul mezzo di trasporto.



| CODICE                                                                                             | DESCRIZIONE                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
|  <b>1194080</b> | <b>Mix 80</b> mescolatrice monofase 230V/50Hz 1 kW |
|  <b>1107635</b> | Kit pale raschianti in gomma per Mix 80            |

| MIX 80                             |       |               |
|------------------------------------|-------|---------------|
| Capacità vasca                     | litri | 80            |
| Resa effettiva                     | litri | 55            |
| Diametro vasca                     | mm    | 608           |
| Granulometria Max                  | mm    | 8             |
| N. giri pale                       | rpm   | 44            |
| Potenza motore elettrico 230V/50Hz | kW    | 1             |
| Assorbimento                       | A     | 6,5           |
| LpA posizione operatore            | dB(A) | 70            |
| Altezza di carico / scarico        | mm    | 1156 / 603    |
| Peso macchina (imballo)            | kg    | 106(120)      |
| Dimensioni larg./lung./h           | mm    | 660/780/1238  |
| Dimensioni imballo larg./lung./h   | mm    | 730/1280/930  |
| Impilabilità max.*                 | mm    | 2 (h 1860 mm) |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore monofase 230V/50Hz - Motoriduttore a bagno d'olio
- ✓ Sicurezza elettrica apertura griglia
- ✓ Termoprotettore motore autoripristinante
- ✓ Interruttore con teleruttore di minima tensione IP55 e spina IP67
- ✓ Invertitore di rotazione pale di miscelazione
- ✓ Griglia con lama rompisacco
- ✓ Ganci di sollevamento posizionati sui 4 lati
- ✓ 4 Ruote e manici estraibili, per la movimentazione e carico sui mezzi di trasporto
- ✓ Altezza di carico/scarico regolabile in due posizioni

## Accessori Opzionali

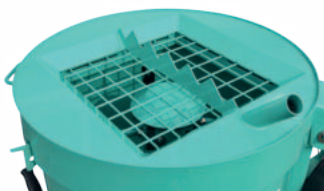
- ✓ Griglia controllo polveri I-DUST con tubo connettore per aspiratore
- ✓ Kit pale in gomma
- ✓ Kit ruote maggiorate

## Applicazioni

Mescolatrice di ingombro ridotto, leggera e facile da trasportare anche in veicoli di piccole dimensioni. La griglia controllo polveri I-DUST (opzionale) limita la polvere nell'ambiente circostante. Ideale per mescolare prodotti premiscelati o predosati in sacco in modo ottimale e con minor sforzo possibile. Il sistema di inversione del senso di rotazione delle pale permette di disintegrare eventuali grumi e di riprendere la mescolazione normale senza interventi manuali diretti. All'occorrenza la Mix 120 è utilizzabile per mescolare prodotti tradizionali, con la massima resa ed omogeneità dell'impasto.

### Adatta a mescolare:

- Massetto premiscelato o tradizionale cementizio, anche con aggiunta di fibre e/o additivi
- Massetto alleggerito predosato con argilla espansa con granulometria < 10 mm (2 sacchi per ciclo)
- Massetto termoisolante (1 sacco per ciclo)
- Sottofondi autolivellanti base anidride/ cemento
- Intonaci base cemento/calce/gesso
- Intonaci strutturali fibrorinforzati anche con aggiunta di additivi
- Intonaci risananti
- Intonaci tradizionali
- Leganti/malte per iniezioni
- Malte per armatura
- Malte per allettamento premiscelate/tradizionali
- Calcestruzzi di riempimento con granulometria < 8 mm
- Adesivi cementizi (grandi quantità)
- Malte e stucchi per rasatura (grandi quantità)
- Impermeabilizzanti (grandi quantità)



Griglia controllo polveri I-DUST opzionale. Limita la diffusione di polveri nell'ambiente circostante durante il caricamento.



Sistema di inversione del senso di rotazione delle pale. Permette di disintegrare eventuali grumi e di riprendere la mescolazione normale senza interventi manuali diretti.

| CODICE                                                                                             | DESCRIZIONE                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
|  <b>1194300</b> | <b>Mix 120 Plus</b> mescolatrice monofase 230V/50Hz 1,4 kW |
|  <b>1107492</b>  | Griglia controllo polveri I-DUST per Mix 120 Plus          |
|  <b>1107618</b>  | Kit Pale Raschianti in gomma per Mix 120 Plus              |
|  <b>1107617</b>  | Kit Ruote Maggiorate per Mix 120 Plus                      |

### MIX 120 PLUS

|                                    |       |                             |
|------------------------------------|-------|-----------------------------|
| Capacità vasca                     | litri | 120                         |
| Resa effettiva                     | litri | 90                          |
| Diametro vasca                     | mm    | 700                         |
| Granulometria Max                  | mm    | 8                           |
| N. giri pale                       | rpm   | 38                          |
| Potenza motore elettrico 230V/50Hz | kW    | 1,4                         |
| Assorbimento                       | A     | 9                           |
| LpA posizione operatore            | dB(A) | 70                          |
| Doppia altezza carico/scarico      | mm    | 1230/680 - 1160/610         |
| Peso macchina (imballo)            | kg    | 130 (139)                   |
| Dimensioni larg./lung./h           | mm    | 739/890/1282-1217 (max-min) |
| Dimensioni imballo larg./lung./h   | mm    | 780/870/1000                |
| Impilabilità max.*                 | mm    | 2 (h 2000 mm)               |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet



H di lavoro regolabile  
(min 1212 mm - max 1277 mm)

H di scarico regolabile  
(min 612 mm - max 677 mm)

# MIX 200

Mescolatrice planetaria ad azione forzata per malte premiscelate in sacco e tradizionali

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 2,5 kW 2P 230V/50Hz o motore benzina Honda GXV160 3,2 kW (2 kW cont.)
- ✓ Interruttore magnetotermico con bobina di minima tensione IP55 e spina IP67 (versione elettrica)
- ✓ Griglia controllo polveri I-DUST con tubo connettore per aspiratore e lama rompiscacco
- ✓ Sicurezza elettrica apertura griglia
- ✓ Pale di mescolamento regolabili in altezza fino a 18 mm
- ✓ Ganci di sollevamento posizionati sui 4 lati e guide per carrello elevatore
- ✓ Altezza di carico/scarico regolabile in 3 posizioni 550/680/810 mm
- ✓ Bocchetta di scarico oscillante per evitare intasamenti e facilitarne la pulizia
- ✓ Fissaggio cofano e cuffia con chiusure elastiche Valpa silenziose e di facile utilizzo
- ✓ Ruote pneumatiche e assale con sospensioni elastiche indipendenti per un'eccellente mobilità in cantiere
- ✓ Versione omologata per traino su strada (con aggiunta kit barra luci opzionale)

## Accessori Opzionali

- ✓ Kit barra luci (necessario per trainabilità su strada)
- ✓ Kit pale raschianti in gomma
- ✓ Kit scivolo per caricamento su Step 120

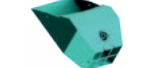
## Applicazioni

Mescolatrice di grande capacità e ottima manovrabilità grazie alle dimensioni ridotte e ai pneumatici stradali. La griglia controllo polveri I-DUST (di serie) limita la polvere nell'ambiente circostante. Semplicità costruttiva con estrema facilità di regolazione del tiraggio cinghie. Riduttore testato e affidabile di origine MIX 120 Plus (rapporto di riduzione ottimizzato per i singoli motori). L'altezza delle gambe regolabile in 3 posizioni permette di caricare e scaricare agevolmente il materiale.

### Adatta a mescolare:

- Massetto premiscelato o tradizionale cementizio, anche con aggiunta di fibre e/o additivi
- Massetto alleggerito predosato o tradizionale, con argilla espansa con granulometria > 20 mm
- Granulato di gomma colorata per pavimentazioni antitrauma
- Sottofondi autolivellanti base anidride/cemento
- Sottofondi termoisolanti base sughero o polistirene
- Intonaci base cemento/calce/gesso
- Intonaci strutturali fibrorinforzati anche con aggiunta di additivi
- Intonaci risananti
- Intonaci tradizionali
- Leganti/malte per iniezioni
- Intonaci isolanti base polistirene o sughero
- Malte per armatura fibrorinforzate
- Malte per allettamento premiscelate/tradizionali
- Calcestruzzi di riempimento con granulometria 6 mm
- Calcestruzzi per pavimentazioni continue drenanti
- Malte per la protezione dal calore



| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
|  <b>1195161</b> | <b>Mix 200</b> con motore monofase 230V/50Hz 2,5 kW 2P             |
| <b>1195160</b>                                                                                    | <b>Mix 200</b> con motore benzina Honda GXV160 3,2 kW (2 kW cont.) |
|  <b>1107672</b> | Kit barra luci (necessario per trainabilità su strada)             |
|  <b>1107632</b> | Kit pale raschianti in gomma                                       |
|  <b>1107665</b> | Kit scivolo per caricamento su Step 120                            |

| MIX 200                                    |       |                |
|--------------------------------------------|-------|----------------|
| Capacità vasca                             | litri | 200            |
| Resa effettiva                             | litri | 140            |
| Diametro vasca                             | mm    | 800            |
| N. giri pale - mot. elettrico/benzina      | rpm   | 32 / 31        |
| Potenza motore - mot. elettrico/benzina    | kW    | 2,5 / 3,2      |
| Assorbimento mot. elettrico                | A     | 15,9           |
| LpA posizione operatore - mot. el./benzina | dB(A) | 70 / 88        |
| Altezza di scarico max.-min.               | mm    | 810-550        |
| Peso macchina - mot. elettrico/benzina     | kg    | 265            |
| Dimensioni con timone largh./lung./alt.    | mm    | 1080/2525/1160 |
| Dimensioni per trasporto largh./lung./alt. | mm    | 1080/1410/1320 |
| Impilabilità max.*                         |       | 2 (h 2280 mm)  |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet



## Equipaggiamento di Serie

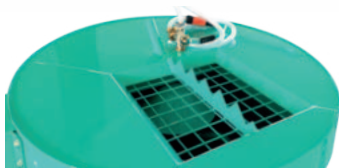
- ✓ Motore elettrico trifase 400V/50Hz 3 kW o motore benzina Honda GXV390 8,1 kW
- ✓ Interruttore magnetotermico con bobina di minima tensione IP55 e spina IP67 (versione elettrica)
- ✓ Griglia controllo polveri I-DUST con tubo connettore per aspiratore e lama rompisacco
- ✓ Sicurezza elettrica apertura griglia
- ✓ Pale di mescolamento regolabili in altezza fino a 20 mm
- ✓ Ganci di sollevamento posizionati sui 4 lati e guide per carrello elevatore
- ✓ Altezza di carico/scarico regolabile in 3 posizioni 550/680/810 mm
- ✓ Bocchetta di scarico oscillante per evitare intasamenti e facilitarne la pulizia
- ✓ Fissaggio cofano e cuffia con chiusure elastiche Valpa silenziose e di facile utilizzo
- ✓ Sistola per lavaggio
- ✓ Piede per sollevamento macchina
- ✓ Ruote pneumatiche e assale con sospensioni elastiche indipendenti per un'eccellente mobilità in cantiere
- ✓ Versione omologata per traino su strada (con aggiunta kit barra luci opzionale)

## Accessori Opzionali

- ✓ Kit barra luci (necessario per trainabilità su strada)
- ✓ Kit pale raschianti in gomma
- ✓ Kit scivolo per caricamento su Step 120



Dispositivo elettrico di sicurezza che blocca la rotazione delle pale di mescolamento in modo automatico quando viene alzata la griglia I-DUST.



La griglia I-DUST (standard) riduce la dispersione di polveri nell'ambiente circostante durante il caricamento.

## Applicazioni

Nuovo design e nuova struttura del telaio. Grande capacità e ottima manovrabilità grazie a dimensioni e peso ridotti. La griglia controllo polveri I-DUST (di serie) limita la polvere nell'ambiente circostante. L'altezza delle gambe regolabile in 3 posizioni permette di caricare e scaricare agevolmente il materiale.

### Adatta a mescolare:

- Massetto premiscelato o tradizionale cementizio, anche con aggiunta di fibre e/o additivi
- Massetto alleggerito predosato o tradizionale, con argilla espansa con granulometria > 20 mm
- Granulato di gomma colorata per pavimentazioni antitrauma
- Sottofondi autolivellanti base anidride/cemento
- Sottofondi termoisolanti base sughero o polistirene
- Intonaci base cemento/calce/gesso
- Intonaci strutturali fibrorinforzati anche con aggiunta di additivi
- Intonaci risananti
- Intonaci tradizionali
- Leganti/malte per iniezioni
- Intonaci isolanti base polistirene o sughero
- Malte per armatura fibrorinforzate
- Malte per allettamento premiscelate/tradizionali
- Calcestruzzi di riempimento con granulometria 6 mm
- Calcestruzzi per pavimentazioni continue drenanti
- Malte per la protezione dal calore
- Materiali ignifughi



Piede per sollevamento macchina fornito di serie.



Vano motore coperto e protetto. Interruttore di comando IP55 (versione elettrica) posto al di sotto della cappotta ed accessibile dall'esterno.

### MIX 360 R PLUS

|                                            |       |                               |
|--------------------------------------------|-------|-------------------------------|
| Capacità vasca                             | l     | 360                           |
| Resa effettiva                             | l     | 200                           |
| Diametro vasca                             | mm    | 950                           |
| N. giri pale: mot. elettrico/benzina       | rpm   | 35                            |
| Potenza motore: mot. elettrico/benzina     | kW    | 3 / 8,1                       |
| Assorbimento mot. elettrico                | A     | 7                             |
| LpA posizione operatore: mot. el/benzina   | dB(A) | 70 / 88                       |
| Altezza di scarico max.-min.               | mm    | 810-550                       |
| Peso macchina: mot. elettrico/benzina      | kg    | 357/360                       |
| Dimensioni con timone largh./lung./alt.    | mm    | 1187/2779/1400-1660 (min-max) |
| Dimensioni per trasporto largh./lung./alt. | mm    | 900/1500/1600                 |
| Impilabilità max.*                         |       | 2 (h 2300 mm)                 |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

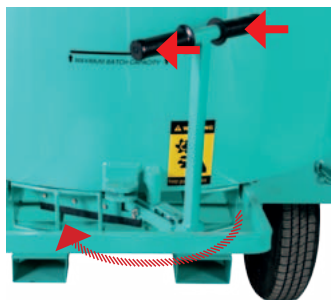
### CODICE

### DESCRIZIONE

|  |                                                                       |
|--|-----------------------------------------------------------------------|
|  | <b>1194660</b> Mix 360 R Plus con motore trifase 400V/50Hz kW 3       |
|  | <b>1194661</b> Mix 360 R Plus con motore a scoppio Honda kW 8,1       |
|  | <b>1107695</b> Kit barra luci (necessario per trainabilità su strada) |
|  | <b>1107698</b> Kit pale raschianti in gomma                           |
|  | <b>1107696</b> Kit scivolo per caricamento su Step 120                |

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico trifase 400V/50Hz o motore a scoppio Honda GXV340 8,1 kW
- ✓ Interruttore magnetotermico con bobina di minima tensione IP55, spina IP67 (versione elettrica)
- ✓ Pale di mescolamento con satellite rotante
- ✓ Griglia con lame rompiscacco
- ✓ Interruttore di sicurezza apertura griglia a spegnimento del motore a scoppio
- ✓ Altezza di carico e scarico regolabile
- ✓ Sistola per lavaggio
- ✓ Timone di traino non omologato UE per circolazione stradale
- ✓ Ruote pneumatiche e assale con sospensioni elastiche indipendenti per un'eccellente mobilità in cantiere
- ✓ Guide bidirezionali per carrello elevatore



Esclusivo sistema di chiusura ermetica PAT "Push And Turn", che permette di aprire e richiudere la bocca di scarico con il minimo sforzo garantendo la tenuta ermetica.



Guida bidirezionale per carrello elevatore.

## Applicazioni

Mescolatrice planetaria ad azione forzata con satellite rotativo. La soluzione ideale per mescolare nel minor tempo possibile grandi quantità di prodotti premiscelati in sacco o estratti da silo tramite coclea. È adatta anche alla mescolazione di prodotti tradizionali confezionati in cantiere. Garantisce grande capacità ed affidabilità.

### Adatta a mescolare:

- Massetto premiscelato o tradizionale cementizio, anche con aggiunta di fibre e/o additivi
- Massetto alleggerito predosato o tradizionale, con argilla espansa con granulometria > 20 mm
- Granulato di gomma colorata per pavimentazioni antitrauma
- Sottofondi autolivellanti base anidride/cemento
- Sottofondi termoisolanti base sughero o polistirene
- Intonaci base cemento/calce/gesso
- Intonaci strutturali fibrorinforzati anche con aggiunta di additivi
- Intonaci risananti
- Intonaci tradizionali
- Leganti/malte per iniezioni
- Intonaci isolanti base polistirene o sughero
- Malte per armatura fibrorinforzate
- Malte per allettamento premiscelate/tradizionali
- Calcestruzzi di riempimento con granulometria 16 mm
- Calcestruzzi per pavimentazioni continue drenanti
- Malte per la protezione dal calore



## Sistema di mescolamento

La particolare geometria delle pale di mescolamento ed il satellite rotazionale consentono di ottenere impasti omogenei in tempi brevi anche con materiali particolarmente gravosi. Fondo in acciaio a doppio spessore per limitare le usure dovute a materiali particolarmente abrasivi.

Grazie all'apposito tubo di getto centrale, l'acqua viene rilasciata al centro della vasca sopra il diffusore rotante, che la distribuisce sopra tutta la superficie del materiale per velocizzare la mescolazione limitando anche le polveri nell'aria.



### CODICE

### DESCRIZIONE



**1194637** Mix 750 motore trifase kW 4

**1194636** Mix 750 motore a scoppio Honda kW 8,1

### MIX 750

|                                                |       |                |
|------------------------------------------------|-------|----------------|
| Capacità vasca                                 | litri | 750            |
| Resa effettiva                                 | litri | 480            |
| Diametro vasca                                 | mm    | 1300           |
| N. giri pale - motore elettrico/a scoppio      | rpm   | 36/36          |
| Potenza motore: motore elettrico/a scoppio     | kW    | 4/8,1          |
| Assorbimento motore elettrico                  | A     | 9              |
| LpA posizione operatore motore el. / a scoppio | dB(A) | 70/88          |
| Altezza di scarico: max - min.                 | mm    | 720-570        |
| Peso macchina: motore elettrico/a scoppio      | kg    | 720/721        |
| Dimensioni con timone largh./lung./alt.        | mm    | 1500/3220/1400 |
| Dimensioni per trasporto largh./lung./alt.     | mm    | 1500/2230/1400 |
| Impilabilità max.*                             |       | 2 (h 2500 mm)  |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Frattazzo elettromeccanico alimentato in bassa tensione 15 m
- ✓ Centralina di alimentazione in corrente continua
- ✓ Elettropompa integrata
- ✓ Ugello nebulizzatore per l'acqua, con pulsante di controllo integrato
- ✓ Serbatoio acqua 2 L rimovibile
- ✓ 1 disco spugna marrone per intonaci granulometria media
- ✓ 1 disco spugna azzurro per intonaci granulometria fine
- ✓ 1 disco plastica nero per grezzo
- ✓ Occhiali protettivi
- ✓ Contenitore in ABS con coperchio

## Applicazioni

Finitrice professionale per la lisciatura con acqua di intonaci grezzi o di rasanti in generale. Facile da utilizzare, maneggevole e leggera, sostituisce quasi completamente il tradizionale frattazzo manuale aumentando notevolmente la produzione giornaliera.

### Adatta per:

- Intonaco di fondo tradizionale cemento/calce (fino a 50 mq/h)
- Intonaco di fondo premiscelato base cemento/calce (fino a 50 mq/h)
- Rasatura intonaco di fondo tradizionale/premiscelato (fino a 60 mq/h)
- Finitura decorativa ad effetto graffiato (fino a 60 mq/h)



| CODICE | DESCRIZIONE |
|--------|-------------|
|--------|-------------|



**1107109** Speedy 230V/50Hz - 0,8 kW



**1107107** Disco spugna marrone per intonaci granulometria media



**1107108** Disco spugna azzurro per intonaci granulometria fine



**1107106** Disco plastica nero per grezzo

| SPEEDY                                               |     |             |
|------------------------------------------------------|-----|-------------|
| Alimentazione centralina                             | VAC | 230V/50 Hz  |
| Alimentazione frattazzo                              | VDC | 42          |
| Potenza installata                                   | kW  | 0,8         |
| Grado di protezione                                  | IP  | 44          |
| Giri disco a vuoto                                   | rpm | 80-120      |
| Diametro disco di supporto                           | mm  | 370         |
| Capacità serbatoio acqua                             | L   | 2           |
| Lunghezza cavo bassa tensione                        | m   | 15          |
| Dimensioni centralina di alimentazione larg./lung./h | mm  | 300/300/360 |
| Dimensioni custodia/imballo larg./lung./h            | mm  | 400/600/440 |
| Peso centralina                                      | kg  | 13,3        |
| Peso frattazzo                                       | kg  | 5           |
| Peso macchina completa                               | kg  | 18,3        |



## TAMBURO CON DUE SPIRE FUNE ACCIAIO FISSE

Per garantire una maggiore affidabilità e durata della macchina il tamburo è costruito con uno speciale dispositivo brevettato che fa rimanere, a fune metallica completamente svolta, due spire sempre avvolte, allo scopo di non forzare il punto di attacco della fune con il tamburo.

## TAMBURO TRASVERSALE ALL'ASTA DI FISSAGGIO

Il tamburo di avvolgimento del cavo di acciaio è posto trasversalmente all'asta di fissaggio. Questo particolare migliora lo scorrimento ed elimina il pericoloso accumulo della fune da un solo lato, causato da flessioni elastiche delle strutture di supporto.

## SUPPORTO CAVI PER MANTENERLI FUORI INGOMBRO

## CAVI ELETTRICI CON GUAINA IN NEOPRENE

I cavi elettrici ed il cavo della pulsantiera tipo H07RN-F sono rivestiti in Neoprene. Questo tipo di cavi è indicato nell'utilizzo in cantiere perché molto resistente alle sollecitazioni meccaniche ed agli agenti atmosferici.

## MOTORIDUTTORE CON INGRANAGGI IN BAGNO D'OLIO

Il gruppo motoriduttore è realizzato con ingranaggi d'acciaio a dentatura elicoidale in bagno d'olio. La dentatura elicoidale permette di avere un funzionamento più silenzioso del riduttore, mentre l'uso dell'olio come lubrificante assicura una maggiore protezione ed un prolungamento della durata della macchina.

## DISPOSITIVO DI SICUREZZA DI SALITA

Tutti gli elevatori sono equipaggiati con dispositivo di sicurezza, ad azionamento positivo, che arresta la salita del carico nel punto di massima altezza. Sistema finecorsa a doppia leva rigido e senza necessità di regolazione. Leva e finecorsa montati sul quadro elettrico rendendo impossibili errori di posizionamento relativo.

## CARTER DI PROTEZIONE DEL MOTORE

## GARANTITI CONTRO L'AUTOGENERAZIONE

Il fenomeno dell'autogenerazione, causato da una mancanza di corrente durante la discesa a pieno carico, tende ad aumentare la velocità fino a compromettere la struttura dell'elevatore e del supporto. Tutti i nostri elevatori sono garantiti contro tale fenomeno e mantengono sempre la velocità di discesa entro limiti ammissibili.

## GANCIO BARICENTRICO DI SOLLEVAMENTO

## LEVA BLOCCO POSIZIONE A SCOMPARSA

La leva blocco posizione a scomparsa permette di evitare lo spostamento incontrollato del carico durante la salita o la discesa, riducendo il rischio per l'operatore e per l'integrità delle strutture.

## MANIGLIA DI PRESA ANTERIORE PER IL TRASPORTO MANUALE

## FINECORSA UTILIZZABILE COME PUNTO DI PRESA AGGIUNTIVO

## SACCO PROTEZIONE ELEVATORE

Sacco protezione elevatore in materiale poliestere antistrappo e impermeabile, con tre serie di cinghie (due laterali e una superiore) per essere facilmente fissato all'attacco a ponteggio o al puntello da interni. Di serie per tutti gli elevatori NEO. Adattabile a tutti i modelli di elevatori. Garantisce protezione all'elevatore quando non in uso.



Installa il tuo elevatore con **facilità** e in **sicurezza** con il kit Argo!

## Montaggio su attacco a ponteggio



## Montaggio su puntello da interni



Il kit sollevamento per elevatori ARGO è la soluzione IMER per l'installazione dell'elevatore su attacco a ponteggio o puntello da interni.

Con ARGO l'operazione può essere svolta con facilità e in totale sicurezza da una sola persona (ad esempio quando è necessario fissare l'elevatore sul ponteggio in quota).

Il kit è adatto a tutti gli elevatori della gamma NEO e ai modelli precedenti sprovvisti di punto di aggancio, e anche alle versioni precedenti del puntello da interni senza fori.



### Composizione del kit:

- 1 argano sollevamento elevatore
- 1 bandiera per attacco a ponteggio
- 1 bandiera per puntello da interni
- 1 punto di aggancio per elevatori precedenti alla gamma NEO
- 1 maschera di foratura per versioni precedenti del puntello da interni
- 2 chiavi forch. dop. 13x17
- 1 borsa in materiale poliestere impermeabile per il trasporto del kit

Peso tot. 15 kg

# ES 150 NEO

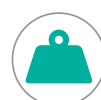
Elevatori portata 150 kg

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Morsetti a palo
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Sacco protezione elevatore

## Applicazioni

Ideale per operazioni che non richiedono l'estensione del telaio.  
Può sollevare materiali fino a 150 kg.



150 kg



19 m/min



30 m



1141210

### ES 150 NEO

portata 150 Kg monofase 230V-50Hz pulsantiera 3 pulsanti 1,5 m

## ES 150 NEO

|                                      |       |             |
|--------------------------------------|-------|-------------|
| Portata max.                         | kg    | 150         |
| Vel. media sollevamento pieno carico | m/min | 19          |
| Altezza max. di lavoro utile         | m     | 30          |
| Ø fune acciaio                       | mm    | 4           |
| Lunghezza fune                       | m     | 31          |
| Potenza motore 230V/50Hz             | kW    | 0,45        |
| N. giri motore                       | rpm   | 1310        |
| Assorbimento                         | A     | 4,8         |
| Peso macchina                        | kg    | 39          |
| LpA posizione operatore              | db(A) | <70         |
| Dimensioni larg./lung./alt.          | mm    | 330/770/520 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.  | mm    | 390/810/590 |



### Equipaggiamento di Serie

- ✓ Leva per posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Telaio estensibile fino a 1120 mm
- ✓ Sacco protezione elevatore

### Accessori Opzionali

- ✓ Attacco a ponteggio

### Applicazioni

È ideale per l'elevazione di carichi a grandi altezze, perché dispone di una elevata velocità di sollevamento (30 m/min.). La portata massima rimane invariata per tutta l'estensione del braccio, permettendo il sollevamento di materiali ingombranti o pesanti, senza rischio di urto contro le strutture.

**Ideale per cantieri fino a 40 m di altezza.**



Telaio estensibile 720 mm - 1120 mm



150 kg



30 m/min



40 m



ELEVAZIONE

### ET 150 NEO

|                                             |       |                   |
|---------------------------------------------|-------|-------------------|
| Portata max.                                | kg    | 150               |
| Vel. media sollevamento pieno carico        | m/min | 30                |
| Altezza max. di lavoro utile                | m     | 40                |
| Ø fune acciaio                              | mm    | 4                 |
| Lunghezza fune                              | m     | 41                |
| Potenza motore 230V/50Hz                    | kW    | 0,8               |
| N. giri motore                              | rpm   | 1380              |
| Assorbimento                                | A     | 7,1               |
| Peso macchina                               | kg    | 48                |
| LpA posizione operatore                     | db(A) | <72               |
| Dimensioni larg./lung. chiuso (aperto)/alt. | mm    | 330/770(1170)/520 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.         | mm    | 390/810/590       |

CODICE

DESCRIZIONE



**1141250**

**ET 150 NEO**  
portata 150 Kg monofase 230V-50Hz pulsantiera 3 pulsanti 1,5m



**1199170**

Attacco a ponteggio per elevatore

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Leva per posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Connettore multipolare per cambio pulsantiera
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Telaio estensibile fino a 1120 mm
- ✓ Sacco protezione elevatore

## Accessori Opzionali

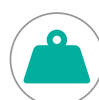
- ✓ Attacco a ponteggio
- ✓ Comando a bassa tensione 24V 50 m

## Applicazioni

Il basso livello di rumorosità apporta un comfort lavorativo per l'operatore ed evita inquinamento acustico. TR VK 200 NEO ha un'elevata velocità di sollevamento (30 m/min.) che permette di svolgere rapidamente lavori su cantieri di altezze elevate. **Ideale per cantieri fino a 50 m di altezza.**



Telaio estensibile 720 mm - 1120 mm



200 kg



30 m/min



50 m



| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>1141260</b> | <b>TR VK 200 NEO</b><br>portata 200 Kg monofase 230V-50Hz pulsantiera 3 pulsanti 1,5 m |
|  <b>1191033</b> | Pulsantiera con comando b.t. 50 m                                                      |
|  <b>1199170</b> | Attacco a ponteggio per elevatore                                                      |

| TR VK 200 NEO                               |       |                   |
|---------------------------------------------|-------|-------------------|
| Portata max.                                | kg    | 200               |
| Vel. media sollevamento pieno carico        | m/min | 30                |
| Altezza max. di lavoro utile                | m     | 50                |
| Ø fune acciaio                              | mm    | 4                 |
| Lunghezza fune                              | m     | 51                |
| Potenza motore 230V/50Hz                    | kW    | 1,1               |
| N. giri motore                              | rpm   | 1320              |
| Assorbimento                                | A     | 10                |
| Peso macchina                               | kg    | 48                |
| LpA posizione operatore                     | db(A) | <75               |
| Dimensioni larg./lung. chiuso (aperto)/alt. | mm    | 390/770(1170)/520 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.         | mm    | 390/810/590       |

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Leva posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Sacco protezione elevatore

## Accessori Opzionali

- ✓ Attacco a ponteggio

## Applicazioni

Ideale per operazioni che non richiedono l'estensione del telaio.



200 kg



19 m/min



30 m



ELEVAZIONE

### ET 200 NEO

|                                      |       |             |
|--------------------------------------|-------|-------------|
| Portata max.                         | kg    | 200         |
| Vel. media sollevamento pieno carico | m/min | 19          |
| Altezza max. di lavoro utile         | m     | 30          |
| Ø fune acciaio                       | mm    | 4           |
| Lunghezza fune                       | m     | 31          |
| Potenza motore 230V/50Hz             | kW    | 0,75        |
| N. giri motore                       | rpm   | 1380        |
| Assorbimento                         | A     | 7,2         |
| Peso macchina                        | kg    | 42          |
| LpA posizione operatore              | db(A) | <70         |
| Dimensioni larg./lung./alt.          | mm    | 330/770/520 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.  | mm    | 390/810/590 |

CODICE

DESCRIZIONE



**1141220** **ET 200 NEO**  
portata 200 Kg monofase 230V-50Hz pulsantiera 3 pulsanti 1,5 m



**1199170** Attacco a ponteggio per elevatore



# ETR 200 NEO

Elevatori con telaio telescopico - portata 200 kg

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Leva posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Telaio estensibile fino a 1120 mm
- ✓ Sacco protezione elevatore

## Accessori Opzionali

- ✓ Attacco a ponteggio

## Applicazioni

ETR 200 NEO ha un braccio estensibile da 720 mm a 1120 mm. La portata massima rimane invariata per tutta l'estensione, per il sollevamento di materiali ingombranti, senza rischio di urto contro le strutture. Il basso livello di rumorosità apporta un comfort lavorativo per l'operatore ed evita inquinamento acustico.



Telaio estensibile 720 mm - 1120 mm



200 kg



19 m/min



30 m



1141230

### ETR 200 NEO

portata 200 Kg monofase 230V-50Hz pulsantiera 3 pulsanti 1,5 m



1199170

Attacco a ponteggio per elevatore

## ETR 200 NEO

|                                             |       |                   |
|---------------------------------------------|-------|-------------------|
| Portata max.                                | kg    | 200               |
| Vel. media sollevamento pieno carico        | m/min | 19                |
| Altezza max. di lavoro utile                | m     | 30                |
| Ø fune acciaio                              | mm    | 4                 |
| Lunghezza fune                              | m     | 31                |
| Potenza motore 230V/50Hz                    | kW    | 0,75              |
| N. giri motore                              | rpm   | 1380              |
| Assorbimento                                | A     | 7,2               |
| Peso macchina                               | kg    | 42                |
| LpA posizione operatore                     | db(A) | <70               |
| Dimensioni larg./lung. chiuso (aperto)/alt. | mm    | 330/770(1170)/520 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.         | mm    | 390/810/590       |

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Leva per posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione carrello per utilizzo a cavalletto
- ✓ Dispositivo di sicurezza salita
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Telaio estensibile fino a 1120 mm
- ✓ Sacco protezione elevatore

## Accessori Opzionali

- ✓ Attacco a ponteggio
- ✓ Pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 5 m
- ✓ Pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 30 m - bassa tensione

## Applicazioni

Il basso livello di rumorosità apporta un comfort lavorativo per l'operatore ed evita inquinamento acustico.



Telaio estensibile 720 mm - 1120 mm



200 kg



19 m/min



30 m



ELEVAZIONE

| TR 225 NEO                                  |       |                   |
|---------------------------------------------|-------|-------------------|
| Portata max.                                | kg    | 200               |
| Vel. media sollevamento pieno carico        | m/min | 19                |
| Altezza max. di lavoro utile                | m     | 30                |
| Ø fune acciaio                              | mm    | 4                 |
| Lunghezza fune                              | m     | 31                |
| Potenza motore 230V/50Hz                    | kW    | 0,75              |
| N. giri motore                              | rpm   | 1380              |
| Assorbimento                                | A     | 7,2               |
| Peso macchina                               | kg    | 46                |
| LpA posizione operatore                     | db(A) | <70               |
| Dimensioni larg./lung. chiuso (aperto)/alt. | mm    | 330/770(1170)/520 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.         | mm    | 390/810/590       |

| CODICE                                                                                             | DESCRIZIONE                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|  <b>1141240</b> | <b>TR 225 NEO</b><br>portata 200 Kg monofase 230V-50Hz |
|  <b>1191008</b> | Pulsantiera 1,5 m a 3 pulsanti                         |
|  <b>1191007</b> | Pulsantiera 5 m a 3 pulsanti                           |
|  <b>1191032</b> | Pulsantiera con comando b.t. 30 m                      |
|  <b>1199170</b> | Attacco a ponteggio per elevatore                      |

# AP 120 SPRING

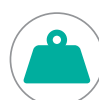
Argano per ponteggi - portata 120 kg

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 5 m con connettore multipolare per cambio pulsantiera
- ✓ Bandiera girevole
- ✓ Sistema di arresto integrato con funzione di finecorsa e di limitatore di carico
- ✓ Sistema di tensionamento del cavo automatico con rullo pretensionato
- ✓ Telaio carenato con maniglie per la movimentazione
- ✓ Sistema di fissaggio al ponteggio bloccabile con lucchetto standard (non fornito)
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

## Accessori Opzionali

- ✓ Attacco a ponteggio
- ✓ Perno adattatore



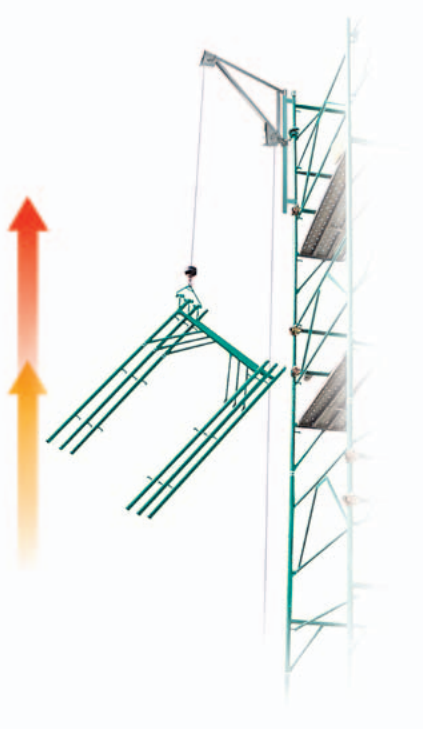
120 kg



30 m/min



40 m



## Applicazioni

Il sistema di arresto integrato all'unità motorizzata con funzione di finecorsa e di limitatore di carico consente il montaggio dell'argano, oltre che ai piedi della struttura, anche a qualsiasi quota. Grazie ad un apposito sistema di fissaggio, l'argano può essere facilmente bloccato al ponteggio con un lucchetto standard. L'innovativo sistema di tensionamento del cavo automatico con rullo pretensionato permette un migliore avvolgimento del cavo per evitare svolgimenti e allentamenti del cavo a vuoto. Facilità di cambio pulsantiera grazie al connettore multipolare per il collegamento della pulsantiera alla macchina. Il telaio carenato garantisce protezione al motore e al tamburo di avvolgimento del cavo. Due apposite maniglie nella struttura del telaio rendono agevole la movimentazione della macchina in cantiere.



CODICE

DESCRIZIONE



1140499

**AP 120 Spring**

portata 120 kg monofase 230V/50Hz comando 5 m



1190180

Attacco a ponteggio per argani serie AP



1140496

Perno adattatore per ancoraggio bandiera girevole per argani serie AP

## AP 120 SPRING

|                                      |       |             |
|--------------------------------------|-------|-------------|
| Portata max.                         | kg    | 120         |
| Vel. media sollevamento pieno carico | m/min | 30          |
| Altezza max. di lavoro utile         | m     | 40 (75*)    |
| Ø fune acciaio                       | mm    | 4           |
| Lunghezza fune                       | m     | 81          |
| Potenza motore 230V/50Hz             | kW    | 0,8         |
| N. giri motore                       | rpm   | 1350        |
| Assorbimento                         | A     | 7,8         |
| Peso macchina                        | kg    | 50          |
| Peso bandiera                        | kg    | 11          |
| LpA posizione operatore              | dB(A) | <72         |
| Dimensioni larg./lung./alt.          | mm    | 364/640/440 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.  | mm    | 410/660/450 |

(\*) con argano montato in quota



## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 5 m
- ✓ Bandiera girevole
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

## Accessori Opzionali

- ✓ Attacco a ponteggio
- ✓ Perno adattatore

## Applicazioni

Semplifica le operazioni di montaggio e offre soluzioni tecniche uniche rispetto agli elevatori tradizionali. Durante l'utilizzo, dopo aver applicato l'argano ai piedi della struttura, è sufficiente spostare la bandiera nella posizione desiderata. La bandiera assicura un'elevata resistenza agli agenti atmosferici ed è estremamente versatile: dotata di attacco rapido, di adattatori per vari tipi di ponteggio e di leva posizionamento lavoro, può essere applicata, tramite l'attacco a ponteggio opzionale, anche a metà struttura.



150 kg



30 m/min



40 m



| CODICE | DESCRIZIONE |
|--------|-------------|
|--------|-------------|

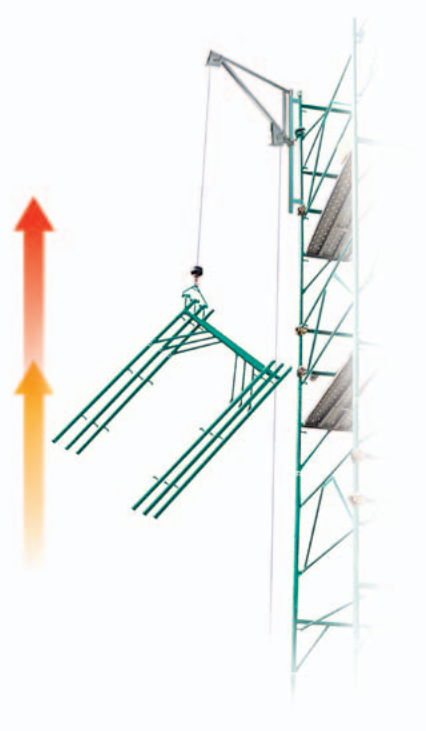
|                                                                                    |                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>1140497 AP 150</b><br>portata 150 Kg monofase 230V-50Hz comando 5 m |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                    |                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|  | <b>1190180</b> Attacco a ponteggio per argani serie AP |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|

|                                                                                    |                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>1140496</b> Perno adattatore per ancoraggio bandiera girevole per argani serie AP |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|

### AP 150

|                                      |       |             |
|--------------------------------------|-------|-------------|
| Portata max.                         | kg    | 150         |
| Vel. media sollevamento pieno carico | m/min | 30          |
| Altezza max. di lavoro utile         | m     | 40          |
| Ø fune acciaio                       | mm    | 4           |
| Lunghezza fune                       | m     | 81          |
| Potenza motore 230V/50Hz             | kW    | 0,8         |
| N. giri motore                       | rpm   | 1350        |
| Assorbimento                         | A     | 7,1         |
| Peso macchina                        | kg    | 50          |
| Peso bandiera                        | kg    | 11          |
| LpA posizione operatore              | dB(A) | <72         |
| Dimensioni larg./lung./alt.          | mm    | 355/570/330 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.  | mm    | 410/540/350 |



# AIRONE 200 NEO

Elevatori a braccio telescopico - portata 200 kg

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Leva per posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Predisposizione per tutti i supporti IMER (ad esclusione dei cavalletti)
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1 m
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso
- ✓ Sacco protezione elevatore

## Accessori Opzionali

- ✓ Attacco a ponteggio



200 kg



19 m/min



30 m

## Applicazioni

La particolare configurazione della macchina ne facilita l'installazione, grazie ad una migliore distribuzione del peso per l'operatore. Il punto di carico rialzato semplifica l'ingresso dei materiali all'interno delle finestre. Airone 200 NEO ha un braccio estensibile fino a 1100 mm (3 posizioni). La portata massima rimane invariata per tutta l'estensione del braccio, permettendo il sollevamento di materiali ingombranti o pesanti, senza rischio di urto contro le strutture.



1141270

### Airone 200 NEO

portata 200 Kg monofase 230V-50Hz pulsantiera 3 pulsanti 1 m



1199170

Attacco a ponteggio per elevatore

## AIRONE 200 NEO

|                                             |       |                   |
|---------------------------------------------|-------|-------------------|
| Portata max.                                | kg    | 200               |
| Vel. media sollevamento pieno carico        | m/min | 19                |
| Altezza max. di lavoro utile                | m     | 30                |
| Ø fune acciaio                              | mm    | 4                 |
| Lunghezza fune                              | m     | 31                |
| Potenza motore 230V/50Hz                    | kW    | 0,75              |
| N. giri motore                              | rpm   | 1380              |
| Assorbimento                                | A     | 7,5               |
| Peso macchina                               | kg    | 45                |
| LpA posizione operatore                     | db(A) | <72               |
| Dimensioni larg./lung. chiuso (aperto)/alt. | mm    | 350/850(1100)/520 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.         | mm    | 390/810/520       |

## Equipaggiamento di Serie

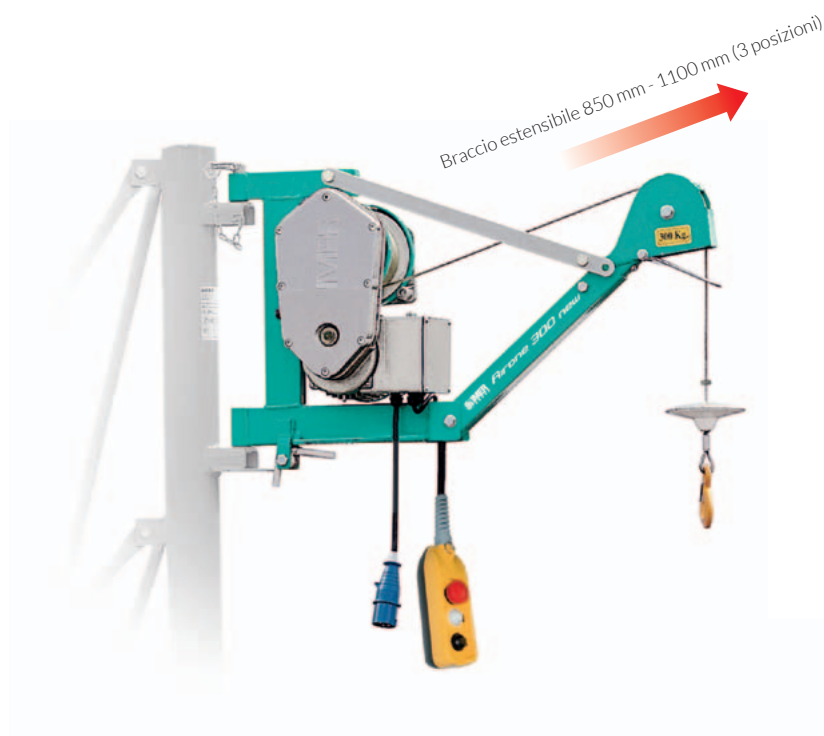
- ✓ Leva per posizionamento lavoro
- ✓ Spina IP67
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1 m
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

## Accessori Opzionali

- ✓ Puntello per Airone 300 New
- ✓ Contenitore zavorra per Airone 300 New

## Applicazioni

La particolare configurazione della macchina ne facilita l'installazione, grazie ad una migliore distribuzione del peso per l'operatore. Il punto di carico rialzato semplifica l'ingresso dei materiali all'interno delle finestre. Airone 300 New ha un braccio estensibile fino a 1100 mm (3 posizioni). La portata massima rimane invariata per tutta l'estensione del braccio, permettendo il sollevamento di materiali ingombranti o pesanti, senza rischio di urto contro le strutture.



300 kg



19 m/min



30 m



## Supporto a colonna per Airone 300 New

Airone 300 New dispone di un supporto a colonna opzionale specifico per elevatori con portata max. 300 kg.

### AIRONE 300 NEW

|                                             |       |                   |
|---------------------------------------------|-------|-------------------|
| Portata max.                                | kg    | 300               |
| Vel. media sollevamento pieno carico        | m/min | 19                |
| Altezza max. di lavoro utile                | m     | 30                |
| Ø fune acciaio                              | mm    | 5                 |
| Lunghezza fune                              | m     | 31                |
| Potenza motore 230V/50Hz                    | kW    | 1,1               |
| N. giri motore                              | rpm   | 1320              |
| Assorbimento                                | A     | 10                |
| Peso macchina                               | kg    | 55                |
| LpA posizione operatore                     | dB(A) | <72               |
| Dimensioni larg./lung. chiuso (aperto)/alt. | mm    | 330/850(1100)/620 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.         | mm    | 390/820/550       |

### CODICE

### DESCRIZIONE



**Airone 300 New**  
**1140649** portata 300 Kg monofase 230V-50Hz  
 pulsantiera 3 pulsanti 1 m



**1199121** Puntello per Airone 300 New senza  
 contenitore per zavorra

**1199122** Contenitore zavorra Airone 300 New



# ET 300 NEO

Elevatori a cavalletto - portata 300 kg

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz
- ✓ Spina IP67
- ✓ Telaio con 4 ruote in alluminio
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Freno di stazionamento
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

## Accessori

- ✓ Cavalletto da kg 300

## Applicazioni

Garantisce massima affidabilità e durata. Il gruppo motoriduttore è realizzato con ingranaggi d'acciaio a dentatura elicoidale in bagno d'olio.



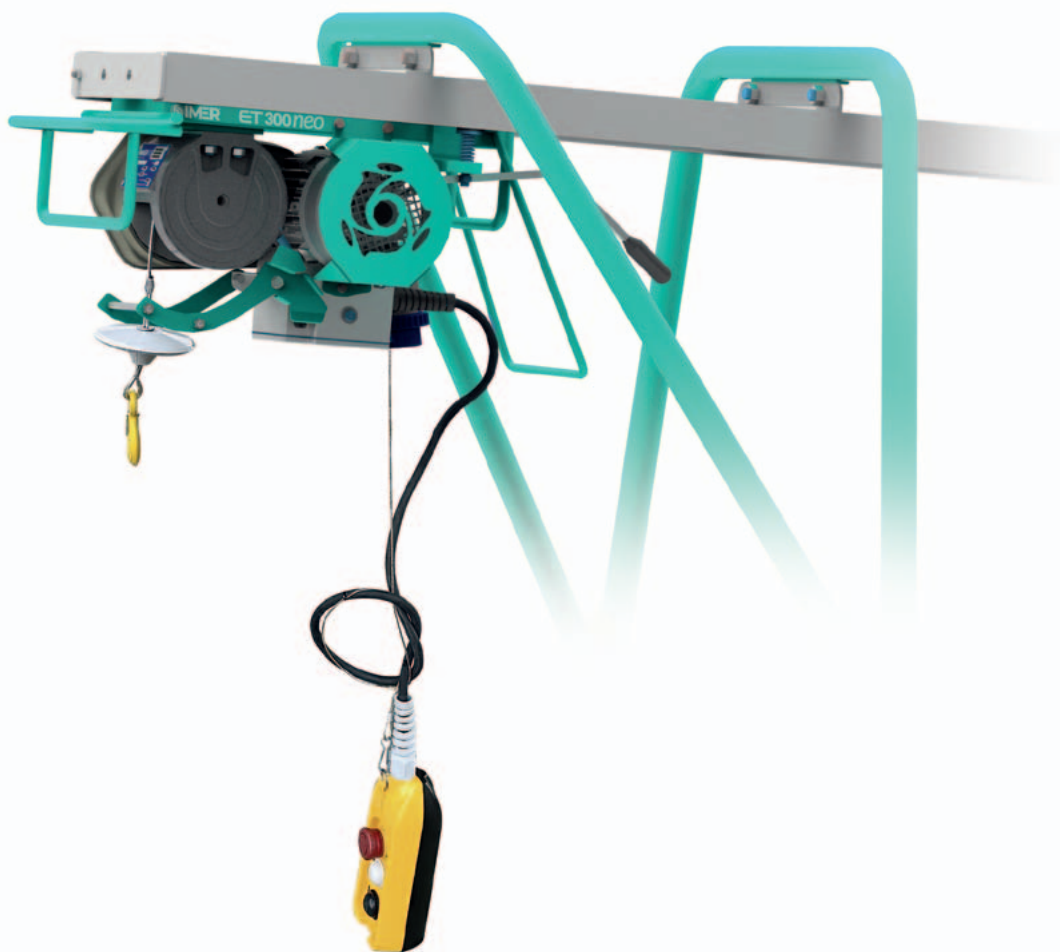
300 kg



19 m/min



30 m



| CODICE                                                                                                                 | DESCRIZIONE                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|  <b>ET 300 NEO</b><br><b>1141290</b> | portata 300 Kg monofase 230V-50Hz pulsantiera 3 pulsanti 1,5 m |
| Cavalletto 300 kg composto da:                                                                                         |                                                                |
| 1x <b>1191230</b>                                                                                                      | Cavalletto universale da Kg 300                                |
| 2x <b>1199210</b>                                                                                                      | Contenitore per zavorra 150 Kg                                 |
| 1x <b>1199230</b>                                                                                                      | Lamiera ferma piede                                            |

| ET 300 NEO                           |       |             |
|--------------------------------------|-------|-------------|
| Portata max.                         | kg    | 300         |
| Vel. media sollevamento pieno carico | m/min | 19          |
| Altezza max. di lavoro utile         | m     | 30          |
| Ø fune acciaio                       | mm    | 5           |
| Lunghezza fune                       | m     | 31          |
| Potenza motore                       | kW    | 1,1         |
| N. giri motore                       | rpm   | 1320        |
| Assorbimento                         | A     | 10          |
| Peso macchina                        | kg    | 50          |
| LpA posizione operatore              | db(A) | <72         |
| Dimensioni larg./lung./alt.          | mm    | 330/780/380 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.  | mm    | 390/810/590 |

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz
- ✓ Spina IP67
- ✓ Telaio con 4 ruote in acciaio
- ✓ Dispositivo di sicurezza di salita
- ✓ Comando diretto con pulsantiera IP65 a 3 pulsanti 1,5 m
- ✓ Freno di stazionamento
- ✓ Motore autofrenante con deviatore di flusso

## Accessori

- ✓ Cavalletto da kg 500

## Applicazioni

Grazie alla struttura robusta e alla potente motorizzazione, è particolarmente adatto al gravoso utilizzo in cantiere.

## Motorizzazione MONOFASE

Motoriduttore in bagno d'olio

Finecorsa di sicurezza

Pulsantiera IP65

500 kg



17 m/min



42 m



### G 500

|                                      |       |             |
|--------------------------------------|-------|-------------|
| Portata max.                         | kg    | 500         |
| Vel. media sollevamento pieno carico | m/min | 17          |
| Altezza max. di lavoro utile         | m     | 42          |
| Ø fune acciaio                       | mm    | 6           |
| Lunghezza fune                       | m     | 43          |
| Potenza motore                       | kW    | 1,5         |
| N. giri motore                       | rpm   | 1300        |
| Assorbimento motore                  | A     | 12          |
| Peso macchina + pulsantiera          | kg    | 71          |
| LpA posizione operatore              | dB(A) | <72         |
| Dimensioni larg./lung./alt.          | mm    | 382/800/410 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.  | mm    | 400/820/440 |

### CODICE

### DESCRIZIONE



**1157150**

### G 500

portata 500 Kg monofase 230V-50Hz pulsantiera 3 pulsanti 1,5 m

*Cavalletto 500 kg composto da:*



1x **1191240** Cavalletto da Kg 500

2x **1199220** Contenitore per zavorra 250 Kg

1x **1199230** Lamiera ferma piede

# ACCESSORI per ELEVATORI

## Attacco a ponteggio per elevatore / argano

Per una migliore distribuzione delle sollecitazioni sul ponteggio, derivanti dall'uso dell'elevatore. Dotato di piastra predisposta per il blocco della leva posizionamento lavoro.

Cod. **1199170** per elevatore

**Portata max: 200 kg**

(150 kg con elevatore telaio est. e bandiera prolunga)

**Peso: 18 kg**

Cod. **1190180** per argani serie AP

**Portata max: 150 kg**

**Peso: 15 kg**

## Puntello regolabile da interni

Per utilizzare gli elevatori in ambienti chiusi o dove non ci sono ponteggi esterni; altezza regolabile da un min. di 2,45 m ad un max. di 3,3 m.

### Kit trasformazione puntello interno-esterno

(da abbinare al Puntello regolabile da interni): per installare gli elevatori in esterno dove non ci sono punti superiori di appoggio; provvisto di contenitore per zavorra.

**Portata max: 200 kg**

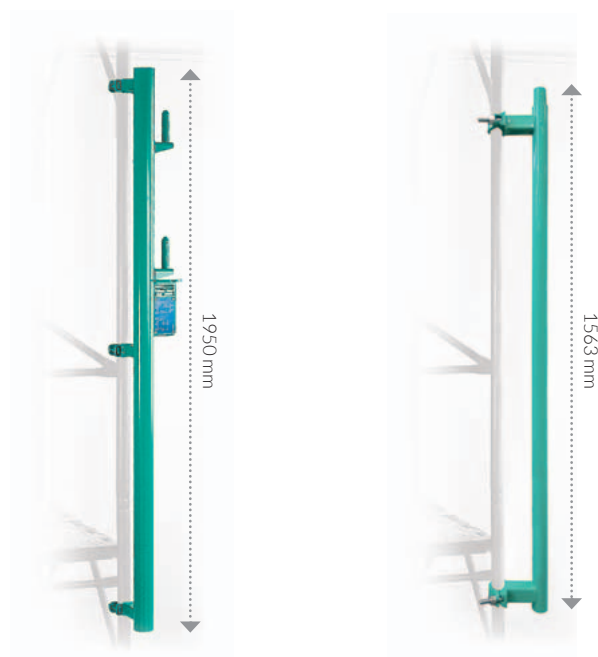
(150 kg con elevatore telaio est. e bandiera prolunga)

**Peso: 44 kg**

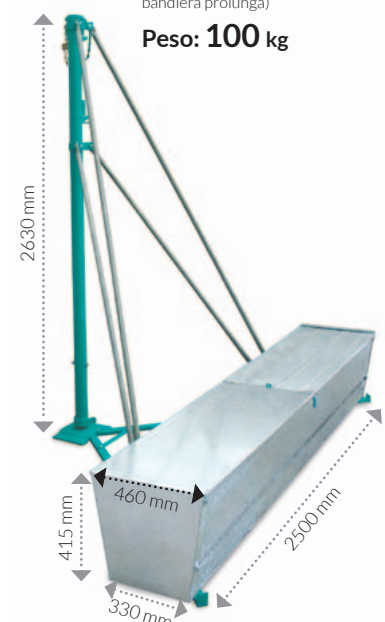
**Portata max: 200 kg**

(150 kg con elevatore telaio est. e bandiera prolunga)

**Peso: 100 kg**



**1199102**



**1199134**

| CODICE         | DESCRIZIONE                             |
|----------------|-----------------------------------------|
| <b>1199170</b> | Attacco a ponteggio per elevatore       |
| <b>1190180</b> | Attacco a ponteggio per argani serie AP |

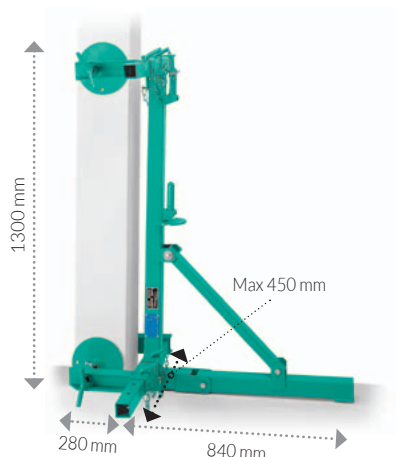
| CODICE         | DESCRIZIONE                                             |
|----------------|---------------------------------------------------------|
| <b>1199102</b> | Puntello regolabile da m 2,45 - 3,30 per interni        |
| <b>1199134</b> | Kit trasformazione puntello interno-esterno con zavorra |

## Puntello per finestra

Utile in cantieri o ristrutturazioni con poco spazio operativo. Installazione semplice e veloce, senza l'utilizzo di attrezzi di montaggio.

**Portata max: 200 kg**

**Peso: 44 kg**



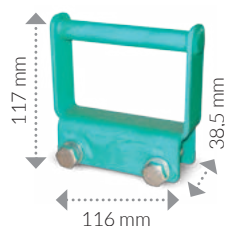
| CODICE         | DESCRIZIONE                |
|----------------|----------------------------|
| <b>1199105</b> | Puntello finestra laterale |

## Maniglia per elevatore

Utile per il trasporto in cantiere dell'elevatore, applicabile alle serie TR-ET-E-ETR (modelli precedenti alla gamma NEO).



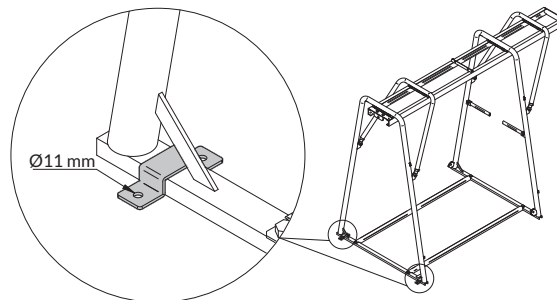
Peso: **0,65 kg**



| CODICE         | DESCRIZIONE                                                                  |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1199185</b> | Maniglia per Elevatori serie TR-ET-E-ETR (modelli precedenti alla gamma NEO) |

## Kit staffe fissaggio cavalletti da 300 kg e 500 kg

Per il montaggio dei cavalletti da 300 kg e 500 kg su un solaio in sostituzione delle zavorre nel caso in cui queste non siano utilizzabili per motivi di spazio.

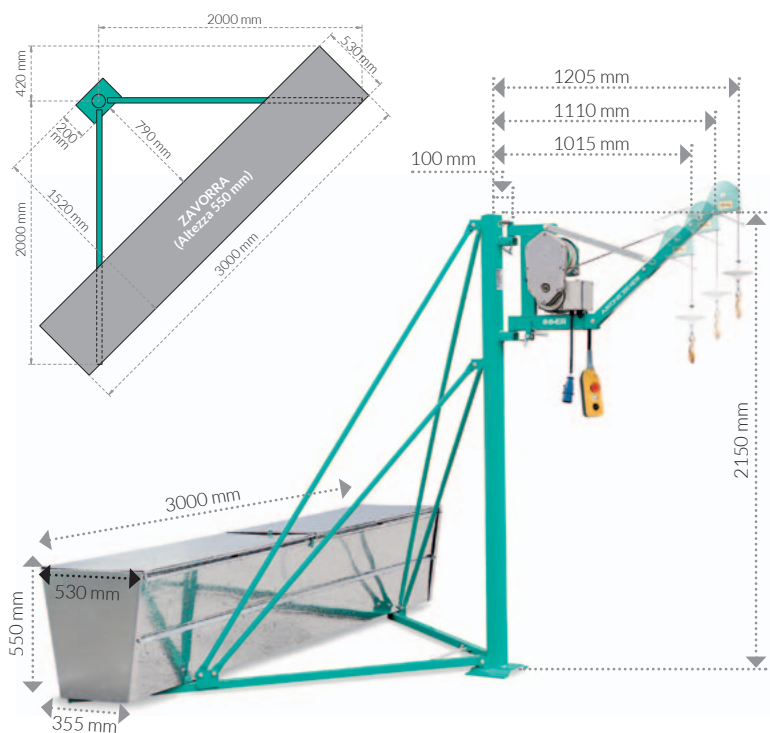


| CODICE         | DESCRIZIONE                                  |
|----------------|----------------------------------------------|
| <b>1191232</b> | Kit staffe fissaggio cavalletti (300-500 kg) |

## Puntello e contenitore zavorra per AIRONE 300 NEW

Portata max: **300 kg**

Peso tot. (puntello + contenitore zavorra): **140 kg**



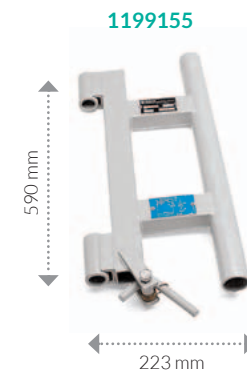
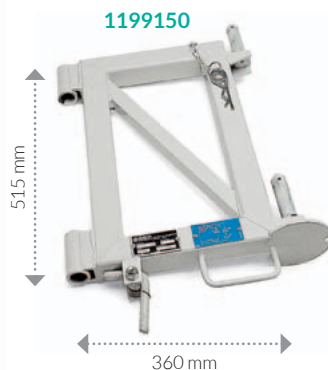
| CODICE         | DESCRIZIONE                                               |
|----------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>1199121</b> | Puntello per AIRONE 300 New senza contenitore per zavorra |
| <b>1199122</b> | Contenitore zavorra AIRONE 300 New                        |

## Bandiere di prolunga

- Per puntello/attacco a ponteggio con leva posizionamento lavoro (Cod. 1199150)
  - Per attacco morsetti con leva posizionamento lavoro (Cod. 1199155)
- Per sollevare materiali ingombranti con elevatori a telaio fisso, consentendo di aumentare di 360 mm la distanza di carico, con portata ridotta a 150 kg; per aumentare la distanza di carico con elevatori a telaio estensibile aperto fino a 1.480 mm, con portata ridotta a 150 kg.

Portata max: **150 kg**  
Peso: **13 kg**

Portata max: **150 kg**  
Peso: **7 kg**



| CODICE         | DESCRIZIONE                      |
|----------------|----------------------------------|
| <b>1199150</b> | Bandiera per puntello da interni |
| <b>1199155</b> | Bandiera per attacco morsetti    |

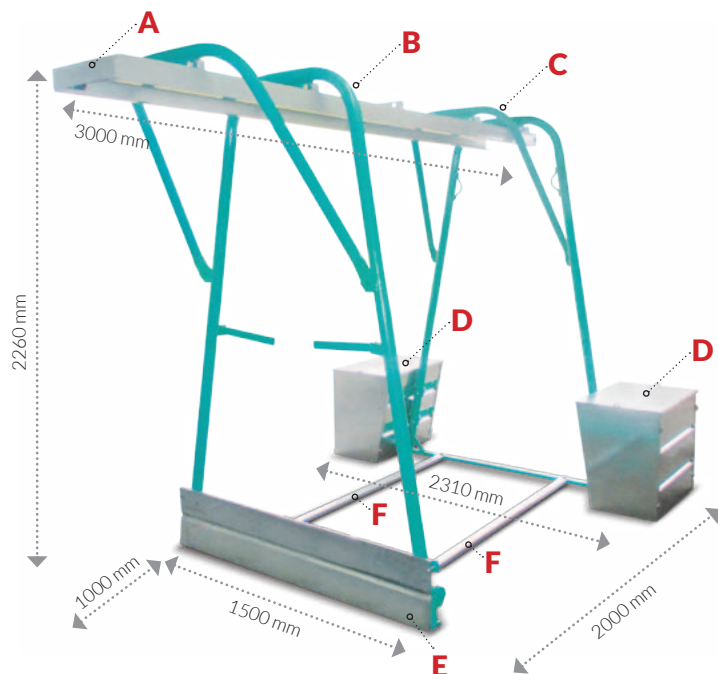


# ACCESSORI per ELEVATORI

## Cavalletti da 300 kg e 500 kg

Adatti per tutti gli elevatori IMER, escluso Airone 200 e Airone 300.

Portata max: 300 kg / 500 kg

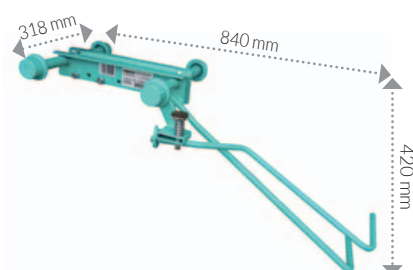


| CODICE                                   | DESCRIZIONE                                       |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 1191230                                  | * Cavalletto universale da Kg 300 (A + B + C + F) |
| 1191240                                  | * Cavalletto da Kg 500 (A + B + C + F)            |
| 1199210                                  | ** Contenitore per zavorra 150 Kg (D)             |
| 1199220                                  | ** Contenitore per zavorra 250 Kg (D)             |
| 1199230                                  | ** Lamiera ferma piede (E)                        |
| <b>Singoli componenti per cavalletti</b> |                                                   |
| 1191242                                  | Cavalletto anteriore kg 300 (B)                   |
| 1191243                                  | Cavalletto Posteriore kg 300 (C)                  |
| 1191245                                  | Cavalletto anteriore kg 500 (B)                   |
| 1191244                                  | Cavalletto Posteriore kg 500 (C)                  |
| 1191261                                  | Sacchetto Accessori N                             |
| 1191253                                  | Longarina kg 300 N (A)                            |
| 1191256                                  | Longarina kg 500 N (A)                            |
| 1191247                                  | Collegamento Basi (F)                             |

(\*) Ogni cavalletto è comprensivo di 2 tamponi ammortizzanti e collegamento base (\*\*) Accessori obbligatori per cavalletto per conformità ai requisiti di sicurezza CE. Per ogni cavalletto occorrono nr. 2 contenitori per zavorra

## Carrello per elevatore

Peso: 8 kg



| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                            |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1191065 | Carrello con freno per elevatori NEO (compatibile con elevatori modelli precedenti serie ES-ET-ETR-TR) |

## Gancio a tre attacchi portatelai

Portata max: 60 kg

Peso: 3 kg

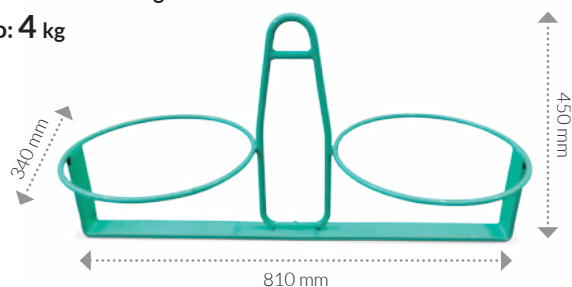


| CODICE  | DESCRIZIONE                    |
|---------|--------------------------------|
| 1190905 | Gancio a 3 attacchi portatelai |

## Portasecchi a due posti

Portata max: 70 kg

Peso: 4 kg

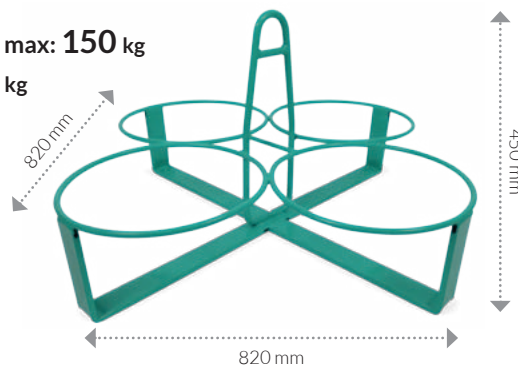


| CODICE  | DESCRIZIONE                         |
|---------|-------------------------------------|
| 1190901 | Porta-secchi (2 posti) senza secchi |

## Portasecchi a quattro posti

Portata max: 150 kg

Peso: 8 kg

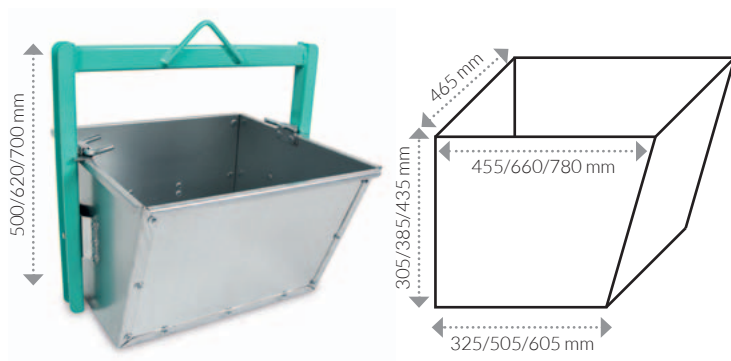


| CODICE  | DESCRIZIONE                         |
|---------|-------------------------------------|
| 1190900 | Porta-secchi (4 posti) senza secchi |

## Benna trapezoidale 45/90/120 litri

Portata max: 150/200/300 kg

Peso: 12/15/19 kg



| CODICE  | DESCRIZIONE                 |
|---------|-----------------------------|
| 1191280 | Benna trapezoidale da L 45  |
| 1191285 | Benna trapezoidale da L 90  |
| 1191290 | Benna trapezoidale da L 120 |

## Morsetti a palo

Portata max: 200 kg

Peso: 25 kg



| CODICE  | DESCRIZIONE                                |
|---------|--------------------------------------------|
| 1199107 | Morsetti per attacco a palo portata 200 Kg |

## Kit ARGO per sollevamento elevatori

Per l'installazione dell'elevatore su attacco a ponteggio o puntello da interni. Adatto a tutti gli elevatori della gamma NEO e ai modelli precedenti sprovvisti di punto di aggancio, e anche alle versioni precedenti del puntello da interni senza fori.

Peso tot. 15 kg



| CODICE  | DESCRIZIONE                         |
|---------|-------------------------------------|
| 1141310 | Kit ARGO per sollevamento elevatori |

## Sacco protezione elevatore

In materiale poliestere antistrappo e impermeabile, con tre serie di cinghie per essere facilmente fissato all'attacco a ponteggio o al puntello da interni. Di serie per tutti gli elevatori NEO. Adattabile a tutti i modelli di elevatori.



| CODICE  | DESCRIZIONE                |
|---------|----------------------------|
| 1141311 | Sacco protezione elevatore |

# SEGATRICI

## PIANO DI LAVORO RESISTENTE ALL'USURA

Il piano di lavoro è normalmente la parte più soggetta ad usura e corrosione. L'acciaio inossidabile (C350 iPower) e l'alluminio estruso anodizzato (COMBI 200 VA e COMBI 250 VA) eliminano completamente il rischio di corrosione e garantiscono elevata resistenza all'usura. I fori e la grecatura dell'alluminio sul piano di taglio facilitano l'afflusso dell'acqua alla vasca ed eliminano l'effetto ventosa del materiale.

## MASSIMA PRECISIONE DI TAGLIO

Al fine di garantire la massima precisione di taglio la barra di scorrimento è realizzata in profilati di alluminio estruso o acciaio a seconda dei modelli. Gli elementi di scorrimento della testa di taglio sono costituiti da ruote montate su cuscinetti a sfera a tenuta stagna. Questo sistema conferisce elevata scorrevolezza e massima precisione di taglio.

## POMPA DELL'ACQUA ELETTRICA

Le segatrici IMER sono equipaggiate con la pompa elettrica che assicura il flusso continuo di acqua al disco di taglio. Il flusso dell'acqua viene regolato tramite apposito rubinetto consentendo il corretto raffreddamento del disco ed ottimizzando il taglio.

## TAGLIO A 45°

Tutte le macchine hanno la possibilità di effettuare il taglio a 45°. Sui modelli Combi e C350 iPower la barra di scorrimento può essere inclinata a battuta in pochi secondi. Sui modelli M400 Smart e Masonry 750 Plus si può applicare sul piano di taglio un supporto a 45°.

## VERSATILITÀ

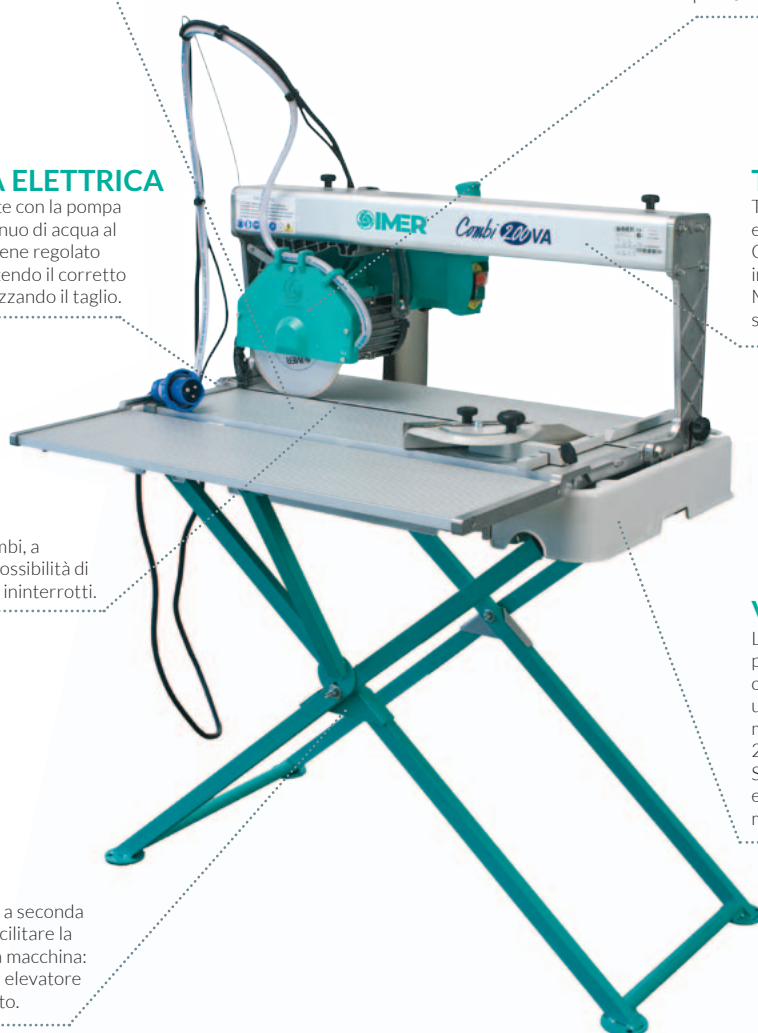
Tutte le macchine della gamma Combi, a partire dal modello 200, hanno la possibilità di taglio verticale, per effettuare tagli ininterrotti.

## VASCA DI RECUPERO ACQUA

La vasca di recupero acqua è realizzata in plastica in modo da escludere ogni possibilità di corrosione. Grazie alla leggerezza del materiale utilizzato, può essere facilmente rimossa dalla macchina per la pulizia. Nei modelli Combi 200 VA, Combi 250 VA, C350 iPower, M400 Smart e Masonry 750 Plus lo svuotamento può essere effettuato senza rimuovere la vasca dalla macchina.

## MOVIMENTAZIONE AGEVOLATA

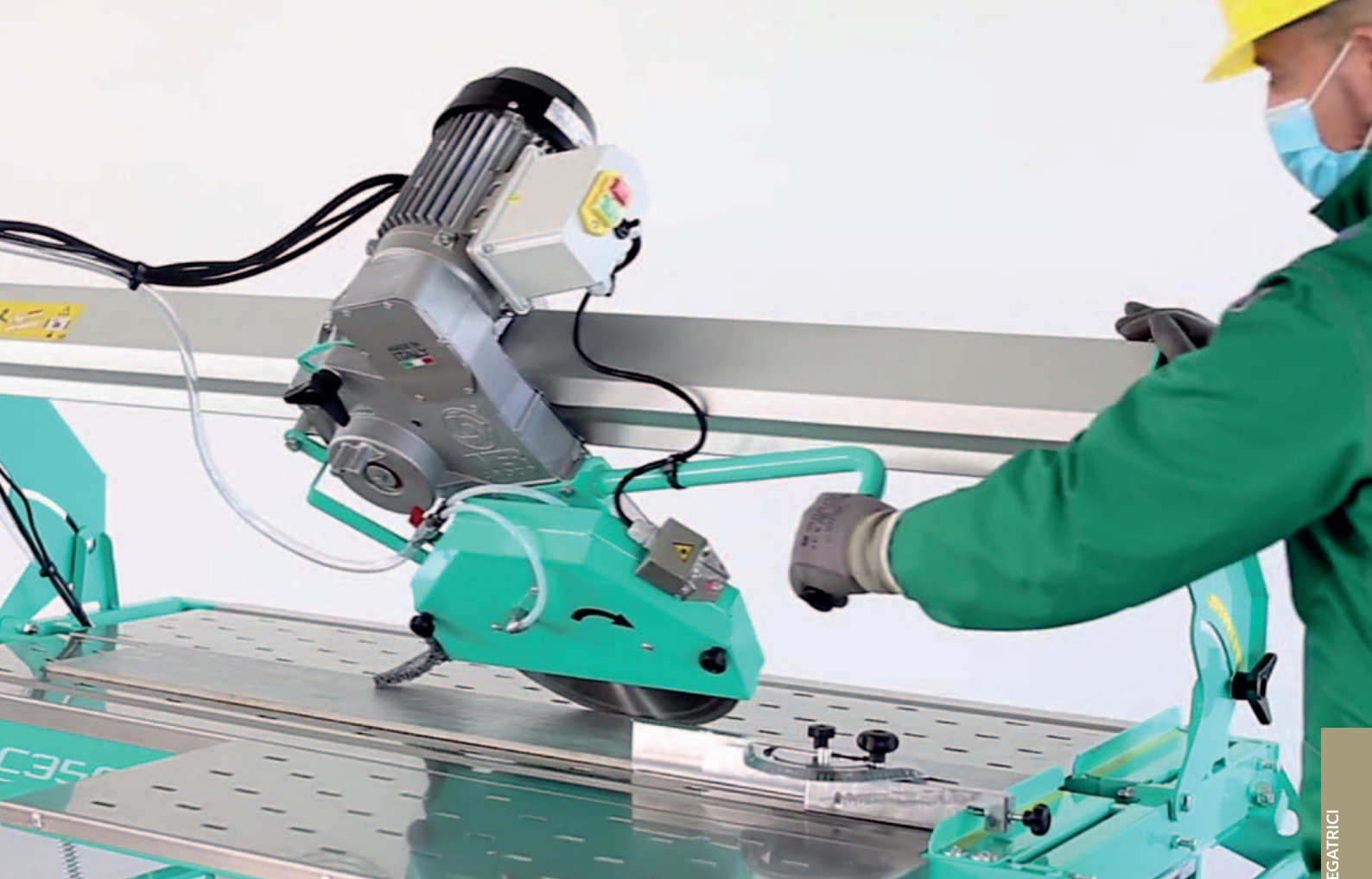
Tutte le segatrici Imer sono dotate, a seconda dei modelli, di vari dispositivi per facilitare la movimentazione e il trasporto della macchina: maniglie, ruote, guide per il carrello elevatore e punti di aggancio per presa dall'alto.



## IMBALLAGGIO

Tutte le macchine sono consegnate con imballo in cartone per ridurre i rischi di danneggiamento nel trasporto e per facilitare le operazioni di movimentazione e stoccaggio.





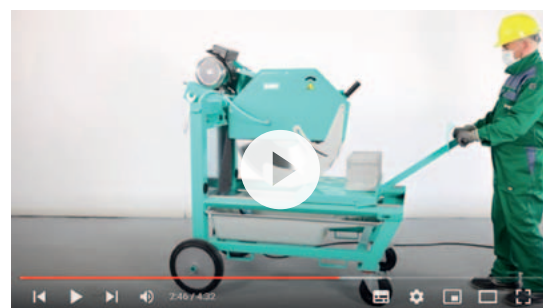
Guarda i video IMER ufficiali sul nostro canale YouTube  
per scoprire tutto sulle nostre segatrici!

Usa il tuo smartphone per scansionare il codice

#### MONTAGGIO



#### MODALITÀ DI UTILIZZO



#### APPLICAZIONI



#### ACCESSORI





# COMBI 200 VA

Segatrici ad acqua per ceramica - disco Ø 200 mm

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz, 1 kW con protezione termica e bobina di minima tensione
- ✓ Interruttore IP 55
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Battuta millimetrata
- ✓ Disco Ø 200 mm PREMIUM per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Goniometro con ampia superficie di appoggio
- ✓ Piano di taglio in alluminio estruso anodizzato 240 mm
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Cavalletto

## Accessori Opzionali e dischi consigliati

- ✓ Piano di taglio laterale
- ✓ Bloccapiastrelle regolabile
- ✓ Disco Ø 200 mm PREMIUM per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Disco Ø 200 mm FLEX per ceramica - corona continua

## Applicazioni

È la piccola segatrice portatile per ceramica con un'elevata potenza. Leggera, compatta e maneggevole, è ideale per i posatori. Offre una grande capacità di taglio ed è predisposta per diversi tipi di disco, adatti ai diversi materiali da tagliare. È possibile effettuare tagli verticali (90°) rispetto al piano di appoggio o tagli in posizione inclinata, compresa tra 90° e 45° (in ogni posizione viene mantenuta la regolazione della profondità). Il piano di taglio laterale opzionale permette di estendere il taglio di 240 mm, mantenendo stabilità, grazie alla staffa avvitata sul cavalletto.



| CODICE | DESCRIZIONE |
|--------|-------------|
|--------|-------------|



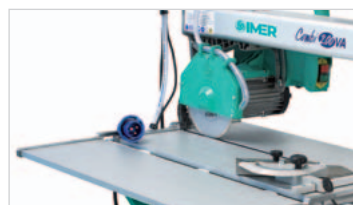
**1188080** Combi 200 VA motore 230 V 50 Hz 1 kW



**1188086** Piano di taglio aggiuntivo per Combi 200 VA



**1188157** Bloccapiastrelle regolabile per Combi VA



Grande capacità di taglio



Trasmissione diretta



Taglio a 45°

## COMBI 200 VA

|                                              |       |                        |
|----------------------------------------------|-------|------------------------|
| Diametro disco/foro                          | Ø mm  | 200/25.4               |
| Lungh.taglio con (e senza) discesa dall'alto | mm    | 600(500)               |
| Profondità di taglio 90° 1 passata/2 passate | mm    | 43/55                  |
| Dimensioni piano taglio                      | mm    | 700x420                |
| Potenza motore 230V/50Hz/Assorbimento        | kW/A  | 1/6,85                 |
| Giri motore                                  | rpm   | 2800                   |
| Pompa acqua                                  | -     | IP67, portata 13 l/min |
| Capacità vasca recupero acqua                | l     | 28                     |
| Dimensioni macchina                          | mm    | 490/900/480            |
| Dimensioni imballo                           | mm    | 500/950/530            |
| Dimensioni cavalletto                        | mm    | 480/1060/750           |
| Peso macchina (imballata)                    | kg    | 33,6 (38)              |
| Peso cavalletto                              | kg    | 8,6                    |
| Peso piano opzionale (imballato)             | kg    | 2,34 (4,1)             |
| Peso staffa piano laterale                   | kg    | 0,7                    |
| LpA posizione operatore                      | dB(A) | 86                     |
| Impilabilità max.*                           |       | 3 (h 1750 mm)          |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz, 1,5 kW con protezione termica e bobina di minima tensione
- ✓ Interruttore IP 55
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Battuta millimetrata
- ✓ Disco Ø 250 mm PREMIUM per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Goniometro con ampia superficie di appoggio
- ✓ Piano di taglio in alluminio estruso anodizzato
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Cavalletto con due ruote in gomma

## Accessori Opzionali e dischi consigliati

- ✓ Piano di taglio laterale
- ✓ Battuta fissa
- ✓ Bloccapiastrelle regolabile
- ✓ Disco Ø 250 mm PREMIUM per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Disco Ø 250 mm FLEX per ceramica - corona continua

## Applicazioni

È ideale per il taglio di ceramica, materiali lapidei, laterizi e pietra. Leggera e compatta, assicura massima precisione di taglio grazie alla struttura ergonomica e agli accessori di corredo. Offre una grande capacità di taglio ed è predisposta per diversi tipi di disco, adatti ai diversi materiali da tagliare. È possibile effettuare tagli verticali (90°) rispetto al piano di appoggio o tagli in posizione inclinata, compresa tra 90° e 45° (in ogni posizione viene mantenuta la regolazione della profondità). Il piano di taglio laterale opzionale permette di estendere il taglio, mantenendo stabilità, grazie alla staffa avvitata sul cavalletto.

| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
|  <b>1188160</b> | <b>Combi 250 VA</b> motore monofase 230V-50Hz kW 1,5       |
|  <b>1188166</b> | Piano di taglio aggiuntivo per Combi 250 VA                |
|  <b>1188178</b> | Battuta fissa per Combi 250 VA / 250-1000 VA / 250-1500 VA |
|  <b>1188157</b> | Bloccapiastrelle regolabile per Combi VA                   |

| COMBI 250 VA                          |       |                                       |  |
|---------------------------------------|-------|---------------------------------------|--|
| Diametro disco/foro                   | Ø mm  | 250/25,4                              |  |
| Lunghezza taglio                      | mm    | 785/660 (con/senza discesa dall'alto) |  |
| Profondità taglio 1 passata           | mm    | 66                                    |  |
| Profondità taglio 2 passate           | mm    | 105                                   |  |
| Dimensioni piano di taglio            | mm    | 500x850                               |  |
| Potenza motore 230V/50Hz/Assorbimento | kW/A  | 1,5 / 9,4                             |  |
| Giri motore                           | rpm   | 2800                                  |  |
| Pompa acqua                           | -     | IP67, portata 13 l/min                |  |
| Capacità vasca recupero acqua         | l     | 36                                    |  |
| Dimensioni macchina                   | mm    | 565/1050/480                          |  |
| Dimensioni imballo                    | mm    | 610/1090/525                          |  |
| Dimensioni cavalletto                 | mm    | 545/1060/750                          |  |
| Peso macchina (imballata)             | kg    | 38 (43)                               |  |
| Peso cavalletto                       | kg    | 8,8                                   |  |
| Peso piano opzionale (imballato)      | kg    | 2,6 (4,5)                             |  |
| Peso staffa piano laterale            | l     | 0,7                                   |  |
| LpA posizione operatore               | dB(A) | 86                                    |  |
| Impilabilità max.*                    |       | 3 (h 1750 mm)                         |  |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet



SEGATRICI



Grande capacità di taglio



Piano laterale opzionale



Taglio a 45°



Battuta fissa

# COMBI 250-1000 VA

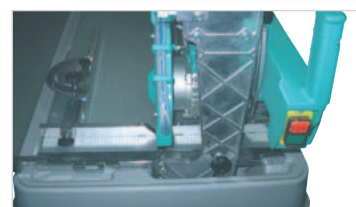
Segatrici ad acqua per ceramica - disco Ø 250 mm

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz, 1,5 kW con protezione termica e bobina di minima tensione
- ✓ Interruttore IP 55
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Puntatore laser
- ✓ Battuta millimetrata
- ✓ Disco Ø 250 mm PREMIUM per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Goniometro con ampia superficie di appoggio
- ✓ Piano di taglio in alluminio estruso anodizzato
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Cavalletto con due ruote in gomma

## Accessori Opzionali e dischi consigliati

- ✓ Piano di taglio laterale
- ✓ Battuta fissa
- ✓ Bloccapiastrelle regolabile
- ✓ Disco Ø 250 mm PREMIUM per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Disco Ø 250 mm FLEX per ceramica - corona continua



Tasto OFF integrato nella maniglia



Goniometro di serie



Taglio a 45°



Puntatore laser di serie

## Applicazioni

Per un taglio di qualità anche sulle piastrelle di grandi formati: 300x600 mm, 900x900 mm e oltre. Lunghezza max. di taglio: 1000 mm.

Offre una grande capacità di taglio ed è predisposta per diversi tipi di disco, adatti ai diversi materiali da tagliare. È possibile effettuare tagli verticali (90°) rispetto al piano di appoggio o tagli in posizione inclinata, compresa tra 90° e 45° (in ogni posizione viene mantenuta la regolazione della profondità).

Il piano di taglio laterale opzionale permette di estendere il taglio, mantenendo stabilità, grazie alla staffa avvitata sul cavalletto. La macchina può montare fino a 2 piani laterali ed è spedita in scatola con cavalletto incluso.

| CODICE                                                                                             | DESCRIZIONE                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
|  <b>1188170</b> | <b>Combi 250-1000 VA</b> motore monofase 230V-50Hz kW 1,5  |
|  <b>1188177</b> | Piano di taglio aggiuntivo per Combi 250-1000              |
|  <b>1188178</b> | Battuta fissa per Combi 250 VA / 250-1000 VA / 250-1500 VA |
|  <b>1188157</b> | Bloccapiastrelle regolabile per Combi VA                   |

| COMBI 250-1000 VA                                    |       |                         |
|------------------------------------------------------|-------|-------------------------|
| Diametro disco/foro                                  | Ø mm  | 250/25,4                |
| Lunghezza taglio longitudinale/con discesa dall'alto | mm    | 930/1030                |
| Profondità taglio 1 passata                          | mm    | 66                      |
| Profondità taglio 2 passate                          | mm    | 105                     |
| Dimensioni piano di taglio                           | mm    | 500x1115                |
| Potenza motore 230V/50Hz/Assorbimento                | kW/A  | 1,5 / 9,4               |
| Giri motore                                          | rpm   | 2800                    |
| Pompa acqua                                          | -     | IP 67, portata 13 l/min |
| Capacità vasca recupero acqua                        | l     | 40                      |
| Dimensioni macchina                                  | mm    | 636/1420/619            |
| Dimensioni imballo                                   | mm    | 669/1454/654            |
| Dimensioni cavalletto                                | mm    | 545/1060/750            |
| Peso macchina (imballata)                            | kg    | 53 (65)                 |
| Peso cavalletto                                      | kg    | 16                      |
| Peso piano opzionale e staffa (imballati)            | kg    | 6,2 (6,7)               |
| LpA posizione operatore                              | dB(A) | 86                      |
| Impilabilità max.*                                   |       | 3 (h 2190 mm)           |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet



## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz, 1,5 kW con protezione termica e bobina di minima tensione
- ✓ Interruttore IP 55
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Puntatore laser
- ✓ Battuta millimetrata
- ✓ Disco Ø 250 mm PREMIUM per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Goniometro con ampia superficie di appoggio
- ✓ Piano di taglio in alluminio estruso anodizzato
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Cavalletto con due ruote in gomma
- ✓ Piano di taglio laterale
- ✓ Kit bloccapezzo

## Accessori Opzionali e dischi consigliati

- ✓ Secondo piano di taglio laterale
- ✓ Battuta fissa
- ✓ Bloccapiastrelle regolabile
- ✓ Disco Ø 250 mm PREMIUM per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Disco Ø 250 mm FLEX per ceramica - corona continua

## Applicazioni

Per un taglio di qualità anche sulle piastrelle di grandi formati: 300x600 mm, 900x900 mm e oltre. Lunghezza max. di taglio: 1500 mm.

Offre una grande capacità di taglio ed è predisposta per diversi tipi di disco, adatti ai diversi materiali da tagliare. È possibile effettuare tagli verticali (90°) rispetto al piano di appoggio o tagli in posizione inclinata, compresa tra 90° e 45° (in ogni posizione viene mantenuta la regolazione della profondità).

Il piano di taglio laterale permette di estendere il taglio, mantenendo stabilità, grazie alla staffa avvitata sul cavalletto. La macchina può montare fino a 2 piani laterali ed è spedita in scatola con cavalletto incluso.



solo 47 kg  
senza cavalletto

SEGATRICI

| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
|  <b>1188175</b> | <b>Combi 250-1500 VA</b> motore monofase 230V-50Hz kW 1,5  |
|  <b>1188179</b> | Piano di taglio aggiuntivo per Combi 250-1500              |
|  <b>1188178</b> | Battuta fissa per Combi 250 VA / 250-1000 VA / 250-1500 VA |
|  <b>1188157</b> | Bloccapiastrelle regolabile per Combi VA                   |

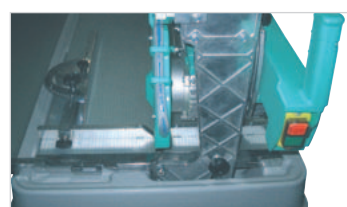


Maniglia per tagli lunghi



| COMBI 250-1500 VA                                    |       |                         |
|------------------------------------------------------|-------|-------------------------|
| Diametro disco/foro                                  | Ø mm  | 250/25,4                |
| Lunghezza taglio longitudinale/con discesa dall'alto | mm    | 1430/1530               |
| Profondità taglio 1 passata                          | mm    | 66                      |
| Profondità taglio 2 passate                          | mm    | 105                     |
| Dimensioni piano di taglio                           | mm    | 500x1615                |
| Potenza motore 230V/50Hz/Assorbimento                | kW/A  | 1,5 / 9,4               |
| Giri motore                                          | rpm   | 2800                    |
| Pompa acqua                                          | -     | IP 67, portata 13 l/min |
| Capacità vasca recupero acqua                        | l     | 55                      |
| Dimensioni macchina                                  | mm    | 636/1920/619            |
| Dimensioni imballo                                   | mm    | 669/1954/654            |
| Dimensioni cavalletto                                | mm    | 545/1560/750            |
| Peso macchina (imballata)                            | kg    | 75 (91)                 |
| Peso cavalletto                                      | kg    | 17                      |
| Peso piano opzionale e staffa (imballati)            | kg    | 8,0 (8,6)               |
| LpA posizione operatore                              | dB(A) | 86                      |
| Impilabilità max.*                                   |       | 3 (h 2190 mm)           |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet



Tasto OFF integrato nella maniglia



Goniometro di serie



Taglio a 45°



Puntatore laser di serie



# C350 IPOWER

Segatrici ad acqua con testa di taglio scorrevole - disco Ø 350

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz, 2,5kW
- ✓ Interruttore IP55 con bobina di minima tensione
- ✓ Spina IP67
- ✓ Puntatore laser
- ✓ Disco Ø 350 mm FLEX per mattoni/laterizi/cemento - settori
- ✓ Goniometro di ampie dimensioni
- ✓ Piano di taglio in acciaio inossidabile
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Maniglie e ruotine per movimentazione manuale e scarico
- ✓ Gambe ripiegabili

## Accessori Opzionali e dischi consigliati

- ✓ Kit ruote maggiorate
- ✓ Disco Ø 350 mm FLEX per ceramica - corona continua
- ✓ Disco Ø 350 mm PREMIUM per gres porcellanato - corona continua
- ✓ Disco Ø 350 mm FLEX per mattoni/laterizi/cemento - settori
- ✓ Disco Ø 350 mm PREMIUM per granito/pietra - settori - s. laser

LUNGHEZZA TAGLIO **120 cm**



CODICE

DESCRIZIONE



**1188930** C350 iPower 230v50Hz kW2,5



**1188939** Battuta Fissa per C350iPower



**1188932** Piano Aggiuntivo per C350iPower



**1107608** Attrezzatura montaggio cinghia C350 iPower



**1107616** Kit Ruote Maggiorate

## C350 IPOWER

|                                                                  |      |                     |
|------------------------------------------------------------------|------|---------------------|
| Diametro disco/foro                                              | ø mm | 350/25,4            |
| Lunghezza max. taglio (con ingresso dall'alto)                   | mm   | 1050 (1200)         |
| Prof. max. taglio in 1 / 2 passate                               | mm   | 120/250             |
| Dimensione piano di taglio                                       | mm   | 1390x696            |
| Altezza piano di lavoro                                          | mm   | 785                 |
| Potenza motore elettrico 230V/50Hz                               | kW   | 2,5                 |
| Giri motore                                                      | rpm  | 2800                |
| Assorbimento 230V/50Hz                                           | A    | 13,5                |
| Capacità vasca recupero acqua                                    | l    | 40                  |
| Dimensioni macchina larg/lung/alt testa abbassata (testa alzata) | mm   | 760/1746/1410(1535) |
| Dimensioni imballo larg/lung/alt                                 | mm   | 746/1770/1080       |
| Peso macchina (imballata)                                        | mm   | 113 (133)           |
| Impilabilità max.*                                               |      | 2 (h 2400 mm)       |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

# M400 SMART MASONRY 600

Segatrici ad acqua per blocchi - disco Ø 350/400 - 600 mm

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz 2,5 kW (M400 Smart)
- ✓ Motore elettrico trifase 400V/50Hz 4 kW (Masonry 600)
- ✓ Spina IP67
- ✓ Disco Ø 400 mm universale-settori (M400 Smart)
- ✓ Vasca in plastica antiurto per contenimento e recupero acqua
- ✓ Maniglia e ruotine per movimentazione manuale e carico
- ✓ Gambe ripiegabili
- ✓ Carter di protezione braccio
- ✓ Sistema di regolazione e bloccaggio del braccio esclusivo IMER
- ✓ Piano di taglio in legno
- ✓ Sistema antiribaltamento carrello
- ✓ Goniometro di ampie dimensioni
- ✓ Pompa acqua ad immersione (monofase 230V/50Hz)
- ✓ Maniglia spinta carrello (Masonry 600)

## Accessori Opzionali e dischi consigliati M400 Smart

- ✓ Piano inclinato per taglio 45°
- ✓ Kit ruote maggiorate
- ✓ Disco Ø 350 mm FLEX per ceramica - corona continua
- ✓ Disco Ø 350 mm FLEX per mattoni/laterizi/cemento - settori - s. laser
- ✓ Disco Ø 350 mm PREMIUM per granito/pietra - settori - s. laser
- ✓ Disco Ø 400 mm per mattoni/laterizi/cemento

| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
|  <b>1188970</b> | <b>M400 SMART</b> disco 350 / 400 mm motore monofase 230V/50Hz kW 2,5     |
|  <b>1188880</b> | <b>Masonry 600</b> disco 600 mm motore trifase 400V/50Hz kW 4             |
|  <b>1193926</b> | Disco Ø 600 mm PREMIUM per laterizi / cemento - a settori per Masonry 600 |
|  <b>1107616</b> | Kit Ruote Maggiorate per M400 SMART / Masonry 600                         |
|  <b>1187640</b> | Supporto taglio 45° per M400 SMART                                        |

## Applicazioni

**M400 Smart** è progettata per il taglio di laterizi, materiali lapidei e pietra. Grazie alla intercambiabilità del disco di taglio (Ø 350 o 400 mm), si adatta alle molteplici esigenze del cantiere edile. La testa di taglio basculante consente una maggiore velocità nell'esecuzione di tagli particolari come scanalature, profili e ritagli.

**Masonry 600** è ideale per il taglio di blocchi di cemento, materiali lapidei, mattoni, pietre, tegole. Ha una notevole potenza del motore e una robusta struttura con un peso ridotto. Dotata di gambe pieghevoli e ruotine per la movimentazione, la macchina può essere facilmente spostata da una sola persona. La vasca in plastica può essere svuotata dall'acqua e dai residui di taglio in modo facile e veloce.

## Accessori Opzionali e dischi consigliati Masonry 600

- ✓ Kit ruote maggiorate
- ✓ Disco Ø 600 mm PREMIUM per laterizi / cemento - a settori



|                                                            |       | M400 SMART            | MASONRY 600           |
|------------------------------------------------------------|-------|-----------------------|-----------------------|
| Diametro disco/foro                                        | Ø mm  | 350-400/25,4          | 600/25,4              |
| Lunghezza max. taglio con discesa dall'alto                | mm    | 750                   | 750                   |
| Lunghezza max. taglio                                      | mm    | 500 (blocco h 130 mm) | 460 (blocco h 200 mm) |
| Profondità max. di taglio, disco Ø 350 1/2 passate         | mm    | 107/204               | -                     |
| Profondità max. di taglio, disco Ø 400 1/2 passate         | mm    | 129/250               | -                     |
| Profondità max. di taglio, disco Ø 600 1/2 passate         | mm    | -                     | 215/300               |
| Dimensioni piano di taglio                                 | mm    | 510x410               | 510x410               |
| Altezza piano di lavoro                                    | mm    | 847                   | 847                   |
| Potenza motore elettrico                                   | kW    | 2,5 (230V/50Hz)       | 4 (400V/50Hz)         |
| Giri motore                                                | rpm   | 2700                  | 1330                  |
| Assorbimento                                               | A     | 11,2 (230V/50Hz)      | 9,5 (400V/50Hz)       |
| LpA posizione operatore                                    | dB(A) | 86                    | 95                    |
| Capacità vasca recupero acqua                              | l     | 40                    | 40                    |
| Dim. macchina larg/lung/alt testa abbassata (testa alzata) | mm    | 722/1186/1293(1390)   | 722/1186/1465(1595)   |
| Dimensioni imballo larg/lung/alt                           | mm    | 732/1196/895          | 732/1196/980          |
| Peso macchina (imballata)                                  | kg    | 77 (97)               | 92 (112)              |
| Impilabilità max.*                                         |       | 2 (h 2000 mm)         | 2 (h 2160 mm)         |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

# MASONRY 750 PLUS

Segatrici ad acqua per blocchi di grandi dimensioni - disco Ø 750 mm

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico trifase 400V/50Hz, 5,5 kW o monofase 230V/50Hz, 2,2 kW
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Vasca in plastica antiurto facilmente rimovibile per contenimento e recupero acqua
- ✓ Guide per fork-lift e punti di aggancio per sollevamento
- ✓ 4 ruote: 2 anteriori 200x50 mm piroettanti con freno e 2 posteriori fisse 370x60 mm
- ✓ Manopola regolazione altezza taglio da 0 a 300 mm
- ✓ Facile sistema di blocco del carrello di taglio per trasporto
- ✓ Maniglia spinta carrello con larghezza 46 cm
- ✓ Paraschizzi laterali per contenimento e recupero acqua nebulizzata durante il taglio

## Accessori Opzionali e dischi consigliati

- ✓ Goniometro
- ✓ Protezioni laterali disco
- ✓ Piano aggiuntivo
- ✓ Supporto di taglio a 45°
- ✓ Disco Ø 750 mm PREMIUM per laterizi/cemento - settori
- ✓ Disco Ø 750 mm PREMIUM Poroton/pietra - settori



Impugnatura carrello di taglio con larghezza 46 cm per un maggiore comfort dell'operatore.



Robuste ruote posteriori 370x60 mm che rendono la macchina più maneggevole negli spostamenti.



Trasmissione con tre cinghie trapezoidali dentate e pulegge calettate.



Pompa acqua con supporto rialzato per impedire l'aspirazione di fanghi.

| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>1188861</b> | <b>Masonry 750 Plus trifase</b> con motore 400V/50Hz kW 5,5 (con spina 4/5 poli) |
| <b>1188862</b>                                                                                    | <b>Masonry 750 Plus monofase</b> con motore 230V/50Hz kW 2,2                     |

|                                                                                    |                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
|  | <b>1169275</b> Kit protezione disco |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|

|                                                                                    |                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|  | <b>1188875</b> Piano Aggiuntivo (per utilizzo disco da 500 mm) |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|

|                                                                                    |                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
|  | <b>1188870</b> Supporto taglio 45° |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|

|                                                                                    |                           |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
|  | <b>1187622</b> Goniometro |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|

## Applicazioni

Per il taglio di materiali di grandi dimensioni come blocchi lapidei strutturali, blocchetti di cemento e rivestimenti in pietra. L'altezza di taglio è regolabile da 0 a 300 mm. La robusta struttura e la potenza del motore assicurano un eccellente rendimento. La versione monofase è una macchina particolarmente efficiente e versatile, per lavorare anche dove la corrente 400V/50Hz non è presente. Il carrello è stabile e non soggetto a deformazioni grazie al fissaggio nella guida scorrevole con profilo in acciaio spessore 6 mm. L'impugnatura del carrello di taglio con larghezza 46 cm consente un maggiore comfort per l'operatore. Le due robuste ruote posteriori 370x60 mm rendono la macchina più maneggevole negli spostamenti.

ALTEZZA TAGLIO **30 cm**



| MASONRY 750 PLUS                                  |       |               |
|---------------------------------------------------|-------|---------------|
| Diametro disco/foro                               | ø mm  | 750/25,4      |
| Lunghezza di taglio lama abbassata/lama alzata    | mm    | 500/560       |
| Altezza max taglio                                | mm    | 300           |
| Altezza piano di lavoro                           | mm    | 675           |
| Potenza motore elettrico 230V/50Hz / Assorbimento | kW/A  | 2,2/13,3      |
| Potenza motore elettrico 400V/50Hz / Assorbimento | kW/A  | 5,5/12,8      |
| Giri motore 230V/50Hz (disco)                     | rpm   | 1440(1010)    |
| Giri motore 400V/50Hz (disco)                     | rpm   | 1430(1430)    |
| Dimensioni macchina larg./lung./alt.              | mm    | 850/1550/1600 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.               | mm    | 840/1450/1600 |
| Capacità vasca                                    | l     | 80            |
| Peso macchina per trasporto                       | kg    | 202           |
| LpA posizione operatore                           | dB(A) | 95            |



## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore elettrico monofase 230V/50Hz (2,5 kW) o trifase 400V/50Hz (3 kW)
- ✓ Interruttore IP55
- ✓ Spina IP 67
- ✓ Altezza di taglio regolabile (H110VR PLUS)
- ✓ Disco acciaio con placchette Widia Ø 350 mm x 3,5 - Z = 32 denti
- ✓ Ampio piano di taglio principale 700x1000 mm
- ✓ Piano di taglio aggiuntivo posteriore ad incastro
- ✓ Goniometro
- ✓ Spingipezzo
- ✓ Punti di aggancio per il sollevamento
- ✓ Copiglia per bloccaggio albero disco
- ✓ Protezione completa lama, in policarbonato trasparente

## Accessori Opzionali

- ✓ Kit ruote e maniglie



## Applicazioni

Adatte alle molteplici applicazioni e necessità di taglio di carpenteria in legno nel cantiere edile. L'altezza di taglio regolabile (H110VR PLUS) e la potenza installata (motori monofase e trifase) permettono di operare su tavole di legno, pannelli da cantiere e carpenterie strutturali in legno o lamellare. La trasmissione avviene tramite due cinghie trapezoidali per raggiungere un'altezza di taglio max. 110 mm senza trasferire al disco le vibrazioni del motore.



SEGATRICI

| CODICE                                                                                                          | DESCRIZIONE                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
|  <b>1188490 H 110 VF PLUS</b> | con motore monofase 230V/50Hz kW 2,5 |
| <b>1188491 H 110 VF PLUS</b>                                                                                    | con motore trifase 400V/50Hz kW 3    |
| <b>1188493 H 110 VR PLUS</b>                                                                                    | con motore monofase 230V/50Hz kW 2,5 |
| <b>1188494 H 110 VR PLUS</b>                                                                                    | con motore trifase 400V/50Hz kW 3    |



**1187635** Kit ruote e maniglie per H110 PLUS / H110



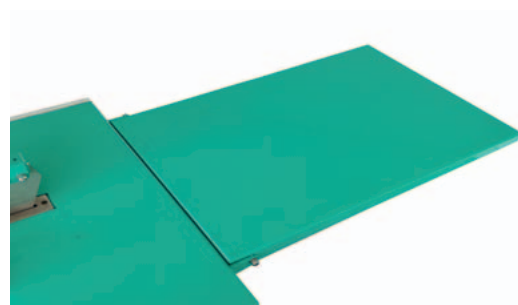
**1193791** Disco acciaio Widia Ø 350 mm x 3,5 - Z = 32 - **per H110 PLUS**



**1193790** Disco acciaio Widia Ø 315 mm x 3,2 - Z = 28 con limitatore - solo per H110

|                                           |       | H 110 VF PLUS               | H 110 VR PLUS               |
|-------------------------------------------|-------|-----------------------------|-----------------------------|
| Diametro lama/foro                        | Ø mm  | 350/25,4                    | 350/25,4                    |
| Spessore taglio lama                      | mm    | 3,5                         | 3,5                         |
| Profondità di taglio                      | mm    | 110                         | da 0 a 110                  |
| Dimensione piano di taglio                | mm    | 700x1000                    | 700x1000                    |
| Dimensione piano di taglio aggiuntivo     | mm    | 500x740                     | 500x740                     |
| Potenza motore                            | kW    | 2,5 (monof.) / 3 (trif.)    | 2,5 (monof.) / 3 (trif.)    |
| Giri disco                                | rpm   | 2520                        | 2520                        |
| Assorbimento motore                       | A     | 15,9 (monof.) / 6,4 (trif.) | 15,9 (monof.) / 6,4 (trif.) |
| LpA posizione operatore                   | dB(A) | 95                          | 95                          |
| Peso macchina                             | kg    | 90                          | 90                          |
| Dimensioni macchina larg./lung./alt.      | mm    | 720/1740/1030               | 720/1740/1030               |
| Dimensioni per trasporto larg./lung./alt. | mm    | 900/1100/1030               | 900/1100/1030               |
| Impilabilità max.*                        |       | 3 (h 1900 mm)               | 3 (h 1900 mm)               |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet



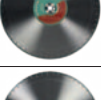
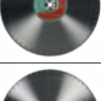
Ampio piano di taglio principale e piano aggiuntivo posteriore (per pezzi lunghi) che viene montato ad incastro senza l'ausilio di alcun sostegno.



H110VR PLUS è dotata di leva per la regolazione dell'altezza di taglio da 0 a 110 mm.



# Dischi Diamantati SERIE 3000 (per segatrici)

|                                                                                     | CODICE  | DESCRIZIONE                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------|
|    | 1193848 | Disco Ø 200 mm <b>FLEX</b> per ceramica - corona continua                        |
|    | 1193781 | Disco Ø 200 mm <b>PREMIUM</b> per gres porcellanato - corona continua            |
|    | 1193852 | Disco Ø 250 mm <b>FLEX</b> per ceramica - corona continua                        |
|    | 1193783 | Disco Ø 250 mm <b>PREMIUM</b> per gres porcellanato - corona continua            |
|    | 1193801 | Disco Ø 250 mm <b>FLEX</b> per mattoni / laterizi / cemento - settori - s. laser |
|    | 1193804 | Disco Ø 250 mm <b>PREMIUM</b> per granito / pietra - settori - s. laser          |
|    | 1193856 | Disco Ø 350 mm <b>FLEX</b> per ceramica - corona continua                        |
|   | 1193785 | Disco Ø 350 mm <b>PREMIUM</b> per gres porcellanato - corona continua            |
|  | 1193824 | Disco Ø 350 mm <b>PREMIUM</b> per granito / pietra - a settori - s. laser        |
|  | 1193894 | Disco Ø 350 mm <b>FLEX</b> per mattoni / laterizi / cemento - settori            |
|  | 1193908 | Disco Ø 400 mm <b>PREMIUM</b> per granito/pietra - settori                       |
|  | 1193835 | Disco Ø 500 mm <b>PREMIUM</b> per granito/pietra/cemento - a settori             |
|  | 1193926 | Disco Ø 600 mm <b>PREMIUM</b> per laterizi / cemento - a settori                 |
|  | 1193939 | Disco Ø 700 mm <b>PREMIUM</b> per laterizi / cemento - a settori                 |
|  | 1193913 | Disco Ø 750 mm <b>PREMIUM</b> per laterizi / cemento - a settori                 |
|  | 1193941 | Disco Ø 750 mm <b>PREMIUM</b> per Poroton / pietra - a settori                   |



# TAGLIASFALTI

## SISTEMA DI BLOCCAGGIO/ SBLOCCAGGIO VELOCE DEL VOLANTINO (BREVETTATO)

Sistema di bloccaggio/sbloccaggio veloce del volantino che permette di mantenere la profondità di taglio impostata.

## DOPPIO SISTEMA ANTIVIBRAZIONE

Smorzamento delle vibrazioni del disco di taglio e del motore attraverso antivibranti fissati sulla piastra motore e sotto il supporto dell'impugnatura. Maggiore ergonomia e comfort per l'operatore.

## INDICATORE DELLA PROFONDITÀ DI TAGLIO

## SCARTAMENTO RIDOTTO

A macchina tutta alzata è possibile avvicinare gli assi delle ruote (scartamento ridotto). Il perfetto bilanciamento che si ottiene permette di muovere agevolmente la macchina con uno sforzo minimo.

## FRENO DI STAZIONAMENTO AUTOMATICO (BREVETTATO)

Sistema di frenatura collegato al sollevamento del disco. Agisce in base all'altezza della macchina.

## ASTA GUIDATAGLIO

Asta guidataglio fissata su due punti per una maggiore stabilità e precisione del taglio.

## GANCIO DI SOLLEVAMENTO

Posizionato sotto il serbatoio acqua per trasporto macchina.

## SERBATOIO (30 LITRI)

Serbatoio acqua in polietilene di grande capienza (30 litri) fissato con sistema di incastro rapido. È agevole sia il posizionamento che l'estrazione del serbatoio.

## TRASMISSIONE TRAMITE CINGHIA DI TIPO POLY-V

Sistema rapido per ripristinare la tensione della cinghia tramite tendicinghia.

## ALTA RIGIDEZZA DEL TELAIO

Telaio in acciaio scatolato con nervature di rinforzo per una elevata rigidità della struttura. La precisione di taglio è pertanto mantenuta in ogni condizione di lavoro.

## CARTER DISCO FACILMENTE AMOVIBILE

Carter disco facilmente amovibile per la sostituzione rapida del disco di taglio e con protezione antiurto del raccordo acqua.









## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio a benzina Honda GX 390 8,7 kW
- ✓ Motore a scoppio a benzina Kohler CH440 - 10,5 kW
- ✓ Motore Diesel Yanmar L100N, 7,4 kW
- ✓ Serbatoio acqua estraibile 30 l
- ✓ Attacco acqua
- ✓ Manubrio regolabile con sistema integrato antivibrazione
- ✓ Sistema di regolazione di profondità taglio
- ✓ Carter disco apribile per pulizia e manutenzione
- ✓ Disco di taglio da Ø 450 mm per asfalto

## Applicazioni

Leggero, compatto e maneggevole, per piccoli interventi di riparazione e manutenzione di pavimentazioni industriali o di sedi stradali.



|  | CODICE         | DESCRIZIONE                                                                              |
|--|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>1193733</b> | <b>Terra 450</b> con motore benzina Honda GX 390 kW 8,7 avv. Manuale con filtro cyclone  |
|  | <b>1193743</b> | <b>Terra 450</b> con motore benzina Kohler CH440 kW 10,5 avv. Manuale con filtro cyclone |
|  | <b>1193739</b> | <b>Terra 450</b> con motore diesel Yanmar L100 kW 7,4 avv. Manuale                       |
|  | <b>1193917</b> | Disco Ø 450 mm PREMIUM per cemento                                                       |
|  | <b>1193918</b> | Disco Ø 450 mm PREMIUM per asfalto                                                       |

| TERRA 450                                                   |              |       |               |
|-------------------------------------------------------------|--------------|-------|---------------|
| Potenza motore                                              | Honda        | kW    | 8,7           |
|                                                             | Kohler       |       | 10,5          |
|                                                             | Yanmar       |       | 7,4           |
| Giri max motore a vuoto Honda/Yanmar                        |              | rpm   | 3850          |
| Giri max motore a vuoto Kohler                              |              | rpm   | 3600          |
| Avviamento                                                  |              | -     | manuale       |
| Avanzamento                                                 |              | -     | manuale       |
| Diametro disco/foro                                         |              | mm    | 450/25,4      |
| Profondità max di taglio                                    |              | mm    | 165           |
| Giri max disco                                              |              | rpm   | 2900          |
| Velocità periferica max disco                               |              | m/sec | 68            |
| LpA posizione operatore                                     |              | dB(A) | 91            |
| Peso macchina                                               | Honda/Kohler | kg    | 130           |
|                                                             | Yanmar       |       | 148           |
| Peso macchina imballata                                     | Honda/Kohler | kg    | 140           |
|                                                             | Yanmar       |       | 158           |
| Dimensioni larg./lung./alt. con disco montato e asta alzata |              | mm    | 610x1347x1226 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.                         |              | mm    | 670x1205x1224 |
| Impilabilità max.*                                          |              |       | 2 (h 2400 mm) |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio a benzina Honda GX 390 8,7 kW
- ✓ Motore a scoppio a benzina Kohler CH440 - 10,5 kW
- ✓ Motore Diesel Yanmar L100N, 7,4 kW
- ✓ Serbatoio acqua estraibile 30 l
- ✓ Attacco acqua
- ✓ Manubrio regolabile con sistema integrato antivibrazione
- ✓ Sistema di regolazione di profondità taglio
- ✓ Carter disco apribile per pulizia e manutenzione
- ✓ Disco di taglio da Ø 500 mm per asfalto

## Applicazioni

Per il taglio di grandi superfici in calcestruzzo ed asfalto.



**1193732** Terra 500 con motore benzina Honda GX 390 kW 8,7 avv. Manuale con filtro cyclone

**1193742** Terra 500 con motore benzina Kohler CH440 kW 10,5 avv. Manuale con filtro cyclone

**1193740** Terra 500 con motore diesel Yanmar L 100 kW 7,4 avv. Manuale



**1193921** Disco Ø 500 mm PREMIUM per cemento



**1193920** Disco Ø 500 mm PREMIUM per asfalto

## TERRA 500

|                                                             |              |       |               |
|-------------------------------------------------------------|--------------|-------|---------------|
| Potenza motore                                              | Honda        | kW    | 8,7           |
|                                                             | Kohler       |       | 10,5          |
|                                                             | Yanmar       |       | 7,4           |
| Giri max motore a vuoto Honda/Yanmar                        |              | rpm   | 3850          |
| Giri max motore a vuoto Kohler                              |              | rpm   | 3600          |
| Avviamento                                                  |              | -     | manuale       |
| Avanzamento                                                 |              | -     | manuale       |
| Diametro disco/foro                                         |              | mm    | 500/25,4      |
| Profondità max di taglio                                    |              | mm    | 190           |
| Giri max disco                                              |              | rpm   | 2900          |
| Velocità periferica max disco                               |              | m/sec | 75            |
| LpA posizione operatore                                     |              | dB(A) | 91            |
| Peso macchina                                               | Honda/Kohler | kg    | 130           |
|                                                             | Yanmar       |       | 148           |
| Peso macchina imballata                                     | Honda/Kohler | kg    | 140           |
|                                                             | Yanmar       |       | 158           |
| Dimensioni larg./lung./alt. con disco montato e asta alzata | mm           |       | 610x1376x1235 |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt.                         | mm           |       | 670x1205x1224 |
| Impilabilità max.*                                          |              |       | 2 (h 2400 mm) |

(\*) Numero pezzi impilabili e altezza totale comprensiva di pallet

# COMPATTAZIONE

## GRUPPO FRIZIONE VIBROSTIPATORI MTX

Gruppo frizione realizzato con materiali altamente performanti, capaci di assorbire le vibrazioni di innesto della frizione ed aumentare la resistenza all'usura. Il sistema di scarico polveri generate dall'abrasione migliora ulteriormente la performance del gruppo frizione, riducendo il rischio di slittamento. Sul modello MTR 40H-50 il rischio di slittamento si riduce grazie alla frizione centrifuga a 4 elementi con superficie di contatto di 360°.

## MASSIMA AFFIDABILITÀ

Gli ingranaggi d'acciaio (vibrocostipatori) e la massa vibrante con rotore eccentrico (piastre) sono montati su cuscinetti in acciaio ad alta resistenza per aumentare la durata. L'immersione nell'olio riduce la manutenzione e prolunga ulteriormente la durata delle macchine.

## AMPIA GAMMA DI MATERIALI COMPATTABILI

L'ampia gamma di modelli disponibili consente la compattazione di vari tipi di materiali: trincee ed argini, materiali argillosi, materiali granulosi e scarsamente coerenti, sabbia, limo ed asfalto.

## MOTORIZZAZIONI

I modelli equipaggiati con motore diesel garantiscono bassi consumi ed elevata affidabilità, pertanto sono particolarmente indicati per un utilizzo continuo e gravoso.

## MASSIMA RESISTENZA DELLA PIASTRA

La piastra ed il piede battente sono le parti maggiormente usurabili a causa del continuo contatto con materiali particolarmente abrasivi. Per questo motivo i compattatori IMER sono equipaggiati con piastre realizzate in ghisa sferoidale o acciaio temprato ad alta resistenza. Riducono le vibrazioni indotte e assicurano una completa compattazione del terreno.



## COMFORT E SICUREZZA PER L'OPERATORE

I vibrocostipatori e le piastre vibranti sono dotati di vari dispositivi per agevolare la movimentazione della macchina e garantire comfort e sicurezza all'operatore durante il lavoro: baricentro basso e bilanciamento dei pesi (vibrocostipatori), vari punti per il trasporto ed il sollevamento manuale e meccanico, maniglie con roll bar in materiale rigido (MTX) o reclinabili (costipatori a piastra vibrante), barra di guida regolabile in altezza (piastre vibranti reversibili). La posizione del rotore (anteriore o al centro) sulle piastre facilita le manovre e riduce lo sforzo per l'operatore.

## MASSIMA FORZA D'IMPATTO

Grazie alla particolare forma del piede, costituito da un unico pezzo realizzato con un processo brevettato Mikasa, e al perfetto bilanciamento del corpo macchina, i vibrocostipatori MT e MTX garantiscono un'elevata forza d'impatto.



## SISTEMA "VAS" ASSORBIMENTO VIBRAZIONI

I vibrocostipatori della serie MTX, le piastre vibranti della serie MVC e le piastre vibranti reversibili dal modello MVH R60 HA-70 al modello MVH 508 DSZ-530 sono equipaggiati con dispositivo che riduce fortemente le vibrazioni trasmesse all'operatore durante l'uso della macchina (VAS).

## SISTEMA DI PROTEZIONE DELLA TRASMISSIONE

La cinghia e gli organi di trasmissione sono protetti da sporco e detriti tramite carter in plastica o lamiera. Queste protezioni possono essere facilmente smontate per le operazioni di manutenzione ordinaria.

## IMBALLAGGIO

Tutte le macchine sono imballate su pallet di legno per ridurre i rischi di danneggiamento nel trasporto e per facilitare le operazioni di movimentazione e stoccaggio.







# MTX 60-70 MTX 70-80

Vibrocostipatori con motore a scoppio

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio 4 tempi raffreddato ad aria Honda GX100 (MTX 60-70, MTX 70-80)
- ✓ Serbatoio carburante in polietilene con sistema doppio filtraggio, capacità 3 l
- ✓ Leva comando gas con collegamento valvola carburante/interruttore di arresto
- ✓ Triplo filtro aria
- ✓ Manubrio di protezione e maniglia ergonomica con roll bar
- ✓ Maniglia di sollevamento
- ✓ Contatore e contagiri
- ✓ Protezione motore materiale anti-shock

## Applicazioni

L'ampia gamma di modelli disponibili consente la compattazione di vari tipi di materiali come trincee ed argini, materiali argillosi, materiali granulosi e scarsamente coerenti, sabbia, limo.



| CODICE                                                                                                                                     | DESCRIZIONE |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
|  <b>7150053</b> MTX 60-70 motore a scoppio Honda kW 2,1 |             |
|  <b>7150111</b> MTX 70-80 motore a scoppio Honda kW 2,1 |             |



Movimentazione agevole



Maniglia ergonomica con roll bar



Soffietto in polietilene con morsetti antirotazione



Leva comando gas



Contaore e contagiri



Protezione motore

| Forza di compattazione in kN |           |           |
|------------------------------|-----------|-----------|
|                              | MTX 60-70 | MTX 70-80 |
| 5                            |           |           |
| 10                           | 13,6      |           |
| 15                           |           | 14,9      |
| 20                           |           |           |

|                                          |         | MTX 60-70    | MTX 70-80    |
|------------------------------------------|---------|--------------|--------------|
| Motore                                   | -       | Honda GX 100 | Honda GX 100 |
| Potenza motore max.                      | kW      | 2.1          | 2.1          |
| Giri motore max.                         | rpm     | 3800±4100    | 3800±4100    |
| Capacità serbatoio benzina               | litri   | 2            | 3            |
| Cons. carburante                         | l/h     | 0,56         | 0,56         |
| Dim. del piede                           | mm      | 265x340      | 285x340      |
| Corsa del piede                          | mm      | 50~80        | 50~80        |
| Forza di compattazione                   | kg (kN) | 1390 (13.6)  | 1520 (14.9)  |
| Frequenza battiti                        | n./min  | 644-695      | 644-695      |
| Peso operativo*                          | kg      | 64           | 75           |
| Dim. Macchina (imballo) larg./lung./alt. | mm      | 350/713/985  | 350/788/1000 |

(\*) Peso della macchina con lubrificante e serbatoio carburante riempito al 50%.

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria Honda GX100 – 2,1 kW
- ✓ Serbatoio carburante in polietilene con triplo filtraggio
- ✓ Leva comando gas
- ✓ Doppio filtro aria
- ✓ Manubrio di protezione regolabile
- ✓ Protezione motore
- ✓ Ammortizzatori in gomma

## Applicazioni

Equipaggiato con motore a scoppio 4 tempi alimentato a benzina verde che riduce i problemi di avviamento, fumosità e consumo dei motori a miscela.



CODICE

DESCRIZIONE



**7150136** MTR 40 H-50 motore a scoppio Honda kW 2,1



Movimentazione agevole



Maniglia ergonomica con roll bar



Leva acceleratore originale Mikasa in alluminio pressofuso



Protezione motore

### MTR 40H-50

|                                          |         |              |
|------------------------------------------|---------|--------------|
| Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria  | -       | Honda GX100  |
| Potenza motore max.                      | kW      | 2,1          |
| Giri motore max.                         | rpm     | 3400±3600    |
| Capacità serbatoio benzina               | litri   | 2            |
| Cons. carburante                         | l/h     | 0,7          |
| Dim. del piede                           | mm      | 150x270      |
| Corsa del piede                          | mm      | 40-55        |
| Forza di compattazione                   | kg (kN) | 550 (5,4)    |
| Frequenza battiti                        | n./min  | 660±695      |
| Peso*                                    | kg      | 46           |
| Dim. Macchina (imballo) larg./lung./alt. | mm      | 350/620/1110 |

(\*) Peso della macchina con lubrificante e serbatoio carburante riempito al 50%.

#### Forza di compattazione in kN

|    |                   |  |
|----|-------------------|--|
|    | <b>MTR 40H-50</b> |  |
| 5  | 5.4               |  |
| 10 |                   |  |
| 15 |                   |  |
| 20 |                   |  |



## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore benzina 4T raffreddato ad aria Honda GX120 (MVC T60H VAS-80)
- ✓ Motore benzina 4T raffreddato ad aria Honda GX160 (MVC F80H VAS-90)
- ✓ Impianto di nebulizzazione acqua
- ✓ Maniglie di trasporto
- ✓ Sistema assorbimento vibrazioni VAS
- ✓ Ammortizzatori in gomma
- ✓ Serbatoio acqua 8,5 L (MVC T60H VAS-80) - 13 L (MVC F80H VAS-90)
- ✓ Ruote per trasporto integrate

## Applicazioni

Leggeri e di dimensioni contenute, sono ideali per la compattazione e per la finitura e riparazioni di superfici asfaltate, oltre che per la compattazione e livellamento del suolo e di materiali meno coesi come sabbia e ghiaia. La massa vibrante si trova in posizione anteriore rispetto al motore, favorendo l'avanzamento della piastra e riducendo lo sforzo per l'operatore.



MVC T60H VAS-80



MVC F80H VAS-90



Impugnatura con dispositivo VAS



Serbatoio acqua di serie

| CODICE                                                                                                             | DESCRIZIONE                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|  <b>7150201 MVC T60H VAS-80</b> | motore benzina Honda kW 2,4 con serbatoio e ruote |
|  <b>7150217 MVC F80H VAS-90</b> | motore benzina Honda kW 3,6 con serbatoio e ruote |

|                                        | MVC T60H VAS-80 | MVC F80H VAS-90 |
|----------------------------------------|-----------------|-----------------|
| Motore benzina 4T raffreddato ad aria  | -               | Honda GX120     |
| Potenza max.                           | kW              | 2,4             |
| Avviamento                             | -               | manuale         |
| Capacità serbatoio carburante/acqua    | l               | 2/8,5           |
| Forza di compattazione                 | kg(kN)          | 1030 (10,1)     |
| Frequenza di vibrazione                | vpm (Hz)        | 5800 (97)       |
| Velocità max. avanzamento              | m/min           | 25              |
| Pendenza max. di lavoro                | -               | 35%             |
| Peso*                                  | kg              | 75              |
| Dimensioni larg./lung./alt.            | mm              | 350/980/1005    |
| Dimensioni della piastra larg. x lung. | mm              | 350x520         |

(\*) Peso della macchina con lubrificante, serbatoio carburante e serbatoio acqua riempiti al 50%.

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore benzina 4T raffreddato ad aria
- ✓ Impianto nebulizzazione acqua
- ✓ Maniglia di sollevamento
- ✓ Sistema assorbimento vibrazioni VAS
- ✓ Ammortizzatori in gomma
- ✓ Serbatoio acqua
- ✓ Piastra ricurva
- ✓ Trasmissione con frizione centrifuga
- ✓ Kit ruote di sollevamento

## Accessori Opzionali

- ✓ Tappeto in elastomero

## Applicazioni

Per compattare e livellare il suolo, specialmente terreni sedimentosi, ghiaia o terreni sabbiosi. Leggero e di dimensioni contenute, è ideale per la compattazione di trincee e per la finitura e riparazione di superfici asfaltate. La massa vibrante si trova in posizione anteriore rispetto al motore, favorendo l'avanzamento della piastra e riducendo lo sforzo per l'operatore.



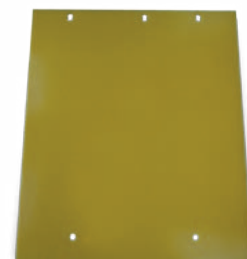
| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
|  <b>7150211</b> | <b>MVC T90H VAS-100</b> motore benzina Honda kW 3,6 con serbatoio e ruote |

|                                                                                                   |                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
|  <b>7150255</b> | Tappeto MVC T90 in elastomero |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|

### MVC T90H VAS-100

|                                       |          |              |
|---------------------------------------|----------|--------------|
| Dimensioni L x l x H                  | mm       | 1050x500x950 |
| Dimensioni della piastra L x l        | mm       | 500 x 525    |
| Frequenza di vibrazione               | vib/min  | 6000         |
| Forza di compattazione                | KN (KGF) | 15 (1530)    |
| Velocità max. avanzamento             | m/min    | 25           |
| Peso*                                 | kg       | 104          |
| Motore benzina 4T raffreddato ad aria |          | HONDA GX 160 |
| Tipo                                  |          | Benzina      |
| Potenza max.                          | kW (Ch)  | 3,6 (4,9)    |
| Inversione di marcia                  |          | No           |
| Impugnatura regolabile                |          | Si           |
| Avviamento                            |          | Manuale      |

(\*) Peso della macchina con lubrificante, serbatoio carburante e serbatoio acqua riempiti al 50%.



Tappeto MVC T90H in elastomero

# MVC T100D VAS-120

Costipatore a piastra vibrante con motore diesel

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore diesel 4T raffreddato ad aria YANMAR L48N
- ✓ Impianto di nebulizzazione acqua
- ✓ Maniglie di trasporto
- ✓ Sistema assorbimento vibrazioni VAS
- ✓ Ammortizzatori in gomma
- ✓ Serbatoio acqua 13 l
- ✓ Piastra ricurva
- ✓ Trasmissione con frizione centrifuga
- ✓ Ruote per trasporto integrate

## Accessori Opzionali

- ✓ Tappeto in elastomero
- ✓ Carrello

## Applicazioni

Alimentato con motore diesel Yanmar offre una elevata velocità di avanzamento ed elevate capacità di compattazione.

Sistema anti-vibrazione che riduce di oltre il 50% le vibrazioni trasmesse alle braccia dell'operatore. Serbatoio acqua estraibile di grande capacità. Piastra ricurva per un migliore avanzamento e compattazione anti-traccia sulla superficie. Ideale per compattare e livellare terreno sabbioso, ghiaia, lastre di pietra e per la finitura di asfalto freddo o caldo.



| CODICE                                                                                             | DESCRIZIONE                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|  <b>7150240</b> | <b>MVC T100D VAS-120</b> motore diesel Yanmar kW 3,5 con serbatoio e ruote |
|  <b>7150250</b> | Tappeto MVC T100D in elastomero                                            |
|  <b>7150640</b> | Carrello per piastra MVC T100D                                             |



Impugnatura con dispositivo VAS



Serbatoio acqua di serie

| MVCT 100 D VAS-120                   |          |              |
|--------------------------------------|----------|--------------|
| Motore diesel 4T raffreddato ad aria | -        | Yanmar L48N  |
| Potenza max.                         | kW       | 3,5          |
| Avviamento                           | -        | manuale      |
| Capacità serbatoio carburante/acqua  | l        | 2,4/13       |
| Dimensione della piastra             | mm       | 525x500      |
| Forza di compattazione               | kg(kN)   | 1530 (15.0)  |
| Frequenza di vibrazione              | vpm (Hz) | 6000 (100)   |
| Velocità max. avanzamento            | m/min    | 25           |
| Pendenza max. di lavoro              | -        | 35%          |
| Peso*                                | kg       | 116          |
| Dimensioni larg./lung./alt.          | mm       | 500/1050/950 |

(\*) Peso della macchina con lubrificante, serbatoio carburante e serbatoio acqua riempiti al 50%.



## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria Honda GX120, 2,6 kW
- ✓ Dispositivo idraulico a leva singola
- ✓ Barra di guida regolabile
- ✓ Telaio di protezione
- ✓ Protezione cinghia sigillata in alluminio
- ✓ Protezione in gomma contro urti e sfondamenti

## Applicazioni

Estremamente leggera e di dimensioni contenute, è ideale per la compattazione di ghiaia, terreno misto o argilloso in trincee strette, per riparazioni di spallette, fossette e sedi stradali. Il dispositivo idraulico per l'avanzamento e la retromarcia a leva singola, posizionato sulla barra di guida, permette la compattazione in avanti, indietro e sul posto, assicurando una elevata produttività.



| CODICE                                                                                            | DESCRIZIONE                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
|  <b>7150420</b> | <b>MVH R60 HA-70</b> con motore 4T Honda kW 2,6 |

| MVH R60 HA-70                           |          |             |
|-----------------------------------------|----------|-------------|
| Motore a scoppio 4T raffreddato ad aria | -        | Honda GX120 |
| Potenza max.                            | kW       | 2.6         |
| Avviamento                              | -        | manuale     |
| Sistema inversione marcia               | -        | idraulico   |
| Dimensione della piastra                | mm       | 480x350     |
| Forza di compattazione                  | kg (kN)  | 1530(15.0)  |
| Frequenza di vibrazione                 | vpm (Hz) | 6000 (100)  |
| Velocità max. avanzamento               | m/min    | 25          |
| Pendenza max. di lavoro                 | -        | 30%         |
| Peso                                    | kg       | 68          |
| Dimensioni larg./lung./alt.             | mm       | 350/886/880 |



Dispositivo idraulico a leva singola per l'avanzamento e la retromarcia.

# MVH 158 DSZ-165

Piastra vibrante reversibile

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore diesel HATZ 1B20 - 3,1 kW
- ✓ Dispositivo idraulico di comando a leva singola
- ✓ Sistema assorbimento vibrazioni VAS
- ✓ Barra di guida reclinabile
- ✓ Telaio di protezione e sollevamento
- ✓ Protezione cinghia sigillata in alluminio
- ✓ Telaio speciale con materiali fonoassorbenti

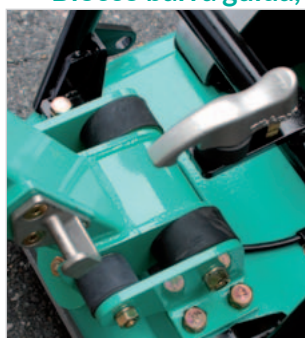
## Applicazioni

Di dimensioni contenute, ma robusta ed affidabile, è adatta alla compattazione di sabbia, ghiaia e terreni coesivi. Il dispositivo idraulico monoleva per l'avanzamento e la retromarcia a leva singola, posizionato sulla barra di guida, permette la compattazione in avanti, indietro e sul posto, assicurando una elevata produttività.



| CODICE                                                                                             | DESCRIZIONE                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
|  <b>7150410</b> | <b>MVH 158 DSZ-165</b> motore diesel HATZ 1B20 kW 3,1 |

## Blocco barra guida, veloce da ripristinare



Posizione lavoro



Posizione di minimo ingombro

| MVH 158 DSZ-165             |          |              |
|-----------------------------|----------|--------------|
| Motore Diesel               | -        | HATZ 1B20    |
| Potenza max.                | kW       | 3,1          |
| Avviamento                  | -        | manuale      |
| Sistema inversione marcia   | -        | idraulico    |
| Dimensione della piastra    | mm       | 700x430      |
| Forza di compattazione      | kg(kN)   | 2755(27.0)   |
| Frequenza di vibrazione     | vpm (Hz) | 5400(90)     |
| Velocità max. avanzamento   | m/min    | 27           |
| Pendenza max. di lavoro     | -        | 30%          |
| Peso                        | kg       | 165          |
| Dimensioni larg./lung./alt. | mm       | 430/1140/980 |

# MVH 308 DSZ-350 MVH 408 DSZ-410 MVH 508 DSZ-530

Piastre vibranti reversibili

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Avviamento elettrico del motore
- ✓ Dispositivo idraulico a leva singola
- ✓ Barra di guida reclinabile
- ✓ Telaio di protezione
- ✓ Blocchetti in gomma ammortizzanti
- ✓ Piastra in ferro
- ✓ Protezione cinghia e organi di trasmissione

## Accessori Opzionali

- ✓ Kit estensori

## Applicazioni

Per la compattazione di superfici di dimensioni medio-grandi e di fondamenta per costruzioni, per la preparazione del manto stradale e per la costipazione di rampe e trincee. Il dispositivo idraulico per l'avanzamento e la retromarcia a leva singola, posizionato sulla barra di guida, permette la compattazione in avanti, indietro e sul posto, assicurando una elevata produttività. Le macchine sono dotate di sistema di vibrazione con regolazione variabile in continuo per la compattazione stazionaria. I kit estensori opzionali permettono di lavorare anche manti asfaltati.



CODICE

DESCRIZIONE



**7150212** MVH 308 DSZ-350 motore diesel Hatz 4,9 kW



**7150213** MVH 408 DSZ-410 motore diesel Hatz 6,7 kW



**7150214** MVH 508 DSZ-530 motore diesel Hatz 8,9 kW



**7150525** Kit estensori laterali MVH 308-408-508

### MVH 308 DSZ

### MVH 408 DSZ

### MVH 508 DSZ

|                                           |         |                    |                    |                    |
|-------------------------------------------|---------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Dimensioni L x l x H                      | mm      | 1540x445(595)x1030 | 1570x500(650)x1030 | 1600x650(800)x1070 |
| Dimensioni della piastra L x l            | mm      | 860x445 (595, 745) | 900x500 (650, 800) | 900x650 (800)      |
| Frequenza di vibrazione                   | vib/min | 4400               | 4400               | 4150               |
| Forza di compattazione                    | KN(KGF) | 45 (4600)          | 55 (5600)          | 65 (6600)          |
| Velocità max. avanzamento avanti/indietro | m/min   | 24                 | 25                 | 25                 |
| Peso                                      | kg      | 345 (360, 375)     | 408 (423, 438)     | 525 (540)          |
| Motore                                    |         | HATZ, 1B30         | HATZ, 1B50         | HATZ, 1D81         |
| Tipo                                      |         | Diesel             | Diesel             | Diesel             |
| Potenza max.                              | kW (Ch) | 4,9 (6,7)          | 6,7 (9,1)          | 8,9 (12,1)         |
| Sistema inversione marcia                 |         | Idraulico          | Idraulico          | Idraulico          |
| Impugnatura regolabile                    |         | Sì                 | Sì                 | Sì                 |
| Avviamento                                |         | Elettrico          | Elettrico          | Elettrico          |

\* Le dimensioni indicate tra parentesi corrispondono alle dimensioni con il kit estensori opzionale.  
Parentesi: MVH 308, 408 (kit estensori versione standard, versione grande) - MVH 508 (kit estensori versione grande)



# MRH 601 DS

Rullo vibrante reversibile

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Motore diesel Kubota EA330, 4,6 kW
- ✓ Avviamento elettrico del motore
- ✓ Sistema di traslazione idrostatico
- ✓ Punto di sollevamento centrale
- ✓ Luce di lavoro
- ✓ Paraurti frontale
- ✓ Pompa idraulica a portata variabile
- ✓ Sistema di arresto marcia
- ✓ Doppio filtro aria CYCLONE SYSTEM
- ✓ Interruttore di attivazione della frizione elettromagnetica per la vibrazione

## Applicazioni

Per la compattazione di una vasta varietà di terreni ed asfalti. I parametri di compattazione (forza centrifuga, ampiezza e frequenza) consentono applicazioni sui più svariati materiali. Il design compatto, l'ingombro ridotto e le grandi prestazioni lo rendono ideale per la compattazione di asfalto in piccole opere come aree sportive, marciapiedi, parcheggi, piste pedonali e ciclabili, per lavori di riparazione e manutenzione di opere urbane, strade, autostrade, così come a completamento di lavori di macchinari più pesanti. Il sistema di traslazione idrostatico assicura una comoda manovrabilità con una precisa, affidabile e infinita variazione di velocità avanti/indietro, grazie alla pompa idraulica a portata variabile. Il sistema vibrante con motori eccentrici azionati a cinghie ad alta resistenza e con effetto vibrante su entrambi i rulli assicura elevate prestazioni.



CODICE

DESCRIZIONE



**7150701** MRH 601 DS motore diesel Kubota 4,6 kW con avv. Elettrico



Sistema di traslazione idrostatico



Freno di stazionamento



Paraurti frontale di serie e luce di lavoro



Interruttore di attivazione della frizione elettromagnetica per la vibrazione

### MRH 601 DS

|                                     |          |                   |
|-------------------------------------|----------|-------------------|
| Motore Diesel                       | -        | Kubota EA330      |
| Potenza max.                        | kW       | 4,6               |
| Avviamento                          | -        | elettrico         |
| Sistema trasmissione                | -        | idrostatico       |
| Dimensioni tamburo                  | mm       | Ø 355 / larg. 650 |
| Forza centrifuga                    | kN       | 10,8              |
| Frequenza di vibrazione             | vpm (Hz) | 3300 (55)         |
| Velocità max. avanzamento           | Km/h     | 3                 |
| Pendenza max. di lavoro             | -        | 35%               |
| Freno stazionamento                 | -        | meccanico         |
| Capacità serbatoio acqua/olio       | L        | 30/22             |
| Peso*                               | kg       | 551               |
| Dimensioni larg./lung./alt.         | mm       | 692/2265/1165     |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt. | mm       | 692/1330/1705     |

(\*) Peso della macchina con lubrificante, serbatoio carburante riempito al 50%.

# Motopompa con Girante Sommergibile

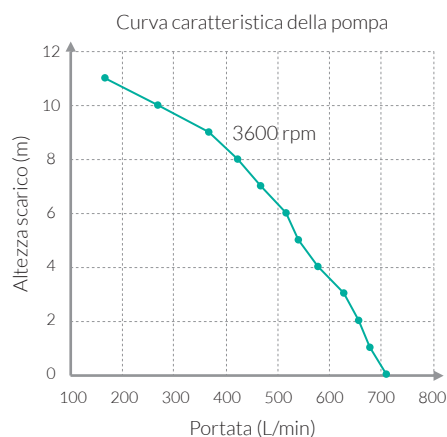
## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Girante sommergibile ad alta resistenza
- ✓ Cavo meccanico flessibile 6 m
- ✓ Motore a scoppio Honda GX 160 3,6 kW con sensore di sicurezza livello olio
- ✓ Giunto di accoppiamento
- ✓ Telaio di protezione motore
- ✓ Raccordo Camlock

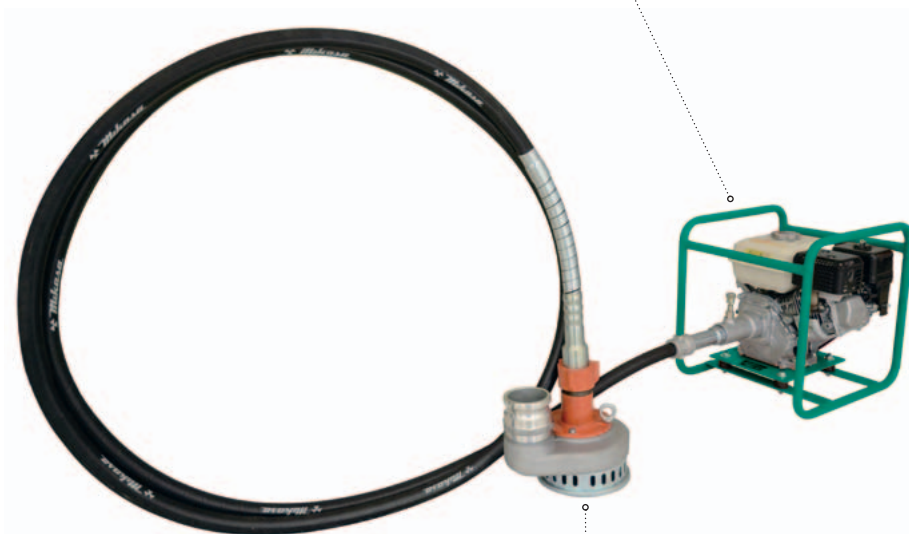
## Applicazioni

Pompa autoadescante a comando meccanico che non richiede né valvola di fondo, né tubo d'aspirazione. Affidabile e facile da utilizzare, grazie ad un accoppiamento semplice, rapido e sicuro. Ideale per aspirazione di acque luride e con detriti. La pompa è azionata dal gruppo di potenza GE5L con motore Honda 3,6 kW e può lavorare anche a secco, senza subire danneggiamenti.

**NOVITÀ**



**GE5L**  
Gruppo di potenza a scoppio Honda 3,6 kW



**WSP-3LB-M**

Pompa sommergibile meccanica per acque nere 6 m

CODICE

DESCRIZIONE



**7216356**

Pompa sommergibile meccanica per acque nere 6 m WSP-3LB-M



**7216354**

Gruppo di potenza a scoppio Honda 3,6 kW - GE5L

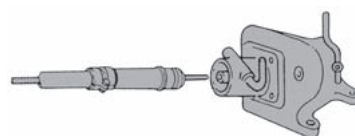


**7216353**

Manichetta di scarico con fascetta lunghezza 10 m

### WSP-3LB-M

|                                     |       |                |
|-------------------------------------|-------|----------------|
| Diametro collettore scarico         | mm    | 76             |
| Portata max.                        | L/min | 700            |
| Prevalenza manometrica totale       | m     | 18             |
| Sezione detriti max.                | mm    | 9              |
| Velocità di lavoro                  | rpm   | da 3000 a 3600 |
| Diametro flessibile                 | mm    | 32             |
| Lunghezza flessibile                | m     | 6              |
| Peso a secco                        | kg    | 24             |
| Dimensioni imballo larg./lung./alt. | mm    | 650/850/200    |



Accoppiamento semplice, rapido e sicuro



Manichetta di scarico L=10 m con fascetta

### GE5L

|                |    |              |
|----------------|----|--------------|
| Motore         | -  | Honda GX 160 |
| Raffreddamento | -  | aria         |
| Potenza max.   | kW | 3,6          |
| Peso           | kg | 24           |

COMPATTAZIONE

# MINIDUMPER

## CONSOLLE DI COMANDO PULITA E INTUITIVA

La consolle di comando è pulita e intuitiva. La protezione delle leve è un comodo punto di sostegno per l'operatore, le leve agiscono direttamente sul distributore garantendo sempre una risposta progressiva e precisa.

## MOTORIZZAZIONI BENZINA / DIESEL / ELETTRICA

I modelli Taurus sono disponibili con varie motorizzazioni: benzina, diesel o elettrica. Nei modelli elettrici le batterie a celle di litio ad alta densità permettono un'elevata capacità di carica, garantendo zero emissioni e massima produttività.

## PEDANA PIEGHEVOLE

La pedana ribaltabile (optional per Taurus 500) è ammortizzata con molle per evitare la trasmissione delle vibrazioni al corpo. In posizione chiusa è ideale durante la guida da terra per evitare contatti accidentali degli arti inferiori. Durante la guida a bordo viene bloccata automaticamente in posizione aperta per salvaguardare chiusure accidentali.

## TENSIONAMENTO CINGOLI STCS

Il nuovissimo sistema di tensionamento dei cingoli STCS, Self Tension Crawler System, garantisce la perfetta tensione del cingolo in gomma ed è di facile registrazione tramite un bullone che si trova sul carro inferiore.

## SCARICO ALTO CON MODELLO HT

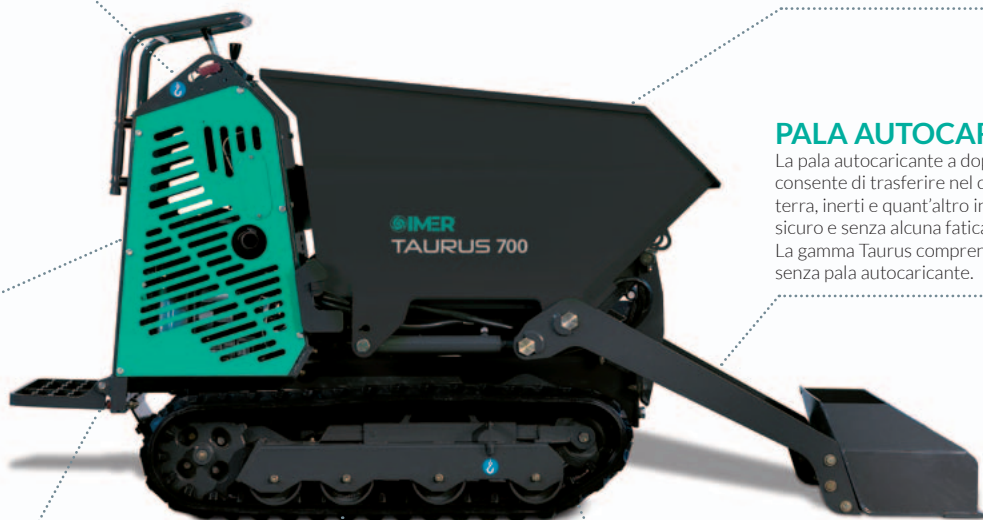
Il modello Taurus 700 HT è ideale per il trasporto e la movimentazione di materiale. Il kit "hi-tip" aiuta a svuotare dall'alto il cassone nei punti desiderati, direttamente sul camion e negli appositi cassoni di raccolta. La posizione del cassone rialzato rende la macchina idonea a lavorare su superfici pianeggianti o moderatamente sconnesse.

## PALA AUTOCARICANTE

La pala autocaricante a doppio braccio consente di trasferire nel cassone detriti, terra, inerti e quant'altro in modo veloce, sicuro e senza alcuna fatica per l'operatore. La gamma Taurus comprende modelli con e senza pala autocaricante.

## SOTTOCARRO ESTENSIBILE

Nei modelli in cui è previsto, il sottocarro estensibile da 760 a 1060 mm ad allargamento idraulico garantisce una maggiore stabilità su terreni in pendenza, sconnessi o particolarmente cedevoli.









# TAURUS 500

Minidumper 500 kg

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Cassone predisposto per il montaggio della pala autocaricante
- ✓ Cuscinetti ruote con tenuta contro lo sporco
- ✓ Ruote di trazione temprate per una maggiore durata
- ✓ Tensionamento cingoli STCS, Self Tension Crawler System

## Applicazioni

Il minidumper Taurus 500 è agile e versatile, sviluppato per venire incontro alle esigenze di movimentazione di vari tipi di materiale all'interno dei cantieri edili e stradali ed in luoghi difficilmente accessibili. Grazie al sottocarro di 690 mm, alla ruota motrice di dimensioni importanti e ai 3 rulli per lato, Taurus 500 è a suo agio su ogni terreno, comprese pendenze importanti. La velocità di trasferimento 0 - 2,5 km/h garantisce la massima operatività con performance da grandi.

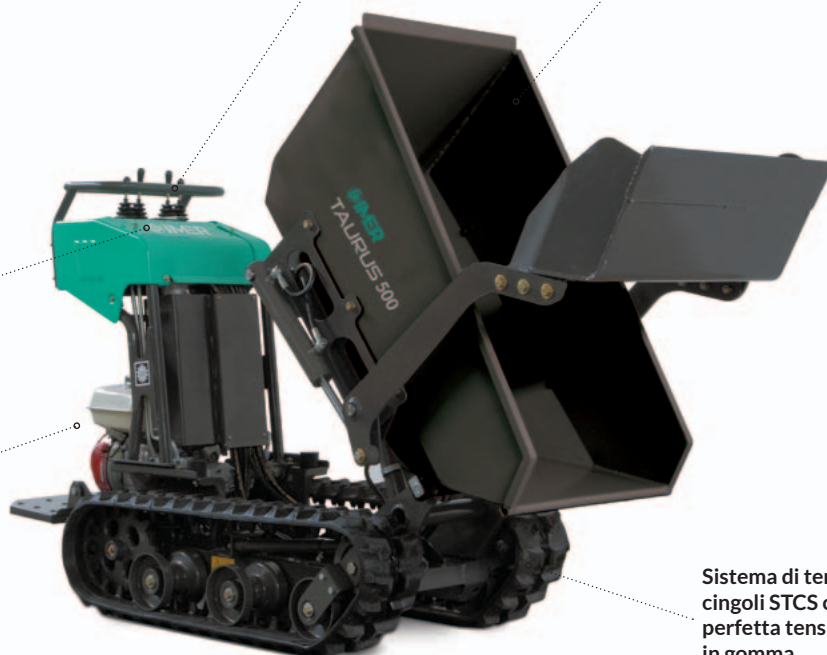


Freno di stazionamento ad azione manuale

La quantità di olio all'interno del circuito idraulico permette lunghi intervalli di manutenzione

Quadro comandi semplice e intuitivo

Dimensioni estremamente compatte e peso contenuto



Sistema di tensionamento dei cingoli STCS che garantisce la perfetta tensione del cingolo in gomma



## Pianale di carico con sponde apribili

Il pianale è adatto per trasportare materiali edili e materiali ingombranti, trasportare e scaricare materiali per il consolidamento di strade, con la possibilità di scaricare anche parzialmente nei punti interessati senza dover eseguire manovre di posizionamento.



## Motorizzazione

Il minidumper Taurus 500 è equipaggiato con motore Honda a benzina da 4,7 kW con avviamento a strappo.



## Sicurezza e Normative

Il motore endotermico è a emissioni sonore ridotte, rispettando così ampiamente i limiti imposti dalle normative sul rumore. Il montaggio del motore su antivibranti riduce notevolmente le vibrazioni della macchina.



## Peso contenuto

Il minidumper Taurus 500 ha un peso complessivo, completo di cassone e pala autocaricante, di soli 345 kg. Realizzato per soddisfare ogni tipo di esigenza in cantiere.



### Massima accessibilità

La quantità di olio all'interno del circuito idraulico della macchina è tale da permettere lunghi intervalli di manutenzione. Tutte le parti che richiedono controlli e manutenzione sono di facilissimo accesso.



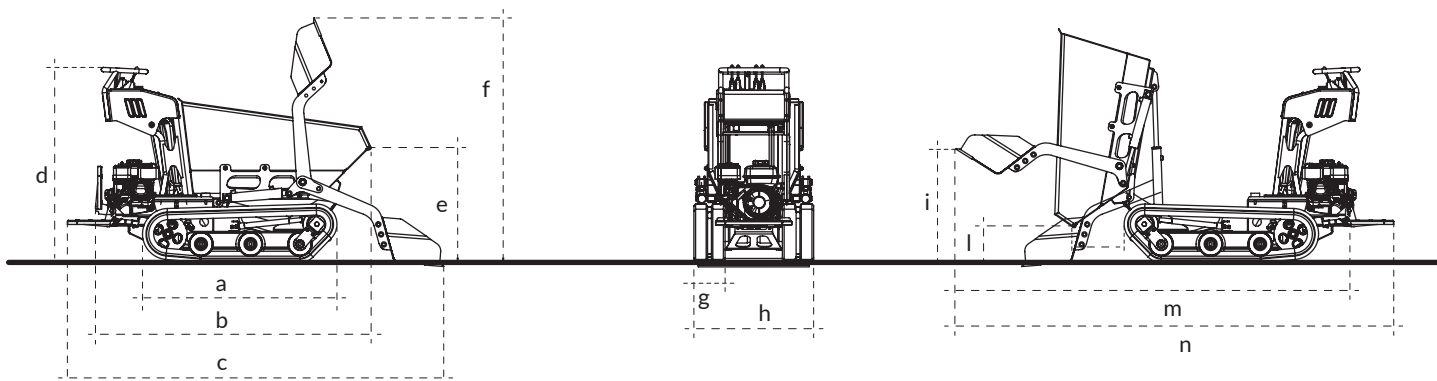
### Tensionamento cingoli STCS

Il nuovissimo sistema di tensionamento dei cingoli STCS, Self Tension Crawler System, garantisce la perfetta tensione del cingolo in gomma ed è di facile registrazione tramite un bullone che si trova sul carro inferiore.



### Freno di stazionamento

Il freno di stazionamento ad azione manuale va a inibire tramite un congegno meccanico il movimento della trazione bloccando la ruota sinistra.



DIMENSIONI (mm)

| a    | b    | c    | d    | e   | f    | g   | h   | i   | l   | m    | n    |
|------|------|------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 1141 | 1589 | 2167 | 1132 | 674 | 1433 | 180 | 690 | 671 | 220 | 2371 | 2533 |

| TAURUS 500                                                                  |          |                             |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------|
| C-B5 CP-B5 A-B5                                                             |          |                             |
| Motore                                                                      |          | Honda GX200 benzina         |
| Potenza motore                                                              | kW / rpm | 4,7 / 3600                  |
| Avviamento                                                                  |          | a strappo                   |
| Carico operativo                                                            | kg       | 500                         |
| Capacità cassone                                                            | mc       | 0,22                        |
| Velocità                                                                    | km / h   | 0 / 2,5                     |
| Pendenza max ammessa a vuoto (guida con operatore a terra, ove previsto)    |          | 20° - 36% *                 |
| Pendenza max ammessa con carico (guida con operatore a terra, ove previsto) |          | 11° - 20% *                 |
| Dimensioni pianale sponde chiuse lung./larg./h (sponde aperte lung./larg.)  | mm       | 900/620/200 (1120/1150)     |
| Comandi                                                                     |          | DCS (Direct Control System) |
| Capacità serbatoio idraulico                                                | l        | 15                          |
| Motore di trazione                                                          |          | orbitale                    |
| Peso macchina con cassone                                                   | kg       | 290                         |
| Peso macchina con cassone e pala                                            | kg       | 345                         |
| Peso macchina con pianale sponde apribili                                   | kg       | 305                         |

(\*) variabile in base alla configurazione

| CODICE         | DESCRIZIONE                                                                      |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1108024</b> | <b>TAURUS 500 C-B5</b> Motore Honda GX200 benzina, cassone                       |
| <b>1108004</b> | <b>TAURUS 500 CP-B5</b> Motore Honda GX200 benzina, cassone e pala autocaricante |
| <b>1108052</b> | <b>TAURUS 500 A-B5</b> Motore Honda GX200 benzina, pianale sponde apribili       |

### Accessori

| CODICE         | DESCRIZIONE                        |
|----------------|------------------------------------|
| <b>1108012</b> | Kit pedana pieghevole TAURUS 500   |
| <b>1108150</b> | Pala autocaricante TAURUS 500      |
| <b>1108151</b> | Pianale sponde apribili TAURUS 500 |



# TAURUS 700

Minidumper 700 kg

## Equipaggiamento di Serie

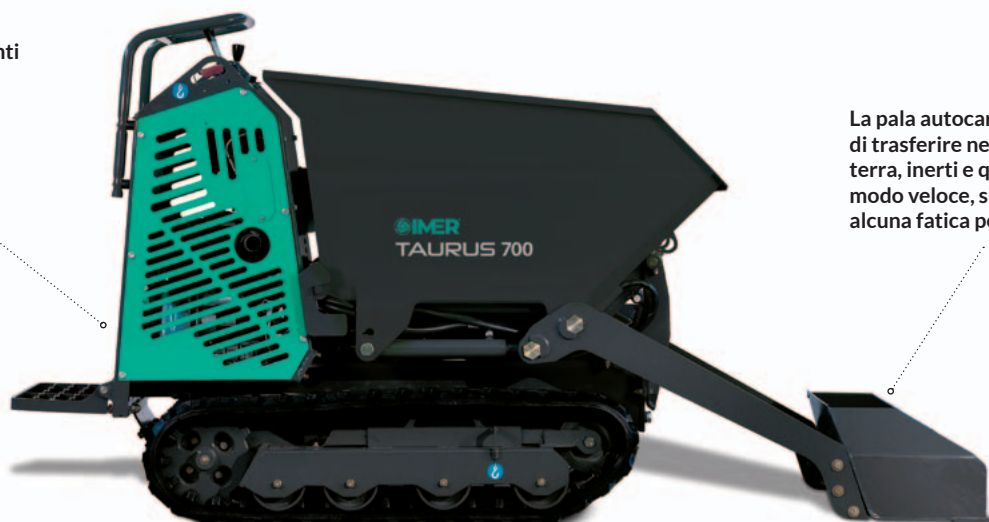
- ✓ Cassone predisposto per il montaggio della pala autocaricante
- ✓ Cuscinetti ruote con tenuta contro lo sporco
- ✓ Ruote di trazione temprate per una maggiore durata
- ✓ Tensionamento cingoli STCS, Self Tension Crawler System
- ✓ Bracci pala con doppia forcella di attacco
- ✓ Innesti rapidi oleodinamici per il distacco impianto pala
- ✓ Boccole di acciaio con ingrassatore nei punti di rotazione
- ✓ Cofano motore asportabile per migliore accesso controlli, manutenzioni e rabbocchi carburante
- ✓ Presa di forza std. portata 14 L / min
- ✓ Tubo di scarico marmitta con curva per scarico verso terra
- ✓ Pedana pieghevole

## Applicazioni

Il minidumper Taurus 700 è la soluzione ideale per il trasporto e la movimentazione di vari tipi di materiale nel cantiere e in luoghi difficilmente accessibili. Riesce a muoversi agilmente su ogni tipo di terreno, comprese pendenze difficili, scalinate e rampe. La doppia velocità di trasferimento garantisce massima operatività anche in caso di cantieri di grandi dimensioni. Il livello di rumorosità ridotto aumenta il comfort per l'operatore e consente l'utilizzo anche in centri urbani.



Motore a emissioni sonore ridotte e montato su antivibranti che riducono notevolmente le vibrazioni della macchina



La pala autocaricante consente di trasferire nel cassone detriti, terra, inerti e quant'altro in modo veloce, sicuro e senza alcuna fatica per l'operatore

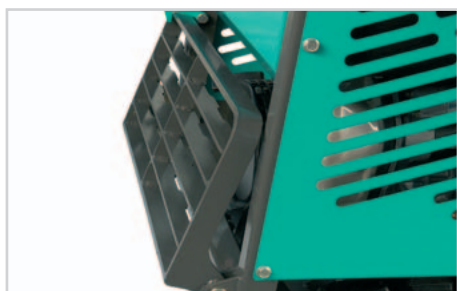


## Motorizzazioni

Taurus 700 è equipaggiato con motore Honda benzina da 6 o da 8,2 kW, con avviamento a strappo o elettrico, oppure motore diesel Yanmar da 7,4 kW, con avviamento elettrico, che garantisce minor consumo e maggiore autonomia. Taurus 700 è dotato di una presa di forza standard con una portata di 14 L / min. Il motore è completamente protetto, racchiuso da carter laterali fissi e da uno sportello anteriore removibile.

## Contro ogni pendenza

Grazie all'ampio sottocarro, alla ruota motrice di grandi dimensioni e ai 4 rulli per lato Taurus 700 è a suo agio su ogni terreno, comprese pendenze difficili, scalinate e rampe.



### Attenzione per l'operatore

La maniglia d'appoggio per la guida montata su antivibranti assicura comfort totale per l'operatore e riduce le vibrazioni agli arti superiori. Anche la struttura della pedana ammortizzata con molle evita la trasmissione delle vibrazioni al corpo. La pedana pieghevole in posizione chiusa è ideale durante la guida da terra per evitare contatti accidentali degli arti inferiori. Durante la guida a bordo viene bloccata automaticamente in posizione aperta per salvaguardare chiusure accidentali.

### Consolle di comando pulita e intuitiva

La consolle di comando è pulita e intuitiva. La protezione delle leve è un comodo punto di sostegno per l'operatore, le leve agiscono direttamente sul distributore garantendo sempre una risposta progressiva e precisa.



### Kit betonaggio (betoniera 250 L)

L'accessorio perfetto per impastare ridotte quantità di conglomerati per edilizia e trasportarli sul luogo di utilizzo. Eccellente durante i lavori di ristrutturazione dove servono piccole quantità di calcestruzzo in varie postazioni anche distanti tra loro.



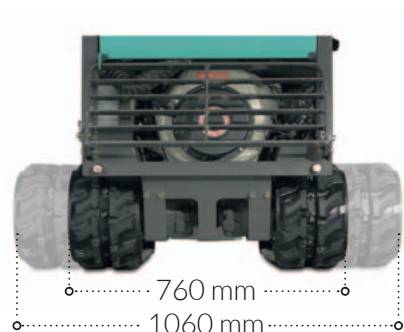
### Pianale di carico con sponde apribili

La versione con pianale raggiunge una superficie di 1240 x 1290 mm. Il pianale è adatto per trasportare materiali edili e materiali ingombranti, trasportare e scaricare materiali per il consolidamento di strade, con la possibilità di scaricare anche parzialmente nei punti interessati senza dover eseguire manovre di posizionamento.



### Lama frontale livellatrice

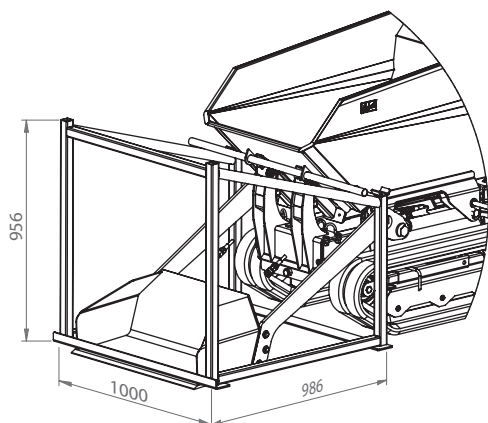
La lama frontale è un accessorio intercambiabile multifunzione adatto per il livellamento di terreni e conglomerati. La possibilità di essere inclinata da ambedue i lati di 30° e il basculamento orizzontale con ritorno a molla la rendono particolarmente adatta per lo sgombero della neve. L'attrezzatura è corredata di due appoggi scorrevoli che permettono lo smontaggio dalla macchina portante senza ausilio di mezzi di sollevamento.



**Sottocarro estensibile**

## Kit montaggio-smontaggio accessori

Attrezzatura opzionale specifica per il montaggio e lo smontaggio degli accessori in assenza di opportuni sistemi di sollevamento.

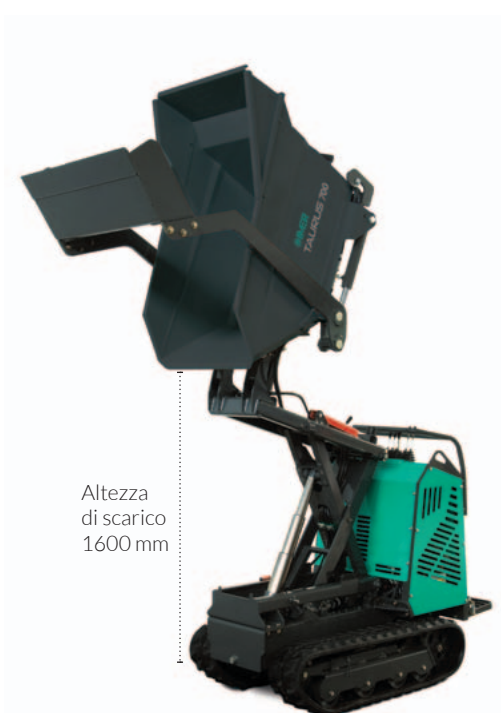


## Kit contaore/contagiri Honda

Di serie su Taurus 700 benzina e diesel. Permette di visualizzare il numero dei giri del motore quando questo è in funzione. Quando il motore è in fase di riposo il display visualizza il valore del contaore.

## Kit Hi-Flow

Kit aggiuntivo di componenti idraulici, che consente una portata al circuito degli ausiliari di circa 26 l/min monodirezionale. Grazie a questo kit, Taurus 700 può essere impiegato durante la fase di stazionamento con numerosi utensili: trivella idraulica manuale, martello demolitore, perforatore idraulico, pompa per acque fangose.



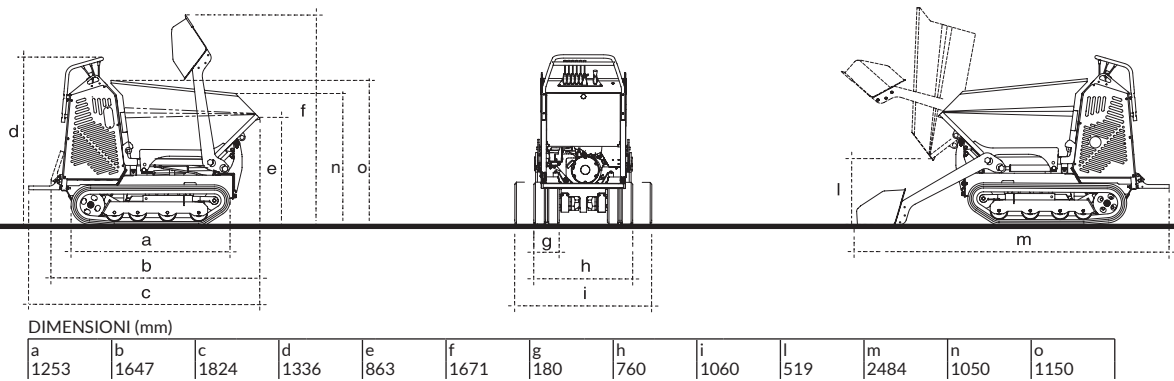
Altezza di scarico 1600 mm

## Modello HT con scarico alto

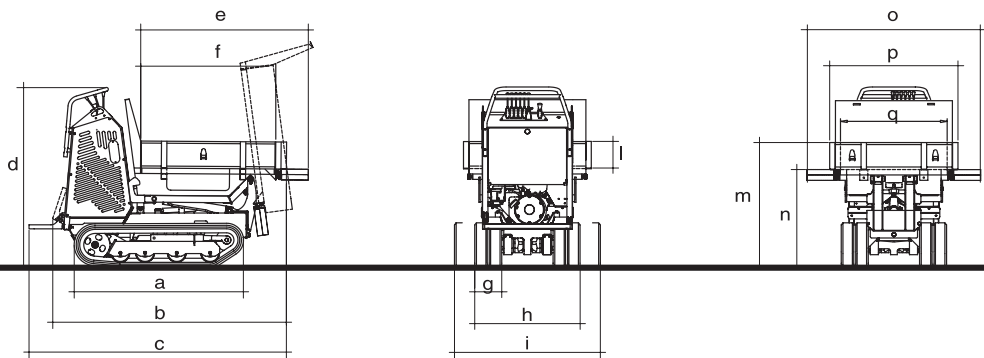
Il modello Taurus 700 HT è ideale per il trasporto e la movimentazione di materiale. Il kit "hi-tip" aiuta a svuotare dall'alto il cassone nei punti desiderati, direttamente sul camion e negli appositi cassoni di raccolta.



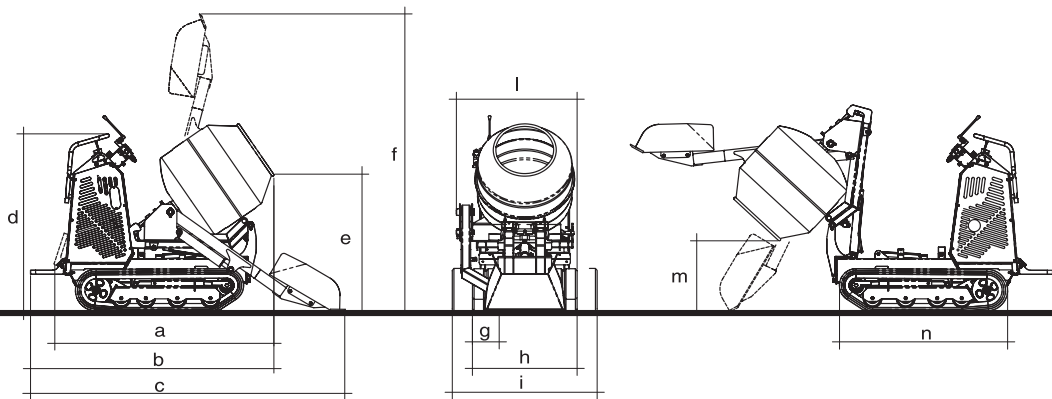
TAURUS 700 / cassone con pala



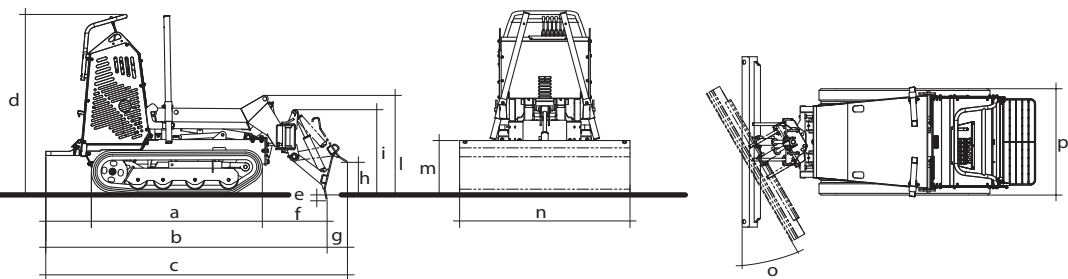
TAURUS 700 / pianale con sponde apribili



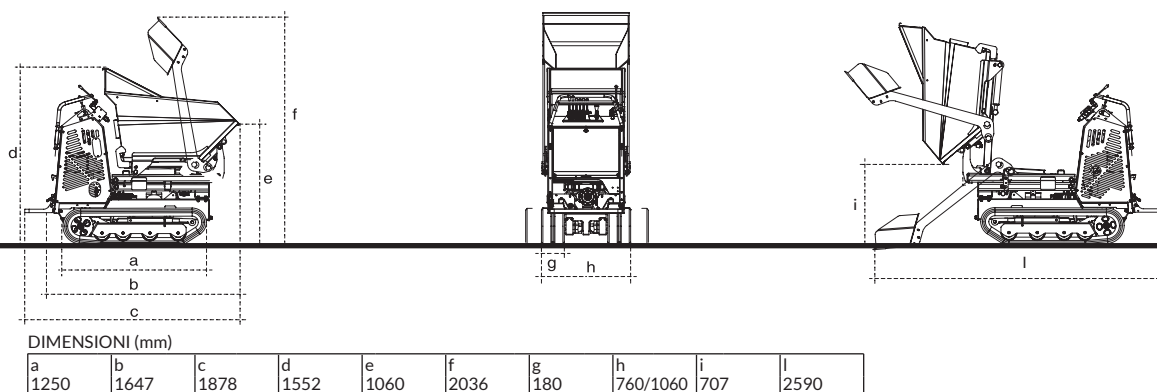
TAURUS 700 / betoniera con pala



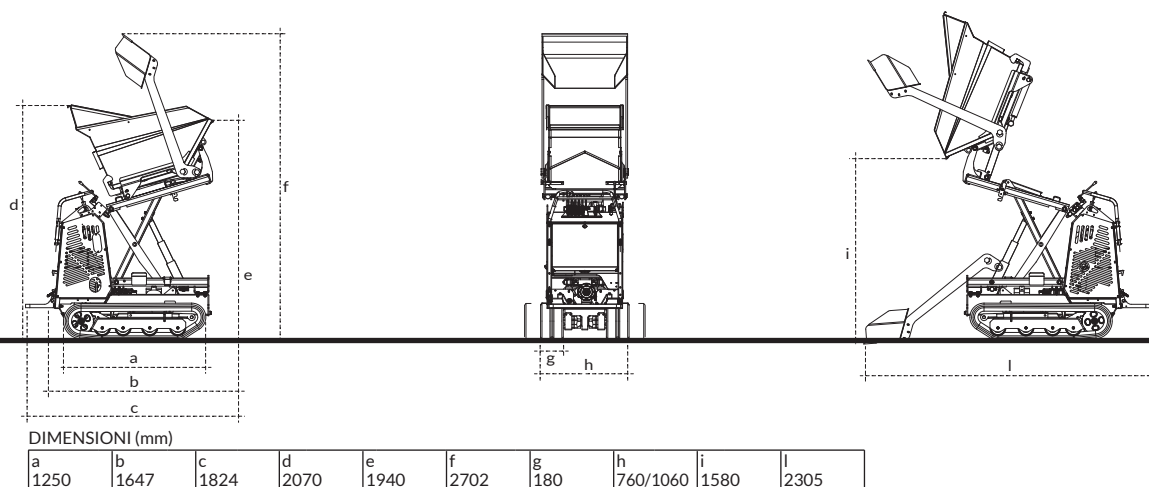
TAURUS 700 / lama livellatrice



## TAURUS 700 HT / cassone con pala



## TAURUS 700 HT / cassone sollevato con pala



|                                                                                |          | TAURUS 700                               |                                                            |                                                            | TAURUS 700 HT                               |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
|                                                                                |          | Benzina - 8 HP                           | Benzina - 11 HP                                            | Diesel - 10 HP                                             | Benzina - 11 HP<br>Diesel - 10 HP           |
|                                                                                |          | C-B8 CE-B8<br>CP-B8 CPE-B8<br>A-B8 AE-B8 | C-B11AE CE-B11AE<br>CP-B11AE CPE-B11AE<br>A-B11AE AE-B11AE | C-D10AE CE-D10AE<br>CP-D10AE CPE-D10AE<br>A-D10AE AE-D10AE | CE-B11AE<br>CPE-B11AE<br>CPE-D10AE          |
| Motore                                                                         |          | Honda GX270 benzina                      | Honda GX390 benzina                                        | Yanmar L100 diesel                                         | Honda GX390 benzina /<br>Yanmar L100 diesel |
| Potenza motore                                                                 | kW / rpm | 6 / 3600                                 | 8,2 / 3600                                                 | 7,4 / 3600                                                 | 8,2 / 3600 (benzina)<br>7,4 / 3600 (diesel) |
| Carico operativo                                                               | kg       | 700                                      | 700                                                        | 700                                                        | 700                                         |
| Capacità cassone                                                               | mc       | 0,33                                     | 0,33                                                       | 0,33                                                       | 0,33                                        |
| Allargamento idraulico<br>(nei modelli con sottocarro estensibile)             | mm       | 760 / 1060                               | 760 / 1060                                                 | 760 / 1060                                                 | 760 / 1060                                  |
| Velocità                                                                       | km / h   | 2,3 / 3,2                                | 2,3 / 3,2                                                  | 2,3 / 3,2                                                  | 2,3 / 3,2                                   |
| Pendenza max ammessa a vuoto<br>(guida con operatore a terra, ove previsto)    |          | 20° - 36° *                              | 20° - 36° *                                                | 20° - 36° *                                                | 15° - 26° *                                 |
| Pendenza max ammessa con carico<br>(guida con operatore a terra, ove previsto) |          | 11° - 20° *                              | 11° - 20° *                                                | 11° - 20° *                                                | 7° - 12° *                                  |
| Kit betonaggio (capacità vasca/capacità resa)                                  | l        | 250 / 190                                | 250 / 190                                                  | 250 / 190                                                  | 250 / 190                                   |
| Dimensioni pianale sponde chiuse lung./larg./h<br>(sponde aperte lung./larg.)  | mm       | 990/790/200 (1240/1290)                  | 990/790/200 (1240/1290)                                    | 990/790/200 (1240/1290)                                    | -                                           |
| Comandi                                                                        |          | DCS<br>(Direct Control System)           | DCS<br>(Direct Control System)                             | DCS<br>(Direct Control System)                             | DCS<br>(Direct Control System)              |
| Capacità serbatoio idraulico                                                   | l        | 17                                       | 17                                                         | 17                                                         | 17                                          |
| Motore di trazione                                                             |          | orbitale                                 | orbitale                                                   | orbitale                                                   | orbitale                                    |
| Batterie                                                                       | V / Ah   | -                                        | 12 / 60                                                    | 12 / 60                                                    | 12 / 60                                     |
| Peso macchina con cassone<br>(con sottocarro estens.)                          | kg       | 488 (538)                                | 508 (558)                                                  | 530 (580)                                                  | 675 (benzina) / 697 (diesel)                |
| Peso macchina con cassone e pala<br>(con sottocarro estens.)                   | kg       | 558 (608)                                | 578 (628)                                                  | 600 (650)                                                  | 740 (benzina) / 762 (diesel)                |
| Peso macchina con pianale sponde apribili<br>(con sottocarro estens.)          | kg       | 505 (555)                                | 525 (575)                                                  | 547 (597)                                                  | -                                           |

(\*) variabile in base alla configurazione

| CODICE                                                                             | DESCRIZIONE                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>TAURUS 700 BENZINA HONDA GX270 8HP</b>                                          |                                                                                                                                                       |
| <b>1108022</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 C-B8</b> Motore Honda GX270 benzina, cassone                                                                                            |
| <b>1108002</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 CP-B8</b> Motore Honda GX270 benzina, cassone e pala autocaricante                                                                      |
| <b>1108088</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 A-B8</b> Motore Honda GX270 benzina, pianale sponde apribili                                                                            |
| <b>TAURUS 700 BENZINA HONDA GX270 8HP carro estensibile</b>                        |                                                                                                                                                       |
| <b>1108089</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 CE-B8</b> Motore Honda GX270 benzina, cassone, carro estensibile                                                                        |
| <b>1108090</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 CPE-B8</b> Motore Honda GX270 benzina, cassone e pala autocaricante, carro estensibile                                                  |
| <b>1108091</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 AE-B8</b> Motore Honda GX270 benzina, pianale sponde apribili, carro estensibile                                                        |
| <b>TAURUS 700 BENZINA HONDA GX390 11HP avviamento elettrico</b>                    |                                                                                                                                                       |
| <b>1108077</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 C-B11AE</b> Motore Honda GX390 benzina, Avviamento Elettrico, cassone                                                                   |
| <b>1108001</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 CP-B11AE</b> Motore Honda GX390 benzina, Avviamento Elettrico, cassone e pala autocaricante                                             |
| <b>1108078</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 A-B11AE</b> Motore Honda GX390 benzina, Avviamento Elettrico, pianale sponde apribili                                                   |
| <b>TAURUS 700 BENZINA HONDA GX390 11HP avviamento elettrico, carro estensibile</b> |                                                                                                                                                       |
| <b>1108086</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 CE-B11AE</b> Motore Honda GX390 benzina, Avviamento Elettrico, cassone, carro estensibile                                               |
| <b>1108021</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 CPE-B11AE</b> Motore Honda GX390 benzina, Avviamento Elettrico, cassone e pala autocaricante, carro estensibile                         |
| <b>1108085</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 AE-B11AE</b> Motore Honda GX390 benzina, Avviamento Elettrico, pianale sponde apribili, carro estensibile                               |
| <b>TAURUS 700 DIESEL YANMAR L100N 10HP avviamento elettrico</b>                    |                                                                                                                                                       |
| <b>1108068</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 C-D10AE</b> Motore Yanmar L100N diesel, Avviamento Elettrico, cassone                                                                   |
| <b>1108000</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 CP-D10AE</b> Motore Yanmar L100N diesel, Avviamento Elettrico, cassone e pala autocaricante                                             |
| <b>1108072</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 A-D10AE</b> Motore Yanmar L100N diesel, Avviamento Elettrico, pianale sponde apribili                                                   |
| <b>TAURUS 700 DIESEL YANMAR L100N 10HP avviamento elettrico, carro estensibile</b> |                                                                                                                                                       |
| <b>1108073</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 CE-D10AE</b> Motore Yanmar L100N diesel, Avviamento Elettrico, cassone, carro estensibile                                               |
| <b>1108074</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 CPE-D10AE</b> Motore Yanmar L100N diesel, Avviamento Elettrico, cassone e pala autocaricante, carro estensibile                         |
| <b>1108075</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 AE-D10AE</b> Motore Yanmar L100N diesel, Avviamento Elettrico, pianale sponde apribili, carro estensibile                               |
| <b>TAURUS 700 HT scarico alto, avviamento elettrico, carro estensibile</b>         |                                                                                                                                                       |
| <b>1108084</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 HT CE-B11AE</b> Motore Honda GX390 benzina, Avviamento Elettrico, cassone, carro estensibile, scarico alto HI-TIP                       |
| <b>1108023</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 HT CPE-B11AE</b> Motore Honda GX390 benzina, Avviamento Elettrico, cassone e pala autocaricante, carro estensibile, scarico alto HI-TIP |
| <b>1108076</b>                                                                     | <b>TAURUS 700 HT CPE-D10AE</b> Motore Yanmar L100N diesel, Avviamento Elettrico, cassone e pala autocaricante, carro estensibile, scarico alto HI-TIP |

## Accessori

| CODICE         | DESCRIZIONE                                        |
|----------------|----------------------------------------------------|
| <b>1108158</b> | Pala autocaricante per betoniera TAURUS 700        |
| <b>1108011</b> | Kit betoniera 250L e pala autocaricante TAURUS 700 |
| <b>1108155</b> | Kit Hi-Flow TAURUS 700                             |
| <b>1108010</b> | Kit Montaggio Accessori TAURUS 700                 |

## Accessori TAURUS 700 HT

| CODICE         | DESCRIZIONE                                            |
|----------------|--------------------------------------------------------|
| <b>1108155</b> | Kit Hi-Flow TAURUS 700                                 |
| <b>1107720</b> | Kit supporto smontaggio accessori HI-TIP TAURUS 700 HT |

| CODICE         | DESCRIZIONE                               |
|----------------|-------------------------------------------|
| <b>1108156</b> | Kit lama frontale livellatrice TAURUS 700 |
| <b>1108160</b> | Cassone TAURUS 700                        |
| <b>1108161</b> | Pala autocaricante TAURUS 700             |
| <b>1107721</b> | Pianale sponde apribili TAURUS 700        |

| CODICE         | DESCRIZIONE                                           |
|----------------|-------------------------------------------------------|
| <b>1108157</b> | Pala autocaricante TAURUS 700 HT                      |
| <b>1108015</b> | Kit betoniera 250L e pala autocaricante TAURUS 700 HT |



# TAURUS 1000

Minidumper 1000 kg

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Cassone predisposto per il montaggio della pala autocaricante
- ✓ Cassone con angoli smussati per un migliore distacco del materiale
- ✓ Ruote di trazione temprate per una maggiore durata
- ✓ Tensionamento cingoli STCS, Self Tension Crawler System
- ✓ Bracci pala con doppia forcella di attacco
- ✓ Innesti rapidi oleodinamici per il distacco impianto pala
- ✓ Telaio supporto accessori ribaltabile; cambio accessori rapido
- ✓ Boccole di acciaio con ingrassatore nei punti di rotazione
- ✓ Cofano motore asportabile per migliore accesso controlli, manutenzioni e rabbocchi carburante
- ✓ Presa di forza std. portata 26 L / min
- ✓ Presa di forza bidirezionale/monodirezionale per uso martello
- ✓ Tubo di scarico marmitta con curva per scarico verso terra
- ✓ Filtro aria a cartuccia con indicatore intasamento visivo
- ✓ Radiatore combinato acqua/olio
- ✓ Pedana pieghevole

## Applicazioni

Taurus 1000 è un minidumper super versatile, grazie alla numerosa gamma di accessori come il cassone per edilizia, il kit betonaggio, il pianale con scarico trilaterale e il braccio multiuso per la benna, il martello, il tagliaerba. L'ampia disponibilità e la facile intercambiabilità degli accessori rendono Taurus 1000 un modello unico per ogni genere di lavoro in cantiere. La macchina è dotata di trasmissione idrostatica a due circuiti indipendenti con pompa a pistoni assiali a cilindrata variabile e motore idraulico a pistoni assiali a due cilindrate per ogni cingolo. Il freno di stazionamento meccanico a comando idraulico negativo assicura la sosta della macchina anche su forti pendenze.

**Posizione ergonomica dei comandi idraulici servocomandati per una guida sicura del mezzo soprattutto in caso di suolo impervio.**

**I rulli centrali basculanti garantiscono una superficie d'appoggio maggiore ed un comfort più elevato rispetto a quelli fissi.**



**Presenza di forza standard ausiliare con portata maggiorata di 26 L / min mono-bidirezionale. È possibile utilizzarla con kit betoniera, kit braccio multiuso o con vari utensili idraulici e manuali come martello, pompe e perforatore.**



## Motorizzazione

Taurus 1000 è equipaggiato con motore diesel Yanmar TNM68 Tier 4 da 13,8 kW, con avviamento elettrico. Il filtro gasolio è munito di separatore per l'acqua e il filtro aria a cartuccia con indicatore di intasamento salvaguarda il motore da precoci usure o danneggiamenti.



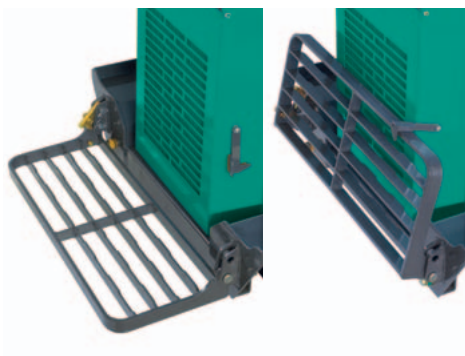
## Sicurezza e Normative

Il motore è a contenute emissioni sonore e montato su antivibranti per ridurre al massimo le vibrazioni trasmesse al telaio portante. Il vano motore, segregato da pannellature che impediscono contatti accidentali con parti calde o in movimento, garantisce la sicurezza dell'operatore in conformità alle normative vigenti e un facile accesso alle parti che richiedono controlli o manutenzione.



## Superamento pendenze

Grazie alla lunghezza dei cingoli e ai 4 rulli di appoggio su entrambi i lati, la macchina è in grado di movimentare in modo comodo e sicuro i carichi anche su terreni impervi fino a una pendenza massima di 20° a pieno carico.



### Operatore e Comfort

La maniglia d'appoggio per la guida montata su antivibranti assicura comfort totale per l'operatore e riduce le vibrazioni agli arti superiori. Anche la struttura della pedana ammortizzata con molle evita la trasmissione delle vibrazioni al corpo. La pedana pieghevole in posizione chiusa è ideale durante la guida da terra per evitare contatti accidentali degli arti inferiori. Durante la guida a bordo viene bloccata automaticamente in posizione aperta per salvaguardare chiusure accidentali.



### Consolle di comando pulita e intuitiva

La consolle di comando è ben disposta e facilmente accessibile. Tutti gli indicatori di funzione sono protetti ma ben visibili dall'operatore da qualunque posizione. Il quadro elettrico è separato dal quadro comandi.



### Versione con cassone e pala

La soluzione ideale per trasportare e movimentare materiali sciolti in genere come detriti di demolizione, da luoghi ristretti al punto di raccolta, materiali edili dai punti di scarico o di stoccaggio a luoghi di utilizzo non raggiungibili con altri mezzi. L'operazione può essere effettuata da un solo operatore. La pala autocaricante consente di trasferire nel cassone detriti, terra, inerti e quant'altro in modo veloce, sicuro e senza alcuna fatica per l'operatore.

### Versione con pianale trilaterale con sponde apribili

La versione con pianale, oltre ad avere le sponde apribili, permette il ribaltamento del pianale su tutti e 3 i lati, assicurando la massima versatilità. Il pianale è adatto per trasportare materiali edili e materiali ingombranti, trasportare e scaricare materiali per il consolidamento di strade, con la possibilità di scaricare anche parzialmente nei punti interessati senza dover eseguire manovre di posizionamento. Non adatto al trasporto di materiale sabbioso o di terriccio a grana fine.



## Ampia gamma di accessori



### Kit betonaggio (betoniera 350 L)

Ideale durante i lavori di ristrutturazione dove servono piccole quantità di calcestruzzo in varie postazioni anche distanti tra loro. L'operazione di impasto, che può essere eseguita da un solo operatore, può continuare anche durante i trasferimenti, con notevoli risparmi di manodopera e tempi di realizzazione.



### Decespugliatore

Accessorio ideale per sminuzzare e frantumare erbe ad alto fusto, paglia, foglie, tralci di vite e potatura di alberi da frutto di piccole dimensioni. L'altezza della trinciatura è regolabile tramite un rullo e ruote anteriori registrabili.



### Turbina da neve

Per lo sgombero del manto nevoso su strade, vicoli, marciapiedi, piazzali, aree industriali, ecc. L'attrezzatura dispone di un sistema di regolazione dell'altezza di lavoro, ottenuto tramite le slitte laterali in modo da permettere la massima vicinanza al terreno delle coclee.

# TAURUS 1000

Minidumper 1000 kg



## Versione con Braccio Multitools

Lo speciale braccio multitools permette un'ampia gamma di utilizzi di Taurus 1000: un'unica macchina configurabile in modi diversi per soddisfare ogni necessità di lavoro in cantiere, grazie alla disponibilità e all'intercambiabilità dei numerosi accessori.

## ACCESSORI DISPONIBILI



### BENNA

La benna con larghezza 940 mm e capacità 0,1 m<sup>3</sup> facilita la raccolta del materiale e permette una grande versatilità nelle operazioni di sollevamento e trasporto.

### DIMENSIONI

Braccio con benna: 1840 x 940 x 1393 mm (P x L x H)  
Altezza di scarico: 1580 mm

### PESO

Peso kit braccio multitools: 230 kg  
Peso benna: 45 kg  
Peso Taurus 1000 con kit braccio multitools e benna: 965 kg  
Capacità a raso 0,09 m<sup>3</sup> / capacità a colmo 0,1 m<sup>3</sup>



### DECESPUGLIATORE

Accessorio indicato per lo sminuzzamento di materiale erboso e legnoso di piccole e medie dimensioni. Altezza della trinciatura regolabile.

### DIMENSIONI

Larghezza di lavoro decespugliatore: 780 mm

### PESO

Peso kit braccio multitools: 230 kg  
Peso decespugliatore: 88 kg  
Peso Taurus 1000 con kit braccio multitools e decespugliatore: 1000 kg



### MARTELLLO IDRAULICO

L'accessorio ideale per eseguire tutti i lavori professionali di demolizione in spazi relativamente ridotti. Adatto per la demolizione di cemento, roccia e per il taglio dell'asfalto.

### DIMENSIONI

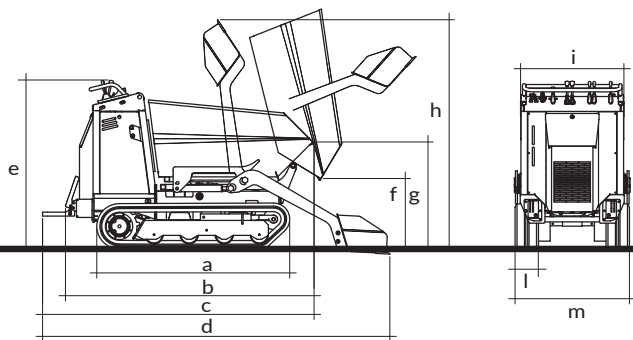
Lunghezza totale macchina con martello in posizione orizzontale: 3263 mm  
Lunghezza totale macchina con martello in posizione verticale: 2099 mm

### PESO

Peso kit braccio multitools: 230 kg  
Peso martello idraulico: 100 kg  
Peso Taurus 1000 con kit braccio multitools e martello idraulico: 1010 kg



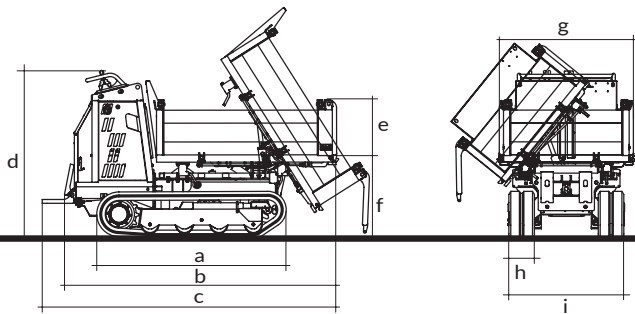
TAURUS 1000 / cassone con pala



DIMENSIONI (mm)

| a    | b    | c    | d    | e    | f   | g   | h    | i   | l   | m   |  |
|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|--|
| 1485 | 1915 | 2090 | 2670 | 1320 | 550 | 830 | 1795 | 790 | 200 | 900 |  |

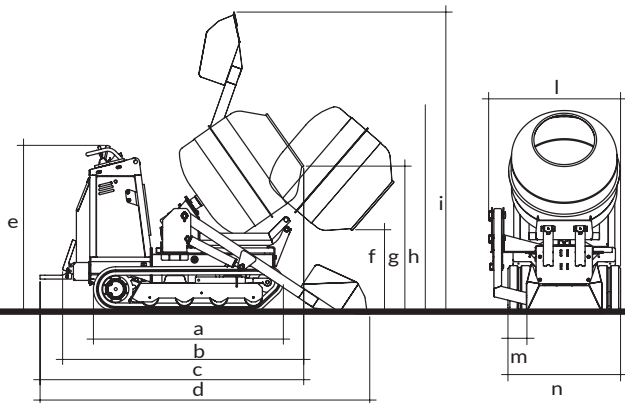
TAURUS 1000 / pianale trilaterale



DIMENSIONI (mm)

| a    | b    | c    | d    | e   | f   | g    | h   | i   |  |
|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|-----|--|
| 1485 | 2125 | 2300 | 1320 | 350 | 655 | 1050 | 200 | 900 |  |

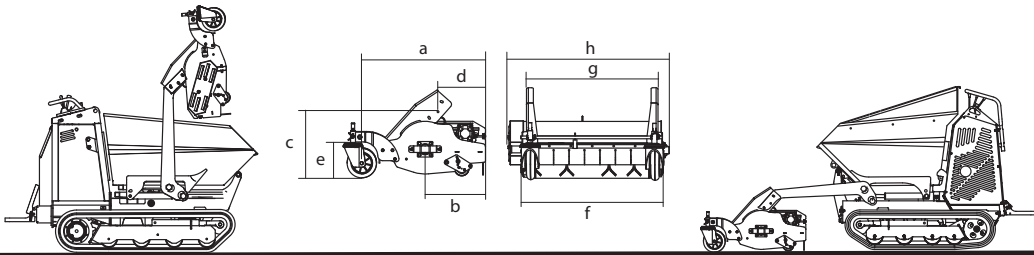
TAURUS 1000 / betoniera con pala



DIMENSIONI (mm)

| a    | b    | c    | d    | e    | f   | g    | h    | i    | l    | m   | n   |  |
|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|-----|-----|--|
| 1485 | 1880 | 2055 | 2565 | 1320 | 660 | 1155 | 1580 | 2345 | 1040 | 200 | 900 |  |

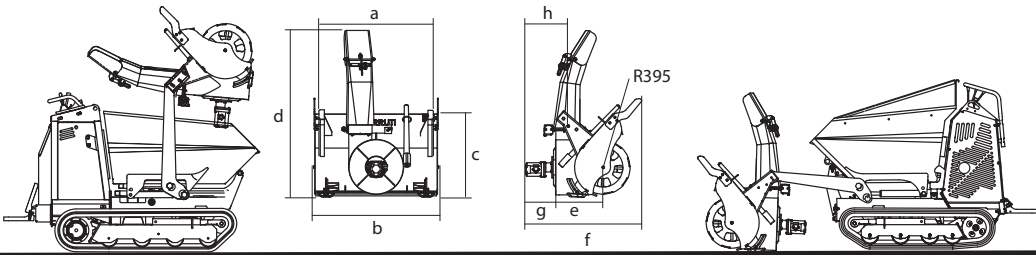
TAURUS 1000 / cassone con decespugliatore



DIMENSIONI (mm)

|     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| a   | b   | c   | d   | e   | f   | g   | h   |
| 812 | 370 | 403 | 291 | 189 | 800 | 765 | 900 |

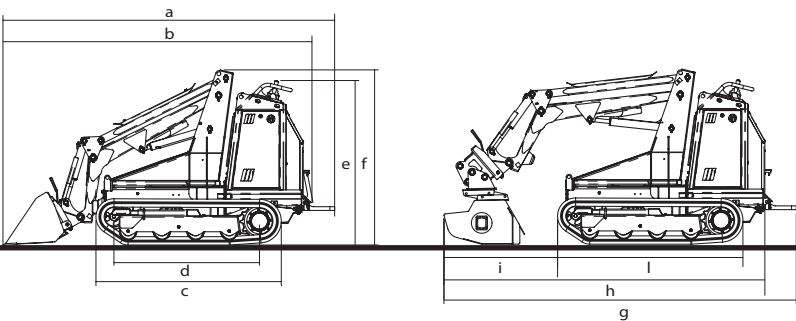
TAURUS 1000 / cassone con turbina da neve



DIMENSIONI (mm)

|     |     |     |      |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
| a   | b   | c   | d    | e   | f   | g   | h   |
| 766 | 905 | 603 | 1220 | 351 | 851 | 220 | 313 |

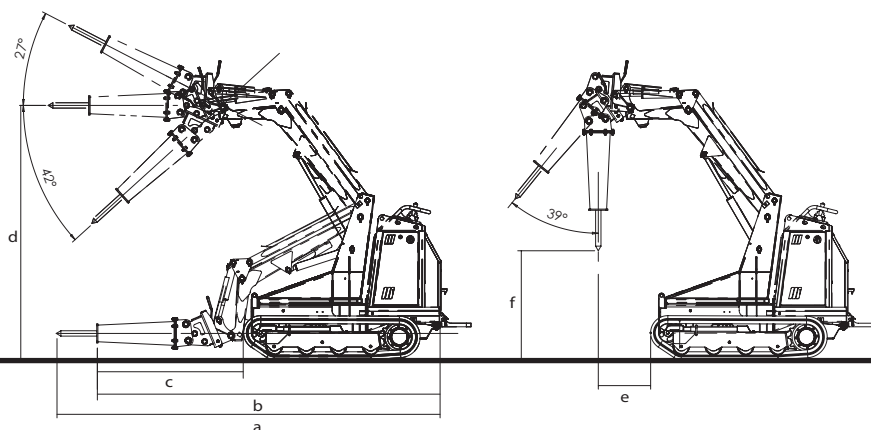
TAURUS 1000 / braccio multitools benna - decespugliatore



DIMENSIONI (mm)

|      |      |      |      |      |      |      |      |     |      |
|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|
| a    | b    | c    | d    | e    | f    | g    | h    | i   | l    |
| 2655 | 2473 | 1485 | 1165 | 1316 | 1401 | 2820 | 2568 | 909 | 1485 |

## TAURUS 1000 / braccio multitools martello idraulico



### DIMENSIONI (mm)

| a    | b    | c    | d    | e   | f   |
|------|------|------|------|-----|-----|
| 3263 | 2923 | 1234 | 2136 | 440 | 915 |

| TAURUS 1000                                                                 |          |                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------|
|                                                                             |          | C-D19AE CP-D19AE A-D19AE MT-D19AE                                   |
| Motore                                                                      |          | Yanmar TNM68 diesel                                                 |
| Potenza motore                                                              | kW / rpm | 13,8 / 3600                                                         |
| Avviamento elettrico                                                        |          | sì                                                                  |
| Carico operativo                                                            | kg       | 1000                                                                |
| Capacità cassone                                                            | mc       | 0,5                                                                 |
| Velocità                                                                    | km / h   | 2,6 / 4                                                             |
| Pendenza max ammessa a vuoto (guida con operatore a terra, ove previsto)    |          | 20° - 36% *                                                         |
| Pendenza max ammessa con carico (guida con operatore a terra, ove previsto) |          | 11° - 20% *                                                         |
| Kit betonaggio (capacità vasca/capacità resa)                               | l        | 350 / 280                                                           |
| Dimensioni pianale trilaterale lung./larg./h                                | mm       | 1300/970/350                                                        |
| Comandi                                                                     |          | Comando idraulico servoassistito                                    |
| Capacità serbatoio idraulico                                                | l        | 19                                                                  |
| Motore di trazione                                                          |          | Motoruota (motore assiale + riduttore) autofrenante (stazionamento) |
| Batterie                                                                    | V / Ah   | 12 / 60                                                             |
| Peso macchina con cassone                                                   | kg       | 830                                                                 |
| Peso macchina con cassone e pala                                            | kg       | 900                                                                 |
| Peso macchina con pianale trilaterale                                       | kg       | 930                                                                 |

(\*) variabile in base alla configurazione

| CODICE         | DESCRIZIONE                                                                                                      |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1108080</b> | <b>TAURUS 1000 C-D19AE</b> Motore Yanmar TNM68 diesel, Avviamento Elettrico, cassone                             |
| <b>1108081</b> | <b>TAURUS 1000 CP-D19AE</b> Motore Yanmar TNM68 diesel, Avviamento Elettrico, cassone e pala autocaricante       |
| <b>1108083</b> | <b>TAURUS 1000 A-D19AE</b> Motore Yanmar TNM68 diesel, Avviamento Elettrico, pianale sponde apribili trilaterale |
| <b>1108082</b> | <b>TAURUS 1000 MT-D19AE</b> Motore Yanmar TNM68 diesel, Avviamento Elettrico, braccio multitools                 |

| CODICE         | DESCRIZIONE                                               |
|----------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>1108180</b> | Kit Montaggio Accessori TAURUS 1000                       |
| <b>1108181</b> | Kit pala autocaricante TAURUS1000 (da montare su cassone) |
| <b>1108184</b> | Kit cassone e pala autocaricante TAURUS 1000              |
| <b>1108185</b> | Kit betoniera 350L e pala autocaricante TAURUS 1000       |

| CODICE         | DESCRIZIONE                                                             |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>1108183</b> | Kit braccio multitools TAURUS 1000 (con aggiunta degli accessori sotto) |
| <b>1108186</b> | Benna largh. 940 mm TAURUS 1000 MT                                      |
| <b>1108187</b> | Decespugliatore THME60 TAURUS 1000 MT                                   |

| CODICE         | DESCRIZIONE                                     |
|----------------|-------------------------------------------------|
| <b>1108182</b> | Pianale sponde apribili trilaterale TAURUS 1000 |
| <b>1108170</b> | Decespugliatore HY L800 TAURUS 1000 (**)        |
| <b>1108171</b> | Turbina da neve HY L900 TAURUS 1000 (**)        |

(\*\*) Può essere montato solo con la pala autocaricante se non già installato sul minidumper.

| CODICE         | DESCRIZIONE                                                                                |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1108188</b> | Martello SH950 TAURUS 1000 MT                                                              |
| <b>1108189</b> | Kit porta martello/decespugliatore TAURUS 1000 MT da utilizzare con cod. 1108187 / 1108188 |



## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Cassone predisposto per il montaggio della pala autocaricante
- ✓ Cuscinetti ruote con tenuta contro lo sporco
- ✓ Ruote di trazione temprate per una maggiore durata
- ✓ Tensionamento cingoli STCS, Self Tension Crawler System
- ✓ Batterie Litio (NCM/NCA) 4kWh 80Ah 50V rated (2 pacchi batteria)
- ✓ Caricabatterie portatile 25A/50V (a bordo macchina) con indicatore led
- ✓ Display con indicatori livello di carica - ore lavoro



## Applicazioni

Zero emissioni e massima produttività. È la soluzione ideale per qualsiasi tipo di cantiere che richieda unità compatte e rigide limitazioni in termini di rispetto dell'ambiente. Il minidumper Taurus 500 Electric è dotato di due pacchi batteria intercambiabili, che lo rendono sempre pronto a lavorare in qualsiasi cantiere, senza dover effettuare lunghe pause per la ricarica. Il minimo automatico ed il controllo intelligente della velocità garantiscono l'efficienza massimizzando la produttività. Basso livello di rumore e vibrazioni. Costi operativi più bassi rispetto alle corrispondenti macchine con motori endotermici (nessun filtro, olio motore e candele).

## 3 velocità

Tre velocità elettriche selezionabili in base al tipo di lavoro da svolgere.

## Display sulla consolle

Permette di controllare la percentuale di carica della batteria e i parametri principali della macchina.

## Funzione "autoidle"

La funzione di minimo automatico, disattivabile all'occorrenza, diminuisce i giri del motore nelle condizioni di stallo o di basso carico per ridurre il consumo delle batterie.

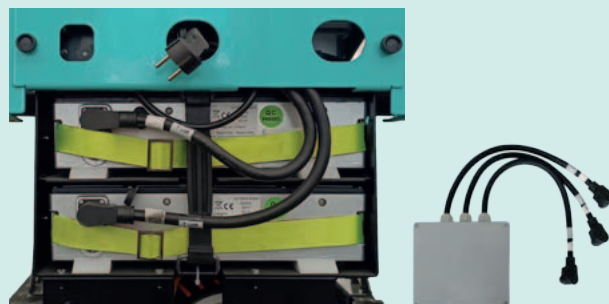


| TAURUS 500 ELECTRIC                                                                  |        |                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------|
|                                                                                      |        | C-Electric CP-Electric A-Electric                              |
| Motore                                                                               |        | E-Power                                                        |
| Potenza motore                                                                       | kW/rpm | 3 (Picco) / 3000                                               |
| Carico operativo                                                                     | kg     | 500                                                            |
| Capacità cassone                                                                     | mc     | 0,22                                                           |
| Velocità di avanzamento max                                                          | km / h | 2                                                              |
| Pendenza max ammessa a vuoto<br>(guida con operatore a terra, ove previsto)          |        | 20° - 36%*                                                     |
| Pendenza max ammessa con pieno carico<br>(guida con operatore a terra, ove previsto) |        | 11° - 20%*                                                     |
| Dimensioni pianale sponde chiuse lung./larg./h<br>(sponde aperte lung./larg.)        | mm     | 900/620/200 (1120/1150)                                        |
| Comandi                                                                              |        | DCS (Direct Control System)                                    |
| Capacità serbatoio idraulico                                                         | l      | 15                                                             |
| Batterie                                                                             |        | Litio (NCM/NCA)<br>4kWh 80Ah 50V rated (STD 2 pacchi batteria) |
| Caricabatterie                                                                       |        | 25A/50V                                                        |
| Tempo ricarica                                                                       | h      | 2                                                              |
| Autonomia (con Duty Cycle K1)                                                        | h      | 2,5                                                            |
| Controllo velocità                                                                   |        | Selettore 3 velocità                                           |
| Motore di trazione                                                                   |        | Orbitale                                                       |
| Peso macchina con cassone                                                            | kg     | 330                                                            |
| Peso macchina con cassone e pala                                                     | kg     | 385                                                            |
| Peso macchina con pianale sponde apribili                                            | kg     | 345                                                            |

(\*) variabile in base alla configurazione

## Batterie Litio

- 2 batterie intercambiabili e smontabili, con elevata capacità di carica e rapida ricarica
- Peso contenuto e assenza di manutenzione
- Funzionamento macchina anche con 1 batteria
- Caricabatteria integrato a bordo con spina per connessione a rete 230V/50Hz e led per indicazione ricarica in corso
- Piena operatività anche a temperature molto basse grazie al circuito di riscaldamento interno delle batterie
- Sistema elettronico di gestione BMS (Battery Management System) con display per la diagnostica
- Grado di isolamento da agenti esterni IP 67



Kit adattatore 3 batterie

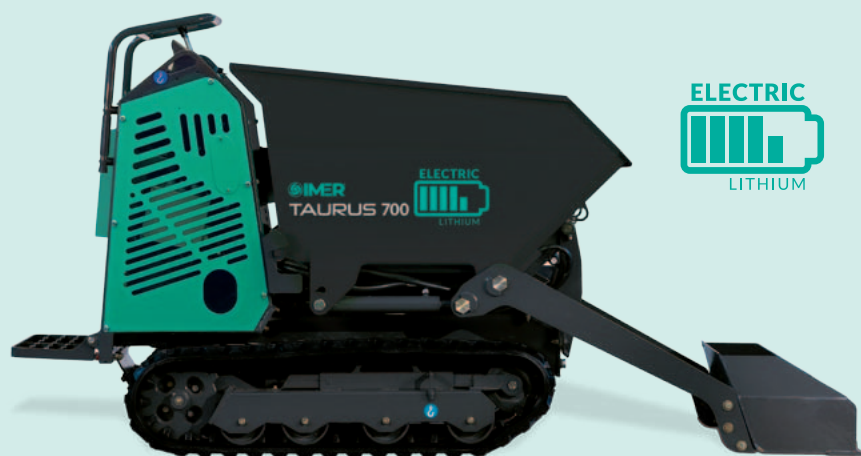
## Accessori

| CODICE         | DESCRIZIONE                                                                |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------|
| <b>1108050</b> | <b>TAURUS 500 C-Electric</b> Batterie litio, cassone                       |
| <b>1108051</b> | <b>TAURUS 500 CP-Electric</b> Batterie litio, cassone e pala autocaricante |
| <b>1108053</b> | <b>TAURUS 500 A-Electric</b> Batterie litio, pianale sponde apribili       |

| CODICE         | DESCRIZIONE                                               |
|----------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>1108152</b> | Batteria Litio 2kWh 40Ah 50V                              |
| <b>1108153</b> | Caricabatterie 25A/50V                                    |
| <b>1108192</b> | Faretto led                                               |
| <b>1108154</b> | Kit adattatore 3 batterie (da aggiungere al cod. 1108153) |

## Equipaggiamento di Serie

- ✓ Cassone predisposto per il montaggio della pala autocaricante
- ✓ Tensionamento cingoli STCS, Self Tension Crawler System
- ✓ Batterie Litio (NCM/NCA) 6kWh 120Ah 50V rated (3 pacchi batteria)
- ✓ Caricabatterie portatile 25A/50V (a bordo macchina) con indicatore led
- ✓ Display con indicatori livello di carica - ore lavoro
- ✓ Bracci pala con doppia forcella di attacco
- ✓ Innesti rapidi oleodinamici per il distacco impianto pala
- ✓ Cofano motore asportabile per migliore accesso controlli, manutenzioni e rabbocchi carburante
- ✓ Presa di forza std. portata 14 L / min
- ✓ Pedana pieghevole antiscivolo



## Applicazioni

Massima affidabilità e rispetto per l'ambiente. Estrema efficienza per ridurre i costi di gestione, basso livello di rumore e vibrazioni, zero emissioni. È la soluzione ideale per movimentare materiale all'interno di luoghi chiusi e in ambienti poco ventilati dove si rende indispensabile lavorare senza gas, fumi e rumori.

Il minidumper Taurus 700 Electric è dotato di tre pacchi batterie intercambiabili, che ne aumentano l'autonomia.

Il minimo automatico ed il controllo intelligente della velocità garantiscono l'efficienza massimizzando la produttività. Costi operativi più bassi rispetto alle corrispondenti macchine con motori endotermici (nessun filtro, olio motore e candele).

## 6 velocità (3x2)

Tre velocità elettriche e due velocità idrauliche selezionabili in base al tipo di lavoro da svolgere.

## Display sulla consolle

Permette di controllare la percentuale di carica della batteria e i parametri principali della macchina.

## Funzione "autoidle"

La funzione di minimo automatico, disattivabile all'occorrenza, diminuisce i giri del motore nelle condizioni di stallo o di basso carico per ridurre il consumo delle batterie.



| TAURUS 700 ELECTRIC                                                                  |                                                                 |                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
|                                                                                      | C-Electric<br>A-Electric                                        | CP-Electric<br>HT CPE-Electric          |
| Motore                                                                               | E-Power                                                         |                                         |
| Potenza motore                                                                       | kW/rpm                                                          | 3 (Picco) / 3000                        |
| Carico operativo                                                                     | kg                                                              | 700                                     |
| Capacità cassone                                                                     | mc                                                              | 0,33                                    |
| Velocità di avanzamento max                                                          | km / h                                                          | 3                                       |
| Pendenza max ammessa a vuoto<br>(guida con operatore a terra, ove previsto)          |                                                                 | 20° - 36%*<br>(versione HT: 15° - 26%*) |
| Pendenza max ammessa con pieno carico<br>(guida con operatore a terra, ove previsto) |                                                                 | 11° - 20%*<br>(versione HT: 7° - 12%*)  |
| Dimensioni pianale sponde chiuse lung./larg./h<br>(sponde aperte lung./larg.)        | mm                                                              | 990/790/200 (1240/1290)                 |
| Comandi                                                                              | DCS (Direct Control System)                                     |                                         |
| Capacità serbatoio idraulico                                                         | l                                                               | 17                                      |
| Batterie                                                                             | Litio (NCM/NCA)<br>6kWh 120Ah 50V rated (STD 3 pacchi batteria) |                                         |
| Caricabatterie                                                                       | 25A/50V                                                         |                                         |
| Tempo ricarica                                                                       | h                                                               | 3                                       |
| Autonomia (con Duty Cycle K1)                                                        | h                                                               | 2,5                                     |
| Controllo velocità                                                                   | Selettore 3x2 velocità                                          |                                         |
| Motore di trazione                                                                   | Orbitale                                                        |                                         |
| Peso macchina con cassone                                                            | kg                                                              | 532                                     |
| Peso macchina con cassone e pala                                                     | kg                                                              | 597                                     |
| Peso macchina con pianale sponde apribili                                            | kg                                                              | 547                                     |
| Peso macchina HT con scarico alto, cassone e pala                                    | kg                                                              | 790                                     |

(\*) variabile in base alla configurazione

| CODICE         | DESCRIZIONE                                                                                                            |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1108060</b> | <b>TAURUS 700 C-Electric</b> Batterie litio, cassone                                                                   |
| <b>1108061</b> | <b>TAURUS 700 CP-Electric</b> Batterie litio, cassone e pala autocaricante                                             |
| <b>1108087</b> | <b>TAURUS 700 A-Electric</b> Batterie litio, pianale sponde apribili                                                   |
| <b>1108095</b> | <b>TAURUS 700 HT CPE-Electric</b> Batterie litio, cassone e pala autocaricante, carro estensibile, scarico alto HI-TIP |

## Batterie Litio

- 3 batterie intercambiabili e smontabili, con elevata capacità di carica e rapida ricarica
- Peso contenuto e assenza di manutenzione
- Funzionamento macchina anche con 1 o 2 batterie
- Caricabatteria integrato a bordo con spina per connessione a rete 230V/50Hz e led per indicazione ricarica in corso
- Piena operatività anche a temperature molto basse grazie al circuito di riscaldamento interno delle batterie
- Sistema elettronico di gestione BMS (Battery Management System) con display per la diagnostica
- Grado di isolamento da agenti esterni IP 67



Kit adattatore 3 batterie

## Accessori

| CODICE         | DESCRIZIONE                                               |
|----------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>1108152</b> | Batteria Litio-Ferro-Fosfati 2kWh 40Ah 50V                |
| <b>1108153</b> | Caricabatterie 25A/50V                                    |
| <b>1108192</b> | Faretto led                                               |
| <b>1108154</b> | Kit adattatore 3 batterie (da aggiungere al cod. 1108153) |



## Come scegliere il generatore che fa per voi

### 1) Stabilite la potenza richiesta

#### 1) Che tipo di attrezzature dovete alimentare?

Il consumo di energia elettrica dipende dal tipo di apparecchio.

- I **dispositivi semplici** come lampade a incandescenza, apparecchi per il riscaldamento o piani cottura non hanno esigenze particolari.
- I **dispositivi azionati da un motore elettrico** come trapani, seghe circolari o compressori richiedono una potenza di avviamento da 2 a 4 volte superiore alla loro potenza nominale (per alcuni motori elettrici 6 volte superiore alla potenza nominale).
- **Monofase (230 V) o trifase (400 V)** Avete bisogno di corrente trifase? Alcuni strumenti richiedono una corrente trifase. In questo caso potete ricorrere alla gamma Tristar.

#### 2) Controllate la potenza nominale di ciascun dispositivo

Potete trovare questa informazione sulla targhetta di fabbrica del vostro apparecchio oppure sul relativo manuale di istruzioni.

### 2) Scegliete il tipo di regolazione di corrente

I dispositivi elettrici più semplici non richiedono caratteristiche di corrente particolari, mentre gli apparecchi elettrici a regolazione elettronica richiedono un mantenimento preciso della tensione così come della frequenza della corrente fornita.

Per questo vi proponiamo **due tipi di regolazione di corrente** che possono soddisfare tutte le vostre esigenze:

- **Condensatore:** tutti i nostri generatori sono dotati di una regolazione tramite condensatore
- **AVR** (regolatore di tensione elettronico): fornito di serie o come optional a seconda del modello



Protegge i dispositivi elettronici dagli sbalzi di tensione.

- Generatore con AVR: tolleranza  $\pm 2\%$
- Generatore senza AVR: tolleranza  $\pm 5\%$

#### 3) Stabilite la potenza di avviamento necessaria di ciascun dispositivo

Fate riferimento alla tabella dei coefficienti di avvio (pag. 4-5). Moltiplicate la potenza nominale per il coefficiente di avvio del vostro dispositivo. Ad esempio, per alimentare un aspiratore professionale da 1400 W avrete bisogno di un generatore da minimo 2800 W ( $1400 \times 2$ ). È opportuno tenere presente che sulla suddetta tabella sono riportati valori di potenza nominale a titolo di esempio. Il vostro apparecchio può avere una potenza nominale (o potenza normale di funzionamento) diversa.

#### 4) Sommate la potenza di avviamento di tutti i dispositivi da alimentare simultaneamente (+20%)

Dopo aver stabilito la potenza di avviamento necessaria per ogni dispositivo, fate la somma di tali potenze per ottenere il totale di potenza richiesta. Aumentate tale valore del 20% in modo da avere una riserva di potenza che garantisca una maggiore durata del vostro generatore.

### 3) Caratteristiche del vostro generatore

**BENZINA** **DIESEL**

#### Motore Benzina / Diesel



Per un uso professionale e di lungo periodo il Diesel è la scelta migliore.



#### Rumorosità

Se dovete utilizzare il vostro generatore in un luogo con un livello di rumorosità stabilito è consigliabile la gamma di generatori silenziati.

## Garanzia

Tutti i nostri generatori modello Expert, Access, Explorer, Leader, Tristar e Master sono garantiti 2 anni.

**Garanzia**

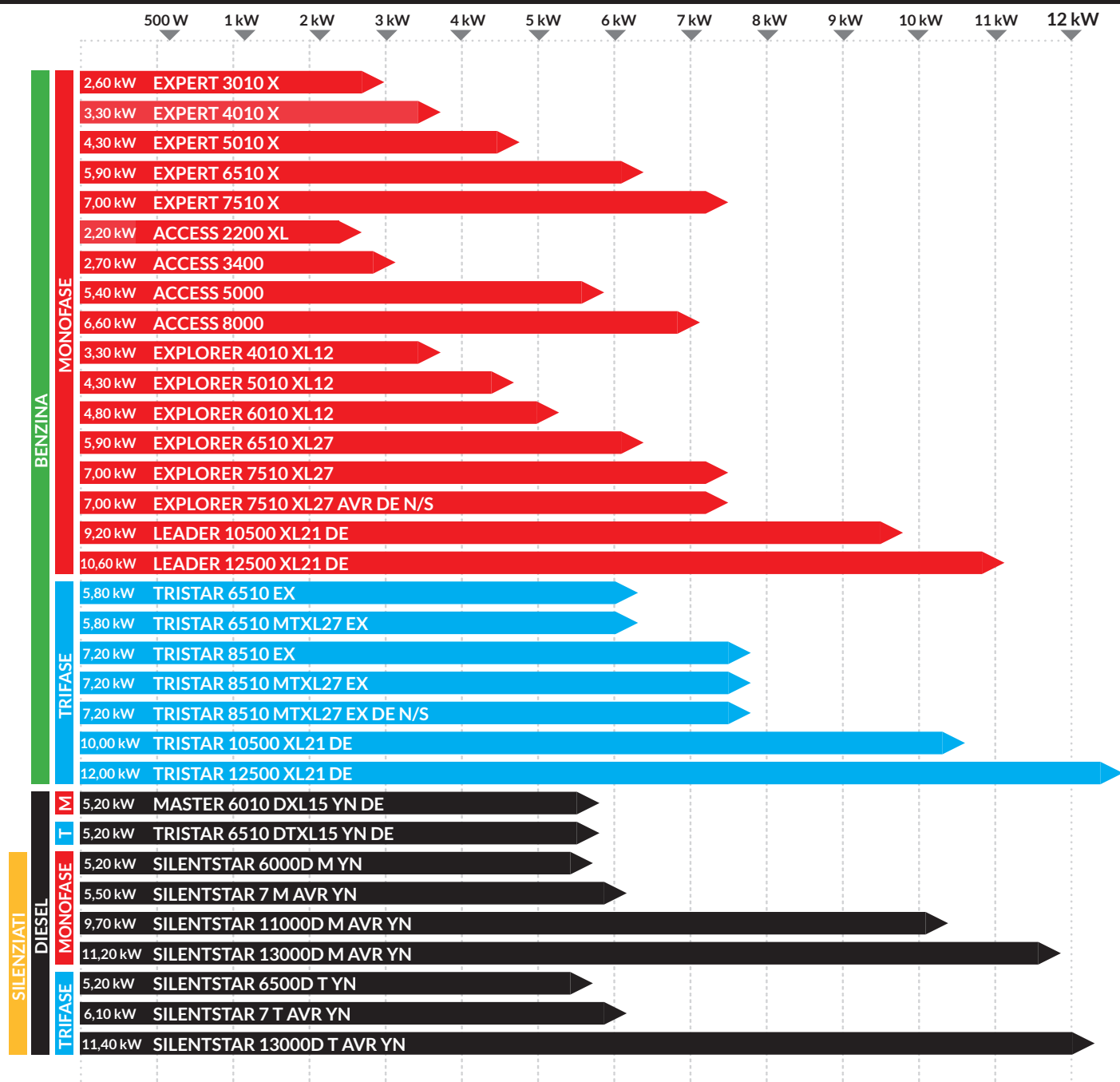
**2**  
**ANNI**

## Caduta di tensione sui cavi di prolunga

Se viene utilizzato un cavo di prolunga per collegare un dispositivo al generatore, una certa quantità di tensione viene dispersa riducendo in tal modo la tensione effettiva disponibile per l'apparecchio. La tabella a fianco illustra la caduta di tensione approssimativa quando un dispositivo è collegato al generatore con un cavo di circa 100 m di lunghezza.

| sezione | N. AWG  | Corrente<br>ammisibile | Amperaggio (A) |      |      |      |      |      |      | Caduta di tensione<br>su 100 m |
|---------|---------|------------------------|----------------|------|------|------|------|------|------|--------------------------------|
| mm²     | No.     | A                      | 1 A            | 3 A  | 5 A  | 8 A  | 10 A | 12 A | 15 A |                                |
| 0,75    | 18      | 7                      | 2,5V           | 8V   | 12V  | -    | -    | -    | -    |                                |
| 1,27    | 16      | 12                     | 1,5V           | 5V   | 7,5V | 12V  | 15V  | 18V  | -    |                                |
| 2,0     | 14      | 17                     | 1V             | 3V   | 5V   | 8V   | 10V  | 12V  | 15V  |                                |
| 3,5     | 12 a 10 | 23                     | -              | 1,5V | 2,5V | 4V   | 5V   | 6,5V | 7,5V |                                |
| 3,5     | 10 a 8  | 35                     | -              | 1V   | 2V   | 2,5V | 3,5V | 4V   | 5V   |                                |





## Opzioni



### Avviamento elettrico

È semplice come in un'automobile: un quarto di giro della chiave e il motore si avvia.



### Avviamento automatico ATS

Grazie a questo dispositivo è possibile trasformare il vostro generatore portatile in una fonte di energia alternativa in caso di interruzione di corrente. Si tratta di un quadro elettrico che fa da interfaccia tra la corrente della rete e il generatore. Quando la corrente della rete si interrompe il quadro elettrico mette in funzione il generatore. Una volta ripristinata la corrente, il quadro elettrico esclude il generatore. Disponibile solo su alcuni modelli.



### Regolatore di tensione elettronico



### Kit trasporto

Un sistema facile e veloce per rendere il vostro generatore mobile e trasportabile in luoghi di difficile accesso. Le grandi ruote favoriscono il superamento degli ostacoli.

## Supplementi speciali (quotazione su richiesta)



### Kit differenziale 30 mA

Protezione degli operatori e degli utilizzatori in caso di guasto di isolamento.



### Invertitore manuale

Dispositivo manuale che permette la commutazione tra la corrente di rete e quella del generatore in totale sicurezza.

# Tabella dei coefficienti di avviamento

Esempi di utilizzo di apparecchiature con un generatore

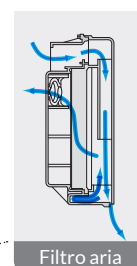
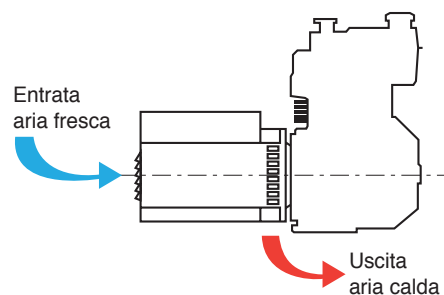
| Apparecchi                                                                          |                                               | Coeff. | Potenza assorbita in Watts (W) | Potenza di avviamento massima richiesta Watts (W) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------|--------------------------------|---------------------------------------------------|
|     | Ago vibrante                                  | 2      | 2200                           | 4400                                              |
|    | Asciugatrice                                  | 3      | 2400                           | 7200                                              |
|     | Aspiratore                                    | 2      | 900                            | 1800                                              |
|                                                                                     | Aspiratore professionale                      | 2      | 1400                           | 2800                                              |
|    | Banco frigo                                   | 3      | 400                            | 1200                                              |
|     | Betoniera                                     | 3      | 2000                           | 6000                                              |
|    | Bollitore acqua                               | 1      | 2000                           | 2000                                              |
|    | Caffettiera                                   | 1      | 1000                           | 1000                                              |
|                                                                                     | Caldaia a gas                                 | 1,2    | 1000                           | 1200                                              |
|    | Caldaia a gasolio                             | 3      | 1000                           | 3000                                              |
|                                                                                     | Caldaia a legna                               | 1,2    | 1000                           | 1200                                              |
|    | Caricabatterie                                | 1,2    | 140                            | 168                                               |
|   | Carotatrice                                   | 2      | 2000                           | 4000                                              |
|   | Cesoia                                        | 2      | 270                            | 540                                               |
|   | Cesoia professionale                          | 2      | 500                            | 1000                                              |
|  | Compressore d'aria                            | 3      | 2200                           | 6600                                              |
|   | Condizionatore                                | 4      | 1100                           | 4400                                              |
|  | Congelatore                                   | 3      | 400                            | 1200                                              |
|  | Elevatore                                     | 3      | 750                            | 2250                                              |
|  | Forno microonde                               | 2      | 1200                           | 2400                                              |
|   | Friggitrice (7 litri)                         | 1,2    | 4100                           | 4920                                              |
|  | HiFi, TV, Computer, Stampante, Fotocopiatrice | 1      | 600                            | 600                                               |
|  | Idropulitrice ad alta pressione               | 4      | 1800                           | 7200                                              |
|  | Intonacatrice (con 4 motori elettrici)        | 3      | 4500                           | 13500                                             |
|  | Inverter                                      | 3,5    | 800                            | 2800                                              |
|  | Lampada a basso consumo                       | 2      | 100                            | 200                                               |
|  | Lampada a incandescenza                       | 1      | 100                            | 100                                               |
|  | Lampada alogena                               | 1      | 500                            | 500                                               |
|                                                                                     | Lampada a neon (fluorescente)                 | 2      | 250                            | 500                                               |
|  | Lavatrice                                     | 4      | 1500                           | 6000                                              |

|                                                                                                                   |                               | esempio                        |                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------------|
| Apparecchi                                                                                                        | Coeff.                        | Potenza assorbita in Watts (W) | Potenza di avviamento massima richiesta Watts (W) |
|  Levigatrice telescopica          | 2                             | 710                            | 1420                                              |
|  Levigatrice a nastro             | 2                             | 750                            | 1500                                              |
|  Levigatrice orbitale             | 2                             | 600                            | 1200                                              |
|  Levigatrice vibrante             | 2                             | 330                            | 660                                               |
|  Martello demolitore              | 1,2                           | 2200                           | 2640                                              |
|  Martello perforatore             | 1,6                           | 1250                           | 2000                                              |
|  Mescolatrice                     | 2                             | 1150                           | 2300                                              |
|  Mola da banco                    | 2                             | 700                            | 1400                                              |
|  Montacarichi                     | 3                             | 2200                           | 6600                                              |
|  Motore elettrico a vuoto         | 1,5                           | 736                            | 1104                                              |
|                                                                                                                   | Motore elettrico sotto carico | 3                              | 736                                               |
|  Pialla                           | 2                             | 850                            | 1700                                              |
|  Pistola a spruzzo                | 3,5                           | 2200                           | 7700                                              |
|  Pistola termica                 | 1,2                           | 1500                           | 1800                                              |
| Pompa airless                                                                                                     | 2                             | 800                            | 1600                                              |
|  Pompa per acqua                | 2                             | 500                            | 1000                                              |
| Pompa di calore                                                                                                   | 3                             | 1000                           | 3000                                              |
|  Pompa sommergibile             | 3                             | 800                            | 2400                                              |
|  Scaldabagno elettrico (boiler) | 1                             | 2000                           | 2000                                              |
| Scanalatrice                                                                                                      | 2                             | 1400                           | 2800                                              |
|  Sega circolare                 | 2                             | 1600                           | 3200                                              |
|  Sega alternativa               | 1,6                           | 750                            | 1200                                              |
| Sega elettrica                                                                                                    | 2                             | 1200                           | 2400                                              |
|  Segatrice a disco diamantato   | 2                             | 1500                           | 3000                                              |
| Segatrice per legno                                                                                               | 4                             | 1500                           | 6000                                              |
|  Smerigliatrice                 | 2                             | 700                            | 1400                                              |
|  Spaccalegna trifase            | 2,5                           | 2200                           | 5500                                              |
|  Stufa elettrica                | 1                             | 1800                           | 1800                                              |
|  Trapano                        | 2                             | 1600                           | 3200                                              |
|  Ventilatore                    | 2                             | 200                            | 400                                               |



## Ideale in cantiere

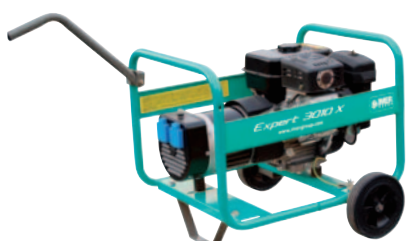
Telaio in acciaio saldato, tutti i componenti del gruppo elettrogeno sono protetti contro colpi accidentali.



Avviamento  
elettrico

## KIT TRASPORTO

Opzione per trasportare facilmente il vostro generatore con 2 grandi ruote solide.



Kit trasporto con maniglia singola  
pieghevole cod. 1180960



Kit trasporto con doppia maniglia  
pieghevole cod. 1180961

|                                          | Expert 3010 X                           | Expert 4010 X                            | Expert 5010 X                                                                       | Expert 6510 X                                                                        | Expert 7510 X                                                                         |
|------------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Potenza Massima                          | 2,60 kW                                 | 3,30 kW                                  | 4,30 kW                                                                             | 5,90 kW                                                                              | 7,00 kW                                                                               |
| Potenza Massima cos(φ)=0,8               | 3,25 kVA                                | 4,10 kVA                                 | 5,40 kVA                                                                            | 7,37 kVA                                                                             | 8,75 kVA                                                                              |
| Potenza continua (COP)                   | 1,90 kW                                 | 2,40 kW                                  | 3,40 kW                                                                             | 4,30 kW                                                                              | 5,00 kW                                                                               |
| Corrente nominale                        | 11,3 A                                  | 14,3 A                                   | 18,7 A                                                                              | 25,6 A                                                                               | 30,4 A                                                                                |
| Potenza sonora CEE (LwA)                 | 96 dB                                   | 97 dB                                    |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
| Pressione sonora - 7 m                   | 71 dB(A)                                | 72 dB(A)                                 |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
| Alternatore                              | Tensione nominale                       | 230 V - Monofase                         |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
|                                          | Tipo                                    | Alternatore senza spazzole, 2 poli       |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
|                                          | Regolazione di tensione                 | Condensatore                             |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
|                                          | Frequenza                               | 50 Hz                                    |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
|                                          | Presa monofase IP44 - 10/16 A Schuko    | 2                                        | 2                                                                                   | 1                                                                                    | -                                                                                     |
|                                          | Presa monofase 230 V - 16 A CEE         | -                                        | -                                                                                   | 1                                                                                    | 1                                                                                     |
|                                          | Presa monofase 230 V - 32 A CEE         | -                                        | -                                                                                   | 1                                                                                    | 1                                                                                     |
|                                          | Protezione                              | Prese protette da interruttore termico   |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
| Motore 4 Tempi                           | Modello                                 | EX17<br>169 cm³                          | EX21<br>211 cm³                                                                     | EX27<br>265 cm³                                                                      | EX40<br>404 cm³                                                                       |
|                                          | Tipo                                    | 4 Tempi a benzina OHC                    |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
|                                          | Potenza massima                         | 5,7 CV<br>4000 rpm                       | 7 CV<br>4000 rpm                                                                    | 9 CV<br>4000 rpm                                                                     | 14 CV<br>3600 rpm                                                                     |
|                                          | Carburante / Capacità del serbatoio     | Benzina senza piombo 95 / 3,2 L          |                                                                                     | Benzina senza piombo 95 / 6,8 L                                                      |                                                                                       |
|                                          | Autonomia (% della potenza continua)    | 3 h 40                                   | 3 h                                                                                 | 3 h 40                                                                               | 3 h                                                                                   |
|                                          | Sistema di avviamento                   | A strappo                                |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
|                                          | Sensore elettronico mancanza olio       | di serie                                 | di serie                                                                            | di serie                                                                             | di serie                                                                              |
|                                          | Telaio                                  | Telaio rinforzato con maniglie integrate |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
| Ø Tubo telaio                            |                                         | 25 mm                                    |                                                                                     | 35 mm                                                                                |                                                                                       |
| Dimensioni LxIxH (mm)                    |                                         | 600 x 470 x 415                          |                                                                                     | 700 x 500 x 485                                                                      | 790 x 550 x 515                                                                       |
| Dimensioni Imballo LxIxH (mm)            |                                         | 615 x 485 x 445                          |                                                                                     | 715 x 515 x 515                                                                      | 810 x 570 x 540                                                                       |
| Dimensioni con AVR LxIxH (mm)            |                                         | -                                        |                                                                                     | 880 x 575 x 555                                                                      | 880 x 575 x 555                                                                       |
| Peso a secco / Peso generatore imballato |                                         | 35 / 36 kg                               | 38,5 / 39,5 kg                                                                      | 55 / 57 kg                                                                           | 71 / 73 kg                                                                            |
| Opzioni                                  | Kit trasporto                           | Cod. 1180960 maniglia singola            |                                                                                     | Cod. 1180961 doppia maniglia                                                         |                                                                                       |
|                                          | Avviamento elettrico                    | -                                        | -                                                                                   | -                                                                                    |  |
|                                          | Regolatore automatico di tensione (AVR) | -                                        |  |  |  |

● disponibile - non disponibile

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                    |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 1180100 | EXPERT 3010 X Pmax 3,25 kVA                                                    |
| 1180110 | EXPERT 4010 X Pmax 4,10 kVA                                                    |
| 1180111 | EXPERT 4010 X AVR Pmax 4,10 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR.        |
| 1180960 | Accessori per EXPERT 3010/4010<br>Kit trasporto con maniglia pieghevole 1/180. |
| 1180120 | EXPERT 5010 X Pmax 5,40 kVA                                                    |
| 1180121 | EXPERT 5010 X AVR Pmax 5,40 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR.        |
| 1180130 | EXPERT 6510 X Pmax 7,37 kVA                                                    |

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                       |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180131 | EXPERT 6510 X AVR Pmax 7,37 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR.                           |
| 1180140 | EXPERT 7510 X Pmax 8,75 kVA                                                                       |
| 1180141 | EXPERT 7510 X AVR Pmax 8,75 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR.                           |
| 1180142 | EXPERT 7510 X DE Pmax 8,75 kVA<br>Avviamento elettrico.                                           |
| 1180143 | EXPERT 7510 X AVR DE Pmax 8,75 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico. |
| 1180961 | Accessori per EXPERT 5010/6510/7510<br>Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli.              |

## Ideale in cantiere

Telaio in acciaio saldato, tutti i componenti del gruppo elettrogeno sono protetti contro colpi accidentali.



Access 2000i



Access 3000i



Access 2200 XL

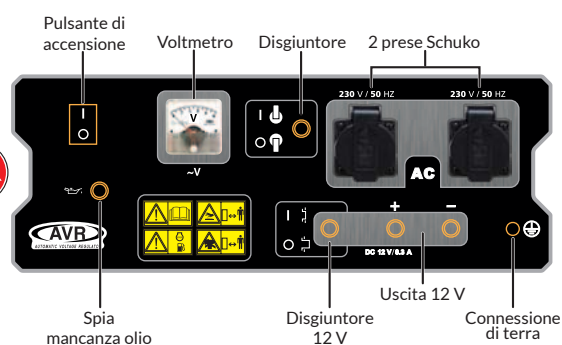


Access 3400



Access 8000

Regolatore di  
tensione elettronico





|                                          |                                      | Access 2000i                           | Access 3000i                       | Access 2200 XL                                                                    | Access 3400                        | Access 5000                        | Access 8000                        |
|------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Potenza Massima                          |                                      | 2,00 kW                                | 3,00 kW                            | 2,20 kW                                                                           | 2,70 kW                            | 5,40 kW                            | 6,60 kW                            |
| Potenza Massima cosφ=0,8                 |                                      | 2,50 kVA                               | 3,75 kVA                           | 2,70 kVA                                                                          | 3,30 kVA                           | 6,75 kVA                           | 8,75 kVA                           |
| Potenza continua (COP)                   |                                      | 1,60 kW                                | 2,80 kW                            | 2,00 kW                                                                           | 1,70 kW                            | 4,60 kW                            | 5,70 kW                            |
| Corrente nominale                        |                                      | 8,7 A                                  | 12,2 A                             | 9,60 A                                                                            | 11,74 A                            | 23,40 A                            | 28,70 A                            |
| Potenza pressione sonora CEE (LwA)       |                                      | 90 dB                                  | 96 dB                              | 95 dB                                                                             | 96 dB                              | 101 dB                             | 101 dB                             |
| Livello pressione sonora - 7 m           |                                      | 65 dB(A)                               | 71 dB(A)                           | 70 dB(A)                                                                          | 71 dB(A)                           | 76 dB(A)                           | 76 dB(A)                           |
| Alternatore                              | Tensione nominale                    | 230 V - Monofase                       |                                    |                                                                                   |                                    |                                    |                                    |
|                                          | Tipo                                 | Inverter                               | Inverter                           | Alternatore senza spazzole, 2 poli                                                |                                    |                                    |                                    |
|                                          | Regolatori di tensione               | Elettronica                            | Elettronica                        |  | Condensatore                       |                                    |                                    |
|                                          | Frequenza                            | 50 Hz                                  |                                    |                                                                                   |                                    |                                    |                                    |
|                                          | Presa singola IP44 - 10/16 A Schuko  | 2                                      | 2                                  | 2                                                                                 | 2                                  | 1                                  | -                                  |
|                                          | Presa singola 230 V - 16 A CEE       | -                                      | -                                  | -                                                                                 | -                                  | 1                                  | 1                                  |
|                                          | Presa singola 230 V - 32 A CEE       | -                                      | -                                  | -                                                                                 | -                                  | -                                  | 1                                  |
|                                          | Protezione                           | Prese protette da interruttore termico |                                    |                                                                                   |                                    |                                    |                                    |
| Motore 4 Tempi                           | Modello                              | R80-i                                  | R210-i                             | R210                                                                              | R210                               | R350                               | R420                               |
|                                          | Tipo                                 | 4 tempi benzina OHV                    |                                    | 4 Tempi a benzina OHC                                                             |                                    |                                    |                                    |
|                                          | Potenza massima                      | 3,5 CV<br>3600 rpm                     | 5,4 CV<br>3600 rpm                 | 5,4 CV<br>3600 rpm                                                                | 5,4 CV<br>3600 rpm                 | 9,4 CV<br>3600 rpm                 | 11,3 CV<br>3600 rpm                |
|                                          | Carburante / Capacità serbatoio      | Benzina senza<br>piombo 95 / 4 L       | Benzina senza<br>piombo 95 / 8,5 L | Benzina senza<br>piombo 95 / 15 L                                                 | Benzina senza<br>piombo 95 / 3,6 L | Benzina senza<br>piombo 95 / 6,5 L | Benzina senza<br>piombo 95 / 6,7 L |
|                                          | Autonomia (% della potenza continua) | 5 h                                    | 6 h                                | 12 h                                                                              | 5 h 40                             | 3 h 50                             | 3 h 10                             |
|                                          | Sistema di avviamento                | A strappo                              |                                    |                                                                                   |                                    |                                    |                                    |
|                                          | Sensore elettronico mancanza olio    | di serie                               | di serie                           | di serie                                                                          | di serie                           | di serie                           | di serie                           |
| Indicatore livello carburante            |                                      | di serie                               | -                                  | di serie                                                                          | -                                  | -                                  | -                                  |
| Voltmetro                                |                                      | -                                      | -                                  | di serie                                                                          | -                                  | -                                  | -                                  |
| Uscita 12 V - 8,3 A                      |                                      | -                                      | -                                  | di serie                                                                          | -                                  | -                                  | -                                  |
| Telaio                                   |                                      | Struttura con valigetta compatta       |                                    | Pesante struttura in acciaio con punti di presa                                   |                                    |                                    |                                    |
| Dimensioni LxIxH (mm)                    |                                      | 498 x 290 x 459                        | 605 x 432 x 493                    | 593 x 465 x 458                                                                   | 600 x 470 x 415                    | 855 x 555 x 542                    | 855 x 555 x 542                    |
| Dimensioni imballo LxIxH (mm)            |                                      | 520 x 300 x 485                        | 630 x 470 x 525                    | 620 x 500 x 507                                                                   | 615 x 485 x 445                    | 880 x 575 x 555                    | 880 x 575 x 555                    |
| Peso a secco / Peso generatore imballato |                                      | 22 / 24 kg                             | 37 / 41,5 kg                       | 44,5 / 46,5 kg                                                                    | 37 / 38 kg                         | 70 / 72 kg                         | 75 / 77 kg                         |
| Kit trasporto (opzionale)                |                                      | Maniglia integrata                     | Ruote e maniglie integrate         | -                                                                                 | Cod. 1180960                       | Cod. 1180961                       |                                    |

● disponibile - non disponibile

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                          |
|---------|----------------------------------------------------------------------|
| 1180151 | ACCESS 2000i Pmax 2,5 kVA                                            |
| 1180152 | Accessori per ACCESS 2000i<br>Cavo collegamento parallelo            |
| 1180161 | ACCESS 3000i Pmax 3,75 kVA                                           |
| 1180150 | ACCESS 2200 XL Pmax 2,70 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR. |
| 1180160 | ACCESS 3400 Pmax 3,30 kVA                                            |

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                     |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 1180960 | Accessori per ACCESS 3400<br>Kit trasporto con maniglia pieghevole.             |
| 1180170 | ACCESS 5000 Pmax 6,75 kVA                                                       |
| 1180171 | ACCESS 8000 Pmax 8,75 kVA                                                       |
| 1180961 | Accessori per ACCESS 5000/8000<br>Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli. |

## Protezione e sicurezza

Il telaio ergonomico dell'Explorer aggiunge tre vantaggi per la gamma di generatori da cantiere: una ulteriore protezione del motore e del generatore, una riduzione del rumore e una migliore circolazione dell'aria per raffreddare le parti calde. Dotato di serie di un grande serbatoio da 12 a 27 litri, la gamma Explorer è il generatore adatto per tutti i tuoi progetti.



Motore con distribuzione a catena



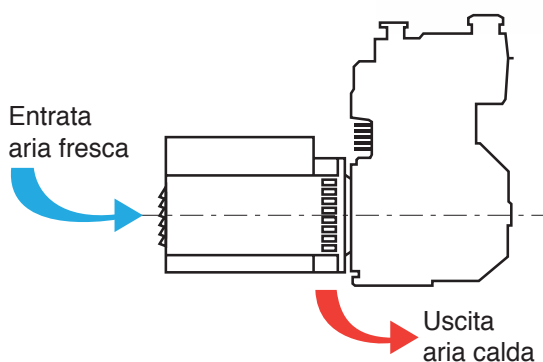
da 12 a 27 litri

Filtro carburante

Indicatore livello del carburante

Telaio completamente avvolgente

Sensore elettronico mancanza olio



Entrata aria fresca

Uscita aria calda



Avviamento elettrico



Regolatore di tensione elettronico

|                                    | Explorer<br>4010 XL12                    | Explorer<br>5010 XL12                                                               | Explorer<br>6010 XL12                                                               | Explorer<br>6510 XL27                                                               | Explorer<br>7510 XL27                                                                 | Explorer<br>7510 XL27 AVR DE N/S                                                      |
|------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Potenza Massima                    | 3,30 kW                                  | 4,30 kW                                                                             | 4,80 kW                                                                             | 5,90 kW                                                                             | 7,00 kW                                                                               |                                                                                       |
| Potenza Massima cos(φ)=0,8         | 4,10 kVA                                 | 5,40 kVA                                                                            | 6,00 kVA                                                                            | 7,37 kVA                                                                            | 8,75 kVA                                                                              |                                                                                       |
| Potenza continua (COP)             | 2,40 kW                                  | 3,40 kW                                                                             | 3,60 kW                                                                             | 5,00 kW                                                                             | 5,00 kW                                                                               |                                                                                       |
| Corrente nominale                  | 14,3 A                                   | 18,7 A                                                                              | 20,9 A                                                                              | 21,7 A                                                                              | 21,7 A                                                                                |                                                                                       |
| Potenza pressione sonora CEE (LwA) | 96 dB                                    | 97 dB                                                                               | 97 dB                                                                               | 97 dB                                                                               | 97 dB                                                                                 | 97 dB                                                                                 |
| Livello pressione sonora - 7 m     | 71 dB(A)                                 | 72 dB(A)                                                                            | 72 dB(A)                                                                            | 72 dB(A)                                                                            | 72 dB(A)                                                                              | 72 dB(A)                                                                              |
| Alternatore                        | Tensione nominale                        | 230 V - Monofase                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |
|                                    | Tipo                                     | Alternatore senza spazzole, 2 poli                                                  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |
|                                    | Regolatori di tensione                   | Condensatore                                                                        |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |    |
|                                    | Frequenza                                | 50 Hz                                                                               |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |
|                                    | Presa singola IP44 - 10/16 A Schuko      | 2                                                                                   | 1                                                                                   | 1                                                                                   | -                                                                                     | -                                                                                     |
|                                    | Presa singola 230 V - 16 A CEE           | -                                                                                   | 1                                                                                   | 1                                                                                   | 1                                                                                     | 1                                                                                     |
|                                    | Presa singola 230 V - 32 A CEE           | -                                                                                   | -                                                                                   | -                                                                                   | 1                                                                                     | 1                                                                                     |
|                                    | Protezione                               | Prese protette da interruttore termico                                              |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |
| Motore 4 Tempi                     | Modello                                  | EX 21<br>211 cm³<br>7 CV<br>4000 rpm                                                | EX 27<br>265 cm³<br>9 CV<br>4000 rpm                                                | EX 30<br>287 cm³<br>9 CV<br>3600 rpm                                                | EX40<br>404 cm³<br>14 CV<br>3600 rpm                                                  | EX40<br>404 cm³<br>14 CV<br>3600 rpm                                                  |
|                                    | Potenza massima                          |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |
|                                    | Carburante / Capacità serbatoio          | Benzina senza piombo 95 / 12 L                                                      |                                                                                     |                                                                                     | Benzina senza piombo 95 / 27 L                                                        | Benzina senza piombo 95 / 27 L                                                        |
|                                    | Autonomia (% della potenza continua)     | 10 h                                                                                | 7 h 20                                                                              | 6 h 50                                                                              | 9 h 45                                                                                | 8 h 10                                                                                |
|                                    | Sistema di avviamento                    | A strappo                                                                           |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       | Elettrico                                                                             |
|                                    | Sensore elettronico mancanza olio        | di serie                                                                            | di serie                                                                            | di serie                                                                            | di serie                                                                              | di serie                                                                              |
|                                    | Indicatore livello carburante            | di serie                                                                            | di serie                                                                            | di serie                                                                            | di serie                                                                              | di serie                                                                              |
|                                    | Telaio                                   | Pesante struttura in acciaio con punti di presa                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |
|                                    | Dimensioni LxIxH (mm)                    | 620 x 480 x 475                                                                     | 785 x 550 x 515                                                                     |                                                                                     | 870 x 570 x 610                                                                       |                                                                                       |
|                                    | Dimensioni imballo LxIxH (mm)            | 635 x 495 x 505                                                                     | 800 x 565 x 545                                                                     |                                                                                     | 890 x 590 x 630                                                                       |                                                                                       |
|                                    | Peso a secco / Peso generatore imballato | 46 / 47 kg                                                                          | 64 / 66 kg                                                                          | 69 / 71 kg                                                                          | 81,5 / 83,5 kg                                                                        | 83,5 / 85,5 kg                                                                        |
| Opzioni                            | Kit ruote                                | Cod. 1180962<br>(maniglia singola)                                                  | Cod. 1180961 (doppia maniglia)                                                      |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |
|                                    | Avviamento elettrico                     | -                                                                                   | -                                                                                   |  | -                                                                                     |  |
|                                    | Avviamento automatico di emergenza ATS   | -                                                                                   | -                                                                                   | -                                                                                   | -                                                                                     | -                                                                                     |
|                                    | Regolatore automatico di tensione AVR    |  |  |  |  |  |

● disponibile – non disponibile

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                                                  |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180190 | EXPLORER 4010 XL12 Pmax 4,10 kVA<br>Serbatoio maggiorato.                                                                    |
| 1180191 | EXPLORER 4010 XL12 AVR Pmax 4,10 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, serbatoio maggiorato.                           |
| 1180962 | Accessori per EXPLORER 3010/4010<br>Kit trasporto con maniglia pieghevole W12.                                               |
| 1180201 | EXPLORER 5010 XL12 Pmax 5,40 kVA<br>Serbatoio maggiorato.                                                                    |
| 1180210 | EXPLORER 6010 XL12 Pmax 6,00 kVA<br>Serbatoio maggiorato.                                                                    |
| 1180211 | EXPLORER 6010 XL12 AVR Pmax 6,00 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, serbatoio maggiorato.                           |
| 1180212 | EXPLORER 6010 XL12 DE Pmax 6,00 kVA<br>Avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                                           |
| 1180213 | EXPLORER 6010 XL12 AVR DE Pmax 6,00 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico, serbatoio maggiorato. |

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                                                                                           |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180220 | EXPLORER 6510 XL27 Pmax 7,37 kVA<br>Serbatoio maggiorato.                                                                                                             |
| 1180221 | EXPLORER 6510 XL27 AVR Pmax 7,37 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, serbatoio maggiorato.                                                                    |
| 1180230 | EXPLORER 7510 XL27 Pmax 8,75 kVA<br>Serbatoio maggiorato.                                                                                                             |
| 1180231 | EXPLORER 7510 XL27 AVR Pmax 8,75 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, serbatoio maggiorato.                                                                    |
| 1180232 | EXPLORER 7510 XL27 DE Pmax 8,75 kVA<br>Avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                                                                                    |
| 1180233 | EXPLORER 7510 XL27 AVR DE Pmax 8,75 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                                          |
| 1180234 | EXPLORER 7510 XL27 AVR DE N/S Pmax 8,75 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS, serbatoio maggiorato. |
| 1180961 | Accessori per EXPLORER 5010/6010/6510/7510<br>Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli.                                                                           |



## Cantiere facile

Generatore con serbatoio carburante di grande capacità e avviamento elettrico.



|                                          |                                         | Leader 10500 XL21 DE                                                                | Leader 12500 XL21 DE                                                                  |
|------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Potenza Massima                          |                                         | 9,2 kW                                                                              | 10,6 kW                                                                               |
| Potenza Massima cosφ=0,8                 |                                         | 11,5 kVA                                                                            | 13,3 kVA                                                                              |
| Potenza continua (COP)                   |                                         | 7,2 kW                                                                              | 7,7 kW                                                                                |
| Potenza pressione sonora CEE (LwA)       |                                         | 104 dB                                                                              |                                                                                       |
| Livello pressione sonora - 7 m           |                                         | 79 dB                                                                               |                                                                                       |
| Alternatore                              | Tensione nominale                       | 230 V - Monofase                                                                    |                                                                                       |
|                                          | Tipo                                    | Alternatore con spazzole, 2 poli                                                    |                                                                                       |
|                                          | Regolatori di tensione                  | Condensatore                                                                        |                                                                                       |
|                                          | Frequenza                               | 50 Hz                                                                               |                                                                                       |
|                                          | Presa singola IP44 - 10/16 A Schuko     | -                                                                                   | -                                                                                     |
|                                          | Presa singola 230 V - 16 A CEE          | 1                                                                                   | 1                                                                                     |
|                                          | Presa singola 230 V - 32 A CEE          | 1                                                                                   | 1                                                                                     |
|                                          | Protezione                              | Prese protette da interruttore termico                                              |                                                                                       |
| Motore 4 Tempi                           | Modello                                 | YAMAHA EH 65 - 650 cm <sup>3</sup> - 2 cilindri                                     | YAMAHA EH 72 - 720 cm <sup>3</sup> - 2 cilindri                                       |
|                                          | Potenza massima                         | 22 CV<br>3600 rpm                                                                   | 25 CV<br>3600 rpm                                                                     |
|                                          | Carburante / Capacità serbatoio         | Benzina senza piombo 95 / 21 L                                                      |                                                                                       |
|                                          | Autonomia (% della potenza continua)    | 6 h 10                                                                              | 5 h 30                                                                                |
|                                          | Sistema di avviamento                   | Elettrico                                                                           |                                                                                       |
|                                          | Sensore elettronico mancanza olio       | Spia pressione olio<br>⚠ ATTENZIONE: la spia non arresta il motore                  |                                                                                       |
| Indicatore livello carburante            |                                         | di serie                                                                            | di serie                                                                              |
| Telaio                                   |                                         | Pesante struttura in acciaio con punti di presa                                     |                                                                                       |
| Ø tubo del telaio                        |                                         | 35 mm                                                                               |                                                                                       |
| Dimensioni LxIxH (mm)                    |                                         | 935 x 570 x 575                                                                     |                                                                                       |
| Dimensioni imballo LxIxH (mm)            |                                         | 960 x 610 x 600                                                                     |                                                                                       |
| Peso a secco / Peso generatore imballato |                                         | 99 / 101 kg                                                                         | 109 / 111 kg                                                                          |
| Opzioni                                  | Kit trasporto                           | Cod. 1180961 (doppia maniglia)                                                      |                                                                                       |
|                                          | Regolatore automatico di tensione (AVR) |  |  |

● disponibile – non disponibile

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                                                   |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180240 | LEADER 10500 XL21 DE Pmax 11,5 kVA<br>Avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                                             |
| 1180241 | LEADER 10500 XL21 AVR DE Pmax 11,5 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, avviamento elettrico,<br>serbatoio maggiorato. |
| 1180250 | LEADER 12500 XL21 DE Pmax 13,3 kVA<br>Avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                                             |

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                                                   |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180251 | LEADER 12500 XL21 AVR DE Pmax 13,3 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, avviamento elettrico,<br>serbatoio maggiorato. |
| 1180961 | Accessori per LEADER 10500 / 12500<br>Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli.                                           |



|                                          |                                         | Master 6010 DXL15 YN DE                                                               |
|------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Potenza Massima                          |                                         | 5,20 kW                                                                               |
| Potenza Massima cosφ=0,8                 |                                         | 6,50 kVA                                                                              |
| Potenza continua (COP)                   |                                         | 4,50 kW                                                                               |
| Potenza pressione sonora CEE (Lwa)       |                                         | 103 dB                                                                                |
| Livello pressione sonora - 7 m           |                                         | 78 dB(A)                                                                              |
| Alternatore                              | Tensione nominale                       | 230 V - Monofase                                                                      |
|                                          | Tipo                                    | Alternatore senza spazzole, 2 poli                                                    |
|                                          | Regolatori di tensione                  | Condensatore                                                                          |
|                                          | Frequenza                               | 50 Hz                                                                                 |
|                                          | Presa monofase IP44 - 10/16 A Schuko    | -                                                                                     |
|                                          | Presa monofase 230 V - 16 A CEE         | 1                                                                                     |
|                                          | Presa monofase 230 V - 32 A CEE         | 1                                                                                     |
|                                          | Protezione                              | Prese protette da interruttore termico                                                |
| Motore 4 Tempi                           | Modello                                 | YANMAR L100 V5                                                                        |
|                                          | Potenza massima                         | 9,3 CV<br>3600 rpm                                                                    |
|                                          | Carburante / Capacità serbatoio         | Diesel / 15 L                                                                         |
|                                          | Autonomia (% della potenza continua)    | 9 h 45                                                                                |
|                                          | Indicatore livello carburante           | di serie                                                                              |
|                                          | Sistema di avviamento                   | Elettrico                                                                             |
|                                          | Sensore elettronico mancanza olio       | di serie                                                                              |
| Telaio                                   |                                         | Pesante struttura in acciaio con punti di presa                                       |
| Dimensioni LxIxH (mm)                    |                                         | 875 x 535 x 635                                                                       |
| Dimensioni imballo LxIxH (mm)            |                                         | 895 x 555 x 655                                                                       |
| Peso a secco / Peso generatore imballato |                                         | 95,5 / 99,5 kg                                                                        |
| Avviamento elettrico                     |                                         | di serie                                                                              |
| Opzioni                                  | Kit trasporto                           | Cod. 1180961 (doppia maniglia)                                                        |
|                                          | Regolatore automatico di tensione (AVR) |  |

● disponibile – non disponibile

| CODICE         | DESCRIZIONE                                                                                                                       |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1180310</b> | MASTER 6010 DXL15 YN DE Pmax 6,40 KVA<br>Avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                                              |
| <b>1180311</b> | MASTER 6010 DXL15 YN AVR DE Pmax 6,40 KVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico,<br>serbatoio maggiorato. |

| CODICE         | DESCRIZIONE                                                                |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------|
| <b>1180961</b> | Accessori per MASTER 6010<br>Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli. |



|                                          |                                         | Tristar<br>6510 EX                              | Tristar 6510<br>MTXL27 EX         | Tristar<br>8510 EX                                                                    | Tristar 8510<br>MTXL27 EX                                                             | Tristar 8510<br>MTXL27 EX DE N/S                                                      |
|------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Potenza Massima (400V Tri)               |                                         | 5,80 kW                                         |                                   | 7,20 kW                                                                               |                                                                                       |                                                                                       |
| Potenza Massima cosϕ=0,8 (400V Tri)      |                                         | 7,25 kVA                                        |                                   | 9,00 kVA (alternatore rinforzato)                                                     |                                                                                       |                                                                                       |
| Potenza continua (COP) (400V Tri)        |                                         | 5,00 kW                                         |                                   | 5,00 kW                                                                               |                                                                                       |                                                                                       |
| Potenza Massima (230V Mono)              |                                         | 3,70 kW                                         |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| Potenza pressione sonora CEE (LwA)       |                                         | 97 dB                                           |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| Livello pressione sonora - 7 m           |                                         | 72 dB(A)                                        |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| Alternatore                              | Tensione nominale                       | 400 V Trifase - 230 V Monofase                  |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                                          | Tipo                                    | Alternatore con spazzole, 2 poli                |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                                          | Regolatori di tensione                  | Condensatore                                    |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                                          | Frequenza                               | 50 Hz                                           |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                                          | Presa                                   | Presa trifase 400 V 3P+T+N 16 A                 |                                   | ⊕                                                                                     | Presa monofase 230 V - 16 A CEE                                                       |                                                                                       |
|                                          | Protezione                              | Prese protette da interruttore termico          |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                                          | Modello                                 | WORMS EX 40                                     |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| Motore 4 Tempi                           | Carburante / Capacità serbatoio         | Benzina senza<br>piombo 95 / 7 L                | Benzina senza<br>piombo 95 / 27 L | Benzina senza<br>piombo 95 / 7 L                                                      | Benzina senza piombo 95 / 27 L                                                        |                                                                                       |
|                                          | Potenza massima a 3600 rpm              | 14 CV                                           |                                   | 14 CV                                                                                 |                                                                                       |                                                                                       |
|                                          | Autonomia (% della potenza continua)    | 3 h 25                                          | 13 h 20                           | 3 h                                                                                   | 12 h 20                                                                               |                                                                                       |
|                                          | Sistema di avviamento                   | A strappo                                       |                                   |                                                                                       |                                                                                       | Elettrico<br>Avviamento<br>automatico ATS                                             |
|                                          | Sensore elettronico mancanza olio       | di serie                                        | di serie                          | di serie                                                                              | di serie                                                                              | di serie                                                                              |
|                                          | Indicatore livello carburante           | -                                               | di serie                          | -                                                                                     | di serie                                                                              | di serie                                                                              |
| Telaio                                   |                                         | Pesante struttura in acciaio con punti di presa |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| Dimensioni LxIxH (mm)                    |                                         | 790 x 550 x 515                                 | 870 x 570 x 610                   | 855 x 555 x 542                                                                       | 870 x 570 x 610                                                                       | 870 x 570 x 610                                                                       |
| Dimensioni imballo LxIxH (mm)            |                                         | 810 x 570 x 620                                 | 925 x 515 x 640                   | 880 x 575 x 555                                                                       | 925 x 515 x 640                                                                       | 925 x 515 x 640                                                                       |
| Peso a secco / Peso generatore imballato |                                         | 79,5 / 82,5 kg                                  | 90,0 / 92,0 kg                    | 83,5 / 86,5 kg                                                                        | 94,0 / 96,0 kg                                                                        | 100,5 / 102,5 kg                                                                      |
| Opzioni                                  | Kit traino                              | Cod. 1180961 (doppia maniglia)                  |                                   |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|                                          | Avviamento elettrico                    | -                                               | -                                 |  |  | di serie                                                                              |
|                                          | Regolatore automatico di tensione (AVR) | -                                               | -                                 |  |  |  |

● disponibile – non disponibile

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                         |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180260 | TRISTAR 6510 EX Pmax 7,25 kVA                                                                       |
| 1180261 | TRISTAR 6510 MTXL 27 EX Pmax 7,25 kVA<br>Serbatoio maggiorato.                                      |
| 1180270 | TRISTAR 8510 EX Pmax 9,00 kVA                                                                       |
| 1180271 | TRISTAR 8510 EX AVR Pmax 9,00 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR.                           |
| 1180272 | TRISTAR 8510 EX DE Pmax 9,00 kVA<br>Avviamento elettrico.                                           |
| 1180273 | TRISTAR 8510 EX AVR DE Pmax 9,00 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico. |
| 1180280 | TRISTAR 8510 MTXL 27 EX Pmax 9,00 kVA<br>Serbatoio maggiorato.                                      |

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                                                                                                |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180281 | TRISTAR 8510 MTXL 27 EX AVR Pmax 9,00 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, serbatoio maggiorato.                                                                    |
| 1180282 | TRISTAR 8510 MTXL 27 EX DE Pmax 9,00 kVA<br>Avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                                                                                    |
| 1180283 | TRISTAR 8510 MTXL 27 EX AVR DE Pmax 9,00 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                                          |
| 1180284 | TRISTAR 8510 MTXL 27 EX DE N/S Pmax 9,00 kVA<br>Avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS, serbatoio maggiorato.                                          |
| 1180285 | TRISTAR 8510 MTXL 27 EX AVR DE N/S Pmax 9,00 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS, serbatoio maggiorato. |
| 1180961 | Accessori per TRISTAR 6510/8510/10500/12500 - Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli.                                                                                |





|                                          | Tristar 10500 XL21 DE                           | Tristar 12500 XL21 DE                                              | Tristar 6510 DTXL15 YN DE       |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Potenza Massima (400V Tri)               | 10,0 kW                                         | 12,0 kW                                                            | 5,20 kW                         |
| Potenza Massima cosφ=0,8 (400V Tri)      | 12,0 kVA                                        | 15,0 kVA                                                           | 6,50 kVA                        |
| Potenza continua (COP) (400V Tri)        | 9,3 kW                                          | 10,0 kW                                                            | 4,50 kW                         |
| Potenza Massima (230V Mono)              | 3,60 kW                                         |                                                                    | 3,50 kW                         |
| Potenza pressione sonora CEE (LwA)       | 104 dB                                          |                                                                    | 103 dB                          |
| Livello pressione sonora - 7 m           | 79 dB(A)                                        |                                                                    |                                 |
| Alternatore                              | Tensione nominale                               | 400 V Trifase - 230 V Monofase                                     |                                 |
|                                          | Tipo                                            | Alternatore con spazzole, 2 poli                                   |                                 |
|                                          | Regolatori di tensione                          | Condensatore                                                       |                                 |
|                                          | Frequenza                                       | 50 Hz                                                              |                                 |
|                                          | Presa                                           | Presa trifase 400 V 3P+T+N 16 A                                    | Presa monofase 230 V - 16 A CEE |
|                                          | Protezione                                      | Prese protette da interruttore termico                             |                                 |
| Motore 4 Tempi                           | Modello                                         | YAMAHA EH 65 - 650 cm <sup>3</sup> - 2 cilindri                    | YANMAR L100                     |
|                                          | Carburante / Capacità serbatoio                 | Bicilindrico - Benzina senza piombo 95 / 21 L                      | Diesel / 15 L                   |
|                                          | Potenza massima a 3600 rpm                      | 22 CV                                                              | 9,3 CV                          |
|                                          | Autonomia (% della potenza continua)            | 6 h 10                                                             | 9 h 45                          |
|                                          | Sistema di avviamento                           | Elettrico                                                          | Elettrico                       |
|                                          | Sensore elettronico mancanza olio               | Spia pressione olio<br>⚠ ATTENZIONE: la spia non arresta il motore |                                 |
| Indicatore livello carburante            | di serie                                        | di serie                                                           | di serie                        |
| Telaio                                   | Pesante struttura in acciaio con punti di presa |                                                                    |                                 |
| Dimensioni LxIxH (mm)                    | 935 x 575 x 575                                 |                                                                    | 875 x 535 x 635                 |
| Dimensioni imballo LxIxH (mm)            | 960 x 610 x 600                                 |                                                                    | 895 x 555 x 655                 |
| Peso a secco / Peso generatore imballato | 118 / 120 kg                                    | 120 / 122 kg                                                       | 120 / 126 kg                    |
| Opzioni                                  | Kit trasporto                                   | Cod. 1180961 (doppia maniglia)                                     |                                 |
|                                          | Regolatore automatico di tensione (AVR)         | AVR                                                                | AVR                             |

● disponibile – non disponibile

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                            |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180290 | TRISTAR 10500 XL21 DE Pmax 12,00 kVA<br>Avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                    |
| 1180291 | TRISTAR 10500 XL21 AVR DE Pmax 12,00 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, serbatoio maggiorato. |
| 1180300 | TRISTAR 12500 XL21 DE Pmax 15,00 kVA<br>Avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                    |
| 1180301 | TRISTAR 12500 XL21 AVR DE Pmax 15,00 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR, serbatoio maggiorato. |
| 1180961 | Accessori per TRISTAR 6510/8510/10500/12500<br>Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli.           |

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                                                      |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180320 | TRISTAR 6510 DTXL15 YN DE Pmax 6,50 kVA<br>Avviamento elettrico, serbatoio maggiorato.                                           |
| 1180321 | TRISTAR 6510 DTXL15 YN AVR DE Pmax 6,50 kVA<br>Regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico, serbatoio maggiorato. |
| 1180961 | Accessori per TRISTAR 6510<br>Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli.                                                      |



| SILENTSTAR     |                                            | Silentstar 6000D<br>M YN                                                                      | Silentstar 7<br>M AVR YN           | Silentstar 13000D<br>M AVR YN    |
|----------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| 230V           | Potenza Massima (230V Monofase)            | 5,20 kW                                                                                       | 5,5 kW                             | 11,2 kW                          |
|                | Potenza Massima cos(φ)=0,8 (230V Monofase) | 6,00 kVA                                                                                      | 6,9 kVA                            | 14,0 kVA                         |
|                | Potenza assegnata                          | 4,40 kW                                                                                       | 5,5 kW                             | 10,0 kW                          |
|                | Corrente nominale assegnata                | 23 A                                                                                          | 23,9 A                             | 43,4 A                           |
|                | Potenza pressione sonora CEE (LwA)         | 97 dB                                                                                         | 86 dB                              | 95 dB                            |
|                | Livello pressione sonora - 7 m             | 72 dB(A)                                                                                      | 61 dB(A)                           | 70 dB(A)                         |
|                | Tensione nominale                          | 230 V - Monofase                                                                              |                                    |                                  |
| Alternatore    | Tipo                                       | Alternatore senza spazzole, 2 poli                                                            | Alternatore senza spazzole, 4 poli | Alternatore con spazzole, 2 poli |
|                | Regolatori di tensione                     | Condensatore                                                                                  | AVR                                | AVR                              |
|                | Frequenza                                  | 50 Hz                                                                                         |                                    |                                  |
|                | Presa monofase 230 V - 10/16 A Schuko      | 1                                                                                             | 1                                  | 1                                |
|                | Presa monofase 230 V - 16 A CEE            | 1                                                                                             | 1                                  | 1                                |
|                | Presa monofase 230 V - 32 A CEE            | 1                                                                                             | 1                                  | 1                                |
|                | Equipaggiamento elettrico                  | Voltmetro - Frequenzimetro - Contatore - Pulsante di arresto di emergenza - Presa per opzioni |                                    |                                  |
| Motore 4 Tempi | Modello                                    | YANMAR L100V5                                                                                 | YANMAR 3TNM72-GWG                  | YANMAR 3TNM72-HWG                |
|                | Tipo                                       | 1 cilindro 4T                                                                                 | 3 cilindri in linea 4T             |                                  |
|                | Raffreddamento                             | Aria                                                                                          | Liquido                            |                                  |
|                | Potenza massima                            | 8,8 CV<br>3000 rpm                                                                            | 9,8 CV<br>1500 rpm                 | 19,2 CV<br>3000 rpm              |
|                | Carburante / Capacità serbatoio            | Diesel / 22 L                                                                                 | Diesel / 40 L                      |                                  |
|                | Autonomia (¾ della potenza continua)       | 14 h 20                                                                                       | 30 h 30                            | 13 h 50                          |
|                | Sistema di avviamento                      | Elettrico                                                                                     | Elettrico                          | Elettrico                        |
| Cofanatura     | Sensore elettronico mancanza olio          | di serie                                                                                      | di serie                           | di serie                         |
|                |                                            | Cofanatura insonorizzata a doppio pannello                                                    |                                    |                                  |
|                | Dimensioni LxIxH (mm)                      | 860 x 560 x 720                                                                               | 1360 x 650 x 840                   |                                  |
|                | Dimensioni imballo LxIxH (mm)              | 1130 x 630 x 930                                                                              | 1380 x 650 x 860                   |                                  |
|                | Peso a secco / Peso generatore imballato   | 170 / 175 kg                                                                                  | 396 / 420 kg                       | 393 / 418 kg                     |
| Opzioni        | Avviamento automatico ATS                  | •                                                                                             | •                                  | •                                |
|                | Regolatore automatico di tensione (AVR)    | AVR ± 2%                                                                                      | di serie                           |                                  |
|                | Kit trasporto                              | Cod. 1180963<br>(doppia maniglia)                                                             | Cod. 1180964<br>(doppia maniglia)  |                                  |

• disponibile – non disponibile

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                                                                                    |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180330 | SILENTSTAR 6000D M YN Pmax 6,00 kVA<br>Insonorizzato, avviamento elettrico.                                                                                    |
| 1180331 | SILENTSTAR 6000D M YN AVR Pmax 6,00 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico.                                          |
| 1180332 | SILENTSTAR 6000D M YN N/S Pmax 6,00 kVA<br>Insonorizzato, avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS.                                          |
| 1180333 | SILENTSTAR 6000D M YN AVR N/S Pmax 6,00 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR, avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS. |
| 1180963 | Accessori per SILENTSTAR 6000<br>Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli SILE6BTE.                                                                        |

| CODICE  | DESCRIZIONE                                                                                                                                                      |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1180340 | SILENTSTAR 7 M AVR YN Pmax 6,90 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico.                                                |
| 1180341 | SILENTSTAR 7 M AVR YN N/S Pmax 6,90 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR, avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS.       |
| 1180360 | SILENTSTAR 13000D M AVR YN Pmax 14,00 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico.                                          |
| 1180361 | SILENTSTAR 13000D M AVR YN N/S Pmax 14,00 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR, avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS. |
| 1180964 | Accessori per SILENTSTAR 7/11000/13000 - Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli SILE7BTE.                                                                  |

**DIESEL**

| <b>SILENTSTAR</b>                        |                                         | <b>Silentstar 6500D<br/>T YN</b>                                                              | <b>Silentstar 7<br/>T AVR YN</b>  | <b>Silentstar 13000D<br/>T AVR YN</b> |
|------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Potenza Massima (400V Trifase)           |                                         | 5,20 kW                                                                                       | 6,1 kW                            | 11,4 kW                               |
| Potenza Massima cosφ=0,8 (400V Trifase)  |                                         | 6,50 kVA                                                                                      | 7,6 kVA                           | 14,3 kVA                              |
| Potenza Massima (230V Monofase)          |                                         | 3,60 kW                                                                                       | 2,0 kW                            | 3,7 kW                                |
| Potenza Massima cosφ=0,8 (230V Monofase) |                                         | 4,50 kVA                                                                                      | 2,5 kVA                           | 4,6 kVA                               |
| Potenza assegnata                        |                                         | 4,40 kW                                                                                       | 5,5 kW                            | 10,0 kW                               |
| Corrente nominale assegnata              |                                         | 6,4 A                                                                                         | 7,9 A                             | 14,5 A                                |
| Potenza pressione sonora CEE (LwA)       |                                         | 97 dB                                                                                         | 86 dB                             | 95 dB                                 |
| Livello pressione sonora - 7 m           |                                         | 72 dB(A)                                                                                      | 61 dB(A)                          | 70 dB(A)                              |
| Alternatore                              | Tensione nominale                       | 400 V Trifase                                                                                 |                                   |                                       |
|                                          | Tipo                                    | Alternatore con spazzole, 2 poli                                                              | Alternatore con spazzole, 4 poli  | Alternatore con spazzole, 2 poli      |
|                                          | Regolatori di tensione                  | Condensatore                                                                                  |                                   |                                       |
|                                          | Frequenza                               | 50 Hz                                                                                         |                                   |                                       |
|                                          | Presa monofase 230 V - 10/16 A Schuko   | 1                                                                                             | 1                                 | 1                                     |
|                                          | Presa monofase 230 V - 16 A CEE         | 1                                                                                             | 1                                 | -                                     |
|                                          | Presa monofase 230 V - 32 A CEE         | -                                                                                             | -                                 | 1                                     |
|                                          | Presa trifase 400 V 3P+T+N 16 A         | 1                                                                                             | 1                                 | -                                     |
|                                          | Presa trifase 400 V 3P+T+N 32 A         | -                                                                                             | -                                 | 1                                     |
|                                          | Apparecchiature elettriche              | Voltmetro - Frequenzimetro - Contatore - Pulsante di arresto di emergenza - Presa per opzioni |                                   |                                       |
| Motore 4 Tempi                           | Modello                                 | Yanmar L100V5                                                                                 | Yanmar 3TNM72-GWG                 | Yanmar 3TNM72-HWG                     |
|                                          | Tipo                                    | 1 cilindro 4T                                                                                 | 3 cilindri in linea 4T            |                                       |
|                                          | Raffreddamento                          | Aria                                                                                          | Liquido                           |                                       |
|                                          | Potenza massima                         | 8,8 CV - 3000 rpm                                                                             | 9,8 CV - 1500 rpm                 | 19,2 CV - 3000 rpm                    |
|                                          | Carburante / Capacità serbatoio         | Diesel / 22 L                                                                                 | Diesel / 40 L                     |                                       |
|                                          | Autonomia (% della potenza continua)    | 14 h 20                                                                                       | 30 h 30                           | 13 h 30                               |
|                                          | Sistema di avviamento                   | Elettrico                                                                                     | Elettrico                         | Elettrico                             |
|                                          | Sensore elettronico mancanza olio       | di serie                                                                                      | di serie                          | di serie                              |
| Cofanatura                               |                                         | Cofanatura insonorizzata a doppio pannello                                                    |                                   |                                       |
| Dimensioni LxIxH (mm)                    |                                         | 860 x 560 x 720                                                                               | 1360 x 650 x 840                  |                                       |
| Dimensioni imballo LxIxH (mm)            |                                         | 1130 x 630 x 930                                                                              | 1380 x 650 x 860                  |                                       |
| Peso a secco / Peso generatore imballato |                                         | 170 / 175 kg                                                                                  | 396 / 420 kg                      | 400 / 425 kg                          |
| Opzioni                                  | Avviamento automatico ATS               | •                                                                                             | •                                 | •                                     |
|                                          | Regolatore automatico di tensione (AVR) | ± 2%                                                                                          | •                                 | •                                     |
|                                          | Kit trasporto                           | Cod. 1180963<br>(doppia maniglia)                                                             | Cod. 1180964<br>(doppia maniglia) |                                       |

• disponibile - non disponibile

| CODICE         | DESCRIZIONE                                                                                                                                                    |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1180370</b> | SILENTSTAR 6500D T YN Pmax 6,50 kVA<br>Insonorizzato, avviamento elettrico.                                                                                    |
| <b>1180371</b> | SILENTSTAR 6500D T YN AVR Pmax 6,50 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico.                                          |
| <b>1180372</b> | SILENTSTAR 6500D T YN N/S Pmax 6,50 kVA<br>Insonorizzato, avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS.                                          |
| <b>1180373</b> | SILENTSTAR 6500D T YN AVR N/S Pmax 6,50 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR, avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS. |
| <b>1180963</b> | Accessori per SILENTSTAR 6500D - Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli SILE6BTE.                                                                        |

| CODICE         | DESCRIZIONE                                                                                                                                                      |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1180380</b> | SILENTSTAR 7 T AVR YN Pmax 7,60 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico.                                                |
| <b>1180381</b> | SILENTSTAR 7 T AVR YN N/S Pmax 7,60 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR, avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS.       |
| <b>1180400</b> | SILENTSTAR 13000D T AVR YN Pmax 14,30 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR e avviamento elettrico.                                          |
| <b>1180401</b> | SILENTSTAR 13000D T AVR YN N/S Pmax 14,30 kVA<br>Insonorizzato, regolatore elettronico tensione AVR, avviamento elettrico, quadro automatico emergenza rete ATS. |
| <b>1180964</b> | Accessori per SILENTSTAR 7/11000/13000 - Kit trasporto con doppie maniglie pieghevoli SILE7BTE.                                                                  |





## Ideali per il noleggio

Macchine SUPERSILENZIATE per lavoro continuo.

- Telaio insonorizzato con spessori elevati e con insonorizzazione in ogni apertura
- Ampi sportelli laterali per una facile manutenzione
- Indicatore di livello carburante e interruzione automatica con livello carburante basso
- 4 punti di sollevamento e vani per trasporto carrello elevatore
- Spegnimento automatico in caso di sovratemperatura fluido refrigerante e sensore pressione olio
- Alternatore AVR con protezione per ambienti marini
- Basamento di contenimento in caso di fuoriuscita accidentale di combustibile e fluidi motore



| SILENTSTAR                           | Silentstar 15 T YN S5                                                                                           | Silentstar 20 T YN S5                                                                                           |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Potenza Massima                      | 15 kVA                                                                                                          | 20 kVA                                                                                                          |
| Potenza Massima $\cos\phi = 0,8$     | 12 kW                                                                                                           | 16 kW                                                                                                           |
| Assorbimento $\cos\phi = 0,8$        | 21,5 A                                                                                                          | 28,8 A                                                                                                          |
| Tensione standard                    | 400 V / 230 V                                                                                                   | 400 V / 230 V                                                                                                   |
| Prese standard                       | trifase 400V 4P+N+T 32A<br>trifase 400V 4P+N+T 16A<br>monofase 230V 2P+T 16A CEE<br>monofase 230V 10/16A Schuko | trifase 400V 4P+N+T 32A<br>trifase 400V 4P+N+T 16A<br>monofase 230V 2P+T 16A CEE<br>monofase 230V 10/16A Schuko |
| Livello potenza sonora (LwA)         | 87 dB(A)                                                                                                        | 88 dB(A)                                                                                                        |
| Livello pressione sonora (LpA) 7 m   | 62 dB(A)                                                                                                        | 63 dB(A)                                                                                                        |
| Livello pressione sonora (LpA) 1 m   | 71 dB(A)                                                                                                        | 72 dB(A)                                                                                                        |
| Carburante                           | diesel                                                                                                          | diesel                                                                                                          |
| Capacità serbatoio                   | 105 L                                                                                                           | 105 L                                                                                                           |
| Autonomia 75% di carico              | 39 h                                                                                                            | 31 h                                                                                                            |
| Consumo carburante al 100% di carico | 4,3 L / h                                                                                                       | 4,3 L / h                                                                                                       |
| Consumo carburante al 75% di carico  | 3,7 L / h                                                                                                       | 3,4 L / h                                                                                                       |
| Consumo carburante al 50% di carico  | 2,0 L / h                                                                                                       | 2,6 L / h                                                                                                       |
| Modello motore                       | Yanmar 3TNV88F                                                                                                  | Yanmar 4TNV88F                                                                                                  |
| Potenza motore                       | 13,8 kW                                                                                                         | 18,0 kW                                                                                                         |
| N° giri                              | 1500 rpm                                                                                                        | 1500 rpm                                                                                                        |
| N° cilindri motore                   | 3                                                                                                               | 4                                                                                                               |
| Emissioni motore                     | Stage 5                                                                                                         | Stage 5                                                                                                         |
| Regolatore di tensione alternatore   |  di serie                    |  di serie                  |
| Dimensioni (lung./larg./h)           | 1730/930/1310 mm                                                                                                | 1730/930/1310 mm                                                                                                |
| Peso con liquidi (acqua e olio)      | 705 kg                                                                                                          | 730 kg                                                                                                          |

| CODICE  | DESCRIZIONE           |
|---------|-----------------------|
| 1180505 | SILENTSTAR 15 T YN S5 |

| CODICE  | DESCRIZIONE           |
|---------|-----------------------|
| 1180515 | SILENTSTAR 20 T YN S5 |



## NOTE



## IMER International S.p.A.

Headquarters  
Via Salceto, 53/55 - 53036 Poggibonsi (Siena)  
Tel. +39 0577 97341 - Fax +39 0577 983304

## Equipment Division

Via della Meccanica, 39 (Zona Industriale Sentino)  
53040 Rapolano Terme (Siena)  
Tel. +39 0577 97341

## DIREZIONE COMMERCIALE

Riccardo Giannettoni  
Tel. +39 0577 973138 - r.giannettoni@imerint.it

## MARKETING

Marco Maiani  
Tel. +39 0577 973449 - marco.maiani@imerint.it

## VENDITE ITALIA

Giuseppe Figlios: *Responsabile Vendite Italia*  
Tel. +39 335 1416191 - g.figlios@imerint.it

Paola Rossi: *Vendite Italia*  
Tel. +39 0577 973117 - p.rossi@imerint.it

Marco Ingraio: *Vendite Ricambi Italia*  
Lorenzo Salvadori  
Tel. +39 0577 973109 - spareparts@imerint.it

## VENDITE EXPORT

Giulia Trofimova  
Tel. +39 0577 973108 - giulia.a@imerint.it  
Fax +39 0577 932053

Giuseppe Cogni: *Export Area Manager*  
Tel. +39 366 6807059 - g.cogni@imerint.it

Lorenzo Calore: *Responsabile Vendite Sudamerica*  
Tel. +39 338 5351254 - l.calore@imergroup.com

## SPEDIZIONI

Paola Rossi: *Responsabile Spedizioni*  
Tel. +39 0577 973117 - p.rossi@imerint.it

Chiara Zordan  
Tel. +39 0577 973168 - c.zordan@imerint.it

## SERVIZIO ASSISTENZA

Pasquale De Rosa: *Responsabile Servizio Assistenza*  
Lucia Checcucci  
Alber Rrushkulli  
Tel. +39 0577 973186/973169 - service@imerint.it

## CONTABILITÀ CLIENTI

Gabriela Furrer: *Ufficio Contabilità Clienti*  
Tel. +39 0577 973430 - g.furrer@imerint.it

# RETE VENDITA ITALIA

## VALLE D'AOSTA - PIEMONTE - LIGURIA

Bruno Figlios: *Agente di zona* - Tel. +39 335 6299931

## VENETO - FRIULI VENEZIA GIULIA - TRENTINO ALTO ADIGE

Graziano Pellizzari: *Agente di zona* - Tel. +39 348 3139766

## LOMBARDIA

Manuel Giambellini: *Agente di zona* - Tel. +39 348 1563310

## EMILIA ROMAGNA - SARDEGNA

Giulio Stabellini: *Agente di zona* - Tel. +39 366 6190437

## TOSCANA - UMBRIA

Alfredo Forconi: *Agente di zona* - Tel. +39 336 705900  
Luca Forconi: *Agente di zona* - Tel. +39 339 8608755

## MARCHE - ABRUZZO - MOLISE

Francesco Pietrobono: *Agente di zona* - Tel. +39 335 1805554

## LAZIO

Pietro Passari: *Agente di zona* - Tel. +39 336 785077

## CAMPANIA - BASILICATA

Carmine Maiellaro: *Agente di zona* - Tel. +39 337 972340

## CALABRIA

Luigi Porco: *Agente di zona* - Tel. +39 328 6818885

## PUGLIA

Emanuele Pappolla: *Agente di zona* - Tel. +39 335 1313365

## SICILIA

Franco Santangelo:  
*Agente di zona con deposito* - Tel. +39 335 1203678  
Enrico Santangelo:  
*Agente di zona con deposito* - Tel. +39 347 9710292



## PROCEDURA RICHIESTA COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE LIBRETTI USO E MANUTENZIONE

Inviare richiesta via e-mail a [service@imerint.it](mailto:service@imerint.it) indicando:  
codice e numero di serie della macchina di cui si desidera ricevere il libretto.

Le prestazioni delle macchine dichiarate nel presente catalogo possono subire variazioni in base ai materiali utilizzati. Dati, descrizioni e illustrazioni non hanno valore vincolante per IMER International S.p.A., che si riserva il diritto di apportare modifiche alla produzione senza alcun preavviso.



**IMER International S.p.A.** | *Equipment Division*  
Via della Meccanica, 39 - Zona Ind.le Sentino  
53040 Rapolano Terme (Siena) Italy  
Tel. +39 0577 97341  
[imergroup.com](http://imergroup.com)

